

TOHUM İŞLEME VE İYİLEŞTİRMEDE ÇÖZÜM ORTAĞINIZ

SEED CONDITIONING & PROCESSING GLOBAL SOLUTION PARTNER



AKYUREK

Group
Technology

HİZMETLER / SERVICES

PROJE DANIŞMANLIĞI PROJECT CONSULTANCY

Akyürek Group, müşteriye özel gereksinimleri karşılayan son teknoloji proje çözümleri tasarlama konusunda uzmanlaşmıştır. 40 yılı aşkın pratik deneyimi, dünya çapında birikmiş bilgi birikimini, küresel mühendislik kaynaklarını, özel tasarlanmış çözümleri ve yeni teknolojiyi her proje için optimum çözümü oluşturmak üzere birleştiriyoruz. Bunun da ötesinde, tam müşteri memnuniyetini sağlamak için yerel koşulları, bütçe gerekliliklerini ve en iyi uygulamaları dikkate alıyoruz. Küçük ölçekli iyileştirmelerden tam anahtar teslim tesislere kadar proje hizmetleri sunuyoruz. Hizmetlerimiz, ön mühendislikten tüm ortakları entegre eden tam proje sorumluluğuna kadar uzanmaktadır. Proje yönetim ekibimiz, projenin yolunda gitmesini ve zamanında, bütçe dahilinde ve üzerinde anlaşmaya varılan özelliklere göre teslim edilmesini sağlar.

Akyurek Group specialises in designing state of the art project solutions that fulfil customer specific requirements. We combine more than 40 years of practical experience, worldwide accumulated knowledge, global engineering resources, custom designed solutions and new technology into creating the optimum solution for each project. On top of this we take local conditions, budget requirements and best practices into consideration to ensure full customer satisfaction. We offer project services, from small sized upgrades to full turnkey plants. Our services range from pre-engineering to full project responsibility integrating all partners. Our project management team ensures that the project stays on track and is delivered on time, on budget and according to agreed specifications.

SATIŞ SONRASI DESTEK

Uzun süreli çalışma sağlamak

“Devralma Belgesi” imzalandığında, tesisin işletilmesi sorumluluğu müşteriye aittir. Akyürek’te dahili olarak proje departmanımızdan sürekli günlük servis, yedek parça paketleri ve yıllık bakım programları sunan servis departmanımıza geçiş yapıyoruz. Kapsamlı bir işletme ve bakım bilgisi, Akyürek’in mevcut en iyi satış sonrası hizmetleri sunmasını sağlar.

AFTER SALES SUPPORT

Providing Long Time Operation

When a “Take over Certificate” has been signed, the responsibility of running the plant is in the hands of the customer. Internally at Akyurek we make a hand over from our project department to our service department offering continuous day-to-day service, spare part packages and yearly maintenance programmes. An extensive knowledge of operation and maintenance enables Akyurek to deliver the best after sales service available.

SATIŞ SONRASI DESTEK AFTER SALES SUPPORT

OTOMASYON AUTOMATIZATION

OTOMASYON

Akyürek Group deneyimi ve bilgi birikimi

Süreç kontrolü, operasyon sırasında süreçleri kontrol eden ‘merkezi sinir sistemi’nden başka bir şey değildir. 1973 yılından beri. Akyürek Group bu kontrol sistemlerini geliştirmiş ve projelere entegre etmiştir. Tesislerin en yüksek kapasitede ve en verimli şekilde işletilmesi otomasyon sistemlerinin kullanılmasıyla sağlanmaktadır. Akyürek Group, uzun yıllara dayanan deneyiminin bir sonucu olarak, süreçlerin kontrolü için en iyi otomasyon seviyesini önerebilir. Bu bağlamda, Akyürek group’nın bariz gücü, süreçler, sistemler ve otomasyon konusundaki bilgimizi tek bir organizasyonda toplamamız ve Akyürek Group’u” bir otomasyon ortağı olarak seçerek, müşterilerimizin modern teknolojiye ve optimize edilmiş işlevselliğe dayalı uygun boyutlandırılmış bir sisteme sahip olmalarıdır.

AUTOMATION

Akyurek Group experience and know-how

Process control is nothing less than the ‘central nerve system’ which controls the processes during operation. Since 1973, Akyurek Group has developed and integrated these control systems into projects. The highest capacity and most efficient way of operating plants are achieved by the use of automation systems. As a result of many years of experience Akyurek Group can advise the best automation level for controlling the processes. In this respect, Akyurek Group’s obvious strength is that we have gathered our knowledge of processes, systems and automation into one organisation and, by choosing Akyurek Group as an automation partner our customers get a properly dimensioned system based on modern technology and optimised functionality.

Süreç Kontrolü

Bir tesisin makine ve ekipmanı, sistemin boyutuna ve organizasyonuna göre uyarlanmış PLC sistemleri tarafından kontrol edilir. Tesisin işletilmesi ve izlenmesi için SCADA sistemi kullanılmaktadır. Böyle bir SCADA sistemi, çalıştırma, izleme ve uyarı için özel fonksiyonların programlanmasını mümkün kılarken aynı zamanda ampirik verilerin saklanması ve sunulmasını da mümkün kılar.

Process Control

A plant’s machinery and equipment are controlled by PLC systems adapted to the size and organisation of the system. A SCADA system is used for operating and monitoring the plant. Such SCADA system makes it possible to program special functions for operating, monitoring and alerting, but also makes it possible to store and present empirical data.



50 YILLIK TECRÜBE / 50 YEARS OF EXPERIENCE

AKYÜREK GROUP İLE TANIŞIN / MEET AKYUREK GROUP

Akyürek Group, 1973 yılından beri zengin bir geçmişe ve köklü bir deneyime sahip olup, bakliyat, tohum ve yağlı tohumlar gibi çeşitli tarım ürünlerinin işlenmesi için gelişmiş teknolojiye sahip makinelerin tasarımı ve üretimi konusunda öncü bir firmadır. Firmamızın uzmanlık alanı, tarım ürünlerinin hasat edilmesi esnasında ve sonrasında karşılaşılan zorlukları çözüme kavuşturan yenilikçi makine ve sistemlerin geliştirilmesidir. Ürünlerimiz, kuru sebzeler de dahil olmak üzere, hububat, bakliyat, tohum ve yağlı tohum ailesine ait ürünlerdeki istenmeyen maddeleri (toz, taş, toprak, saman, cam gibi) başarıyla ayırt edebilmektedir. Ayrıca, ürünlerin boyut, ağırlık ve renk gibi özelliklerine göre sınıflandırılmasını sağlayarak, temizlik ve kalite standartlarını yükseltmektedir. Akyürek Group olarak sunmuş olduğumuz makineler, farklı kapasite ve ihtiyaçlara göre özelleştirilebilir yapıda olup, hem mekanik hem de bilgisayar kontrollü versiyonları ile her bütçeye ve plana uygun çözümler sunmaktadır. Müşterilerimizin ihtiyaçlarına yönelik olarak, temizleme, boyama, sınıflandırma ve paketleme işlemlerini kapsamlı bir şekilde planlayıp, projelendirmekteyiz. Bu süreçte, müşterilerimizin beklentilerini ve ihtiyaçlarını detaylı bir şekilde anlamayı ve ona göre çözümler üretmeyi ilke edinmiş bulunmaktayız. Hizmet anlayışımız, müşterilerimizin endişe ve sorunlarını dikkatle dinleyerek, onlara hızlı, etkili ve güvenilir bir servis deneyimi sunmayı hedeflemektedir. Akyürek Group olarak, satış sonrası hizmetlerde de yanınızda olmaya devam ederek, yatırımınızın kontrol ve bakımı konusunda tam destek sağlamaktayız. Dünya çapında yedek parça tedariki, makine yenileme, bakım, analiz, danışmanlık ve eğitim gibi geniş bir hizmet yelpazesi sunuyoruz. Müşteri memnuniyetini birinci öncelik olarak gören firmamız, uzun vadeli ve sürdürülebilir ortaklıklar kurmayı hedeflemektedir. Bu doğrultuda, seçkin müşteri hizmetlerimizle, işbirliklerimizi tek seferlik projelerin ötesinde, karşılıklı yarar ve güven üzerine kurulu ilişkilere dönüştürmeyi amaçlıyoruz. Global pazarda hızla artan uzun vadeli ortaklarımız ve ulusal pazarda elli yılı aşkın süredir devam eden binlerce firma ve bireysel müşteri ile olan ilişkilerimiz, güvenilirliğimizin ve başarımızın bir göstergesidir. Akyürek Group olarak, projelerinizde sizlerle işbirliği yapmayı ve başarılı sonuçlar elde etmeyi sabırsızlıkla bekliyoruz.

Akyürek Group has a rich history and deep-rooted experience since 1973 and is a leading company in the design and production of machines with advanced technology for the processing of various agricultural products such as pulses, seeds and oilseeds. Our company's area of expertise is the development of innovative machines and systems that solve the difficulties encountered during and after harvesting agricultural products. Our products can successfully distinguish unwanted substances (such as dust, stones, soil, straw, glass) in grains, legumes, seeds and products belonging to the oilseed family, including dried vegetables. In addition, it increases cleanliness and quality standards by classifying products according to characteristics such as size, weight and color. The machines we offer as Akyürek Group are customizable according to different capacities and needs, and offer solutions suitable for every budget and plan with both mechanical and computer-controlled versions. We comprehensively plan and project cleaning, painting, classification and packaging processes in line with the needs of our customers. In this process, we have adopted the principle of understanding our customers' expectations and needs in detail and producing solutions accordingly. Our service approach aims to provide our customers with a fast, effective and reliable service experience by carefully listening to their concerns and problems. As Akyürek Group, we continue to be with you in after-sales services and provide full support in the control and maintenance of your investment. We offer a wide range of services such as spare parts supply, machinery renewal, maintenance, analysis, consultancy and training worldwide. Our company sees customer satisfaction as a top priority and aims to establish long-term and sustainable partnerships. In this regard, with our outstanding customer services, we aim to transform our collaborations beyond one-time projects into relationships based on mutual benefit and trust. Our relationships with our rapidly increasing long-term partners in the global market and thousands of companies and individual customers in the national market for more than fifty years are an indicator of our reliability and success. As Akyürek Group, we look forward to cooperating with you in your projects and achieving successful results.

EXCELL 200 SERİSİ SÜPER HASSAS ELEME MAKİNELERİ EXCELL 200 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS

Vibrasyon ile Ürün Besleme

- Kademesiz yani ürün akışkanlığa bozulmadan ürün besleme kontrol panelinden ayarlanabilir.
- Eleği tüm enine eşit şekilde ürün besleme işlemini sağlar.
- Kendini Temiz Tutabilir.
- Ürün eşit şekilde dağıttığı için toz kontrol sisteminde önemli bir rol oynar.

Giriş ve Çıkış Hava Emiş Sistemi

- Kusursuz ve bağımsız toz temizleme ayrı bir sistem olarak imal edilmiştir.
- Ürün eleklerle varmadan toz ve hafif ürünleri temizlemek için kullanılır.
- Ürün temizleme işleminin etkisini arttırmada kullanılır ve akabinde kapasiteyi artırır.
- Ürün çıkmadan yapmış olduğu hava emişi ile mükemmel bir ürün saflığı sağlar, cılız tane, kabuk vb.

Huş Ağacından Elek Tekneleri

- Nemli ve Haşereli ortamlara dayanıklı
- Elek temas noktaları kolaylıkla değiştirilebilir parçalara sahiptir.

Dengeli Eksantrik Sistemi

- Düzenli çalışma prensibi için birbirine karşılıklı ağırlıklar ile donanımlıdır.
- Bina ve makine şasesine minimum stres etkinleştirir.
- Ağır sanayi tipi yataklar ile donatılmıştır.

Toplu Sistem

- Eleklerin temiz tutulması için kullanılır.
- En düşük derecelerde bile plastik topların özel muhafazaları sayesinde temizlik maksimum seviyede muhafaza edilir.
- Güçlü yapısı sayesinde en zor ürünlerde bile başarı ile temizlik gerçekleştirir.

Hafif Tanelerin Helezon ile Ayrımı

- Devamlı şekilde aspirasyon hava odasının boşaltımını sağlar.
- Hava kaybını minimuma düşüren parmaklıklı kapakçıklara sahiptir.

Full-width Vibratory

- Has stepless adjustment of the feed rate by an inverter
- Separate control panel ensures a uniform flow over the entire width of the sieve
- Is self-cleaning
- Improves the air cleaning considerably as the product this the pre-suction area uniformly.

Pre and After Suction System

- Is built as separate systems to ensure a precise and independent air cleaning
- Separates the light particles before the material reaches the sieves
- Improves the cleaning effect and results in a higher capacity
- Ensures an excellent purity of the product due to the suction of light particles such as empty seeds, husks, dust etc.

Screenshoes of Birch Plywood

- Are moisture and insect resistant
- Are constructed with replaceable wear plates and sieve runners in exposed areas

Balanced Eccentric System

- Is fitted with counter weights ensuring steady running
- Involving minimum stress on buildings and steel structures
- Is fitted with "eavy duty" bearings

Ball Box

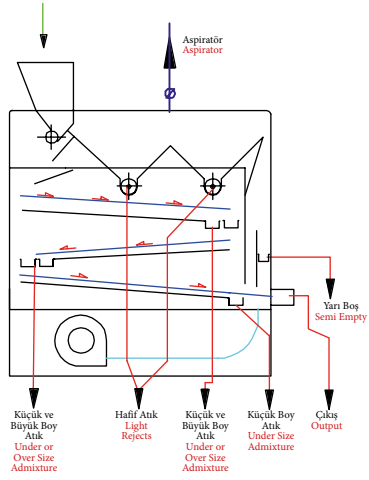
- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is cast solid so that it prevents stuck seeds etc. (self-cleaning)

Screw Conveyor for Light Waste

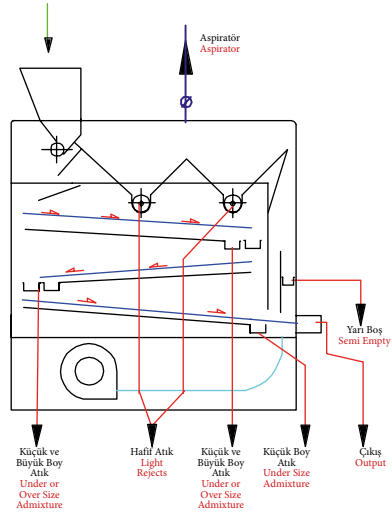
- Ensures continuous discharge of dust and light waste from the air system via screws
- With finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering into the chamber



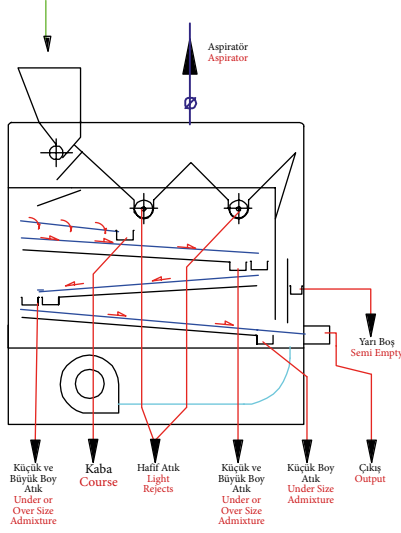
EXCELL 201



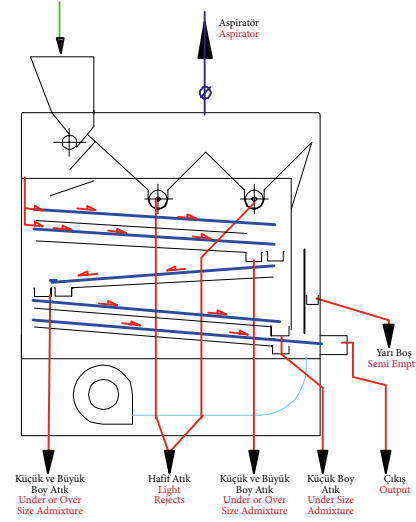
EXCELL 202



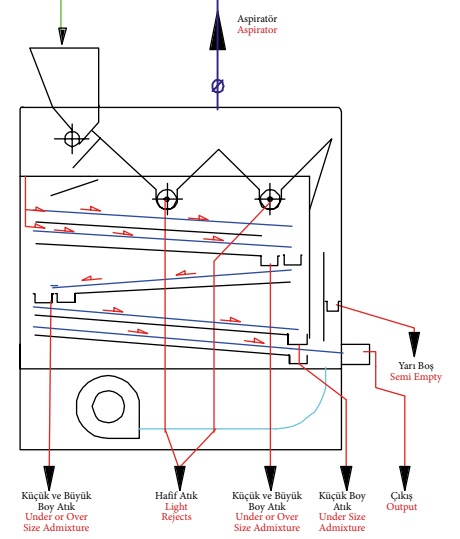
EXCELL 204



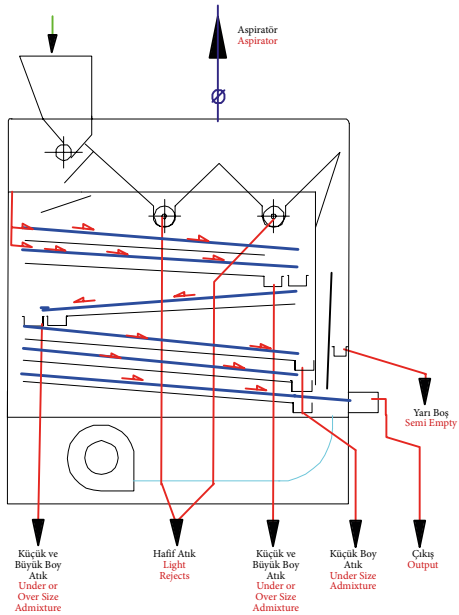
EXCELL 205



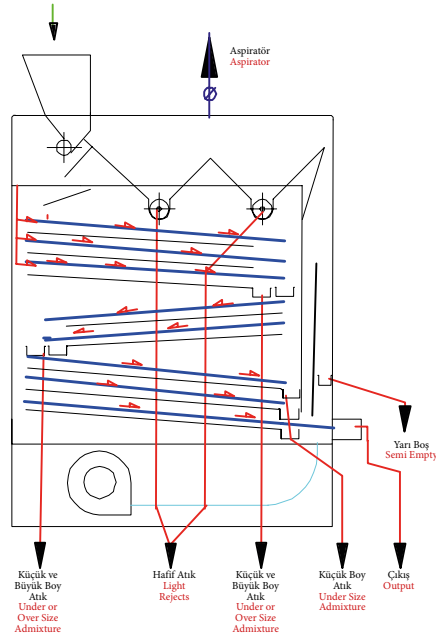
EXCELL 206



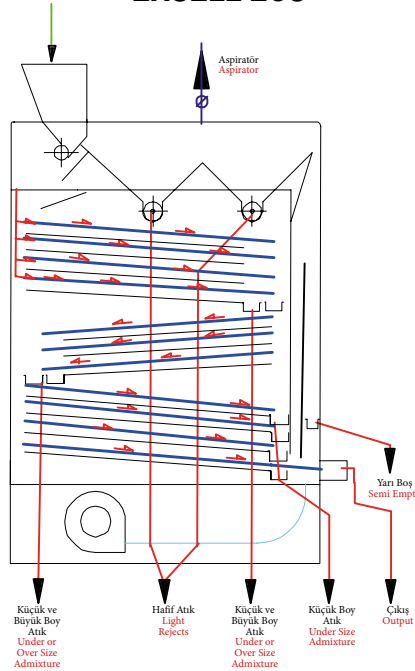
EXCELL 207



EXCELL 208



EXCELL 209



EXCELL 200 SERİSİ SÜPER HASSAS ELEME MAKİNELERİ EXCELL 200 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS MACHINES									
Tip Type	201	202	204	205	206	207	208	209	
Elek Alanı m ² Screen Area m ²	0,96	3,0	7,0	10,0	15,0	18,0	24,0	33,0	
Elek Detayları Screen Details	Boy Length	cm	80	160	160	160	240	240	240
	En Width	cm	40	62,5	125	125	125	125	125
	Num. of Screens		3	3	3,5	5	5	6	8
Elek Düzilimi Counter Flow	1/1/1	1/1/1	0,5/1/1/1	2/1/2	2/1/2	2/1/3	3/2/3	4/3/4	
Hububat Cereals	Buğday, Çavdar, Sorgum Wheat, Rye, Sorghum	0,96	2,5	5,0	7,5	12,0	20,0	25,0	30,0
	Arpa Barley	0,20	2,5	5,0	7,5	12,0	20,0	25,0	30,0
	Yulaf Oat	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Mısır Maize	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Çiğ Pirinç Raw Rice	0,08	1,5	3,0	4,5	7,0	12,0	15,0	18,0
	Beyaz Pirinç White Rice	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
Sebzeler Legumes	Soya Fasulyesi Ray Seeds	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0
	Bezelye Pea	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Yonca Clover	0,04	0,5	1,0	1,6	2,2	3,5	5,0	6,5
Diğer Ürünler Other Products	Ray Tohumları Ray Seed	0,04	0,4	0,75	1,6	1,8	3,0	4,0	5,0
	Kolza Tohumu Rape Seed	0,04	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Ay Çekirdeği Sunflower Seed	0,04	1,0	2,0	3,0	4,5	8,0	10,0	12,0
	Şekerpancar Sugar Beet	0,04	1,2	2,5	3,5	5,0	9,0	11,0	13,0
	Ham Kahve Raw Coffee	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Kavrulmuş Kahve Roasted Coffee	0,04	1,2	2,5	3,5	5,0	9,0	11,0	13,0

EXCELL 210 SERİSİ SÜPER BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ

EXCELL 210 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS MACHINES

Vibrasyon ile Ürün Besleme

- Kademesiz yani ürün akışkanlığa bozulmadan ürün besleme kontrol panelinden ayarlanabilir.
- Eleği tüm enine eşit şekilde ürün besleme işlemini sağlar.
- Kendini Temiz Tutabilir.
- Ürün eşit şekilde dağıttığı için toz kontrol sisteminde önemli bir rol oynar.

Giriş ve Çıkış Hava Emiş Sistemi

- Kusursuz ve bağımsız toz temizleme ayrı bir sistem olarak imal edilmiştir.
- Ürün eleklerle varmadan toz ve hafif ürünleri temizlemek için kullanılır.
- Ürün temizleme işleminin etkisini arttırmada kullanılır ve akabinde kapasiteyi artırır.
- Ürün çıkmadan yapmış olduğu hava emişi ile mükemmel bir ürün saflığı sağlar, cılız tane, kabuk vb.

Huş Ağacından Elek Tekneleri

- Nemli ve Haşareli ortamlara dayanıklı
- Elek temas noktaları kolaylıkla değiştirilebilir parçalara sahiptir.

Dengeli Eksantrik Sistemi

- Düzenli çalışma prensibi için birbirine karşılıklı ağırlıklar ile donanımlıdır.
- Bina ve makine şasesine minimum stres etkinleştirir.
- Ağır sanayi tipi yataklar ile donatılmıştır.

Toplu Sistem

- Eleklerin temiz tutulması için kullanılır.
- En düşük derecelerde bile plastik topların özel muhafazaları sayesinde temizlik maksimum seviyede muhafaza edilir.
- Güçlü yapısı sayesinde en zor ürünlerde bile başarı ile temizlik gerçekleştirir.

Hafif Tanelerin Helezon ile Ayrımı

- Devamlı şekilde aspirasyon hava odasının boşaltımını sağlar.
- Hava kaybını minimuma düşüren parmaklıkları kapakçıklara sahiptir.

Full-width Vibratory

- Has stepless adjustment of the feed rate by an inverter
- Separate control panel ensures a uniform flow over the entire width of the sieve
- Is self-cleaning
- Improves the air cleaning considerably as the product this the pre-suction area uniformly.

Pre and After Suction System

- Is built as separate systems to ensure a precise and independent air cleaning
- Separates the light particles before the material reaches the sieves
- Improves the cleaning effect and results in a higher capacity
- Ensures an excellent purity of the product due to the suction of light particles such as empty seeds, husks, dust etc.

Screenshoes of Birch Plywood

- Are moisture and insect resistant
- Are constructed with replaceable wear plates and sieve runners in exposed areas

Balanced Eccentric System

- Is fitted with counter weights ensuring steady running
- Involving minimum stress on buildings and steel structures
- Is fitted with "eavy duty" bearings

Ball Box

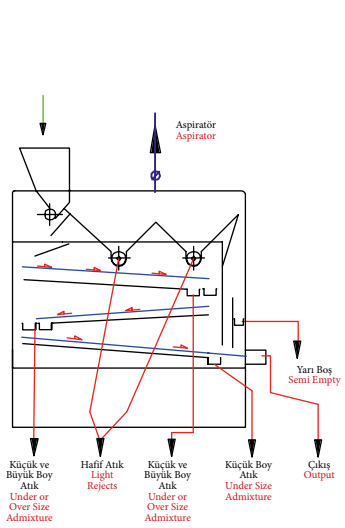
- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is cast solid so that it prevents stuck seeds etc. (self-cleaning)

Screw Conveyor for Light Waste

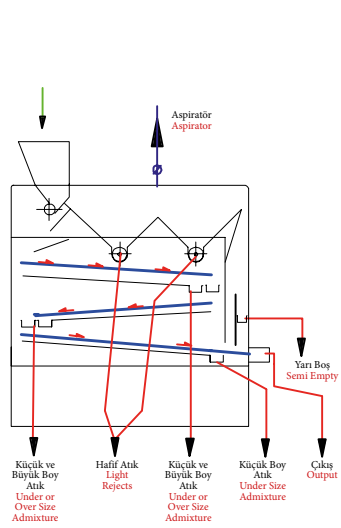
- Ensures continuous discharge of dust and light waste from the air system via screws
- With finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering into the chamber



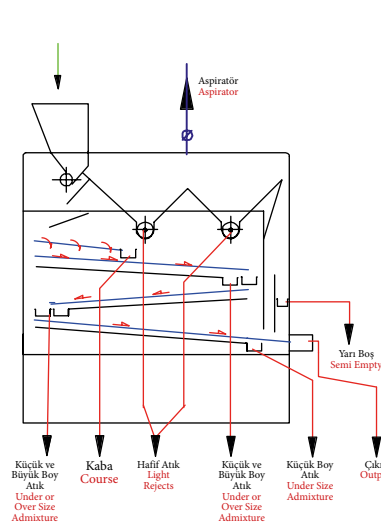
EXCELL 211



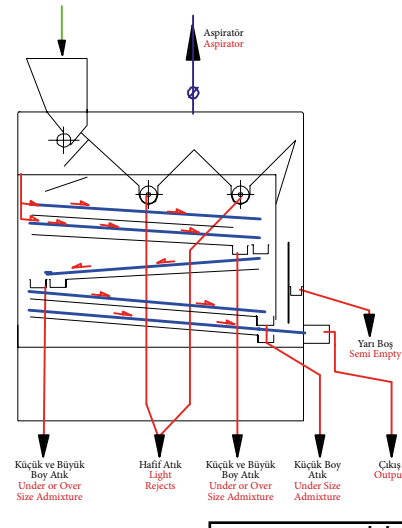
EXCELL 212



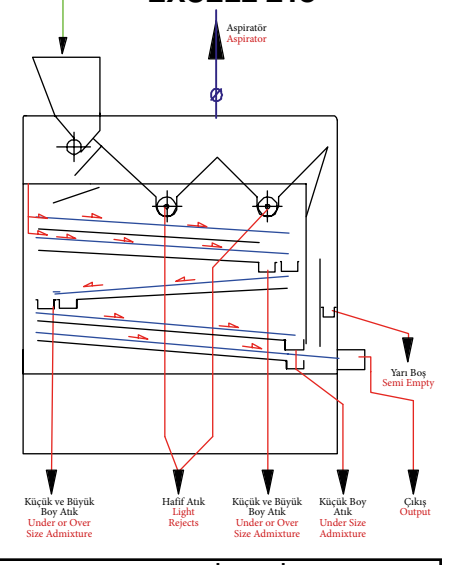
EXCELL 214



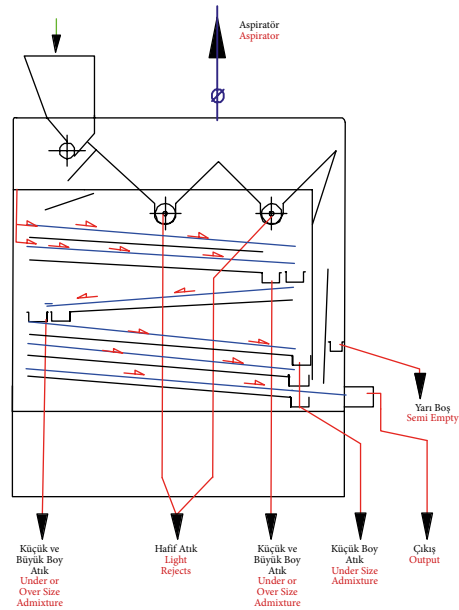
EXCELL 215



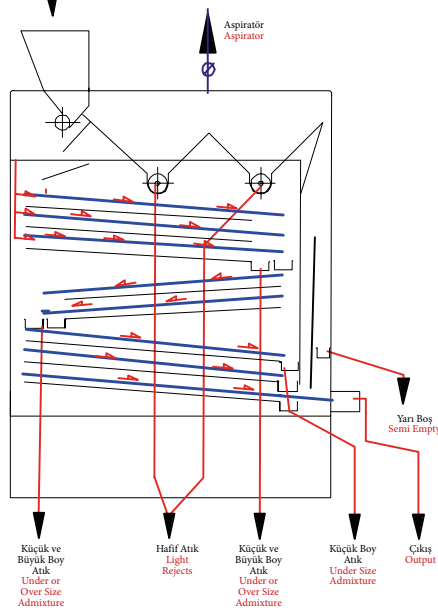
EXCELL 216



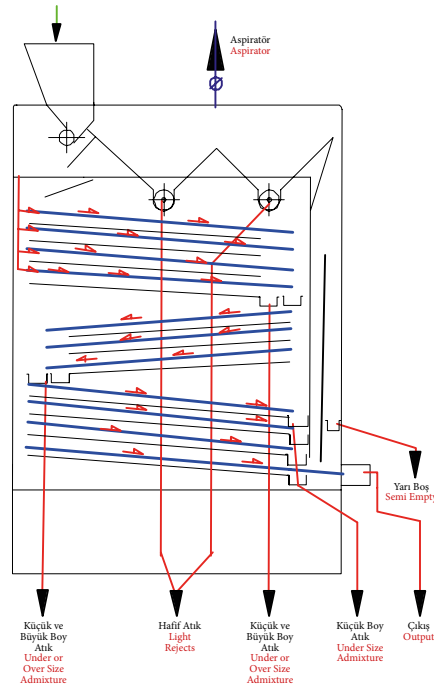
EXCELL 217



EXCELL 218



EXCELL 219



EXCELL 200 SERİSİ SÜPER HASSAS ELEME MAKİNELERİ EXCELL 200 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS MACHINES								
Elek Detayları Screen Details	Tip Type	211	212	214	215	217	218	219
	Elek Alanı m² Screen Area m²	0,96	3,0	7,0	10,0	18,0	24,0	33,0
	Elek Screen	Boy Length	cm	80	160	160	160	240
		En Width	cm	40	62,5	125	125	125
Hububat Cereals	Elek Adeti Num. of Screens	3	3	3,5	5	6	8	11
	Elek Dizilimi Counter Flow	1/1/1	1/1/1	0,5/1/1/1	2/1/2	2/1/3	3/2/3	4/3/4
	Buğday, Çavdar, Sorgum Wheat, Rye, Sorghum	0,20	2,5	5,0	7,5	12,0	20,0	25,0
	Arpa Barley	0,20	2,5	5,0	7,5	12,0	20,0	25,0
Sebzeler Legumes	Yulaf Oat	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0
	Mısır Maize	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0
	Çiğ Pirinç Raw Rice	0,08	1,5	3,0	4,5	7,0	12,0	15,0
	Beyaz Pirinç White Rice	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0
Diğer Ürünler Other Products	Soya Fasulyesi Ray Seeds	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	12,0	15,0
	Bezelye Pea	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0
	Yonca Clover	0,04	0,5	1,0	1,6	2,2	3,5	5,0
	Ray Tohumları Ray Seed	0,04	0,4	0,75	1,6	1,8	3,0	4,0
Diğer Ürünler Other Products	Kolza Tohumu Rape Seed	0,04	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0
	Ay Çekirdeği Sunflower Seed	0,04	1,0	2,0	3,0	4,5	8,0	10,0
	Şekerpancarı Sugar Beet	0,04	1,2	2,5	3,5	5,0	9,0	11,0
	Ham Kahve Raw Coffee	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0
Diğer Ürünler Other Products	Kavrulmuş Kahve Roasted Coffee	0,04	1,2	2,5	3,5	5,0	9,0	11,0

EXCELL 220 SERİSİ BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ EXCELL 220 SERIES FINE SCREEN CLEANERS MACHINES

Vibrasyon ile Ürün Besleme

- Kademesiz yani ürün akışkanlığa bozulmadan ürün besleme kontrol panelinden ayarlanabilir.
- Eleği tüm enine eşit şekilde ürün besleme işlemini sağlar.
- Kendini Temiz Tutabilir.
- Ürün eşit şekilde dağıttığı için toz kontrol sisteminde önemli bir rol oynar.

Giriş ve Çıkış Hava Emişi Sistemi

- Kusursuz ve bağımsız toz temizleme ayrı bir sistem olarak imal edilmiştir.
- Ürün eleklerle varmadan toz ve hafif ürünleri temizlemek için kullanılır.
- Ürün temizleme işleminin etkisini arttırmada kullanılır ve akabinde kapasiteyi artırır.
- Ürün çıkmadan yapmış olduğu hava emişi ile mükemmel bir ürün saflığı sağlar, cılız tane, kabuk vb.

Huş Ağacından Elek Tekneleri

- Nemli ve Haşereli ortamlara dayanıklı
- Elek temas noktaları kolaylıkla değiştirilebilir parçalara sahiptir.

Dengeli Eksantrik Sistemi

- Düzenli çalışma prensibi için birbirine karşılıklı ağırlıklar ile donanımlıdır.
- Bina ve makine şasesine minimum stres etkinleştirir.
- Ağır sanayi tipi yataklar ile donatılmıştır.

Toplu Sistem

- Eleklerin temiz tutulması için kullanılır.
- En düşük derecelerde bile plastik topların özel muhafazaları sayesinde temizlik maksimum seviyede muhafaza edilir.
- Güçlü yapısı sayesinde en zor ürünlerde bile başarı ile temizlik gerçekleştirir.

Hafif Tanelerin Helezon ile Ayırımı

- Devamlı şekilde aspirasyon hava odasının boşaltımını sağlar.
- Hava kaybını minimuma düşüren parmaklıklı kapakçıklara sahiptir.

Full-width Vibratory

- Has stepless adjustment of the feed rate by an inverter
- Separate control panel ensures a uniform flow over the entire width of the sieve
- Is self-cleaning
- Improves the air cleaning considerably as the product this the pre-suction area uniformly.

Pre and After Suction System

- Is built as separate systems to ensure a precise and independent air cleaning
- Separates the light particles before the material reaches the sieves
- Improves the cleaning effect and results in a higher capacity
- Ensures an excellent purity of the product due to the suction of light particles such as empty seeds, husks, dust etc.

Screenshoes of Birch Plywood

- Are moisture and insect resistant
- Are constructed with replaceable wear plates and sieve runners in exposed areas

Balanced Eccentric System

- Is fitted with counter weights ensuring steady running
- Involving minimum stress on buildings and steel structures
- Is fitted with "eavy duty" bearings

Ball Box

- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is cast solid so that it prevents stuck seeds etc. (self-cleaning)

Screw Conveyor for Light Waste

- Ensures continuous discharge of dust and light waste from the air system via screws
- With finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering into the chamber



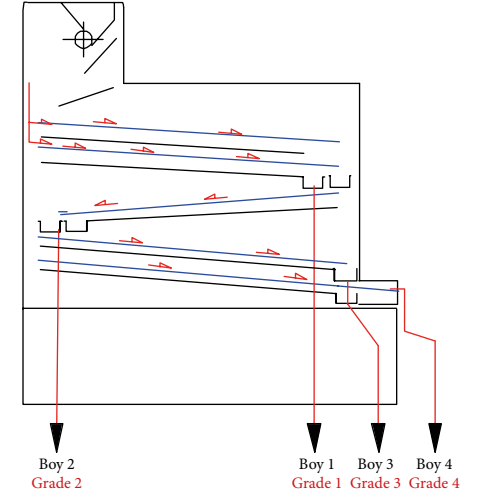
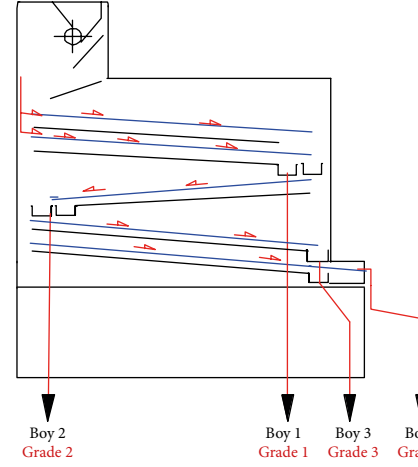
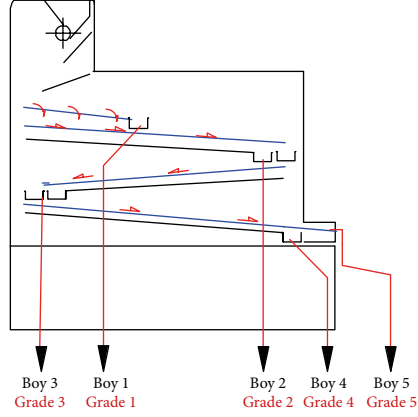
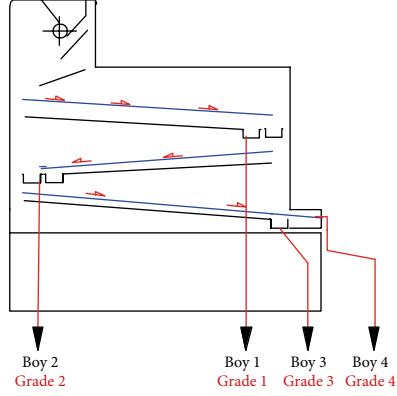
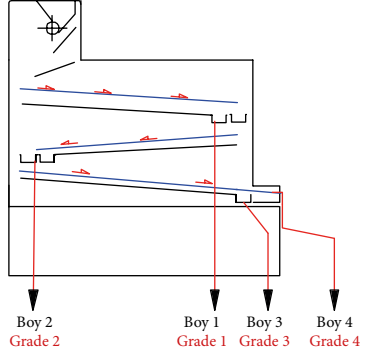
EXCELL 221

EXCELL 222

EXCELL 224

EXCELL 225

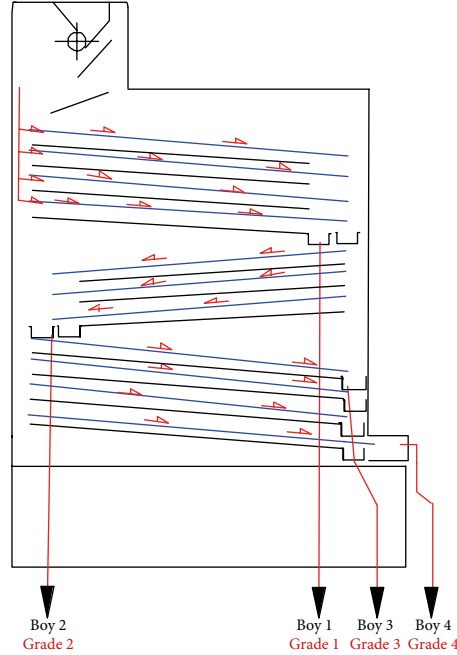
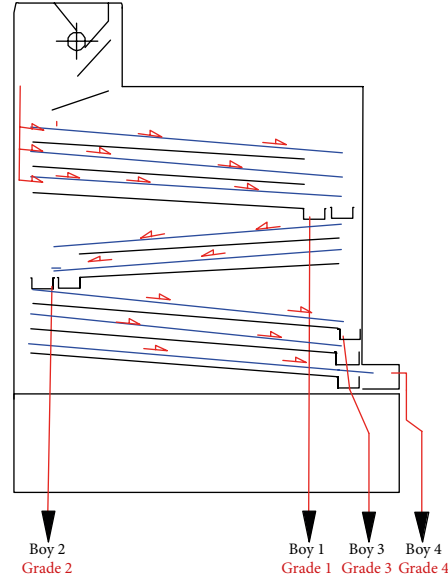
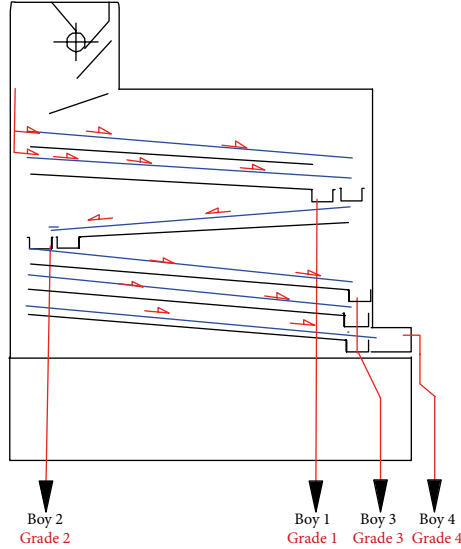
EXCELL 226



EXCELL 227

EXCELL 228

EXCELL 229



EXCELL 220 SERİSİ BOYLAMA MAKİNELERİ EXCELL 220 SERIES FINE SCREEN CLEANERS MACHINES									
Elek Detayları Screen Details	Tip Type	221	222	224	225	226	227	228	229
	Elek Alanı m² Screen Area m²	0,96	3,0	7,0	10,0	15,0	18,0	24,0	33,0
	Elek Screen	Boy Length	cm	80	160	160	160	240	240
		En Width	cm	40	62,5	125	125	125	125
Hububat Cereals	Elek Adeti Num. of Screens	3	3	3,5	5	5	6	8	11
	Elek Dizilimi Counter Flow	1/1/1	1/1/1	0,5/1/1/1	2/1/2	2/1/2	2/1/3	3/2/3	4/3/4
	Buğday, Çavdar, Sorgum Wheat, Rye, Sorghum	0,96	2,5	5,0	7,5	12,0	20,0	25,0	30,0
	Arpa Barley	0,20	2,5	5,0	7,5	12,0	20,0	25,0	30,0
Sakızlar Legumes	Yulaf Oat	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Mısır Maize	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Çiğ Pirinç Raw Rice	0,08	1,5	3,0	4,5	7,0	12,0	15,0	18,0
	Beyaz Pirinç White Rice	0,10	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
Diğer Ürünler Other Products	Soya Fasulyesi Ray Seeds	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0
	Bezelye Pea	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Yonca Clover	0,04	0,5	1,0	1,6	2,2	3,5	5,0	6,5
	Ray Tohumları Ray Seed	0,04	0,4	0,75	1,6	1,8	3,0	4,0	5,0
Diğer Ürünler Other Products	Kolza Tohumu Rape Seed	0,04	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
	Ay Çekirdeği Sunflower Seed	0,04	1,0	2,0	3,0	4,5	8,0	10,0	12,0
	Şekerpancarı Sugar Beet	0,04	1,2	2,5	3,5	5,0	9,0	11,0	13,0
	Ham Kahve Raw Coffee	0,08	2,0	4,0	6,0	9,0	16,0	20,0	24,0
Diğer Ürünler Other Products	Kavrulmuş Kahve Roasted Coffee	0,04	1,2	2,5	3,5	5,0	9,0	11,0	13,0

EXCELL 230 SERİSİ SÜPER BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ EXCELL 230 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS MACHINES

Dahili Karıştırıcı Besleme Silindiri

- Besleme hızının değişken Devir kontrolü ile birlikte besleme kapısına sahiptir
- Karıştırıcı sayesinde ürün birikmemesini sağlar
- Girişte çim tohumları vb. Hafif ürünler tarafından oluşturulur.
- Hafif atık maddelere ve taş vb. Gibi büyük kirliliklere karşı hassastır.

Vibrasyon ile Ürün Besleme

- Kademesiz yani ürün akışkanlığa bozulmadan ürün besleme kontrol panelinden ayarlanabilir.
- Eleğin tüm enine eşit şekilde ürün besleme işlemini sağlar.
- Kendini temiz tutabilir.
- Ürün eşit şekilde dağıttığı için toz kontrol sisteminde önemli bir rol oynar.

Dengeli Eksantrik Sistemi

- Düzenli çalışma prensibi için birbirine karşılıklı ağırlıklar ile donanımlıdır.
- Bina ve makine şasesine minimum stres etkinleştirir.
- Ağır sanayi tipi yataklar ile donatılmıştır.

Ürün Akış Değişimi

- Ürün çeşidi, kapasite gereksinimi ve ürün ayırım adetine göre değişiklik yapabilmektedir. vgb.
- Elek üzerinde altı değişik diyagram sayesinde maksimum atık ve hassasiyet sağlamaktadır.

Toplu Sistem

- Eleklerin temiz tutulması için kullanılır.
- En düşük derecelerde bile plastik topların özel muhafazaları sayesinde temizlik maksimum seviyede muhafaza edilir.

- Güçlü yapısı sayesinde en zor ürünlerde bile başarı ile temizlik gerçekleştirir.

Her Amaca Uygun Akyurek Elekları

- 0,3 ile 25,0 mm arasında yarık ve yuvarlak olarak mevcuttur.
- Yedek elek gereksinimini minimum tutmak için standart ölçülerde üretilir. 800 mm (Boy) x 1250 mm (En)=1m, Akyurek Excell Eleklerinin %80'inde kullanılabilir.

Feed Roller with Built-in Stirrer

- Has feedgate which in combination with variable RPM control of the feed rate
- Ensures by means of the stirrer that no product build-up
- Is created in the inlet by light products such as grass seeds etc.
- Is sensitive to light waste material and large impurities such as stones etc.

Full-width Vibratory

- Has stepless adjustment of the feed rate by an inverter
- Separate control panel ensures a uniform flow over the entire width of the sieve
- Is self cleaning
- Improves the air cleaning considerably as the product in the pre-suction area uniformly.

Balance Eccentric System

- Is fitted with counter weights ensuring steady running
- Involving minimum stress on buildings and steel structures
- Is fitted with "heavy duty" bearings

Change of Product Flow

- Makes many different product flows possible according to the capacity, product, number of fractions etc.
- By means of six different diagrams in the cleaner ensures excellent purity and minimum waste.

Ball Box

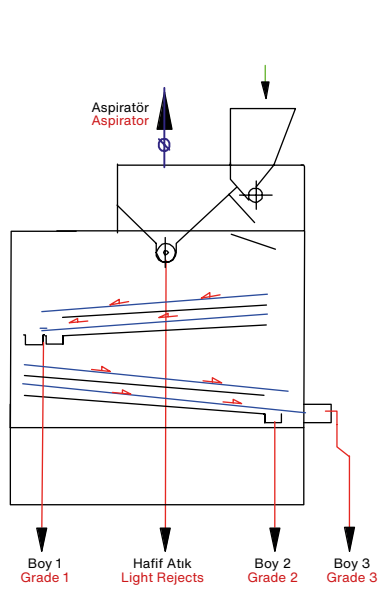
- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is cast solid so that it prevents stuck seeds etc. (self cleaning)

Akyurek Excell Sieves For All Purpose

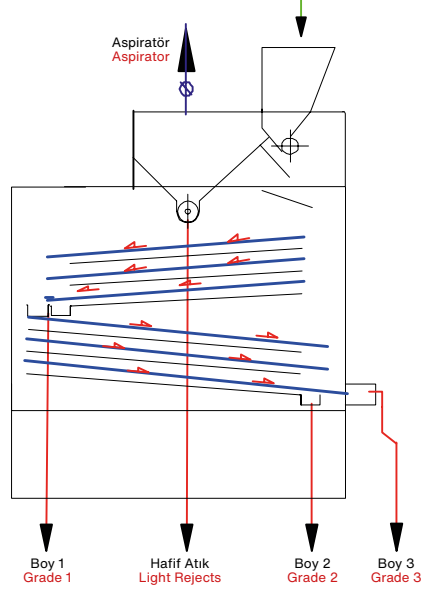
- Are available with round and long holes from 0,3 to 25,0 mm
- Are also available as wire mesh screens are also available as screen plates with very little tolerance which ensures a minimum cleaning loss.
- Are available in a standard size of 800 mm(L) x 1250 mm(B)=1 m, which can be used in more than 80% of the Akyurek Excell programme so the number of sieves needed is reduced



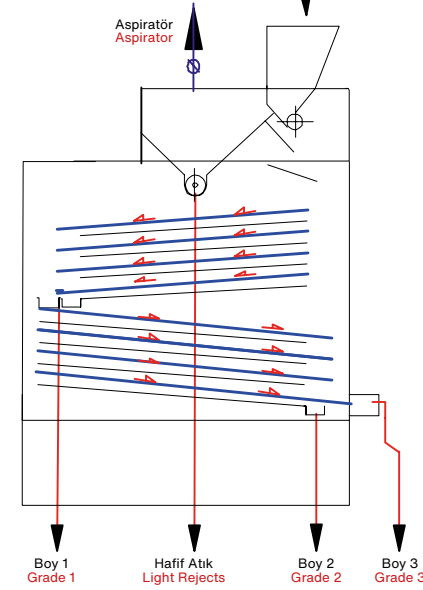
EXCELL 231



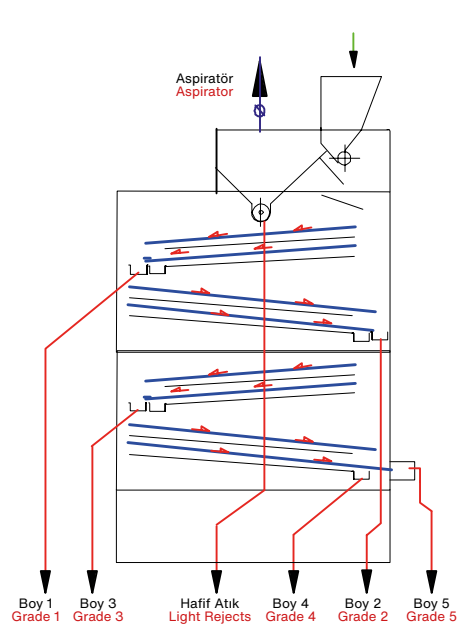
EXCELL 232



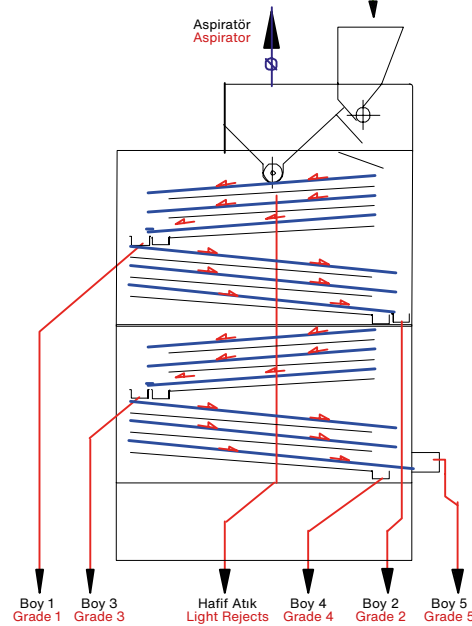
EXCELL 234



EXCELL 235



EXCELL 236



EXCELL 230 SERİSİ SÜPER BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ EXCELL 230 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS MACHINES						
Tip Type	231	232	233	234	235	236
Elek Alanı m ² Screen Area m ²	12	3,0	7,0	10,0	15,0	18,0
Elek Screen	Boy Length	cm	125	160	160	240
	En Width	cm	240	62,5	125	125
Elek Adeti Num. of Screens	4	3	3,5	5	5	6
Elek Dizilimi Counter Flow	2/2	3/3	4/4	2/2/2/2	3/3/3/3	4/4/4/4
Boylama Grade	min/max	2/3	2/3	2/5	2/5	2/5
Fıstık Barley	2,00	3,00	4,00	2,00	3,00	4,00
Fasulyeler Oat	12	18	24	12	18	24
Ham Kahve Maize	6	9	12	6	9	12
Bezelye Raw Rice	12	18	24	12	18	24
Mercimek White Rice	13	19	25	13	19	25
Soya Fasulyesi Ray Seeds	12	18	24	12	18	24
Ayçekirdeği Beyaz Pea	3	4,5	6	3	4,5	6
Ayçekirdeği Siyah Clover	3	4,5	6	3	4,5	6
Kabak Çekirdeği Ray Seed	3	4,5	6	3	4,5	6
Susam Rape Seed	3	4,5	6	3	4,5	6

EXCELL 240 ÜNİVERSAL SERİSİ ÖN TEMİZLEME EXCELL 240 UNIVERSAL SERIES SEED PRE-CLEANER

Akyurek Group ürün yelpazesi, Akyurek Group Excell Ön Temizleyiciler Aspiratörleri ve Akyürek Teknolojili Kombi Temizleyicileri kapsamaktadır. Akyurek Group UniversalExcell Ön Temizleyiciler, gelişmiş bir aspirasyon sistemi ile birlikte 5 - 15 m2 alan kullanarak ön temizlik için özel olarak tasarlanmış çok yönlü bir ekran temizleyicidir. Ön temizleme, büyük kirliliklere ek olarak kum, ince taneler ve yabancı otların çoğunun ayrılması gereken bir hammadde alırken kaba temizliğin yerini alabilir. Ön temizleyiciler 5 ila 100 t/saat arasında değişen kapasitelere sahiptir. Tüm bu temizleyiciler, saman, saman, hafif tane gibi hafif ürünlerin ayrıştırılması için etkili ön emme ve son emme sistemlerine sahiptir.

Tam Genişlikte Çalkalayıcı Besleyici

- Ayrı bir kontrol paneli aracılığıyla besleme kapasitesinin kademesiz olarak ayarlanmasına sahiptir.
- Tüm ekran genişliği boyunca tek tip akış sağlar.
- Ürün üniform bir şekilde ön emme alanı olduğundan, önemli ölçüde iyileştirilmiş hava temizleme.

Besleme Silindiri

- Besleme silindirinin kademesiz hız kontrolü ile birlikte ayarlanabilir kapasiteli bir panjur vardır. Besleme kapasitesini kontrol eden.
- Hafif atık maddelerden ve taş vb. Büyük kirliliklerden etkilenmez.
- Besleme Silindirini Da-Mage'e Karşı Koruyan Yerleşik Yaylı Bir Güvenlik Cihazına Sahiptir

Ön Emme ve Emme Sonrası Sistem

- İki Ayrı Hava Emiş Ünitesi Olarak Yapılmıştır.
- Mevcut Merkezi Aspirasyon Sistemlerine Bağlanabilir. Küçük Hava Hacmi Nedeniyle.

Hafif Bel İçin Vidalı Konveyör Çıkışı

- Vidalı Konveyörler ile Hava Sisteminden Sürekli Toz ve Atık Boşaltımı Sağlar,
- Yanlış Havanın Odaya Girmesini Önleyerek Genleşme Odasında Optimum Toz Ayrımı Sağlamak İçin Parmak Kanatlarına Sahiptir.

The Akyurek Group product range covers Akyurek Group Excell Pre Cleaners, Aspirators and Akyurek Group Combi Cleaners. Akyurek Group Universal Excell Pre Cleaners are a versatile screen cleaner specifically designed for pre cleaning using a 5-15 m² area in conjunction with a sophisticated aspiration system. Pre-cleaning may replace rough cleaning when receiving a raw material from which, in addition to the large impurities most of the sand, thin grain and weeds are to be separated. Pre-cleaners have capacities ranging from 5 to 100 t/h. All these cleaners have effective pre-suction and after suction systems for separation of light products such chaff, straw, light grain, etc.

Full-Width Shaker Feeder

- Has infinitely variable adjustment of the feed capacity via a separate control panel
- Ensures uniform flow over the entire width of screen
- Considerably improves air cleaning, since the product this the pre-suction area in a uniform manner.

Feed Roller

- Has an adjustable capacity shutter in combination with infinitely variable speed control of the feed roller, Which controls the feed capacity.
- Is not affected by light weight waste material and large impurities such as stones etc.
- Has a built-in, spring-loaded safetydevice which protects the feed roller against da-mage.

Pre-Suction and Post-Suction System

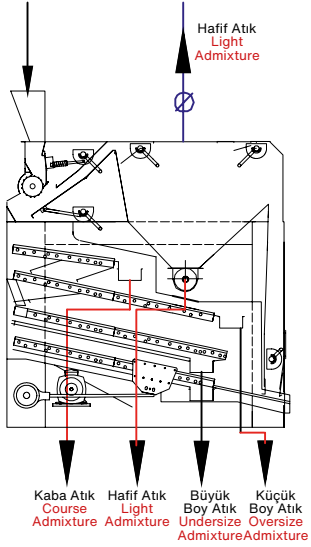
- Built as two separate air suction units
- Can be connected to existing central aspiration systems due to the small air volume

Screw Conveyor Outlet For Light Weight Waste

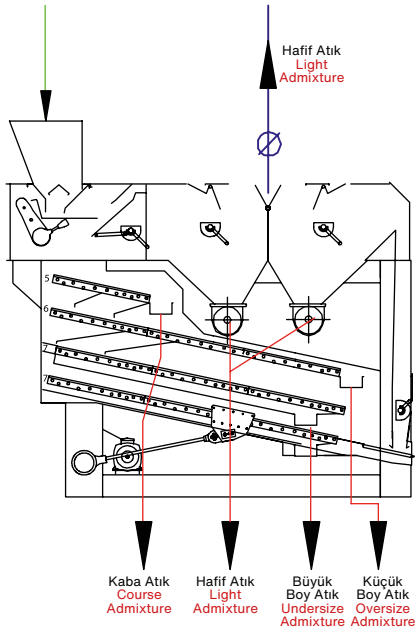
- Ensures continuous discharge of dust and waste from the air system via screw conveyors
- Has finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering the chamber



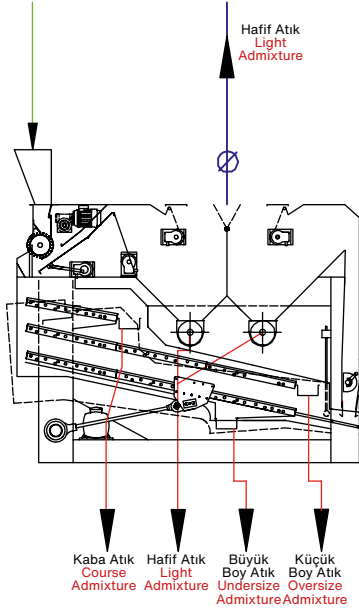
EXCELL 242



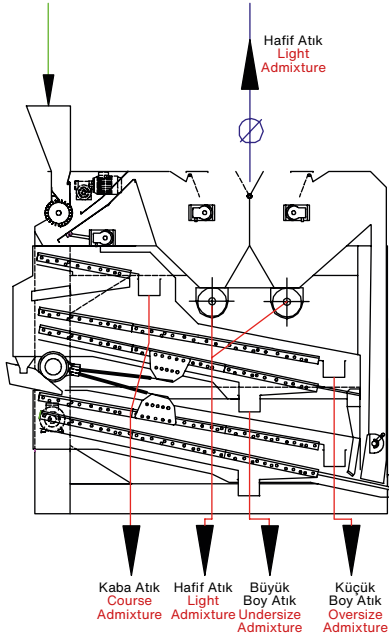
EXCELL 244.1



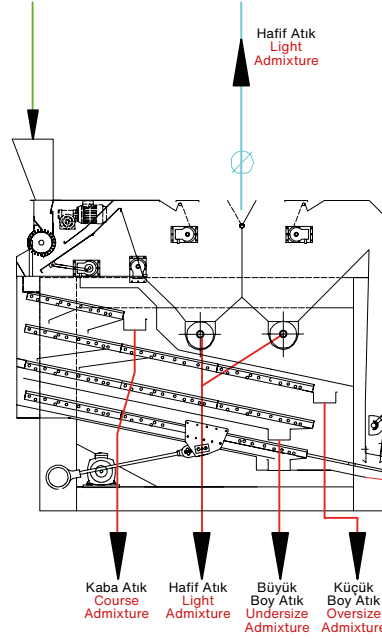
EXCELL 243



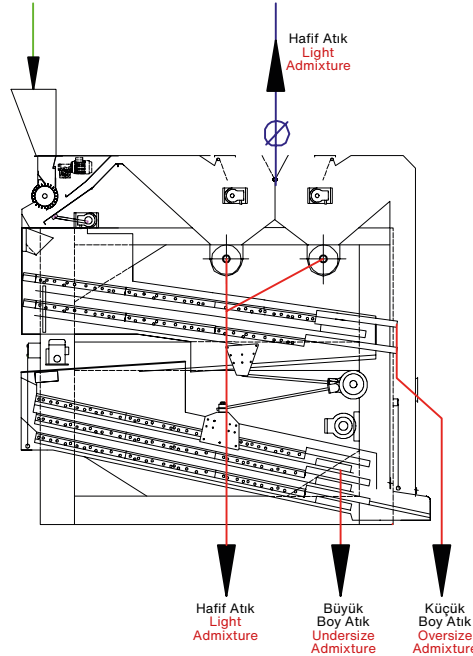
EXCELL 245



EXCELL 244



EXCELL 246



EXCELL 240 ÜNİVERSAL SERİSİ ÖN TEMİZLEME EXCELL 240 UNIVERSAL SERIES SEED PRE-CLEANER

Tip Type	242	243.1&243.2	244.1&244.2	245	246
Kapasite Kılavuzu (max. 20% nem) Capacity Guide (max. 20% moisture)					
Ön Temizleme Pre-Cleaning	tph	tph	tph	tph	tph
Buğday ve Arpa Wheat and Barley	30	45	50	60	100
Kolza Tohumu Rape Seed	25	35	40	50	90
Mısır Maize	25	35	40	50	90
Bezelye Paddy Rice	25	35	40	50	90
Çeltik Piring Paddy Rice	12,5	17,5	20-25	30-35	45-50
Ayçekirdeği (14% nemli içerik) Sunflower (14% moisture content)	12,5	17,5	20-26	30-36	45-51
İnce Temizlik (max. 15% nemli içerik) Fine Cleaning (max. 15% moisture content):					
Maltık Arpa Malting Barley	3-5 t/h	5-8 t/h	6-10 t/h	10-15 t/h	15-25 t/h
Tohum Tahıl Seed Crain	1-3 t/h	3-5 t/h	4-6 t/h	6-8 t/h	8-12 t/h
Kolza Tohumu (98% saflık) Rape Seed (98% purity)	1-3 t/h	3-6 t/h	4-6 t/h	6-8 t/h	8-12 t/h
Mısır ve Bezelye Maize and Peas	1-3 t/h	3-4 t/h	4-6 t/h	6-8 t/h	20 t/h
Toplam Elek Alanı: Total Screen Area:	5 m ²	7 m ²	10 m ²	13 m ²	15 m ²
Genel Ölçüler: Overall Dimensions:					
Yükseklik (fansız) Height (without fan)	2245 mm	2245 mm	2565 mm	2895 mm	3230 mm
Uzunluk Length	2235 mm	3012 mm	3012 mm	3270 mm	3625 mm
Genişlik (motor dahil) Width (without fan)	1940 mm	1913 mm	1913 mm	2300 mm	1958 mm
Motor Motor					
Elekler Screens	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW	1,5 kW	1,1 kW
Fan Fan	5,5 kW	5,5 kW	7,50 kW	7,50 kW	7,50 kW
Besleme Silindiri Feeding Roller	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,1 kW	2,2 kW
Hava Hacmi Air Volume					
Emme öncesi ve sonrası Pre and after suction	6400 m ³	10600 m ³	10600 m ³	11000 m ³	15000 m ³
Ağırlık Weight	1610 kg	1935 kg	2140 kg	2310 kg	3035 kg
Navlun Hacmi 11 m ³ Freight volume 11 m ³	11 m ³	15 m ³	17 m ³	22 m ³	25 m ³

EXCELL 260 MEGA SERİSİ EXCELL 260 MEGA SERIES

Akyürek Mega Cleaner 260 Serisi, tahıl, bezelye, kolza tohumu ön temizliği ve sınıflandırılması ile tahıl ve maltlık arpanın ince temizliğinde yüksek kapasite için geliştirilmiştir. Makinenin geniş elek alanı, doğru şekilde eşleşen strok ve frekansı ile yüksek verimli ön ve son emme sistemi Akyürek ile tamamlanır.

Tam Genişlikte Çalkalayıcı Besleyici

- Ayrı bir kontrol paneli aracılığıyla besleme kapasitesinin kademesiz olarak ayarlanmasına sahiptir.
- Tüm ekran genişliği boyunca tek tip akış sağlar.
- Ürün üniform bir şekilde ön emme alanı olduğundan, önemli ölçüde iyileştirilmiş hava temizleme.

Besleme Silindiri

- Besleme silindirinin kademesiz hız kontrolü ile birlikte ayarlanabilir kapasiteli bir panjur vardır. Besleme kapasitesini kontrol eden.
- Hafif atık maddelerden ve taş vb. Büyük kirliliklerden etkilenmez.
- Besleme Silindirini Da-Mage'e Karşı Koruyan Yerleşik Yaylı Bir Güvenlik Cihazına Sahiptir.

Distribütör

- Sırasıyla üst ve alt elek kutuları vasıtasıyla tahıl akışının% 50 dağılımını sağlar
- % 50 ve% 33 dağıtıcılar, her bir elek kutusundaki tahıl akışının çeşitli elek sıraları arasında dağılımını sağlar

Dengeli Eksantrik Sistem

- Düzgün çalışmayı sağlayan karşı ağırlıklarla donatılmıştır
- Binalar ve çelik yapılar üzerinde minimum gerilmeyle sonuçlanır
- >> ağır hizmet << rulmanları ile donatılmıştır
- Dikkatle eşleştirilmiş strok ve dönme hızı sayesinde ekranların temizleme etkisinden maksimum yararlanmayı sağlar

Akyurek Mega Cleaner 260 Series has been developed for high capacity in pre cleaning and grading of grain, peas, rape seed and fine cleaning of grain and malting barley. The machine's large screen area with its accurately matched stroke and frequency is completed by Akyurek's highly efficient pre and after suction system.

Full-Width Shaker Feeder

- Has infinitely variable adjustment of the feed capacity via a separate control panel
- Ensures uniform flow over the entire width of screen
- Considerably improves air cleaning, since the product this the pre-suction area in a uniform manner.

Feed Roller

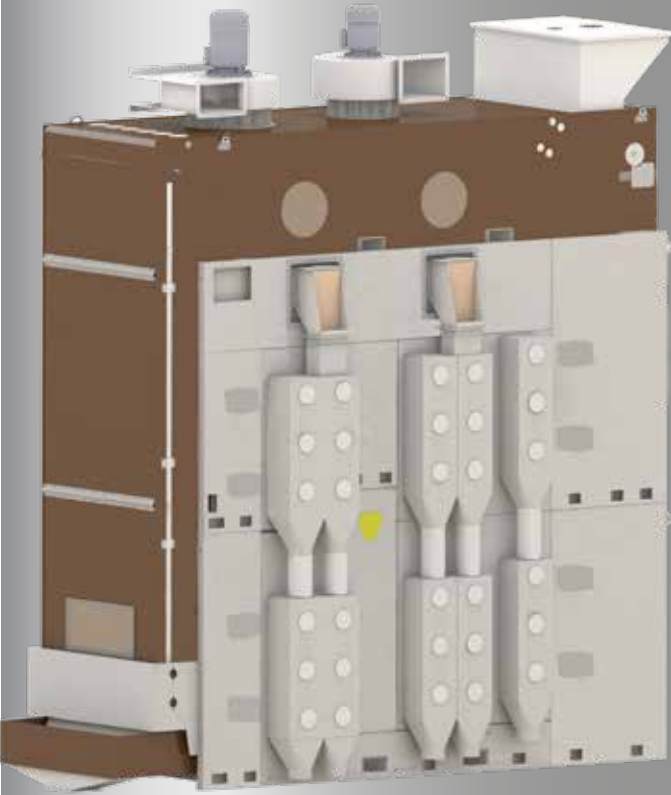
- Has an adjustable capacity shutter in combination with infinitely variable speed control of the feed roller, Which controls the feed capacity.
- Is not affected by light weight waste material and large impurities such as stones etc.
- Has a built-in, spring-loaded safetydevice which protects the feed roller against da-mage.

Distributor

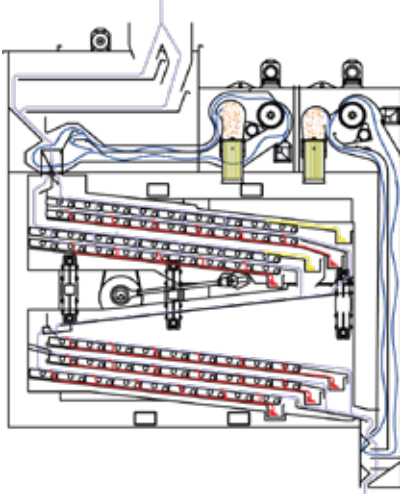
- Ensures 50% distribution of the grain flow via the top and bottom screen boxes respectively
- 50% and 33% distributors ensure distribution of the grain flow in each screen box between various screen rows

Balanced Eccentric System

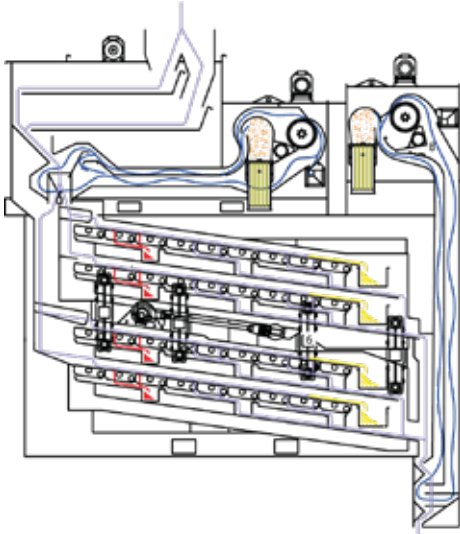
- Is fitted with counter weights that ensure smooth running
- Results in minimum stress on buildings and steel structures
- Is fitted with >>heavy duty>> bearings
- Ensures maximum utilization of the cleaning effect of the screens owing to carefully matched stroke and speed of rotation



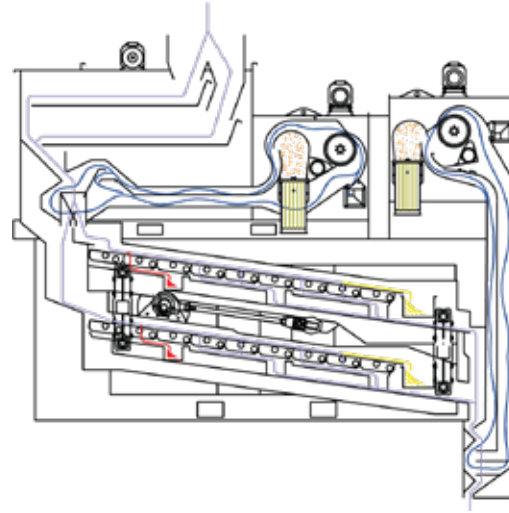
EXCELL 262



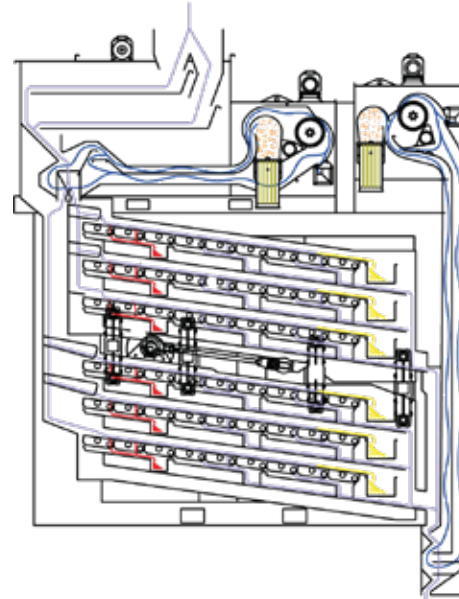
EXCELL 267



EXCELL 266



EXCELL 268



		Elek Alanı m²/FT² Screen Area m²/FT²	Buğday, Çavdar, Darı Wheat, Rye, Sorghum	Arpa Barley	Yulaf Oats	Mısır Maize	Çiğ Pirinç Raw Rice	Beyaz Pirinç White Rice	Soya Fasulyesi Soyabbeans	Bezelye Peas	Kolza Tohumu Rape Seed	Toplam Ağırlık kg/LB Total Weight kg/LB	Navlun Hacmi m³/FT³ Freight Volume m³/FT³	Hava Hacmi m³/CFM Air Volume m³/CFM	Dinamik yük 4,6-4,8 Hz'de Newton Dynamic load Newton 4,6-4,8 Hz
Mega 262	Ön temizleme maks. %20 nem Precleaning max. 20% moisture	38 / 408,5	100	100	90	100	75	80	80	80	90	8400 / 18.515	50 / 538,5	4800 / 2880	PH600 / PV7500
	Maltık arpa max. %15 nem Malting barley max. 15% moisture			60											
	Malt. maks. %4 nem Malt. max. 4% moisture			65											
	Endüstriyel temizlik maks. %15 nem Industrial cleaning max. 15% moisture		75	75	60	75	60	80	80	80	60				
	Kolza tohumu %98 maks. %9 nem Rape seed 95% max. 9% moisture										90				
	Tohum maks. %20 nem Seed max. 15% moisture		50	50	40	40	25		40	40	40				
Mega 266	Ön temizleme maks. %20 nem Precleaning max. 20% moisture	10,8 / 1161	120	120	100	120	80	100	100	100	100	7000 / 5430	46 / 495,2	4500 / 2700	PH1400 / PV1700
	Maltık arpa max. %15 nem Malting barley max. 15% moisture			15											
	Malt. maks. %4 nem Malt. max. 4% moisture			80											
	Endüstriyel temizlik maks. %15 nem Industrial cleaning max. 15% moisture		100	100	80	100	60	80	80	80	60				
	Kolza tohumu %98 maks. %9 nem Rape seed 95% max. 9% moisture										40				
Mega 267	Ön temizleme maks. %20 nem Precleaning max. 20% moisture	21,6 / 2327	240	240	200	240	160	200	200	200	200	9200 / 20280	50 / 5385	4800 / 2880	PH1200 / PV4000
	Maltık arpa max. %15 nem Malting barley max. 15% moisture			30											
	Malt. maks. %4 nem Malt. max. 4% moisture			160											
	Endüstriyel temizlik maks. %15 nem Industrial cleaning max. 15% moisture		200	200	160	200	120	160	160	160	160				
	Kolza tohumu %98 maks. %9 nem Rape seed 95% max. 9% moisture										80				
Mega 268	Ön temizleme maks. %20 nem Precleaning max. 20% moisture	32,4 / 348,3	360	360	300	360	240	300	300	300	300	11400 / 25125	85 / 915	5000 / 3000	PH800 / PV7500
	Maltık arpa max. %15 nem Malting barley max. 15% moisture			45											
	Malt. maks. %4 nem Malt. max. 4% moisture			240											
	Endüstriyel temizlik maks. %15 nem Industrial cleaning max. 15% moisture		300	300	240	200	200	240	240	240	240				
	Kolza tohumu %98 maks. %9 nem Rape seed 95% max. 9% moisture										90				

Tüm kapasiteler saat başına ton olarak belirtilmiştir.
All capacities are indicated in tons per hour

EXCELL 33 SÜPER HASSAS TEMİZLEME & BOYLAMA MAKİNESİ EXCELL 33 SUPER SCREEN CLEANER & GRADER MACHINE

Hafif Tanelerin Helezon ile Ayrımı

-Devamlı şekilde aspirasyon hava odasının boşaltımını sağlar.

-Hava kaybını minimuma düşüren parmaklıklı kapakçıklara sahiptir.

Hava Kanalları için Elekler

-Ürün çıkış noktasında havanın ürün içerisinden geçmesinde ve ürünün ilerlemesinde kullanılır.

-En iyi ayırım için ürünün en geniş noktasını hava basıncına karşı dönmesi için kullanılır.

Hava Kaldırma Kanalları

-Cıvız taneleri değişik kompartımanlara taşır.

-Çıkış hava kanalı ana ürün içerisinden geçen basınçlı hava ile cıvız taneleri ve tozu ayırır.

Dengeli Eksantrik Sistemi

-Düzenli çalışma prensibi için birbirine karşılıklı ağırlıklar ile donanımlıdır.

-Maksimum temizliğe erişilmesinde doğru dakika devir ve vuruş etkisini sağlar.

Kapasite: (maks. %15 nem içeriği) Capacity: (at max. 15 % moisture content)	
Nohut Chickpea	8-10,0 t/s
Fasulye Bean	8-10,0 t/s
Mercimek Lentil	9-11,00 t/s
Ölçüler: Dimensions:	
Ağırlık Weight	6400 Kg
Makine Uzunluğu Machine Length	4000 mm
Makine Genişliği Machine Width	2400 mm
Makine Yüksekliği Machine Height	5960 mm
Eleme Alanı Screen Area	32,0 m²
Motor (standart) Motor (standard)	
Aspiratör Aspirator	11 kW
Eksantrik Eccentric	3 kW
Besleyici Rulo Feeder Roller	0,75 kW
Helezon Konveyör Screw Conveyor	0,55 kW
Hava Hacmi Air Volume	21000 m³/h

Screw Conveyor for Light Waste

-Ensures continuous discharge of dust and light waste from the air system via crews.

-With finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering into the chamber.

Air Lifting Sieve Screen

-Forces the product through under passage to turn its biggest surface against the air flow in order to obtain optimal separation

-Is constructed with adjustable air lifting hood over the air lifting sieve, which ensures optimal collecting up of the discharged light particles.

Air Lifting Channel

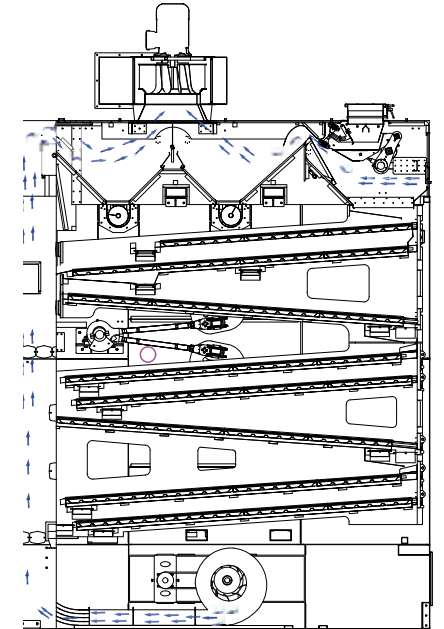
-Through which husks, dust etc. are led with the airflow to the after suction system.

-Is available with an extra-large expansion chamber and centre outlet for special processes.

Balanced Eccentric System

-Involving minimum stress on buildings and steel structures.

-Ensures maximum utilisation of the cleaning effect of the sieves owing to accurately attuned stroke and RPM.



EXCELL 80

EXCELL 80

Fonksiyon:

Akyurek Group Excell 80, fıstık tanesinin derecelendirilmesi için özel olarak tasarlanmış ve üretilmiştir. Ürünü dört boyda sınıflandırma imkanı sağlar, Standardında sabit kapalı makinedir. Çok hassas bir makinedir, fıstık tanelerinin tasnif edilmesinde müşteri ihtiyacını karşılamak için geliştirilmiştir.

Çalışma Prensibi:

Ürün, makine genişliği boyunca optimum besleme için girişe beslenir. Zor kayma nedeniyle açıklığın daha büyük olması gerektiğinde ayarlanacak ayarlanabilir bir besleme kapısı vardır.

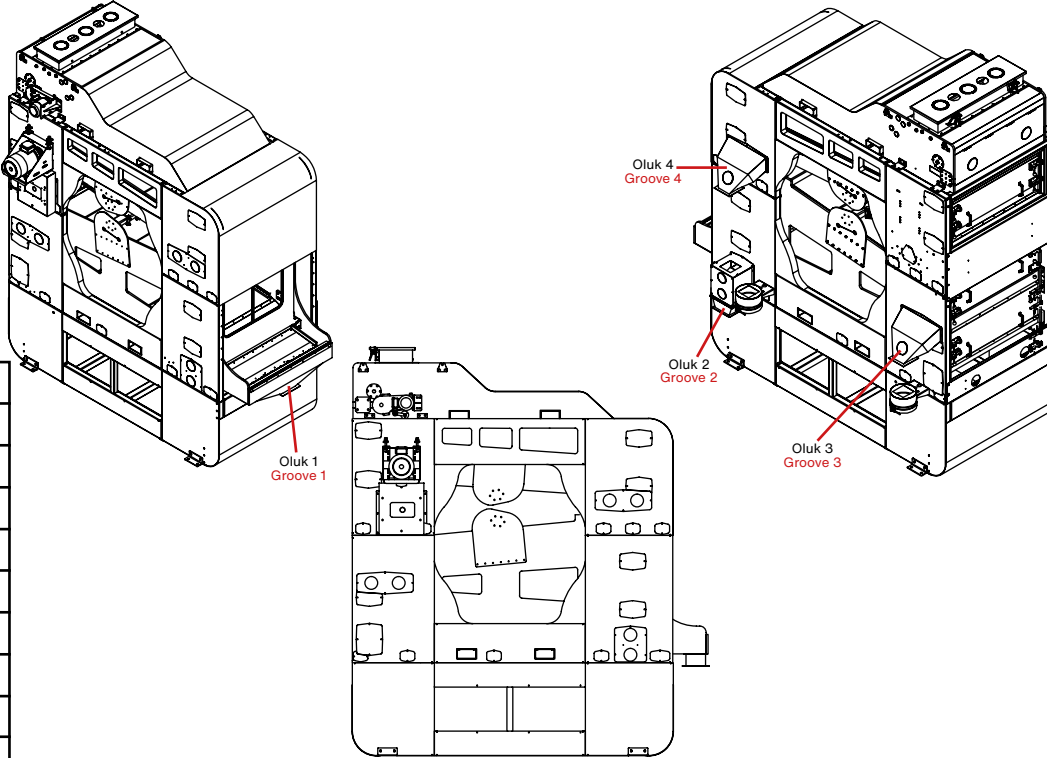
Function:

Akyurek Group Excell 80 is designed and produced specially for peanut kernel grading. It enables to grade the product to four sizes. In its standard, it is fixed closed machine. It is very sensitive machine, it is developed to suite the customer need in grading peanut kernels.

Work Principle:

The product is feed to inlet for optimal feed over the machine. There is an adjustable feed gate which will be adjusted when the opening needs to be bigger due to the difficult floating.

Teknik Veri Technical Data			
Ağırlık Weight	3500 Kg		
Boyut Size	3680	4180	1
Eleme Alanı Screen Area	18 m ²		
Elek Numarası Screen No	6		
Elek Boyutu Screen Size	2400	1250	
Eksantrik Eccentric	3		
Ürün Distribütör Product Distributor	0,75		
Ses Seviyesi Sound Level	72 Desibel Maksimum 72 Decibel Maximum		
Hava Hacmi Air Volume	m ³		



EXCELL 50 SERİSİ SÜPER HASSAS ELEME MAKİNELERİ EXCELL 50 SERIES SUPER FINE SCREEN CLEANERS MACHINES

Besleme Silindiri genişliği Dahili Karıştırıcı

- Karıştırıcı sayesinde ürün birikmemesini sağlar
- Girişte çim tohumları vb. Hafif ürünler tarafından oluşturulur.
- Besleme hızının değişken devir kontrolü ile birlikte besleme geçidine sahiptir.

Ön ve Arka Emme Sistemi

- Hassas ve bağımsız hava temizliğini sağlayan dahili olarak oluşturulmuş ayrı sistemlerdir.
- Malzeme eleklerle ulaşmadan önce hafif parçacıkları ayırır
- Temizleme etkinliğini artırır ve daha yüksek bir kapasite sağlar.

Huş Kontraplak Elek Pabuçları

- Nem ve haşereye karşı dayanıklıdır
- Açıkta kalan alanlarda değiştirilebilir aşınma levhaları ve elek kızıağı ile yapılmıştır.
- Uzun bir ömrü vardır çünkü huş kontraplak elek pabuçlarından gelen titreşimleri kolayca tolere etmektedir.

Bilye Kutusu

- Kauçuk bilyeler kullanılarak eleklerin etkin temizliğini sağlar.
- Kauçuk bilyeler çok uygun bir malzemeye döküldüğü için aşırı düşük sıcaklıklarda etkin temizlik sağlar.
- Dökme katıdır, böylece tohumların sıkışmasını önler (kendini temizleme)

Hafif atık için Helezon Konveyör

- Temizleyici ile hava sisteminden sürekli toz ve hafif atık tahliyesi sağlar
- Genleşme bölmesinde optimum toz ayrımı sağlamak için parmak kanatçıları ile b yanlıs havanın bölmeye girmesini önler.

Feed Roller width Built-in Stirrer

- Ensures by means of the stirrer that no product build-up
- Is created in the inlet by light products such as grass seeds etc.
- Has feed gate which in combination with variable RPM control of the feed rate.

Pre & After Suction System

- Is built as separate system to ensure a precise and independent air cleaning
- Separates the light particles before the material reaches the sieves
- Ensures an excellent purity of the product due to the suction of light particles such as empty seeds, husks, dust etc.

Screen Shoes of Birch Plywood

- Are moisture and insect-resistant
- Are constructed with replaceable wear plates and sieve runners in exposed areas
- Give less resonance owing to the birch plywood and thus a better working environment is obtained

Ball Box

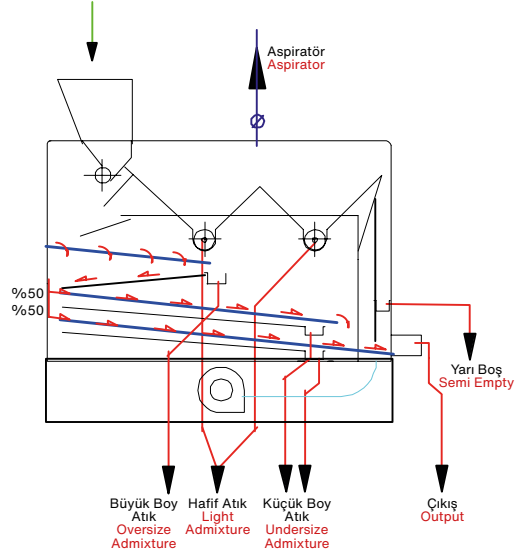
- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is separately mounted in the screen shoes which ensures a quick change of sieves without removing the ball boxes

Screw Conveyor for Light Waste

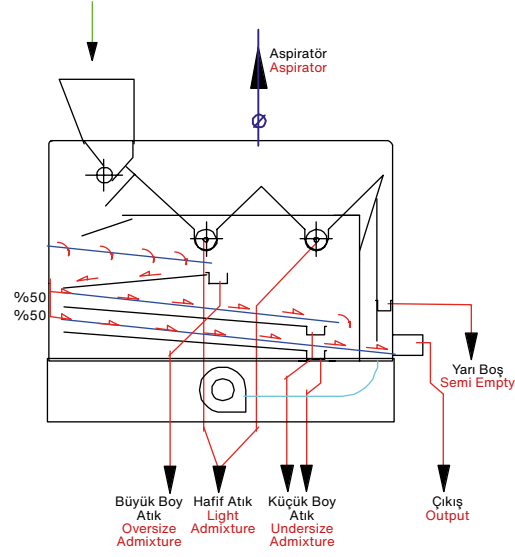
- Ensures continuous discharge of dust and light waste from the air system via screws.
- With finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering into the chamber.



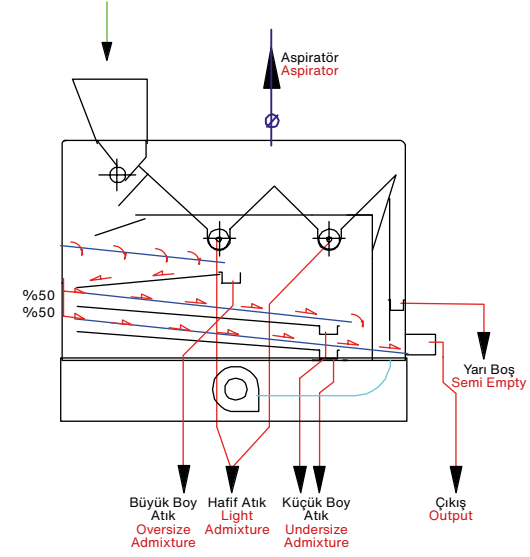
EXCELL 51



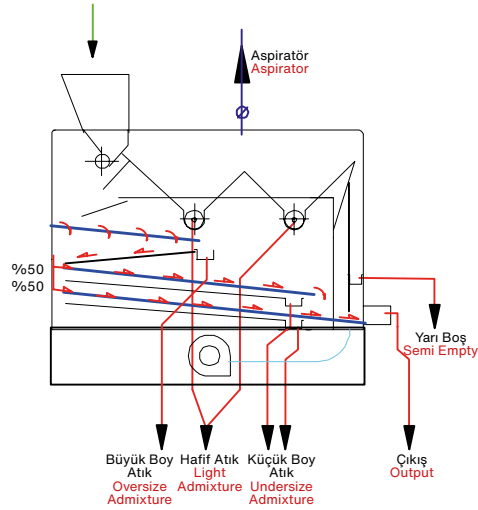
EXCELL 52



EXCELL 53



EXCELL 54



İnce Temizleyici Excell 50 Fine-Cleaner Excell 50	UQM	51	52	53	54
Büyük Elek LxW Over Size Screen LxW	mm	80x80	125x80	125x160	150x160
Küçük Elek LxW Undersize Screen LxW	mm	80x160	125x160	125x160	150x240
Küçük Elek LxW Undersize Screen LxW					
Eleme Alanı Screen Area	m ²	3,2	5	7	9,6
Motor Besleme Silindiri Motor Feed Roller	kW	0,55	0,55	0,55	0,55
Motor Eksantrik Motor Eccentric	kW	1,5	2,00	2,00	3,00
Motor Hava Kaldırma Motor Air Lifting	kW	1,5	2,00	2,00	2,00
Buğday Kapasitesi Capacity on Wheat	Tn/Hr	2,0-3,0	3,0-4,0	4,0-5,0	7,5-10,0
Çeltik Kapasitesi Capacity on Paddy	Tn/Hr	1,0-2,0	2,0-3,0	3,0-4,0	4,0-6,0

EXCELL 60 SERİSİ EXCELL 60 SERIES

Besleme Silindiri genişliği Dahili Karıştırıcı

- Karıştırıcı sayesinde ürün birikmemesini sağlar
- Girişte çim tohumları vb. Hafif ürünler tarafından oluşturulur.
- Besleme hızının değişken devir kontrolü ile birlikte besleme geçidine sahiptir.

Ön ve Arka Emme Sistemi

- Hassas ve bağımsız hava temizliğini sağlayan dahili olarak oluşturulmuş ayrı sistemlerdir.
- Malzeme eleklerle ulaşmadan önce hafif parçacıkları ayırır
- Temizleme etkinliğini artırır ve daha yüksek bir kapasite sağlar.

Huş Kontraplak Elek Pabuçları

- Nem ve haşereye karşı dayanıklıdır
- Açıkta kalan alanlarda değiştirilebilir aşınma levhaları ve elek kızağı ile yapılmıştır.
- Uzun bir ömrü vardır çünkü huş kontraplak elek pabuçlarından gelen titreşimleri kolayca tolere etmektedir.

Bilye Kutusu

- Kauçuk bilyeler kullanılarak eleklerin etkin temizliğini sağlar.
- Kauçuk bilyeler çok uygun bir malzemeye döküldüğü için aşırı düşük sıcaklıklarda etkin temizlik sağlar.
- Dökme katıdır, böylece tohumların sıkışmasını önler (kendini temizleme)

Hafif atık için Helezon Konveyör

- Temizleyici ile hava sisteminden sürekli toz ve hafif atık tahliyesi sağlar
- Genleşme bölmesinde optimum toz ayrımı sağlamak için parmak kanatçıkları ile b yanlısı havanın bölmeye girmesini önler.

Feed Roller width Built-in Stirrer

- Ensures by means of the stirrer that no product build-up
- Is created in the inlet by light products such as grass seeds etc.
- Has feed gate which in combination with variable RPM control of the feed rate.

Pre & After Suction System

- Is built as separate system to ensure a precise and independent air cleaning
- Separates the light particles before the material reaches the sieves
- Ensures an excellent purity of the product due to the suction of light particles such as empty seeds, husks, dust etc.

Screen Shoes of Birch Plywood

- Are moisture and insect-resistant
- Are constructed with replaceable wear plates and sieve runners in exposed areas
- Give less resonance owing to the birch plywood and thus a better working environment is obtained

Ball Box

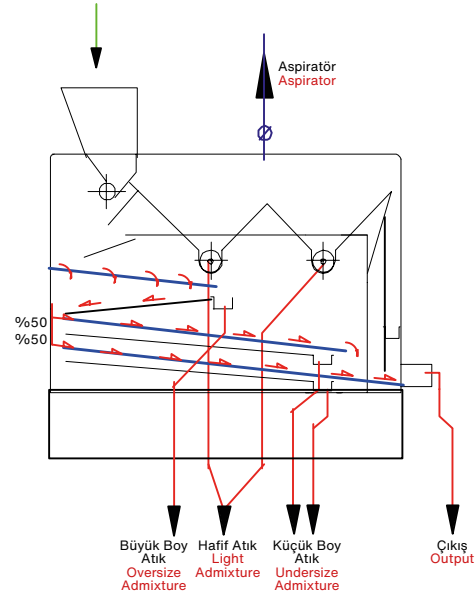
- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is separately mounted in the screen shoes which ensures a quick change of sieves without removing the ball boxes

Screw Conveyor for Light Waste

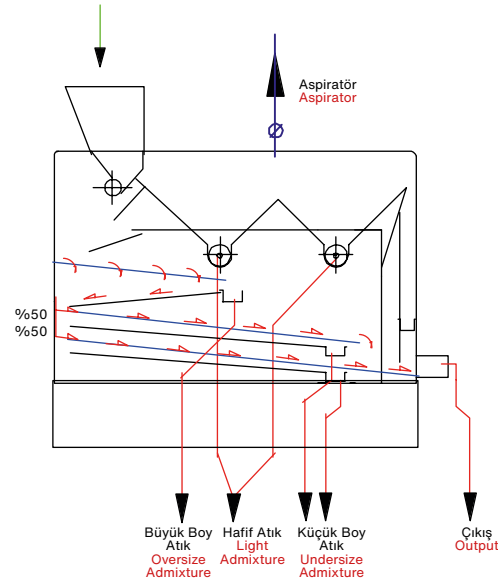
- Ensures continuous discharge of dust and light waste from the air system via screws.
- With finger flaps to ensure optimal dust separation in the expansion chamber by preventing false air from entering into the chamber.



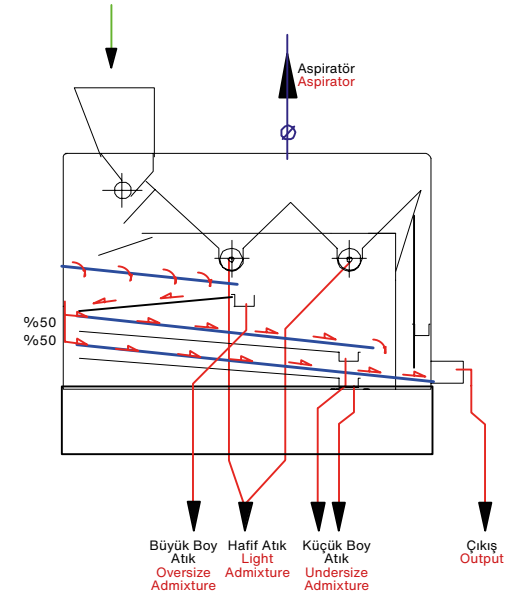
EXCELL 61



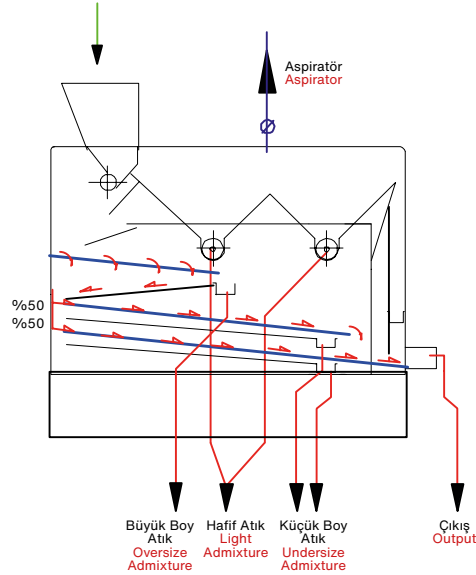
EXCELL 62



EXCELL 63



EXCELL 64



İnce Temizleyici Excell 50 Fine-Cleaner Excell 50	UQM	61	62	63	64
Büyük Elek LxW Over Size Screen LxW	mm	80x80	125x80	125x160	150x160
Küçük Elek LxW Undersize Screen LxW	mm	80x160	125x160	125x160	150x240
Küçük Elek LxW Undersize Screen LxW					
Eleme Alanı Screen Area	m ²	3,2	5	7	9,6
Motor Besleme Silindiri Motor Feed Roller	kW	0,55	0,55	0,55	0,55
Motor Eksantrik Motor Eccentric	kW	1,5	2,00	2,00	3,00
Motor Hava Kaldırma Motor Air Lifting	kW	1,5	2,00	2,00	2,00
Buğday Kapasitesi Capacity on Wheat	Tn/Hr	2,0-3,0	3,0-4,0	4,0-5,0	7,5-10,0
Çeltik Kapasitesi Capacity on Paddy	Tn/Hr	1,0-2,0	2,0-3,0	3,0-4,0	4,0-6,0

VEGA ÖN TEMİZLEME MAKİNESİ VEGA PRE-CLEANING MACHINE

Akyürek Group, 50 yılı aşkın süredir temizleme ve tasnif makinelerinin geliştirilmesi, tasarımı ve üretiminde sabit bir kurum olmuştur. Yıllar boyunca, bu sistemlerin teknik standardı üzerinde önemli bir etki bıraktık. Özellikle hasat mahsulü alım sistemleri ile tahıl taneleri, mısır, yağlı tohumlar, baklagiller, malt, pirinç, kahve ve soya fasulyesi için ön temizleme ve ana temizleme sistemi söz konusu olduğunda, geniş bir kullanıcı yelpazesi Akyürek Group'un ürettiği teknolojiye güveniyor.

Yüksek performanslı makinelerimiz ağırlıklı olarak

- Hasat mahsulü alım ve toplama tesislerine teslimat öncesi temizlik işlemleri
- Değirmenler ve maltlama tesisleri
- Silolar ve depolama ambarları

Bu makine türlerinin, birbirinden çok farklı olsalar da, ortak bir önemli yönü vardır:

VEGA serisi temizleme ve sınıflandırma makinelerinden birini seçen herkes, tahıl tanelerini temizlemek için binlerce kat kanıtlanmış teknolojiye sahip olacak yağlı tohumlar ve baklagiller ve maltlık arpa, malt ve tohum tanelerini işlemek için, Besleme ucunda hava sınıflandırması ve çıkış ucunda yüksek yoğunluklu dikey eleme ile denenmiş ve onaylanmış bir sistem. Bu temizleme sistemleri her gün dünyanın her yerindeki sayısız şirket tarafından test ediliyor.

Akyürek Group has been a firm in the development, design and production of cleaning and sorting machines for over 50 years. Over the years, we have made a significant impact on the technical standard of these systems. A wide range of users rely on the technology produced by Akyürek Group, especially when it comes to harvest crop intake systems and pre-cleaning and main cleaning systems for cereal grains, corn, oilseeds, legumes, malt, rice, coffee and soybeans

Our high-performance machines are used mainly in

- Harvest crop intake and receipt facilities delivery pre-cleaning operations
- Mills and malting plants
- Silos and storage warehouses

These machine types, although vastly different from one another, have one important thing in common: Anyone opting for one of the VEGA series cleaning and grading machines will get thousandfold proven technology for cleaning cereal grains, oilseeds and legumes and for processing malting barley, malt and seed grains. And a tried-and-true system with air classification at the infeed end and high-intensity vertical sifting at the outfeed end. These cleaning systems are being put to the test every day by countless companies all over the world.



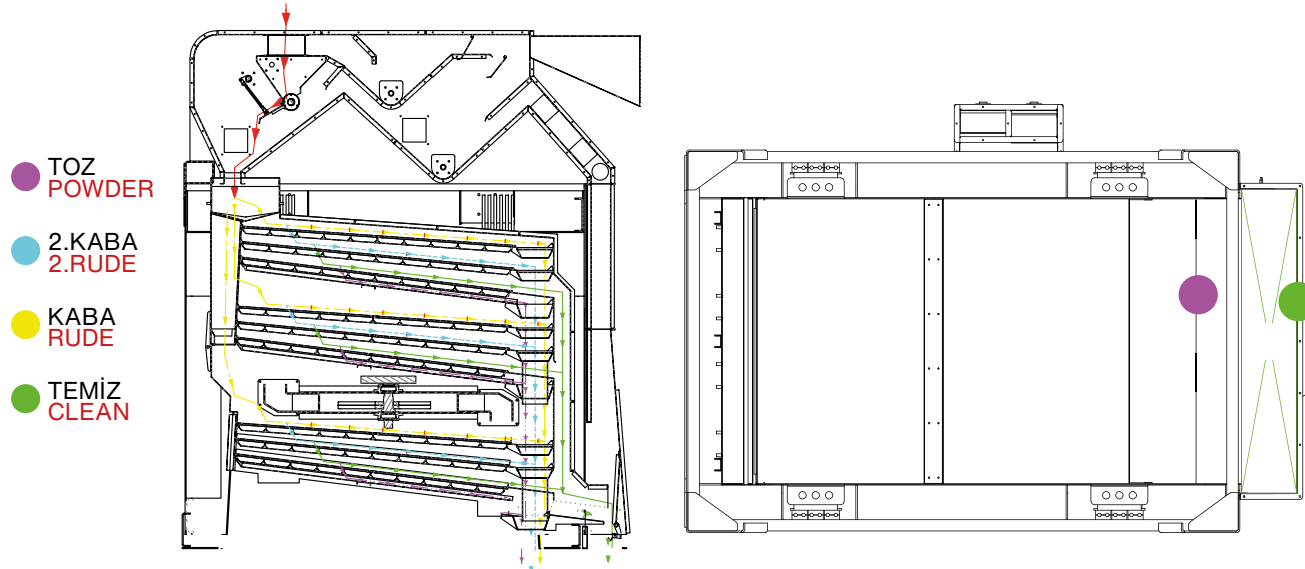
Uygulama ve Özellikler

VEGA 22A, VEGA 222A ve VEGA 333A serilerinin temizleme makineleri, elek değişimine gerek kalmadan tek veya çift ürün ayırma için dünya çapında kanıtlanmış çevresel temizleme makineleridir. Özel olarak geliştirilmişlerdir veya örneğin; kolza ve esas olarak silo ve işleme tesislerinde, ayrıca depolama depolarında ve maltlama tesislerinde kullanılır.

Ana Özellikler

- * Aspirasyon havasının iki kez kullanımı sayesinde ekonomik ve yüksek verimli temizleme sistemi
- * Dairesel titreşimli hareketlere sahip zaman testli plan elek sistemi sayesinde yüksek çıktı oranları
- * Kaba ve tahlil eleklerinde 4 fraksiyona kadar temizleme ve sınıflandırma:
 1. sınıf = temizlenmiş ürünler
 2. sınıf = küçük taneler
- Atık = kaba parçacıklar
- Besleme ve dışarı besleme aspirasyonu = hafif partiküller
- * Sağlam çelik çerçeveler üzerindeki delikli metal plakalı ekranlar ve zamana göre test edilmiş kauçuk bilye temizleme sistemi sayesinde yüksek operasyonel güvenilirlik
- * Makinenin ilgili ürüne optimum şekilde ayarlanması için kullanıcı dostu hava hacmi ayarı
- * Küçük bir alanda yüksek ekran yoğunluğu
- * Düşük enerji tüketimi

AKIŞ ŞEMASI / FLOW CHART



Application & Characteristics

Cleaning machines of the VEGA 22A, VEGA 222A and VEGA 333A series are worldwide proven universal cleaning machines for single or double product sorting without need of screen exchange. They have been developed specifically for handling difficult products such as e.g. rape, and are used primarily in silo and processing plants as well as in storage warehouses and malting plants.

Main Features

- * Economical and highly efficient cleaning system thanks to the twice-over use of the aspiration air
- * High output rates thanks to the time-tested plan sifter system with circular vibratory movements
- * Cleaning and grading through coarse- and grain screens into 4 fractions:
 - 1st grade = cleaned goods
 - 2nd grade = small grains
 - Waste = Coarse particles
 - Infeed and outfeed aspiration = Lightweight particles
- * High operational reliability thanks to screens with perforated metal plates on rugged steel frames and time-tested rubber ball cleaning system
- * User-friendly air volume regulation for optimum adjustment of the machine to the respective product
- * High screen density in a small space
- * Low energy consumption

Tip Type	UQM	VC22A	VC2222A	VC333A
Çalışma Alanı Working Area	mm	1.500	1.500	1.500
Tarama Alanı Screening Area				
Toplam Total	m ²	12	24	27
Ön Tarama Alanı Pre-Screening Area		6	12	18
Ana Tarama Alanı Main Screening Area		6	12	9
Elek Motorları Sieve Motors	kW	2,2	3,0	3,0
Diğerleri Others		1,5	1,5	1,5
Hava İhtiyacı (99 mm WC'de) Air Requirement (at 90 mm WC)	m ³ /min	160	200	190
Toplam Ağırlık Total Weight	Kg	4.500	7.000	6.000
Uzunluk Length	mm	3.315	3.315	3.315
Genişlik Width		2.270	2.270	2.270
Yükseklik Height		2.500	3.270	3.600

AKYÜREK FIRÇA TİPİ İNCE ELEK TEMİZLEYİCİLER O.TEM-005

AKYUREK BRUSH TYPE FINE SCREEN CLEANERS O.TEM-005

Çalışma Prensibi

Posta elevatörü yardımı ile ayarlanabilir klapeli besleme haznesine dökülen ürünün tozu vakum odasından geçerken birinci kez alınır. Ürün elek üstünde eksantrik vermiş olduğu titreşim ile ilerler. Elek temizleyici veya boylayıcı olarak kullanılabilir. Makineye önceden takılmış eleğin numarasına göre, üründen ufak ve ağır partiküller elek deliklerinden geçer ve elek altı elde edilir. Aynı esnada eleğin üstünde bulunan ürün vakum odasının yaratmış olduğu dört adet hava emiş kanalı ile cılız ve hafif tanelerden temizlenir. İlk elektte ince ürün ayrılır ve hafif taneler vakum ile ayrılır. Her bir ürün beş defa vakum ile temizlemeye maruz kalır ve budâ elde edilebilecek en iyi aspirasyon temizliğidir. Hava emiş oranı ayarlanma özelliğine sahiptir. Elek altı temizleme sistemi gidip gelen fırçalardan meydana geldiği için eleklerde tıkanma meydana gelmez.

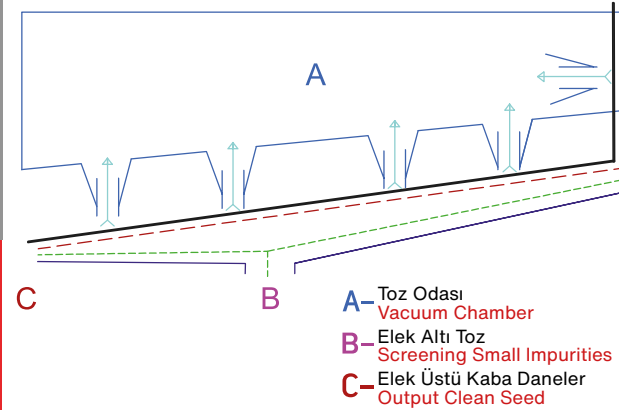
Tek Katlı İnce Ekran Temizleyici

Bakliyat, hububat ve özellikle çekirdek gibi kuru taneli ürünlerin temizlenmesi, organik ve ya organik olmayan yabancı maddelerden ayrılması için geliştirilmiş bir makinedir. Makine ürün içerisindeki;
-Hafiftane ve cılız ürünleri vakum odası sayesinde üründen ayırır.
-İnce ve cılız küçük daneler elek sayesinde üründen ayırt edilebilir, elek altı.

Elek seçiminizi sayesinde, ön temizlemeden geçmiş ürünün boylama işlemide yapılabilir, iki boy.

Akyürek Group has been a firm in the development, design and production of cleaning and sorting machines for over 50 years. Over the years, we have made a significant impact on the technical standard of these systems. A wide range of users rely on the technology produced by Akyürek Group, especially when it comes to harvest crop intake systems and pre-cleaning and main cleaning systems for cereal grains, corn, oilseeds, legumes, malt, rice, coffee and soybeans
Out high-performance machines are used mainly in
- Harvest crop intake and receipt facilities delivery pre-cleaning operations
- Mills and malting plants
- Silos and storage warehouses

These machine types, although vastly different from one another, have one important thing in common: Anyone opting for one of the VEGA series cleaning and grading machines will get thousandfold proven technology for cleaning cereal grains, oilseeds and legumes and for processing malting barley, malt and seed grains. And a tried-and-true system with air classification at the infed end and high-intensity vertical sifting at the outfeed end. These cleaning systems are being put to the test every day by countless companies all over the world.



Tip / Type	Tek Katlı İnce Temizleyici Single Deck Fine Cleaner	Çift Katlı İnce Temizleyici Two Deck Fine Cleaner	Üç Katlı İnce Temizleyici Three Deck Fine Cleaner
Teknik Bilgi / Technical Info	2	2	3
Hava Tüketimi m³/s Air Consumption m³/h	12.600	12.600	12.600
Ayarlanabilir Hava Vakum Kanal Numaraları Adjustable Air Vacuum Channel Numbers	5	5	5
Ürünün Vakuma Maruz Kalma Sayısı Number of Times Product Exposed to Vacuum	5	5	5
Elek Ölçüleri / Screen Dimensions	1000*2000 mm	1000*2000 mm	1000*2000 mm
Elek Alanı / Screen Area	2 m²	4 m²	6 m²
Elek Numaraları / Screen Numbers	1	2	3
Toplam Fırça Sayısı / Total Number of Brush	5	10	15
Elek Tekneleri / Screening Boats	1	2	3
Motor Sayısı / Number of Motors	5	5	5
Toplam Güç Gerekirimi / Total Power Requirement	6,3 kW	6,7 kW	7,1 kW
Standart Volt / Standard Volt	380 V	380 V	380 V
Opsiyonel Volt / Optional Volt	220-440 V	220-440 V	220-440 V
Ağırlık / Weight	1550 Kg	1550 Kg	1760 Kg



Çift Katlı İnce Temizleyici

Bakliyat, hububat ve özellikle çekirdek gibi kuru taneli ürünlerin temizlenmesi, organik ve ya organik olmayan yabancı maddelerden ayrılması için geliştirilmiş bir makinedir. Makine ürün içerisindeki:

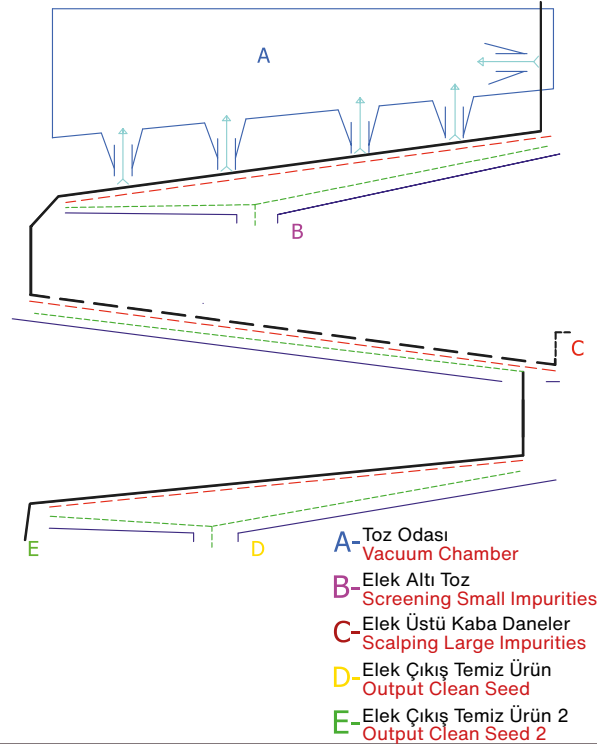
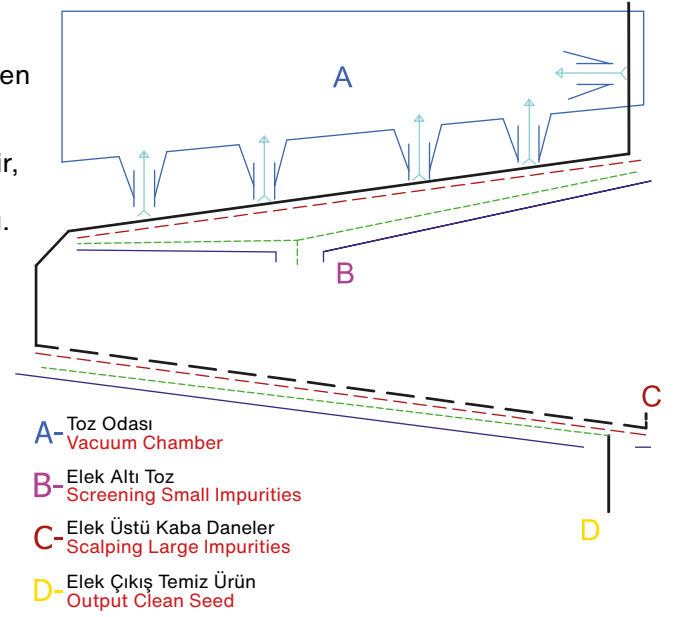
- Hafiftane ve cılız ürünleri vakum odası sayesinde üründen ayırır.
- İnce ve cılız küçük daneler elek sayesinde üründen ayırt edilebilir, elek altı.
- Kaba ve iri taneler ikinci elekte üründen ayırt edilebilir, elek üstü. Elek seçimizi sayesinde, ön temizlemeden geçmiş ürünün boylama işlemide yapılabilir, iki veya üç boy.

Two Deck Fine Screen Cleaner

-Two Deck Cleaner machine is for cleaning of all type of dry and granulated seeds from organic and non organic

Two Deck Cleaner Machine can separate:

- Large/course impurities and small impurities by means of screening/sieve.
 - Small impurities by means of screening / sieve.
 - Light impurities by means of 5 times Air Screening.
- Screen lay out would change the purpose and task.



Üç Katlı İnce Temizleyici

Bakliyat, hububat ve özellikle çekirdek gibi kuru taneli tarım ürünlerin temizlenmesi, organik ve ya organik olmayan yabancı maddelerden ayrılması için geliştirilmiş bir makinedir. Makine ürün içerisindeki;

- Hafif tane ve cılız ürünleri vakum odası sayesinde üründen ayırır.
- İnce ve cılız küçük daneler elek sayesinde üründen ayırt edilebilir, elek altı.
- Kaba ve iri taneler ikinci elekte üründen ayırt edilebilir, elek üstü. Ön temizlenmiş ürün son elekte iki boy ürün verebilir. Elek seçiminiz sayesinde, ön temizlemeden geçmiş ürünün boylama işlemi de yapılabilir, maximum dört boy veya temizlik sonrası hassas ideali iki boy alınabilir.

Three Deck Fine Screen Cleaner

-Three Deck Cleaner machine is for cleaning of all type of dry and granulated seeds from organic and non organic and non organic impurities.

Three Deck Cleaner Machine can separate:

- Large/course impurities and small impurities by means of screening/sieve.
 - Light impurities by means of 5 times Air Screening.
- 2 grades of seeds as output, alternatively further screening for up most cleaned product.
- Screen lay out would change the purpose and task.



AKYÜREK BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ B.MAC-007

AKYUREK GRADERS SCREENING MACHINES B.MAC-007

Serbest veya Sarsaklı Ürün Besleme

- Kesintisiz ve düzenli ürün akışkanlığı elevatör veya bunkerden sağlanır.
- Opsiyonel-geniş Liner beslemeli sarsak, eleğin tüm enine eşit şekilde ürün besleme işlemini sağlar.
- Liner besleme sarsağı ürünü eşit şekilde dağıttığı için opsiyonel toz kontrol sisteminde önemli bir rol oynar.
- Kendini temiz tutabilir.
- Özel ürün besleme haznesi sayesinde ürün tıkanması yaşanmaz.
- Değişik ürün işleme gerektiğinde temizleme gerektirmez.

Free or Vibratory Product Feed

- Uninterrupted and regular product flow is maintained from elevator or a hopper.
- Optional -Large Liner feeding vibratory maintains product feed process equally through entire width of the screen.
- As the liner feed vibratory distributes the product evenly. It has an important role in optional dust control system.
- It can keep itself clean.
- Product blocking is prevented thanks to the special product feed chamber
- Cleaning is not required when various product processing is required.

Giriş ve Çıkış Hava Emiş Sistemi *OPSİYONEL

- Kusursuz ve bağımsız toz temizleme ayrı bir sistem olarak imal edilir.
- Ürün eleklerle varmadan toz ve hafif ürünleri temizlemek için kullanılır.
- Ürün çıkmadan yapmış olduğu hava emişi ile mükemmel bir ürün saflığı sağlar, cılız tane, kabuk, vb. yan ürünler temizlenmiş olur.

Entrance and Exit Air Suction System *OPTIONAL

- Smooth and independent dust cleaning is manufactured as a separate system.
- It is used for cleaning dust and light products before the product reaches to screens.
- The product provides an excellent product purity with the air suction performed before product outlet, light grains, shells etc. by-products are cleaned.

Elek Tekneleri

- Mukavemetli konstrüksiyon sayesinde uzun çalışma hayatına sahiptir.
- Titreşimi emen kontrplak sayesinde uzun çalışma hayatına sahiptir.
- Nemli ve haşareli ortamlara dayanıklı.
- *Opsiyonel -lazer kesim siyah sac tekne, krom sac tekne ve elekleri.

Screen Decks

- Have long operation life thanks to resistant construction.
- Have long operation life thanks to flyboard absorbing the vibration.
- Screen contact points have easy-replaceable pieces.
- *Optional-laser cut black plate decks, chrome plate decks and screens.

Tip / Type	B.MAC-007/1	B.MAC-007/2	B.MAC-007/3	B.MAC-007/4	B.MAC-007/5	B.MAC-007/6
Elek Adet Sayısı Number of Screens	1	2	3	4	5	6
Eleme Yüzölçümü Screening Surface Area	2 m ²	4 m ²	6 m ²	8 m ²	10 m ²	12 m ²
Boy Alma Sayısı Sizing Number	1	3	4	5	6	7
Elek Fırça Adedi Number of Screen	5	10	15	20	25	30
Toplam Güç Total Power	1.47 kW	2.05 kW	2.95 kW	3.75 kW	4.5 kW	4.8 kW
Ağırlık Weight	550 Kg	1050 Kg	1150 Kg	2200 Kg	2580 Kg	3075 Kg



Tek Tekneli Boylama Eleme Makinesi
Single Deck Grading Machine



Çift Tekneli Boylama Eleme Makinesi
Double Deck Grading Machine



Üç Tekneli Boylama Eleme Makinesi
Three Deck Grading Machine



Dört Tekneli Boylama Eleme Makinesi
Four Deck Grading Machine



Beş Tekneli Boylama Eleme Makinesi
Five Deck Grading Machine



Altı Tekneli Boylama Eleme Makinesi
Six Deck Grading Machine

ORTA BOY BAKLİYAT ELEME MAKİNESİ O.MAC-001 COMBO SCREEN CLEANER & GRADER O.MAC-001

Makinenin Görevi:

On-hassas temizleme ve boyama ünitelerinin birleşiminden meydana gelmiştir. Kuru taneli ürünlerinin yaklaşık olarak tüm çeşitlerini eleayabilir. Standardında seyyar ve sabit olmak üzere iki modeli vardır. Ürünü temizledikten sonra dört farklı sınıfa ayırma yeteneğine sahiptir.

Çalışma Prensipleri:

Posta elevatörü yardımı ile eleme teknesine dökülen ürün kaba ve toz parçacıklarından ayrılır. Aspiratör odasının yarattığı vakum ile ürün çöp, saman, kavuz vs. maddelerden ayrılır. Ürün temizlendikten sonra ikinci elevatör olan orta elevatör yardımıyla boylama ünitelerine verilir. Ürün maksimum dört farklı boya ayrılabilir. Eksantrik sistemi sayesinde üründe en iyi analiz sağlanır. Elek altı temizleme sistemi gidip gelen fırçalardan meydana geldiği için eleklerde tıkanma meydana gelmez.

1-Ön Temizleme:

Makinemizin ilk ön temizleme bölümünde, elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir.

2-Hassas Temizleme:

Makinemizin ikinci hassas temizleme bölümünde; üründen beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayırt edilir. Ayrıca ürün elek üzerinde ilerler iken üründen kırık taneler ayrılır.

3-Boylama:

Makinemizin üçüncü Boylama bölümünde, üç elekten üç boy ürün elde edilirken makineden çıkan ürün ile toplamda dört boy ürün elde edilmiş olur. Delikleri sıklaştırılmış elekler ile maksimum analiz elde edilir. Orta boy eleğimiz tohumluk veya gıda tüketim amaçlı tüm tohumların hububatın veya kuru baklağillerin temizlenmesine tasrif edilmesine veya ayıklanmasında kullanılan bir makinedir.

Machine Function:

Light impurities and admixture separated by aspirators. There are five sieve boats and six screens with in the machine. The machine can separate large admixtures, small admixture, split or broken seeds and it can classify the seed lot in four different grades.

Work Principle:

Seed feed into sieve boats through the feeder elevator. Each sieve boat has specific sizes of holes for impurities/admixture larger than the seed or smaller than the seed. Sieve boats inclines downwards where the crop moves to whilst sieve boats vibrates and impurities fall of the sieve perforations. To separate the straw, chip, glumes and etc. The product passes below the aspirator room. Aspirator room has five adjustable suction imports where crop exposed to air cleaning five times. After cleaning operation, the product transferred to the grading boats through the middle elevator which is the second elevator in the machine.

The product can be graded maximum to four; the eccentric system obtains the best analysis of the seed. The cleaning system of under screen has brushes moving forward and black, so there is no risk for the screen to be blocked.

1-Pre-Clean Section:

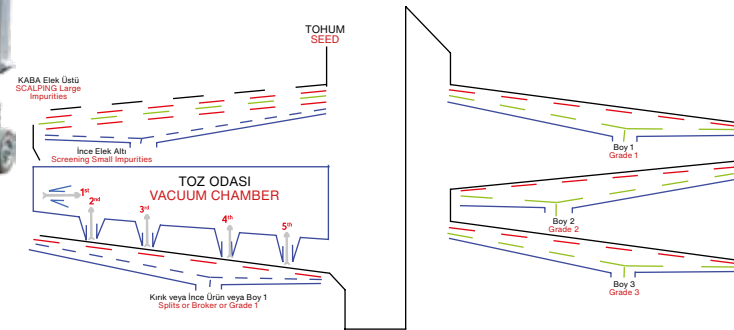
First parts of the machine is for pre cleaning; scalping and screening (clean the large and small impurities from the product)

2-Fine Clean Section:

Second part of the machine is for fine cleaning; air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the product) at the same time screening

3-Grading Section:

Third part of the machine is for Grading, three grading screens to be able to get four graders. A multi tasked combo cleaner with grading units. Ideal machine for all type of dry beans, chickpeas and peas that needs grading for price variety in market. Maximum analyze with Akyurek intense screen perforation.



Ölçüler / Dimensions		Motor Sayısı Engine No (Adet/Piece)	Toplam Motor Gücü Total Motor Power (kW)	Standart Gerilim Standard Voltage (Volt)	Opsiyonel Gerilim Optional Voltage (Volt)	Ağırlık Weight (Kg)	Fırça Sayısı Brush No (Piece)	Eleme Alanı Screen Area (m²)	Titreşim Tip Vibration Type
Boy / Length	5850								
En / Width	2100	6	9	380	220-440	2750	35	12	Eksantrik Eccentric
Yükseklik / Height	3500								
Makine+Elev. Yük. Machine+Elev. Height	3500+750								
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	5850+550								

Ürün / Product	Giriş Kapasitesi In Put Capacity
Soya Fasülyesi Soya Beans	4-5 Tn/Hr
Nohut Chickpeas	3-5 Tn/Hr
Fasülye Beans	3-5 Tn/Hr
Barbunya Kidney Beans	3-5 Tn/Hr
Bakla Vetches	4-5 Tn/Hr
Susam Sesame Seed	2,5-5 Tn/Hr
Mercimek Lentils	3-5 Tn/Hr
Buğday Wheat	4-5 Tn/Hr
Pirinç Rice	4-5 Tn/Hr
Ayçekirdeği Sunflower	1-2 Tn/Hr
Kimyon Cumin Seeds	0,8-1 Tn/Hr
ve bunun gibi and many more	

GELİŞTİRİLMİŞ ORTA BOY ELEME MAKİNESİ O.MAC-002

MODULAR COMBO SCREEN CLEANER & GRADER O.MAC-002

Makinenin Görevi:

On-hassas temizleme ve boyama ünitelerinin birleşiminden meydana gelmiştir. Kuru taneli ürünlerinin yaklaşık olarak tüm çeşitlerini eleleyebilir. Standartında seyyar ve sabir olmak üzere iki modeli vardır. Ürünü temizledikten sonra dört farklı sınıfa ayırma yeteneğine sahiptir.

Çalışma Prensipleri:

Posta elevatörü yardımı ile eleme teknesine dökülen ürün kaba ve toz parçacıklarından ayrılır. Aspiratör odasının yarattığı vakum ile ürün çöp, saman, kavuz vs. maddelerden ayrılır. Ürün temizlendikten sonra ikinci elevatör olan orta elevatör yardımıyla boylama ünitelerine verilir. Ürün maksimum dört farklı boya ayrılabilir. Eksantrik sistemi sayesinde üründe en iyi analiz sağlanır. Elek altı temizleme sistemi gidip gelen fırçalardan meydana geldiği için eleklerde tıkanma meydana gelmez.

1-On Temizleme:

Makinemizin ilk ön temizleme bölümünde, elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir.

2-Hassas Temizleme:

Makinemizin ikinci hassas temizleme bölümünde; üründen beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayırt edilir. Ayrıca ürün elek üzerinde ilerlerken üründen kırık taneler ayrılır.

3-Boylama:

Makinemizin üçüncü Boylama bölümünde, üç elekten üç boy ürün elde edilirken makineden çıkan ürün ile toplamda dört boy ürün elde edilmiş olur. Delikleri sıklaştırılmış elekler ile maksimum analiz elde edilir. Orta boy eleğimiz tohumluk veya gıda tüketim amaçlı tüm tohumların hububatın veya kuru baklagillerin temizlenmesine tasrif edilmesine veya ayıklanmasında kullanılan bir makinedir.

Machine Function:

Light impurities and admixture separated by aspirators. There are five sieve boats and six screens with in the machine. The machine can separate large admixtures, small admixture, split or broken seeds and it can classify the seed lot in four different grades.

Work Principle:

Seed feed into sieve boats through the feeder elevator. Each sieve boat has specific sizes of holes for impurities/admixture larger than the seed or smaller than the seed. Sieve boats inclines downwards where the crop moves to whilst sieve boats vibrates and impurities fall of the sieve perforations. To separate the straw, chip, glumes and etc. The product passes below the aspirator room. Aspirator room has five adjustable suction imports where crop exposed to air cleaning five times. After cleaning operation, the product transferred to the grading boats through the middle elevator which is the second elevator in the machine. The product can be graded maximum to four; the eccentric system obtains the best analysis of the seed. The cleaning system of under screen has brushes moving forward and back, so there is no risk for the screen to be blocked.

1-Pre-Clean Section:

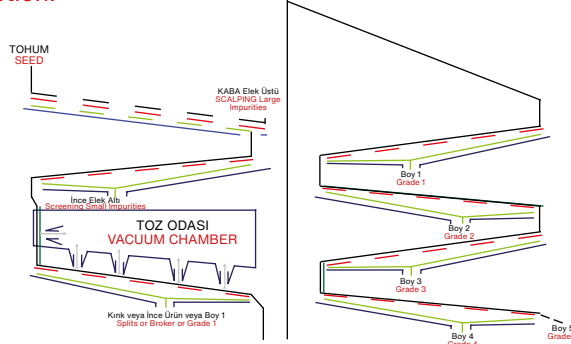
First parts of the machine is for pre cleaning; scalping and screening (clean the large and small impurities from the product)

2-Fine Clean Section:

Second part of the machine is for fine cleaning; air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the product) at the same time screening

3-Grading Section:

Third part of the machine is for Grading, three grading screens to be able to get four graders. A multi tasked combo cleaner with grading units. Ideal machine for all type of dry beans, chickpeas and peas that needs grading for price variety in market. Maximum analysis with Akyurek intense screen perforation.



Ürün / Product	Giriş Kapasitesi In Put Capacity
Soya Fasülyesi Soya Beans	4-5 Tn/Hr
Nohut Chickpeas	3-5 Tn/Hr
Fasülye Beans	3-5 Tn/Hr
Barbunya Kidney Beans	3-5 Tn/Hr
Bakla Vetches	4-5 Tn/Hr
Susam Sesame Seed	2,5-5 Tn/Hr
Mercimek Lentils	3-5 Tn/Hr
Buğday Wheat	4-5 Tn/Hr
Pirinç Rice	4-5 Tn/Hr
Ayçekirdeği Sunflower	1-2 Tn/Hr
Kimyon Cumin Seeds	0,8-1 Tn/Hr
ve bunun gibi and many more	

Ölçüler / Dimensions		Motor Sayısı Engine No (Adet/Piece)	Toplam Motor Gücü Total Motor Power (kW)	Standart Gerilim Standard Voltage (Volt)	Opsiyonel Gerilim Optional Voltage (Volt)	Ağırlık Weight (Kg)	Fırça Sayısı Brush No (Piece)	Eleme Alanı Screen Area (m²)	Titreşim Tipi Vibration Type
Boy / Length	5850								
En / Width	2100	6	9	380	220-440	2750	35	12	Eksantrik Eccentric
Yükseklik / Height	3500								
Makine+Elev. Yük. Machine+Elev. Height	3500+750								
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	5850+550								



KİMYON, ÇEKİRDEK, BAHARAT TEMİZLEME C.O.TEM-003 OPTIMUM COMBO SCREEN CLEANER & GRADER C.O.TEM-003

Makinenin Görevi:

Çekirdek, kimyon, baharat gibi temizlenmesi güç küçük boyutlu ürünlerin temizlenmesinde ideal görev yapan birmakinedir. İnce ürün içindeki en küçük çöpleri alma özelliğine sahiptir. Ürün iki defa ön temizlemeden geçerek, kapasitenin ve de temizleme oranının yüksek olmasını sağlar. Standardında seyyar ve sabit iki modeli vardır.

Çalışma Prensipleri:

Posta elevatörü yardımı ile eleme teknesine dökülen ürün kaba ve toz parçacıklarından ayrılır. Aspiratör odasının yarattığı vakum ile çöp, saman, kavuz vs. maddelerden ayrılır. Ürün birinci temizleme aşamasından geçtikten sonra birinci aşamada yapılan temizlik işlemi tekrarlanır. Tam temizlik sağlandıktan sonra ürün iki farklı boya ayrılabilir. Elek altı temizleme sistemi gidip gelen fırçalardan meydana geldiği için eleklerde için eleklerde tıkanma meydana gelmez.

1-Makinemizin ilk ön temizleme bölümünde elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir.

2-Makinemizin ikinci bölümünde hassas temizleme; üründen beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayırılır. Ayrıca ürün elek üzerinden kırık veya ufak taneler ayrılır.

3-Makinemizin üçüncü bölümünde, ikinci ön temizlemede elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna ikinci elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir.

4-Makinemizin dördüncü bölümünde; ikinci hassas temizleme bölümünde; üründen ikinci kez beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayırılır. Ayrıca ürün elek üzerinde ilerler iken üründen kırık/ufak taneler veya amaca uygun elek altı bir boy ürün alınır (Boy 2) ve elek çıkışı boy (Boy 3)

Machine Function:

It is a multi tasked machine with fine cleaner and grading units. It can screen clean almost all kind of seeds, grains and dry legumes vegetables. Light impurities sucked by two aspirator rooms twice all together ten times. There are six sieve boats and six screens. It can classify the product in to three different grades. There are two models in its standard; fixed and mobile types.

Work Principle:

The product feed into sieve boats through the feeder elevator. Each sieve boat has specific sizes of holes for impurities larger than the crop or smaller than the crop. Sieve boats inclines downwards where the crop moves whilst sieve boat vibrates and impurities fall of the sieve perforations. To separate the straw, chip, glumes and etc. the product passes below the aspirator room. Aspirator room has five adjustable suction imports where crop exposed to air cleaning five times. After cleaning operation, the product transferred to the second section. The same cleaning can be carried out if necessary 1st scalping 2nd screening 3rd air screening. Or 1st and 2nd sieve boats can be for grading cleaned products and for prime product re-air screening. The cleaning system of under screen has brushes moving forward and back, so there is no risk for the screen to be blocked.

1-First part of the machine is for Pre Cleaning - scalping and screening (clean the large and small impurities from the product.)

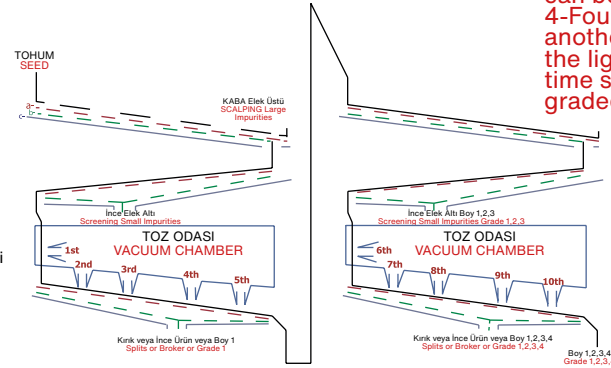
2-Second part of the machine is for Fine Cleaning: air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the product) at the same time screening (cleaning small impurities).

3-Third part of the machine (two sieve boats) Second Pre-Cleaning: scalping and screening (clean the large and small impurities from the product) Alternativly-Screening Sieve Boat can be allocated for Grading (1).

4-Fourth part of the machine is for Fine Cleaning/Grading: another air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the product) at the same time screening or Grading obtaining graded-sized products. (Below screen



- a- Elek Screen
- b- Temiz Ürün Throughs
- c- Eleme Teknesi Screen Boat



Ölçüler / Dimensions	Motor Sayısı Engine No (Adet/Piece)	Toplam Motor Gücü Total Motor Power (kW)	Standart Gerilim Standard Voltage (Volt)	Opsiyonel Gerilim Optional Voltage (Volt)	Ağırlık Weight (Kg)	Fırça Sayısı Brush No (Piece)	Eleme Alanı Screen Area (m²)	Titreşim Tipi Vibration Type
Boy / Length	6200							
En / Width	2100							
Yükseklik / Height	4000							
Makine+Elev. Yüksekliği Machine+Elev. Height	4000+4400	9	14	380	220-440	2600	30	Eksantrik Eccentric
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	6200+800							

Ürün / Product	Giriş Kapasitesi In Put Capacity
Soya Fasülyesi Soya Beans	4-5 Tn/Hr
Nohut Chickpeas	3-5 Tn/Hr
Fasülye Beans	3-5 Tn/Hr
Barbunya Kidney Beans	3-5 Tn/Hr
Bakla Vetches	4-5 Tn/Hr
Susam Sesame Seed	2,5-3 Tn/Hr
Mercimek Lentils	3-5 Tn/Hr
Buğday Wheat	4-5 Tn/Hr
Pirinç Rice	4-5 Tn/Hr
Ayçekirdeği Sunflower	1-2 Tn/Hr
Kimyon Cumin Seeds	0,8-1 Tn/Hr
ve bunun gibi and many more	

ÇİFT ÖN VE HASSAS TEMİZLEME ELEĞİ C.O.TEM-004 DOUBLE PRE & FINE SCREEN CLEANER C.O.TEM-004

Makinenin Görevi:

Çekirdek, kimyon, baharat gibi temizlenmesi güç küçük boyutlu ürünlerin temizlenmesinde ideal görev yapan bir makinedir. İnce ürün içindeki en küçük çöpleri alma özelliğine sahiptir. Ürün iki defa ön temizlemeye geçerek, kapasitenin ve de temizleme oranının yüksek olmasını sağlar. Standardında seyyar ve sabit iki modeli vardır.

Çalışma Prensipleri:

Posta elevatörü yardımı ile eleme teknesine dökülen ürün kaba ve toz parçacıklarından ayrılır. Aspiratör odasının yarattığı vakum ile çöp, saman, kavuz vs. maddelerden ayrılır. Ürün birinci temizleme aşamasından geçtikten sonra birinci aşamada yapılan temizlik işlemi tekrarlanır. Tam temizlik sağlandıktan sonra ürün iki farklı boya ayrılabilir. Elek altı temizleme sistemi gidip gelen fırçalardan meydana geldiği için eleklerde için eleklerde tıkanma meydana gelmez. 1-Makinemizin ilk ön temizleme bölümünde elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir. 2-Makinemizin ikinci bölümünde hassas temizleme; üründen beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayırt edilir. Ayrıca ürün elek üzerinden kırık veya ufak taneler ayrılır. 3-Makinemizin üçüncü bölümünde, ikinci ön temizlemede elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna ikinci elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir. 4-Makinemizin dördüncü bölümünde; ikinci hassas temizleme bölümünde; üründen ikinci kez beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayırt edilir. Ayrıca ürün elek üzerinde ilerler iken üründen kırık/ufak taneler veya amaca uygun elek altı bir boy ürün alınır (Boy 2) ve elek çıkışı boy (Boy 3)

Machine Function:

It is a multi tasked machine with fine cleaner and grading units. It can screen clean almost all kind of seeds, grains and dry legumes vegetables. Light impurities sucked by two aspirator rooms twice all together ten times. There are six sieve boats and six screens. It can classify the product in to three different grades. There are two models in its standard; fixed and mobile types.

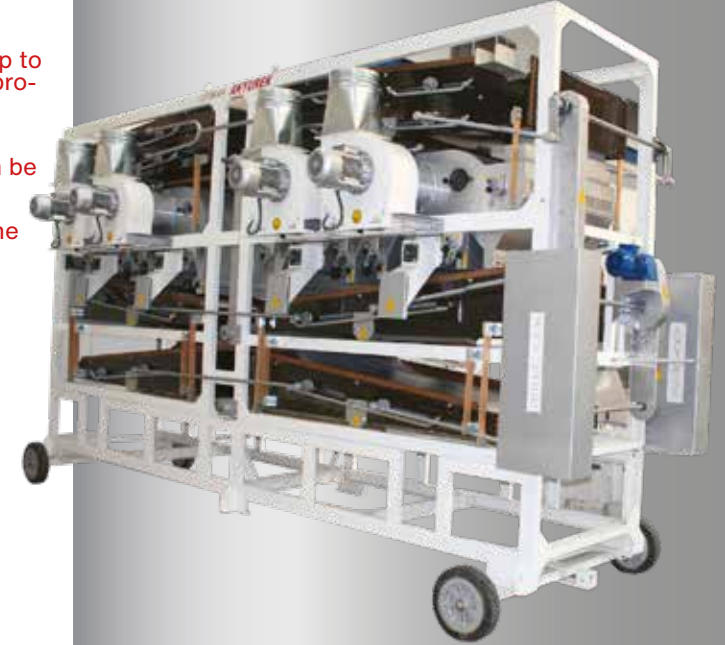
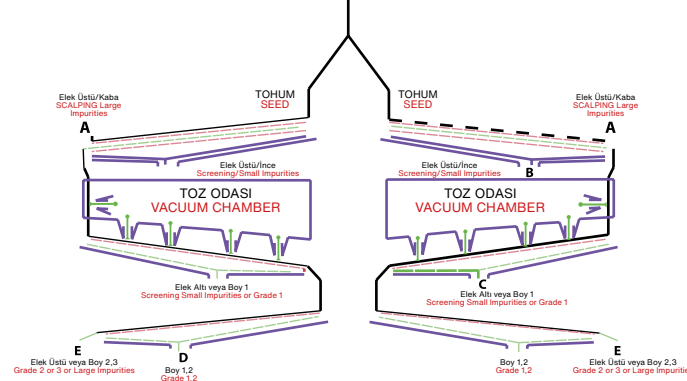
Work Principle:

The product feed into sieve boats through the feeder elevator. Each sieve boat has specific sizes of holes for impurities larger than the crop or smaller than the crop. Sieve boats inclines downwards where the crop moves whilst sieve boat vibrates and impurities fall of the sieve perforations. To separate the straw, chip, glumes and etc. the product passes below the aspirator room. Aspirator room has five adjustable suction imports where crop exposed to air cleaning five times. After cleaning operation, the product transferred to the second section. The same cleaning can be carried out if necessary 1st scalping 2nd screening 3rd air screening. Or 1st and 2nd sieve boats can be for grading cleaned products and for prime product re-air screening. The cleaning system of under screen has brushes moving forward and back, so there is no risk for the screen to be blocked.

1-First part of the machine is for Pre Cleaning - scalping and screening (clean the large and small impurities from the product.)
2-Second part of the machine is for Fine Cleaning: air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the product) at the same time screening (cleaning small impurities).
3-Third part of the machine (two sieve boats) Second Pre-Cleaning: scalping and screening (clean the large and small impurities from the product) Alternatifiy-Screening Sieve Boat can be allocated for Grading (1).
4-Fourth part of the machine is for Fine Cleaning/Grading: another air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the product) at the same time screening or Grading obtaining graded-sized products. (Below screen).

Ürün / Product	Giriş Kapasitesi In Put Capacity
Soya Fasüyesi Soya Beans	8-10 Tn/Hr
Nohut Chickpeas	6-10 Tn/Hr
Fasülye Beans	6-10 Tn/Hr
Barbunya Kidney Beans	6-10 Tn/Hr
Bakla Vetches	8-10 Tn/Hr
Susam Sesame Seed	5-6 Tn/Hr
Mercimek Lentils	6-10 Tn/Hr
Buğday Wheat	8-10 Tn/Hr
Pirinç Rice	8-10 Tn/Hr
Ayçekirdeği Sunflower	2-4 Tn/Hr
Kimyon Cumin Seeds	1,6-2 Tn/Hr
ve bunun gibi and many more	

Ölçüler / Dimensions	Motor Sayısı Engine No (Adet/Piece)	Toplam Motor Gücü Total Motor Power (kW)	Standart Gerilim Standard Voltage (Volt)	Opsiyonel Gerilim Optional Voltage (Volt)	Ağırlık Weight (Kg)	Fırça Sayısı Brush No (Piece)	Eleme Alanı Screen Area (m²)	Titreşim Tipi Vibration Type
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	5850+500							
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	2000+105							
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	3200+2050	7	13	380	220-440	2600	30	2x8=16
								Eksantrik Eccentric



DÖRT TEKNELİ ÖN TEMİZLEME MAKİNESİ O.TEM-006 FOUR DECK PRE+FINE SCREEN CLEANER MACHINES O.TEM-006

Makinenin Görevi:

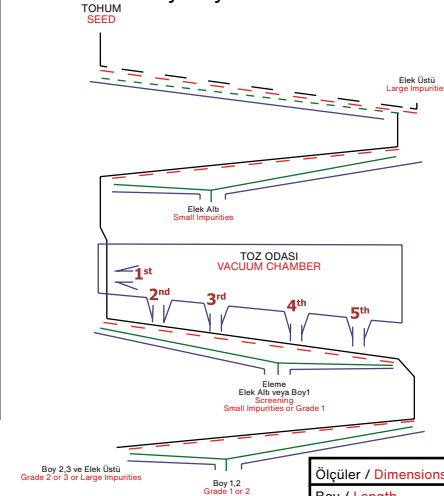
Makinemizin ön-hassas temizleme ve boylama ünitelerinin birleşiminden meydana gelmiştir. Bakliyat ve hububatın yaklaşık olarak tüm çeşitlerini eleayabilir. Standartında seyyar ve sabit olmak üzere iki modeli vardır. Ürünün temizleme amacınız (gıdalık veya tohumluk) veya ürün çeşidiniz, elek sıralama elek görevinin işlevliğini belirler. Gerekteğinde ürün ön temizledikten sonra üç farklı sınıfa ayrılabilir.

Çalışma Prensipleri:

Posta elevatörü yardımı ile ilk eleme teknesine dökülen ürün kaba tanelerinden ayrılır (elek üstü). İkinci tekneye geçen ürün elenirken ufak tanelerinden ayrılır (elek altı). Ön temizlemeden geçmiş ürün makinenin hassas eleme bölümünde Aspiratör odasının yarattığı vakum ile çöp, saman, kavuz vs. maddelerden ayrılır, aynı zamanda elenme işleminden geçerek tahsis edilen elek ve amaca uygun ya boylama yada tekrar elek altı ürünler ayrılır. Ürün son eleme teknesinde, ister boylama ister tekrar elek üstü veya elek altı temizleme işlevi için kullanılır. Eksantrik sistemi sayesinde üründen en iyi analiz sağlanır. Elek altı temizleme sistemi gidip gelen fırçalardan meydana geldiği için eleklerde tıkanma meydana gelmez.

1-Makinemizin ilk ön temizleme bölümünde elde edilmek istenilen üründen büyük ve küçük taneler ayrılır. Buna elek üstü ve elek altı temizleme adı verilir.

2-Makinemizin ikinci hassas temizleme bölümünde; üründen beş kereye mahsus hava emiş yolu ile ürünün içerisindeki hafif taneler ayrılır. Ayrıca ürün elek üzerinde ilerler iken üründen kırık taneler ayrılır (elek altı) veya amaca uygun birinci boy ürün alınır. Makinemizin dördüncü eleğinde, temizleme amacına uygun üründen büyük taneleri ayırma için elek üstü eleği tahsis edilir veya tahsis edilmez. Makine amacına göre elek altı eleği tahsis edilir, bu sayede elek üstü ve altı boy ile ikinci ve üçüncü boy elde edilir. Tüm Tohumların tahılğillerin veya kuru baklagillerin temizlenmesine tasnif edilmesine veya ayıklanmasına mahsus ideal bir makinedir.



- a- Elek Screen
- b- Temiz Ürün Throughs
- c- Eleme Teknesi Screen Boat

Machine Function:

It is a multi tasked machine with fine cleaner and grading unit. It can screen clean almost all kind of seeds, grains and dry legumes vegetables. Light impurities sucked by aspirator room. There are four sieve boats and four screens. It can classify the product in two different grades + 1 through from air screen boat. There are two models in its standard; fixed *mobile types.

Work Principle:

The product feed into sieve boats through the feeder elevator. Each sieve boat has specific sizes of holes for impurities vibrates and impurities fall of the sieve perforations. To separate the straw, chip, glumes and etc. the product passes below the aspirator room. Aspirator room has five adjustable suction imports where crop exposed to air cleaning five times. After cleaning operation, the product transferred to the grading boat. The product can be graded maximum to two or three with air screen sieving; the eccentric system obtains the best analysis of the product. The cleaning system of under screen has brushes moving forward and back, so there is no risk for the screen to be blocked. The cleaning system of under screen has brushes moving forward and back, so there is no risk for the screen to be blocked.

1-First part of the machine is for Pre cleaning; First friction=scalping (first sieve boat) (clean the large impurities from the products). Second friction=screening (second sieve boat) (clean the small impurities from the product).

2-Second part of the machine is for Fine Cleaning; Third friction and four friction = air screening up to five times in single process (to clean the light impurities from the products) at the same time screening (third sieve boat) (clean the small impurities from the product) alternatively grading 1.

Last Sieve Boat Two frictions, fifth and sixth frictions: below screen (screening for grading 2) and above screen grade 3 or scalping. This machine can be used for Seed cleaning Purpose or Edible granule dry vegetables cleaning purpose.

Ürün / Product	Giriş Kapasitesi In Put Capacity
Soya Fasulyesi Soya Beans	4-5 Tn/Hr
Nohut Chickpeas	3-5 Tn/Hr
Fasulye Beans	3-5 Tn/Hr
Barbunya Kidney Beans	3-5 Tn/Hr
Bakla Vetches	4-5 Tn/Hr
Susam Sesame Seed	2,5-3 Tn/Hr
Mercimek Lentils	3-5 Tn/Hr
Buğday Wheat	4-5 Tn/Hr
Pirinç Rice	4-5 Tn/Hr
Ayçekirdeği Sunflower	1-2 Tn/Hr
Kimyon Cumin Seeds	0,8-1 Tn/Hr
ve bunun gibi and many more	

Ölçüler / Dimensions	Motor Sayısı Engine No (Adet/Piece)	Toplam Motor Gücü Total Motor Power (kW)	Standart Gerilim Standard Voltage (Volt)	Opsiyonel Gerilim Optional Voltage (Volt)	Ağırlık Weight (Kg)	Fırça Sayısı Brush No (Piece)	Eleme Alanı Screen Area (m²)	Titreşim Tipi Vibration Type
Boy / Length	5850							
En / Width	2100							
Yükseklik / Height	3500							
Makine+Elev. Yüksekliği Machine+Elev. Height	3500+750	7	10	380	220-440	2200	20	8
Makine+Elev. Boy Machine+Elev. Length	5850+550							Eksantrik Eccentric

DÖNER ELEK DRUM SIEVE

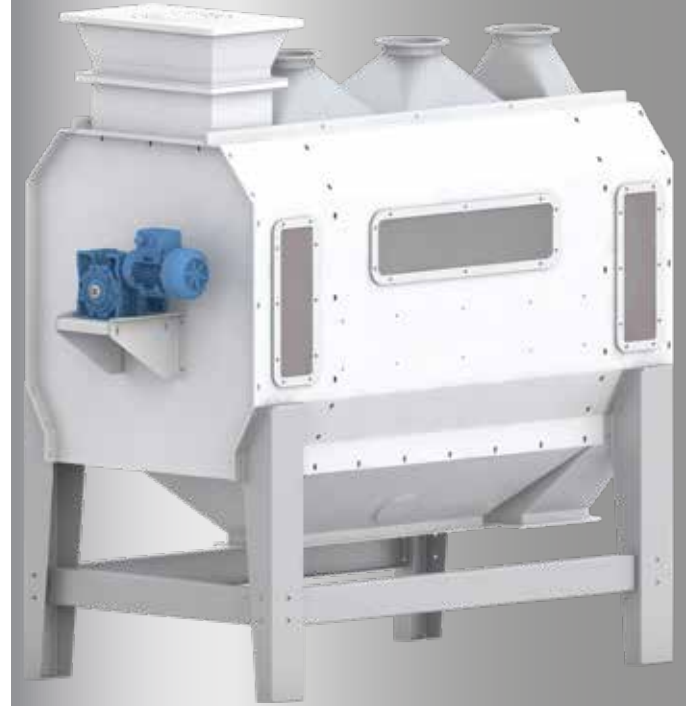
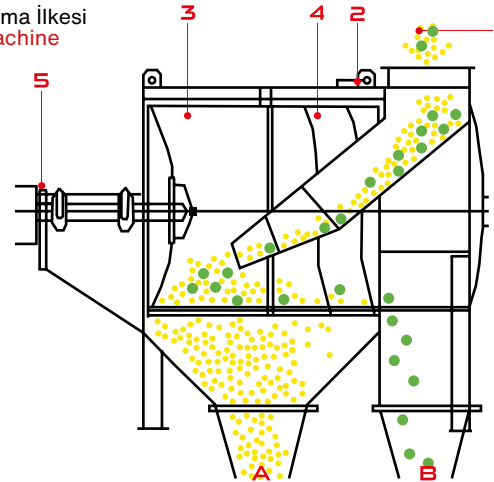
Yüksek giriş kapasiteleri için etkili ön temizlik makinesi. Ön temizlik işlemi makinelerin bakım gereksinimlerini azaltır ve aynı zamanda yüksek kalitede ürün temizliği sunar. Silindir Gövdeli elek makinesi ahşap, taş paçaları gibi büyük ve küçük katışıklıkları üründen çıkarmada oldukça verimlidir. Bu yüzden silindir gövdeli elek makinesinin tohum deposu ve transfer tesisleri veya üretim hatlarının giriş bölümlerine konulması gerekmektedir. 10 ila 60 mm'lik farklı silindir gövdeli elek makinesi ebatları bulunmaktadır. Tüm hareketli parçalar kapalıdır ve bu da çalışmakta olan personele etkin bir koruma sunar. Silindir gövdeli elek makinesindeki güvenilir ön temizlik işlemi, akış yönündeki işleme makinelerinin hasar görmesini önler. Bu sayede tüm üretim tesisinin operasyonel güvenilirliği artar. Yüksek kaliteli bileşenlerin kullanımı sayesinde makine aşınmaya karşı yüksek dirence sahiptir. Bu sayede bakım gereklilikleri azalmış ve makinenin hizmet ömrü uzamıştır. Üstten asılı olan eleme silindiri, eleğin hızlı ve kolay bir şekilde değiştirilmesini sağlar. Makinenin kapalı tasarımı ve havalandırma çıkışı ile makine etrafındaki bölgenin her zaman temiz kalması sağlanmıştır.

Efficient pre-cleaning machine for high input capacities. Pre-cleaning process decreases the maintenance requirements of the machines but also gives high quality of cleaning products. Drum sieve efficient at removing over and under size impurities such as pieces of wood, stone etc., from product. This makes it necessary to have drum sieve machine in input section of seeds storage and transfer facilities or in processing lines. The different drum screens sizes available from 10 to 60 mm. All movable components are enclosed and this provides effective protection to operating personnel. Confidential pre-cleaning process with the drum sieving machine avoids damages to downstream processing machinery. This improves the operational dependability of the entire production plant. The use of high quality components makes the machine highly resistant to wearing down. So that decreases maintenance requirements and increases the machine's service life. The overhanging screening drum gives quick and easy replacement of screen. Enclosed design of the machine and the aspiration vent ensures that area around the machine also remains clean at all times.

Model Model	AKDS-1000	
Giriş Temizleme Kapasitesi Input Cleaning Capacity	Bitki Ön Temizliği Plant Pre-Cleaning	5-15 t/h
	Depolama Ön Temizliği Storage Pre-Cleaning	upto 200 t/h
Genel Boyutları Overall Dimensions	A (mm)	1000
	B (mm)	2000
	C (mm)	1500
	D (mm)	180
Hava Hacmi Air Volume	3,00	
Ağırlık Weight	360 (Kg)	

Silindir Gövdeli Elek Makinesinin Çalışma İlkesi
Working Principle of Drum Sieve Machine

- 1- Ürün Girişi / Product Inlet
 - 2- Egzoz Çıkışı / Exhaust Air
 - 3- Giriş Silindiri / Inlet Cylinder
 - 4- Kılavuz Vidalı Tahliye Silindiri
Discharge Cylinder with guide screw
 - 5- Motor / Engine
- A- Ana Ürün / Main Product
B- Büyük Parçacıklar
Oversize Particles



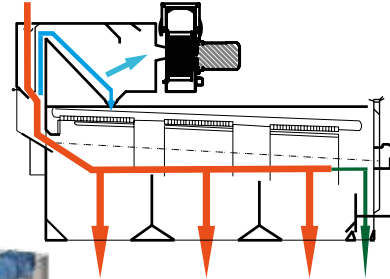
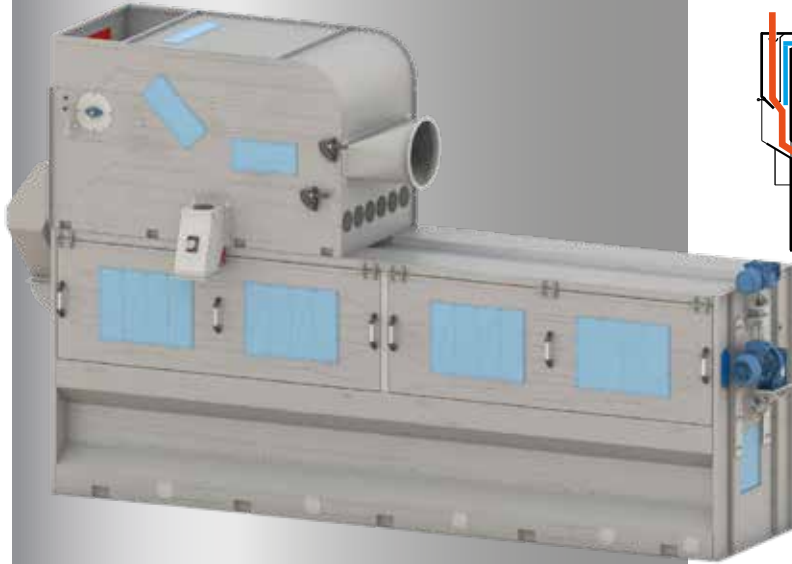
DÖNER TAMBURLU TOHUM TEMİZLEYİCİ ROTARY DRUM SEED CLEANER

Tohum Temizleme: Döner Tamburlu Temizleyici, bir aspirasyon sisteminin ardından bir döner delikli tamburlu elekten meydana gelmektedir. Tohumlar, hafif yabancı ayırmak için aspirasyon sisteminden geçer, sonrasında eleme işlemi belirlenen delikli eleklerde gerçekleşirken istenen çalışma ve küçük boyutlu karışımlar ayrılır ve büyük karışımlar tamburun sonunda ayrılır.

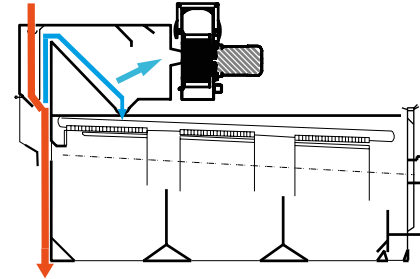
Tohum Ayırma; Döner Tamburlu Temizleyici, bir aspirasyon sisteminden meydana gelebilir ya da Tohum Temizleme amacı için gerekmiyorsa aspirasyon sistemi olmadan da tedarik edilebilir. Tohumlar, hafif yabancı maddeleri ayırmak için aspirasyon sisteminden geçer (aspirasyon sistemi var ise), sonrasında eleme işlemi belirlenen delikli eleklerde gerçekleşirken istenen çalışma ve küçük boyutlu / kaliteli karışımlar tambur üzerinde ayrılır.

Seed Cleaning: Rotary Drum Cleaner consists of an aspiration system followed by a rotary perforated drum screens. Seed passes through aspiration system to separate light impurities, then screening task occurs on designated perforated screens as required operation and undersize admixtures separated and oversize admixtures separated at the end of the drum.

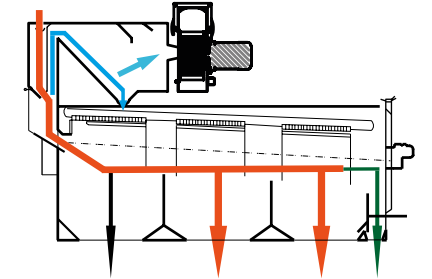
Seed Grading: Rotary Drum Cleaner consists of an aspiration system or it can be supplied without aspiration system if not required for Seed Grading purpose. Seed passes through aspiration system to separate light impurities (if aspiration system supplied) then screening task occurs on designated perforated screens as required operation and undersize sizes/grades separated in the drum.



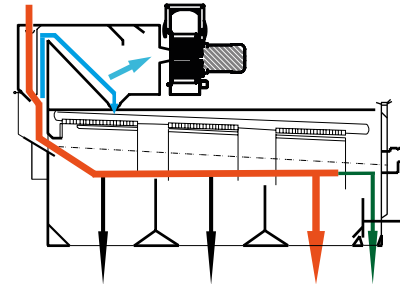
Kaba Temizleme
Coarse Cleaning



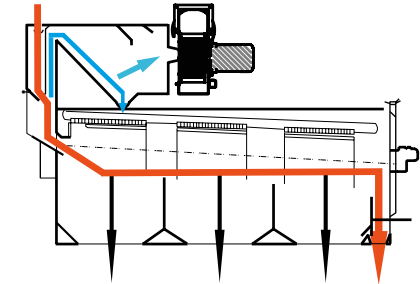
Aspirasyon Temizleme
Aspiration Cleaning



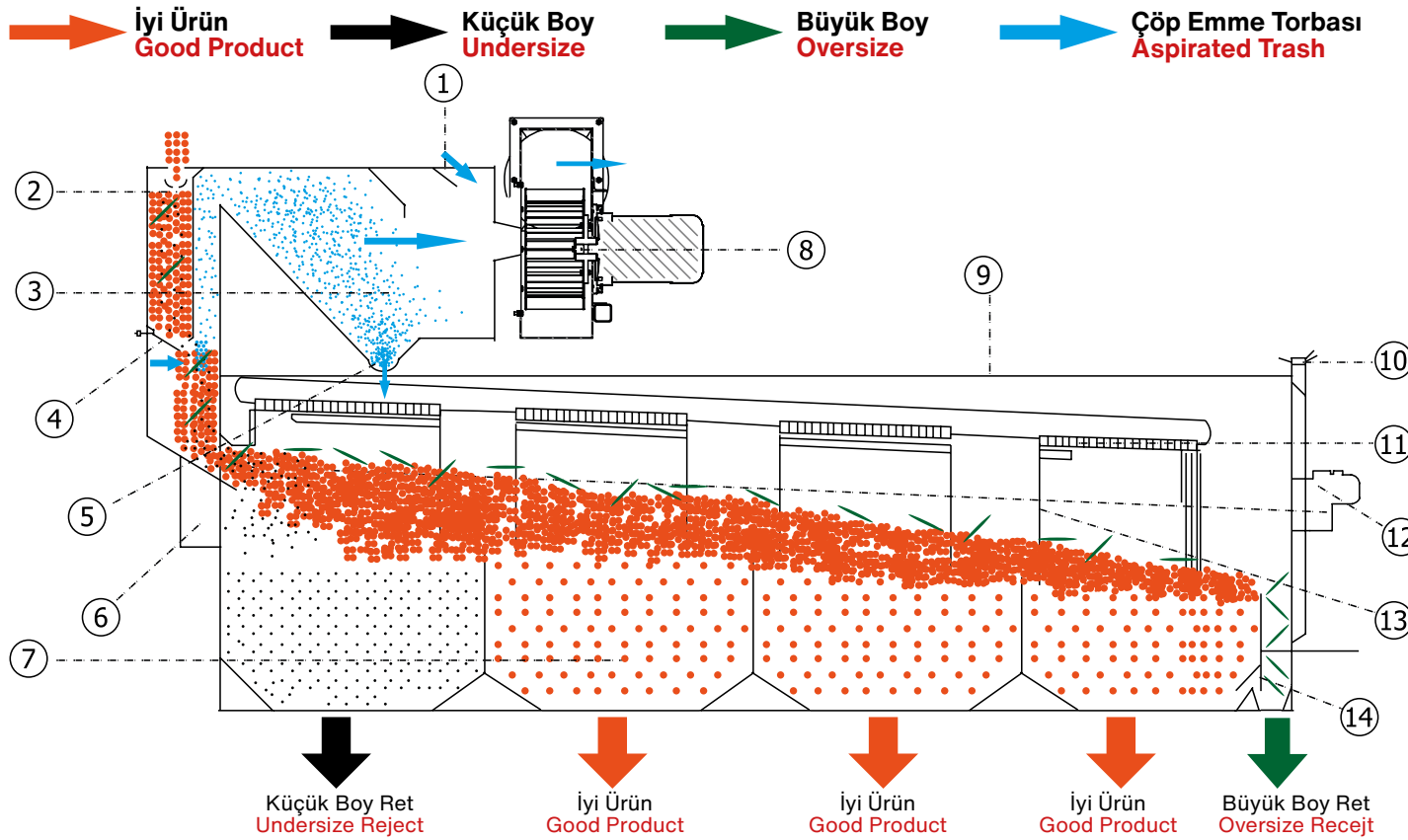
Ön Temizleme
Pre-Cleaning



İyi Temizleme
Fine Cleaning



Tohumluk Sınıflandırması
Seed Grading



- ① Aspirasyon hacmini kontrol için hava deliği
Air bleed to control aspiration volume
- ② Dağıtıcı
Spreader
- ③ Çökeltme Kabı
Settling Chamber
- ④ Denge Ağırlığı dağıtım kanatçığı
Counterweight distribution flap
- ⑤ Tahliye Deliği (100 Serisi Hariç)
Discharge Auger (Except 100 Series)
- ⑥ Aspirasyon Ön Temizliği için By-pass
By-pass for Aspiration Pre-Cleaning
- ⑦ Azami elek kullanımı için dağıtım tepleri bulunan eğimli döner tambur.
Inclined rotating drum, with distribution trays for maximum screen usage
- ⑧ Fan (hafif yoğunlukta malzemeyi çıkarır.)
Fan (removes light density material)
- ⑨ Muhtemel tambur aspirasyonu
Possible drum aspiration
- ⑩ Değişken eğim (opsiyon)
Variable slope (option)
- ⑪ Elek temizleme makaraları
Screen cleaning rolls
- ⑫ Değişken dönüş hızı (opsiyon)
Variable rotation speed (option)
- ⑬ Kolay çıkarılabilir elekler
Easily removable screens
- ⑭ Hareketli bölme (400 serisi hariç)
Moveable bulkhead (except 400 series)

Model Model	Elek Sayısı Number of Screens	Tambur Çapı Drum Diameter (mm)	KAPASİTE CAPACITY				Ölçüler (mm) Dimensions (mm)			Tambur Tahri Motoru Drum Drive Motor (kW)
			Havalandırılmalı Ön Temizlik* Asirating Pre-Cleaning* TPH	İzlenen Yolda Ön Temizleme* Course Pre-Cleaning* TPH	Temizleme* Cleaning* TPH	Ayırma* Grading* TPH	Uzunluk Grading* Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	
RDSC-102	2	550 Ø	-	4,5	3,5	1	1800	650	800	1,1
RDSC-103	3	550 Ø	-	6	5	1,5	2300	650	800	1,1
RDSC-104	4	550 Ø	-	8	7	3	2800	650	800	1,1
RDSC-203	3	650 Ø	40	30	15	4	3100	850	1300	1,1
RDSC-204	4	650 Ø	40	35	25	6	3800	850	1300	1,1
RDSC-303	3	850 Ø	90	70	50	8	4600	1000	1700	2,2
RDSC-304	4	850 Ø	90	90	70	12	5700	1000	1700	2,2
RDSC-403	3	1300 Ø	250	200	110	14	5100	1550	2300	3
RDSC-404	4	1300 Ø	250	250	200	20	6250	1550	2300	4-5,5 -7 ,5
RDSC-405	5	1300 Ø	250	250	200	25	7300	1550	2300	5,5 - 7,5

*T/S, Sadece Kılavuz, 750 Kg/m³ yoğunluk ve %2 Kaba Madde İçeren Buğday İçin

*T/H, Guide only, based on wheat with density 750 Kg/m³ and 2% impurities

VİBRO ÇÖP SASÖRÜ C.SAS-013

VIBRATORY SIEVE SEED PRE-CLEANER C.SAS-013

Titreşimli elek ayırıcısının modern tasarımı, küçük genel boyutlara ve düşük güç tüketimine sahip olmakla birlikte, büyük kapasitelerde yüksek kaliteli temizlik elde etmesini sağlar. Granül malzemelerden safsızlıkları ayırmak ve küçültmek için kullanılır.

OPERASYON

Ürün, tedarik edilen konveyör ekipmanı vasıtasıyla makineye beslenir ve daha sonra, tahıl dağıtım cihazının tüm elek genişliği boyunca taneyi yaydığı elek sepetinin ön kısmına taşınır. Titreşimli motorların neden olduğu ileri geri hareket, stoğu elek yüzeyi boyunca aşağı doğru hareket ettirir ve aynı zamanda tahılları delikli eleklerden geçmek için dikey bir konuma etkili bir şekilde yönlendirir.

Akyurek C.SAS-013, stoğun giriş / kafa ucuna göre çıkışa / yüksek uca doğru süzgeçten daha yavaş hareket etmesini sağlamak için tasarlanmıştır. Bu, aşırı uzun stokların elekte kalmasına, stok dağılımının iyileşmesine ve elek kapasitesinin artmasına neden olur.

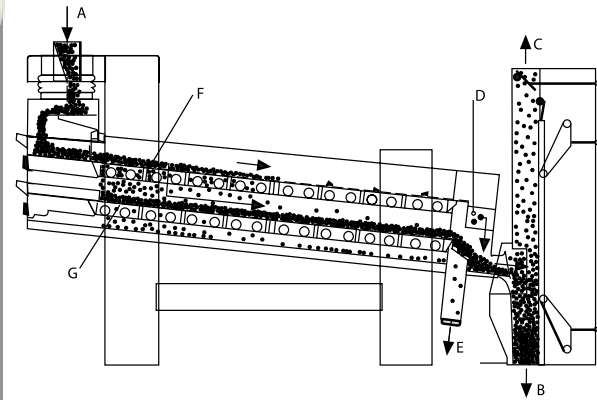
İlk elek güvertesinde, tahıl tanesinden daha büyük safsızlıklar ayrılır ve makine ise dışarı çıkar. Birinci elek güvertesinden gelen geçişler, tahıl tanesinden daha küçük safsızlıkların ayrıldığı ikinci elek güvertesine hareket eder.

The modern design of the vibratory sieve separator allows it to achieve high quality cleaning at large capacities, Whilst having small overall dimensions and low power consumption. It used for to separate over and undersize impurities from granular materials.

OPERATION

The product is fed to the machine by means of supplied conveyor equipment and then moved to the front part of the sieve basket where the grain distribution device spreads the grain across the whole sieve width. The reciprocating movement caused by the vibratory motors, moves the stock downwards across the screen surface and at the same time effectively directs the grain into a vertical position to pass through the perforated screens. The Akyurek C.SAS-013 has been designed to ensure that the stock moves more slowly down the sieve towards the outlet/tail end than at the inlet/head end. This results in ver talling stock lingering on the sieve, improving stock distribution and increasing sieve capacity.

On the first sieve deck, impurities larger than cereal grain are separated and moved out if the machine. The throughs from the first sieve deck move to second sieve deck where impurities smaller than cereal grain are separated.



A) Ürün Giriş / Product Input

B) Ürün Çıkış / Product Output

C) Aspiratör Hava Emiş Bağlantısı
Aspiration Connection

D) Elek Üstü Kaba Oluğu
Oversize Output Chute

E) Elek Altı İnce Oluğu
Undersize Output Chute

F) Kaba Eleği
Oversize Screen

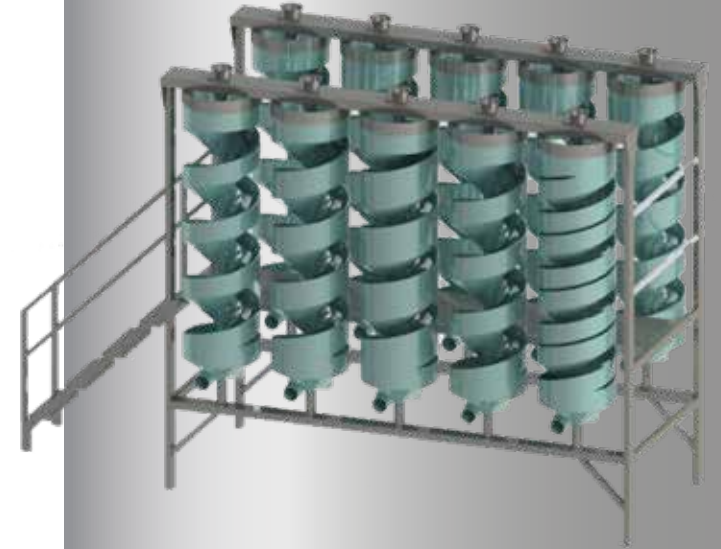
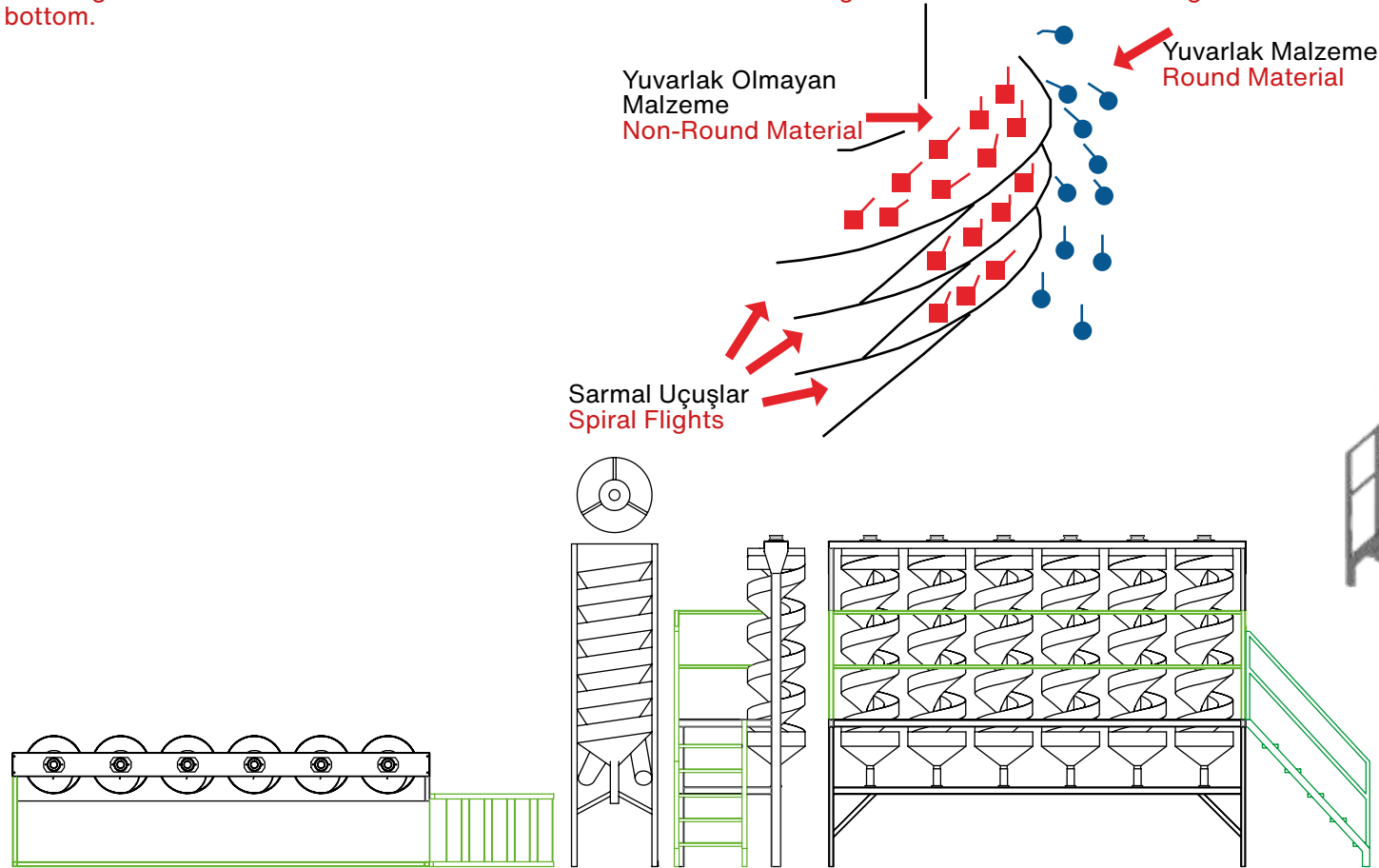
G) İnce Eleği
Undersize Screen

Modeller Models	Giriş Temizleme Kapasitesi In Put Cleaning Capacity		Hava Hacmi Air Volume	Sürücüler Drives			
	Silo Ön Temizliği Silo Pre-Clean t/h	Değirmen Yük. Mill High Perf. t/h		Pnömatik Kanal Kübik Pneumatic Channel Cubic Mtr/h	Elek Kısmı Screen Deck (kW)	Pneumatic Channel Pnömatik Kanal (kW)	
C.SAS-013 100X200	58	15	1000x2000	4800	2x0,50	1500 rpm	4
C.SAS-013 150X200	65	18	1500x2000	4800	2x0,75		4

TAŞIYICI HELEZON SFN SPIRAL SEPARATOR SFN

Tohumun şekline göre yani yuvarlanabilme özelliğini baz alarak ayırıştırma/sınıflandırma işlemini yapmaktadır. Merkezi şase üzerine monte edilmiş helezon şeklinde metal şeritlerin birleşiminden üretilir. Ekipman açık şekilde ayakta duran bir helezon taşıyıcıyı andırır. Ekipmana tohum giriş noktası en üst noktadan gerçekleşir. Yuvarlak şekilli tohumlar, düz veya yuvarlak olmayan tohumlara nazaran aşağıya daha hızlı iner. İniş esnasında hız kazanan yuvarlak tohum helezon kanatlarından merkez kaç kuvveti sayesinde ayrılır ve ikinci oluğa taşıyacak dış helezon kanadına girer. Hız kazanmaya şekli uygun olmayan tohum daha yavaş inerek merkezde yer alan iç helezon kanadında aşağıya doğru ilerler ve birinci oluktan dışarı alınır. Şifonların helezon kanat sayıları artırılarak kapasite ihtiyacı karşılanmaktadır.

Spiral separators operate on gravity only-product is loaded in the hopper, or direct feed tube on a single spiral. The material flows over an adjustable cone and divides the material evenly onto the inner flights. With increasing speed, the round material will separate and roll off the inner flights onto a larger outer flight and then exits a side discharge chute at the bottom. The non-round material on the inner flights will exit a center discharge chute at the bottom.



BASINÇ TİPİ TAŞ AYIRMA MAKİNESİ T.MAC-009 DE-STONER PRESSURE TYPE T.MAC-009

Akyurek Group Taş Ayırma Makineleri, tohumdan veya üründen ağır yabancı maddelerin çok hızlı ve hassas ayrılması ile bilinmektedir. Şu anda, dünya çapında baharatlar, kimyasallar, fıstıklar, tahıllar, yağlı tohumlar, buğday, mineraller ve sayısız diğer ürünlerde kullanılmaktadır. Taş Ayırma Makinesi, eğimli, kapalı bir titreşimli elek üzerinden kuru taneli malzemelerin hareket ettirilmesi ilkesine dayanmaktadır. Akyurek Group Taş Ayırma Makineleri, Hafiftane Ayırıcı ile aynı temel ilkeye sahiptir ancak aralarındaki tek fark Taş Ayırma makinesinin hafif ve ağır olmak üzere iki ayrıştırma oluğu seçeneğinin bulunması ve Hafiftane Ayırıcının birçok ayrıştırma oluğu seçeneğinin olmasıdır.

UYGULAMA

Taş Ayırma Makineleri, Eleme tesislerinde bir çok yere konuşlandırılabilir, Eleme Makineleri öncesi ve sonrası veya hafiftane ayırıcı öncesi ve sonrası, Taş Ayırma Makinesi sadece ürünün temizliğini artırmak için kullanılan bir makine olmak dışında, aynı zamanda Değirmen Tesislerinde Triyör vb. makinelerde üzerindeki aşırı aşınmanın ortadan kaldırılması için taşların ve üründen ağır maddelerin çıkarılmasında da önemlidir.

Çalışma Modu

Temel ilke, kuru malzeminin kapalı devre eğimli ve titreşimli elek üzreinden akışını içerir. Sabit hava akışı, malzemeyi katmanlı bir dalgalanmada tutar. Daha hafif daneler, elektrikli ve eğimli titreşimli gövdeden aşağı doğru ilerler. Taş, iri kum, cam, metal vb. gibi daha ağır malzemeler eğimli titreşimli gövdede yukarı hareket ederek ana üründen ayrılır.

Akyurek Group De-Stoners are known for their remarkably fast and thorough separation of heavy foreign material removal. Right now they are working throughout the world on spices, chemicals, coffee, peanuts, cereals, beans, wheat, minerals and numerous other products. The De-Stoners operates on the basic principle of flowing dry granular material over a vibrating screen covered deck that is inclined. The Akyurek Group De-Stoners have the same basic function as gravity separator with the only difference being the De-Stoner has two fractions - light & heavy, and the gravity separator has multiple fractions.

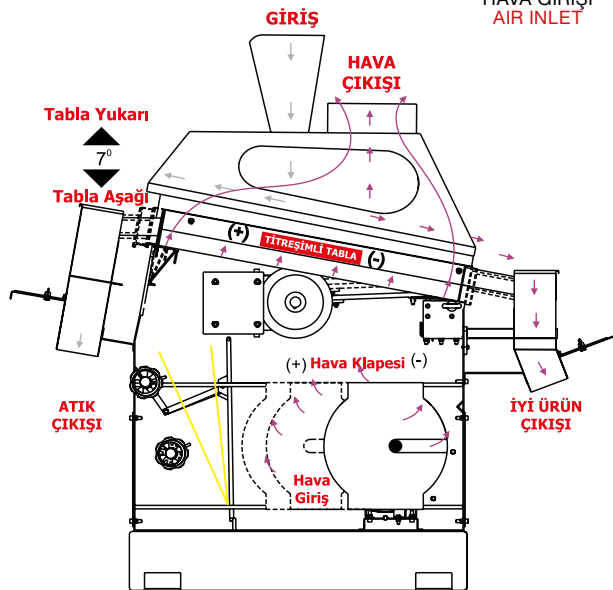
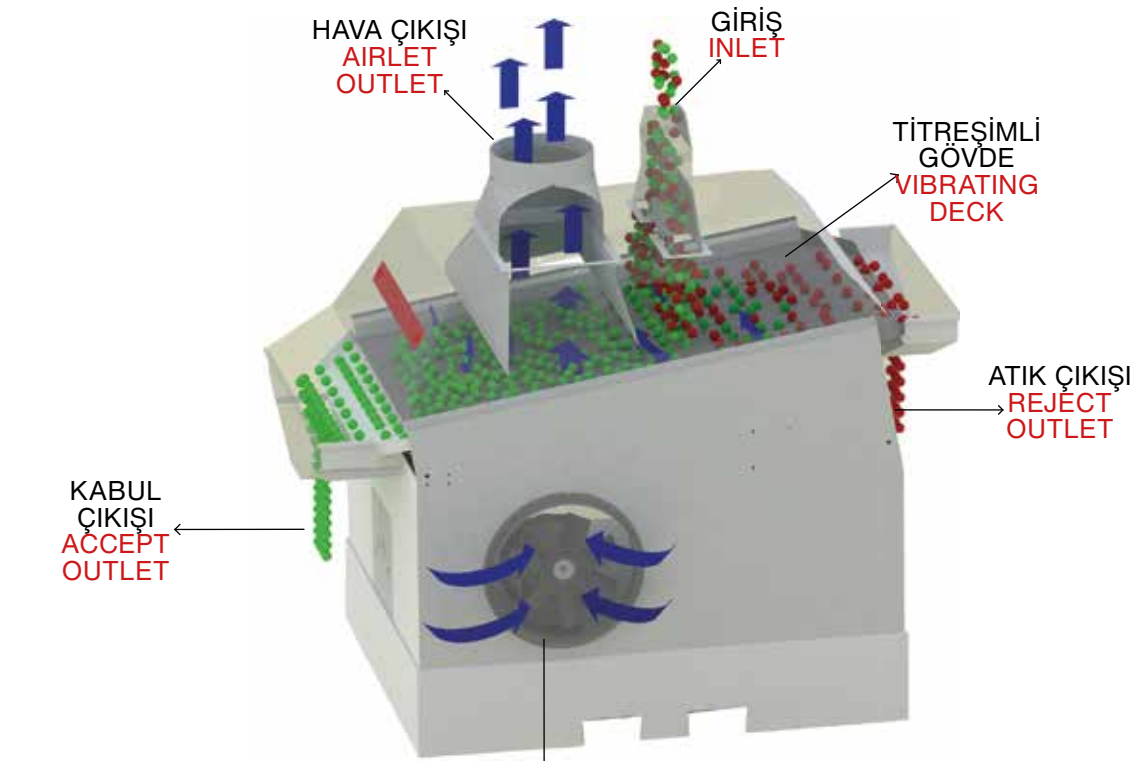
APPLICATION

De-Stoners are placed in many different locations in a cleaning system, both before and after cleaners and gravity separators. Destoning is not only used as a means of eliminating contaminants to improve the purity of the product, but is also essential to remove stones to eliminate excessive wear on all types of grinding mills, flaking machines etc.

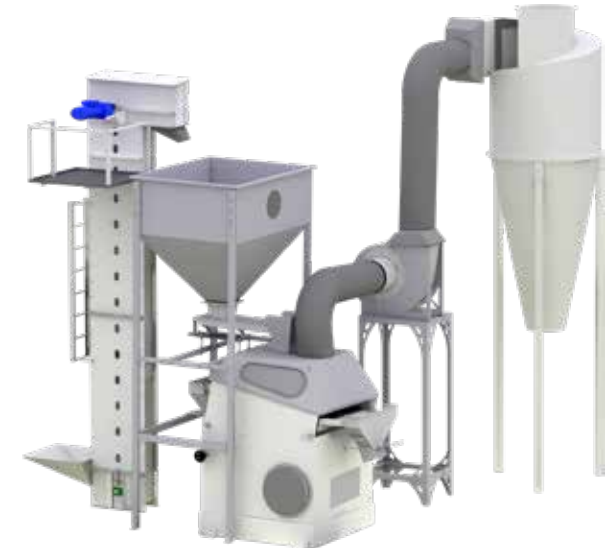
Operation Mode

The basic principle involves flowing dry material over an inclined, vibrating, screen covered deck. The steady air flow holds the material in stratified flotation. The lighter material stays in the upper strata as it flows down the inclined vibrating deck with screens. The heavier material such as stones, coarse sand, glass, metal, etc. travels up the inclined vibrating deck.

Motorlar Motors	Ayarlanabilir Parametreler Adjustable Parameters	Tipler Types		
		Mekanik Tipi Mechanic Type	Yarı Otomatik Tipi Semi Auto Type	PLC Tipi PLC Type
Titreşimli Besleyici Sarsak Linear Vibratory Feeder	Pano Üstü Potansiyometre Linear Feeding on Deck	Frekans Kontrollü PLC Dokunmatik Panel Digital Potentiometer with Freq. Cont.	Frekans Kontrollü PLC Dokunmatik Panel Digital Potentiometer with Freq. Cont.	Frekans Kontrollü PLC Dokunmatik Panel PLC T/S PANEL with Frequency Controller
Eksantrik Eccentric for Deck	Tabla Hızı Deck Speed	Sabit Hızlı Eksantrik - Aç/Kapa* Fix Speed Eccentric - On and Off*	Sabit Hızlı Eksantrik - Aç/Kapa* Fix Speed Eccentric - On and Off*	Frekans Kontrollü PLC Dokunmatik Panel PLC T/S PANEL with Frequency Controller
Hava Basınç Fanı Air Pressure Fan	Hava Basıncı Air Pressure	Manüel Kontr. Hava Giriş Klap. Vanalar* Manualy Cont. Valves of Air Inlet Gate*	Frekans Kontrollü Dijital Potansiyometre Digital Potentiometer with Freq. Cont.	Frekans Kontrollü PLC Dokunmatik Panel PLC T/S PANEL with Frequency Controller
Aspiratör - Hava Emiş Aspirator-Suction	Egzoz Emiş Miktarı Exhaust Suction	Manüel Kontr. Aspiratörden Klapeli Manualy Cont. Shutter from Aspiratör	Manüel Kontr. Aspiratörden Klapeli Manualy Cont. Shutter from Aspiratör	Hava Emişi için Manüel Kontrolü Klapeli Manualy Cont. Shutter for Air Suction
	Gövde Yükseltme ve İndirme Deck Rise and Low	Manüel Kontrollü Kaldırma* Manual Controlled Jack Lift*	Manüel Kontrollü Kaldırma* Manual Controlled Jack Lift*	Motorlu PLC Dokunmatik Paneli Motorised PLC T/S Panel
*Opsiyonel: Frekans Kontrol Cihazı Kullanılabilir. *Optional: Frequency Controller can be used.				Hafızadan Ayar Çağırma Settings Memory System for Re-Call
				Akıllı Periyodik Tahliye Sistemi Clever Periodic Discharge System



Ürün Product	m³/Kg	Orta Model Medium Model	Büyük Model Large Model	XLarge Model XLarge Model
Soya Fasülyesi Soy Beans	700	3-5	5-7	7-9
Nohut Chickpeas	740	3-5	5-7	8-10
Fasülye Beans	750	3-5	5-7	8-10
Barbunya Kidney	760	3-5	5-7	8-10
Bakla Vetch	700	3-5	5-7	8-10
Mercimek Lentil	800	3-5	5-7	8-10
Buğday Wheat	760	3-5	5-7	8-10
Pirinç Rice	750	3-5	5-7	8-10
Ayçekirdeği Sunflower	350	1-2	2-3	3-5
Kimyon Cumin	300	1,5-2	2-3	3-5
Susam Sesame	600	2-3	3-4	4-6
Bezelye Peas	700	3-5	5-7	8-10
Kuş Yemi Bird Seed	700	3-5	5-7	8-10
Pamuk Tohumu Cotton Seed	400	1,5-2	2-3	3-5
Keten Linen Seed	700	3-5	5-7	8-10



TAŞ AYIRMA MAKİNESİ ÇİFT KATLI T.MAC-009 VIBRO TYPE MACHINES DOUBLE DELAY T.MAC-009

Görevi

Taş Ayırma Makinası, boyutları aynı olan fakat özgül ağırlıkları tohumdan farklı olan taşların/yabancı maddelerin tohumdan ayırt edilmesi için kullanılır. Ön ve Hassas Temizliği yapılmış, en iyi sonuç için boylanmış olan kuru taneli tahıl ve baklagillerin yani tohumların içindeki taş, yabancı tohum, toprak, cam vb. tohumdan ağır tanelerin ayırt edilmesi için kullanılır. Tüm tahıl ve bakliyat ürünlerinde, çekirdek, kimyon ve susam gibi ince ürünlerde etkilidir. Yüksek vakum özelliği sayesinde hafif çöp ve toz ayrıştırma özelliğine sahiptir.

Çalışma Prensibi

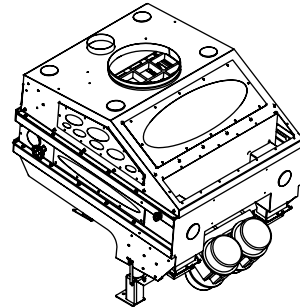
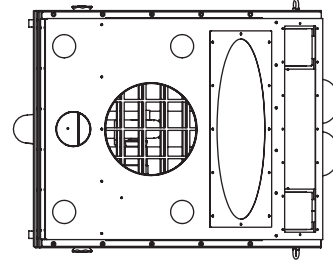
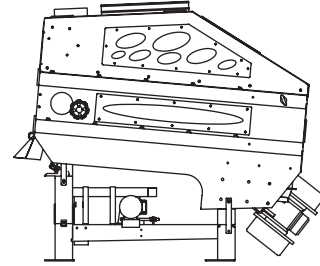
Posta elevatörü yardımı ile bekletme silosuna alınan ürün buradan akış borusu ile ana makine eleğine dökülür. Vibrasyon sistemi ile yaratılan titreşim ve makine üstünden yapılan hava emiş etkisiyle tohumlar, taş ve kendisinden ağır yabancı maddelerden ayırt edilmesi sağlanır.

Function

De-Stoner Machine is for efficient separation of stones and metal, glass, and other high-density (heavier) admixtures from seed lot. Pre and Fine Screen cleaned seed as well graded (in sizes) would still contain same size admixtures and impurities. Admixtures that are heavier than seed lot can be separated via De-Stoner machine.

Work Principle

For uniformed separation seed lot feed into the Pre-Storage hopper via conveyor. Linear feeding of seed lot on to Stone Separator plays a crucial role. A fluidized air bed generated on Stone Separator deck via aspiration fan for stratification vibration system conveys stones and heavy admixtures on opposite direction to reject chute whilst accept seed lot leaves the machine on opposite direction from accept chute.



Ana Makine Ağırlığı Main Machine Weight	Kg	600		
Makine Boyutu Machine Size	xyz(mm)	4700	2740	2500
Makine Eleme Alanı Machine Screening Area	m²	3		
Makine Elek Sayısı The Num. of Screens Machine		2		
Makine Elek Boyutu Machine Screen Size	mm-xz	1210	1278	
Elek Temizleme Screen Cleaning	Plastik Toplu Rubbel Ball			
Makine Aspiratör Motoru Ağır Ürünler İçin Machine Aspirator Motor For Heavy Products	kW,D/D,Ünite kW,RPM,Unit	11	2800	1
Makine Aspiratör Motoru Hafif Ürünler İçin Machine Aspirator Motor For Light Products	kW,D/D,Ünite kW,RPM,Unit	7	2800	1
Makine Tabla Ayar Motoru Machine Table Setting Motor	kW,D/D,Ünite kW,RPM,Unit	0,14	14	1
Makine Vibro Motoru Machine Vibro Motor	kW,D/D,Ünite kW,RPM,Unit	0,32	1000	2
Ürün Giriş Klape Ayarı Seed Inlet Settings	Manüel veya Aktuatörlü PLC Modeli Manual or Actuator with PLC Model			
Gürültü Düzeyi Noise Level	72-82	Maksimum Desibel Maximum Decibel		
Aspiratör Hava Hacmi Aspirator Air Volume	Boşta Empty	17000-1000 m³		
Makine Rengi Machine Color	Akrilik Gri - Akrilik Beyaz Acrylic Gray - Acrylic White			
Standart Gerilim Standard Voltage	Volt	380	Toplam Güç Total Power	12-16 kW
Makine İmalat Malzemesi Machine Manufacture Material	st 44		1. Sınıf Kontraplak Birch Wood	
Kapasite Cetveli Capacity Chart				
Buğday (760 Kg Metre Küp) Wheat (760 Kg Cubic Meter)	10 Ton			
Susam (600 Kg Metre Küp) Sesame (600 Kg Cubic Meter)	8 Ton			
Ayçekirdeği (350 Kg Metre Küp) Sunflower Seed (350 Kg Cubic Meter)	5,3 Ton			

MANYETİK BANT AYIRICI MB-1500

MAGNETIC BELT SEPARATOR MB-1500

Akyürek Group Manyetik Bant Ayırıcı, Gıda, Yem, Öğütme, İlaç, Kimya ve Geri Dönüşüm Sektörleri için geniş bir uygulama alanına sahiptir.

Manyetik Bant Ayırıcı; Ferromanyetik ve paramanyetik parçacıkları Bantlı konveyörün sonunda serbestçe akan manyetik olmayan parçacıklardan ayıran Manyetik Makaralı kısa bir Bantlı konveyör.

Yüklenebilecek herhangi bir öğenin ayrılması

- Basit ve Etkili Ekipman
- Kullanımı Kolaylığı
- Kullanıcı Dostu
- Son inşa

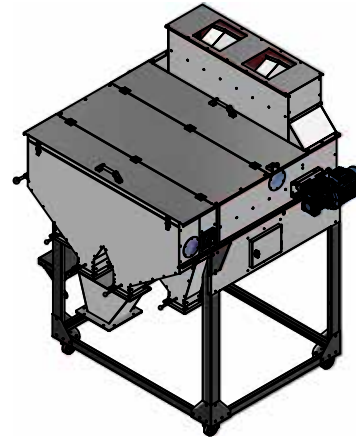
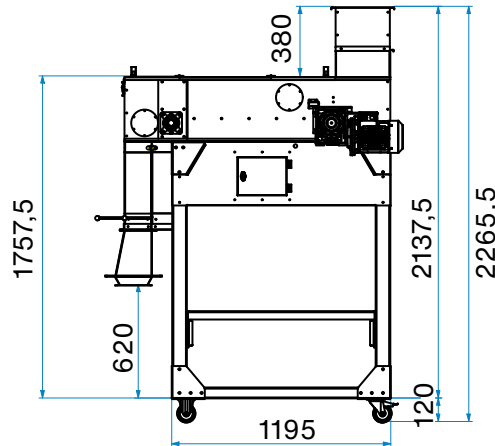
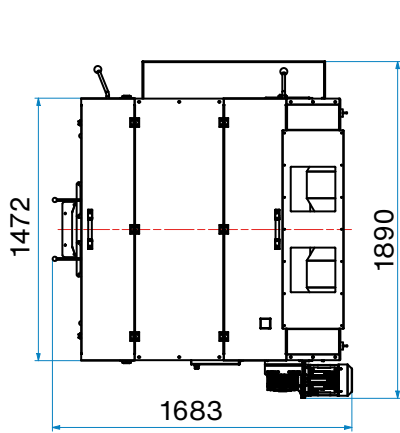
Akyurek Group Magnetic Belt Separator has a wide range of application for likes of food, feed, milling, pharmaceutical, chemical and recycling Industries.

Magnetic Belt Separator; a short belt conveyor with a magnetic pulley which separates ferromagnetic and paramagnetic particles from nonmagnetic particles that flow freely off at the end of the belt conveyor.

Separation of any item that can be loaded with

- Simple and effective equipment
- Easy to use
- User friendly
- Built to last

Buğday / Wheat	5 Ton/Tph
Nohut / Chickpea	5 Ton/Tph
Fasülye / Beans	5 Ton/Tph
Ayçiçeği Tohumu / Sunflower Seeds	3 Ton/Tph
Susam / Sesame	3 Ton/Tph
Çiya Tohumu / Chia Seeds	3 Ton/Tph



ÇENTİKLİ SİLİNDİR ICS 1000-1600

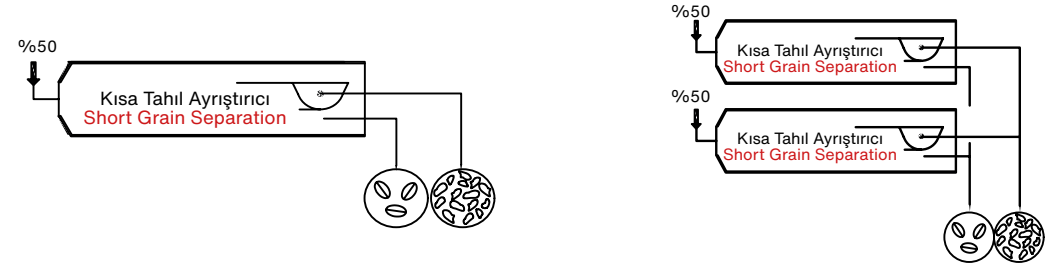
INDENT CYLINDER SEPARATOR ICS 1000-1600

İşlev ve Uygulama

Tüm tanecikli maddelerin (buğday, yulaf, ince tohumlar mercimek, pancar tohumları, ay çekirdeği) uzunluklarına göre iyi olanlarının istenmeyen kısa ürünlerden ve artıklarından ayrılmasında cepli silindir kullanılmaktadır. Bu tanecikler 1,0 - 24 mm arasında olabilir. Ürün girişten geçerek iç rotasyon silindirine ve buradan hazne içinde etkin cepisimlendirdiğimiz çentiklere gelir. Tanecikler ceplere girerek taşınırlar ve belli bir mesafeye taşındıktan sonra ceplerden dışarı iç hazneye düşerler. (sarı ok) Bir konveyör (helezon) tarafından dışarıya tahliye edilirler. Ceplerden alınmaya tüm madde, ürünler ve artıklar hazne içinde kalarak diğer kabuk boşları ile birlikte dışarı atılırlar. Buna bağlı olarak ürünler uzunluk ve yuvarlaklıklarını uygun olarak ayıklanmış ve sınıflandırılmış olurlar.

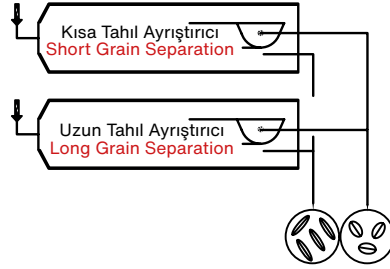
Function and Application

Pocket cylinder is used for separating all grain substances (wheat, oat, thin seeds lentil, beet seeds, sunflower seed) from unwanted short products and wastes depending on their lengths. These grains may be between 1,0-24 mm. Product passes through the inlet and arrives to internal rotation cylinder and then notches called as active pockets within the container. Grains are carried through after entering into pockets and fall onto internal container out of pockets after being carried to a certain distance. (yellow arrow) They are discharged with other shell wastes. Accordingly, products are separated and graded in accordance with their length and roundness.

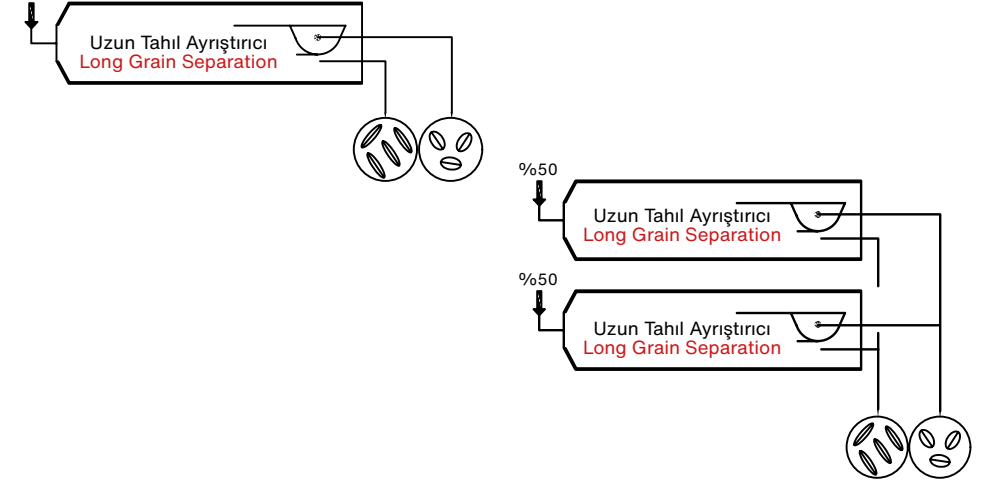


Teknik Veri Technical Data	Tip IC Kısa Ayırıştırıcı Type IC Short Separator									
	ICSS1010	ICSS2010	ICSS3010	ICSS4010	ICSS5010	ICSS6010	ICSS8010	ICSS10010	ICSS12010	ICSS16010
Kapasite Capacity	t/h									
Buğday Wheat	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Arpa Barley	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Pirinç (beyaz) Rice (white)	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Motor (standart) Engine (standard)	kW	0,37	0,55	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0	3,0	4,0
Hava İhtiyacı Air Requirement	m³/min	6	7	9	9	9	12	12	12	12
Silindir Ölç. Cylinder Dim.	mm									
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk Length	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler Dimensions	mm									
Uzunluk Length	1760	2840	2545	3045	3545	4045	3320	3820	4325	5325
Genişlik Width	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1202
Yükseklik Height	620	620	870	870	870	870	1240	1240	1240	1240
Net Ağırlık Net Weight	kg	270	370	510	585	620	750	990	1120	1315

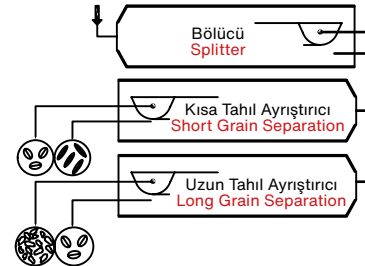
Teknik Veri Technical Data	Tip IC Uzun Ayırıştırıcı Type IC Long Separator									
	ICSS1010	ICSS2010	ICSS3010	ICSS4010	ICSS5010	ICSS6010	ICSS8010	ICSS10010	ICSS12010	ICSS16010
Kapasite Capacity t/h										
Buğday Wheat	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Arpa Barley	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Pirinç (beyaz) Rice (white)	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Motor (standart) Engine (standard) kW	0,37	0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0	3,0	4,0
Hava İhtiyacı Air Requirement m³/min	6	7	9	9	9	9	12	12	12	12
Silindir Ölç. Cylinder Dim. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk Length	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler Dimensions mm										
Uzunluk Length	1760	2840	2545	3045	3545	4045	3320	3820	4325	5325
Genişlik Width	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1202
Yükseklik Height	620	620	870	870	870	870	1240	1240	1240	1240
Net Ağırlık Net Weight kg	270	370	510	585	620	750	990	1120	1245	1315



Teknik Veri Technical Data	Tip IC Bölücü & Kısa & Uzun Ayırıştırıcı Type IC Splitter & Short & Long Separator									
	1030	2030	3030	4030	5030	6030	8030	10030	12030	16030
Motor (standart) Engine (standard) kW	3x0,25	3x0,55	3x1,1	3x1,1	3x1,1	3x1,1	3x3,0	3x3,0	3x3,0	3x4,0
Hava İhtiyacı Air Requirement m³/min	12	14	18	18	18	18	24	24	24	24
Silindir Ölç. Cylinder Dim. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk Length	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler Dimensions mm										
Uzunluk Length	2107	3145	2905	3405	3905	4445	3765	4265	4765	5775
Genişlik Width	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1202
Yükseklik Height	1860	1860	2610	2610	2610	2610	3720	3720	3720	3715
Net Ağırlık Net Weight kg	810	1110	1530	1760	1860	2250	2970	3360	3735	3540



Teknik Veri Technical Data	Tip IC Uzun Ayırıştırıcı Type IC Long Separator									
	ICSS1010	ICSS2010	ICSS3010	ICSS4010	ICSS5010	ICSS6010	ICSS8010	ICSS10010	ICSS12010	ICSS16010
Kapasite Capacity t/h										
Buğday Wheat	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Arpa Barley	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Pirinç (beyaz) Rice (white)	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Motor (standart) Engine (standard) kW	0,37	0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0	3,0	4,0
Hava İhtiyacı Air Requirement m³/min	6	7	9	9	9	9	12	12	12	12
Silindir Ölç. Cylinder Dim. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk Length	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler Dimensions mm										
Uzunluk Length	1760	2840	2545	3045	3545	4045	3320	3820	4325	5325
Genişlik Width	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1202
Yükseklik Height	620	620	870	870	870	870	1240	1240	1240	1240
Net Ağırlık Net Weight kg	270	370	510	585	620	750	990	1120	1245	1315



HAFİFTANE AYIRMA MAKİNESİ G.MAC-010 GRAVITY SEPARATOR MACHINE G.MAC-010

Akyürek Group G.MAC-010 Hafiftane Ayırma Makinesi Eleme Makinelerinde (genişlik) ya da Triyör Makinelerinde (uzunluk) tarafından ayrılamayacak olan farklı ağırlıklara sahip olan ürünlerin/tohumların kusursuz bir şekilde ayrılmasında kullanılan makinelerdir.

UYGULAMALAR

- Tahıl, bakliyat, mısır, ince tohum, baklagiller, pamuk tohumları, yağlı tohumlar, çim tohumları, çeltiklerin Tohum İşlemede.
- Sebzeler, mercimekler, fasulyeler, nohut, bezelyeler, fındıklar, bademler, vb. için gıda işleme ayırma.
- Metaller, plastik, lastik, ahşap, minerallerin ayrılması.
- Ağaç tohumları, bakliyatlar, çim tohumlarının ağırlığına göre boylandırılmasında.

ÇALIŞMA İLKESİ

Hafiftane Ayırma makinesi, bir sıvılaştırılmış yatak ilkesine göre çalışır; hava üst elek kısmından geçmeye zorlanarak hafif danelerin ağır danelerin üzerinde yüzmesi sağlanır. Üst elek karşılıklı olarak gidip gelir (eksantrik) ve ağır daneleri yukarı doğru taşıırken hafif daneler aşağı doğru kayar. Tabla hızında, hava miktarında, elek seçimi, tabla açısında (boyuna ve enine) ve kalkış noktalarındaki değişiklikler sayesinde neredeyse tüm kuru ürünlerde etkin ayırma işlemi elde edilebilmektedir. Hafiftane Ayırma Makinesinin Platformu altında bulunan geri dönüş Bandı, orta büyüklükteki tohumları besleyici elevatörüne taşır ve burada kalitesi belli olmayan tohumlar yeniden ayrıştırılarak operatörün ürün kalitesini daha hassas sonuçlar ile kontrol etmesine izin verir.

Akyurek Group G.MAC-010 Gravity Separator machines for the perfect separation of products with a different weight, grading by specific weight of product with very slight difference in size and/or weight, which cannot be separated by screening (width) or by indented cylinders (length).

APPLICATIONS

- Seed processing of grain, cereals, corn, fine seed, legumes, cotton seeds, oil seeds, paddy.
- Food processing separation of impurities in vegetables, lentils, peas, chick peas, beans, coffee, peanuts, hazelnuts, almonds, etc.
- Separation of metals, plastic, rubber, wood, minerals.
- Sorting of tree seeds, pulses, grasses, herbs.

WORK PRINCIPLE

The separator works on a fluidised bed principle; air is forced through the deck causing the light fraction to float above the heavy fraction. The deck is reciprocated causing the heavy fraction to move uphill, while the light fraction floats downhill. Variations in deck speed, air volume, deck angle (lengthwise and sideways), and take-off points allow effective separation to be achieved on almost any dry product. The Re-Sort Conveyor Belt which is located below the Gravity Separator's Platform conveys the middling seeds to the feeder elevator so the seeds that are not certain of their quality is re-separated this allows the operator to control the output quality in finer results.

Teknik Veri Technical Data	G.MAC-010 LAB.	G.MAC-010 MEDIUM	G.MAC-010 LARGE	G.MAC-010 XLARGE	G.MAC-010 XXLARGE
Kapasite Capacity					
Mısır, Buğday, Soya Corn, Wheat, Soybeans	1 t/h	2 to 4 t/h	4 to 6 t/h	6 to 8 t/h	8 to 12,5 t/h
Nohutlar Peas	750Kg	1,5 to 2 t/h	3,5 to 5 t/h	5 to 7,5 t/h	7,5 to 10 t/h
Yonca, Kolza Tohumu Clover, Rape Seed	350 Kg	0,8 to 1,25 t/h	1,5 to 2,50 t/h	2,5 to 3 t/h	3,5 to 4,5 t/h
Yeşil Kahve Coffee Green	1,3 Kg	3 t/h	6,5 t/h	10 t/h	15 t/h
Fan Tahrirli Fan Drive	1 unit 3 Kw	3 unit 4 Kw	3 unit 5,5 Kw	4 unit 5,5 Kw	4 unit 5,5 Kw
Eksantrik Tahrirli Motor Eccentric Drive Motor	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW
Tabla Alanı Table Area	1,2 m ²	1,9 m ²	3,6 m ²	4,6 m ²	7,2 m ²
Hava Gereksinimi Air Requirement	35 m ³ /min	150 m ³ /min	250 m ³ /min	450 m ³ /min	600 m ³ /min
Ölçüler Dimensions					
Uzunluk Length	1740 mm	3000 mm	3000 mm	3330 mm	3330 mm
Genişlik Width	1640 mm	4100 mm	4100 mm	4995 mm	4995 mm
Yükseklik Height	1400 mm	3900 mm	3900 mm	3390 mm	3390 mm
Net Ağırlık Net Weight	1500 Kg	1500 Kg	2000 Kg	2500 Kg	3500 Kg



MONTAJ DEĞİŞİMLERİ ASSEMBLY VARIATIONS

- 1- Elevatör / Elevator
- 2- Bunker / Intake Pre-Storage Hopper
- 3- Sarsak / Linear Feeder
- 4- Hava Emiş Kanalı / Cascade
- 5- Hafiftane Ayırma Makinesi / Gravity Separator Machine
- 6- Platform
- 7- Geri Dönüş Bandı / Re-Sort Conveyor Belt
- 8- Davlumbaz Yarım Bandı / Partial Dust Hood
- 8a- Davlumbaz Tam Bandı / Full Dust Hood
- 9- Aspiratör / Aspirator
- 10- Siklon / Cyclone



LABORATORY MODEL
1,2 m²



MEDIUM MODEL
1,9 m²



LARGE MODEL
1,9 m²



XLARGE MODEL
5 m²



XLARGE MODEL
7,2 m²

SORTURK RENK AYIRMA - SERBEST AKIŞ TİPİ

SORTURK COLOR SORTER - FREE FLOW TYPE

Ultimate: entegre şekil boyutlandırma sistemine sahip yüksek çözünürlüklü TRIKROMATİK TAM RENKLI RGB sıralayıcı.

Teknolojik: neredeyse bir insan gözü olarak görmek için HSI teknolojisini kullanarak görüntü elde etme. Ek NIR kameraları mevcuttur (seçenek)

Hassaslık: SORTURK "YENİ NESİL" yazılımı 16'ya kadar kusur ailesini tanıyabilir. Optik çözünürlük 0,1 mm

Maks. Kapasite: 1 ila 10 kanallı modellerle en yüksek üretim kapasiteli RGB trikromatik sıralayıcı

Değişken: 4 tam bağımsız bölüme bölünebilen çok kanallı modeller (1'de 4 ayırıcı)

Güvenli: elektronik ayırmada 40 yılı aşkın deneyim sayesinde

Benzersiz: Kolay açılmaları için hava geçirmez şartlandırılmış ve eğilebilir optik kutular ile

RENK GÖRSEL ALGI

SORTURK uzun vadeli teknik deneyime ve güçlü bir konsepte dayanan en yenilikçi ve esnek ayıklama çözümünü temsil eder.

SORTURK optik sıralayıcı, **HSI yazılım sistemi ile birlikte neredeyse tüm küçük farklılıkları hassas bir şekilde ayırmak** için neredeyse insan gözü görmesine izin veren **yüksek çözünürlüklü tam renkli RGB**

trikromatik kameralarla donatılmıştır. SORTURK yazılım ayarı, **16 kusur ayar** ailesine ve söz konusu 16 grubun kombinasyonuna güvenebilir.

Sisteme entegre edilen **SORTURK şekil boyutlandırma fonksiyonu**, elemanların geometrik özelliklerine göre tasnif edilmesini sağlar.

10 besleme kanalı ile benzersiz: SORTURK, her üretim ihtiyacını karşılamak için 1 ila 7 kanal arasında mevcuttur. Program ayarları ve ayarlamaları, kusurlu öğelerin ayrıştırılması için doğrudan sıralayıcı dokunmatik ekranında gerçek görüntü ayarına izin veren, kullanıcı dostu bir yazılım aracılığıyla gerçekleştirilir. Donanım sistemi, son **SMD**

ve **FBGA** teknolojileri kullanılarak kolayca değiştirilebilir elektronik kartlarla düzenlenmiştir. Sel-kontrol fonksiyonları (otomatik tanılama ve otomatik kalibrasyon) mükemmel bir operasyonel istikrar sağlar.

SORTURK dörde bölünebilir. bölümler, müşterinin sıralama ihtiyaçlarına bağlı olarak kullanılacak (çift geçiş, ters sıralama vb. reddeder).

Kontrol: Yönetim yazılımı, kendi kendine ayarlama, kendi kendini kontrol etme, kendi kendine kalibrasyon ve belirli çalışma programlarının ezberlenmesi gibi belirli işlevlerin kullanımına izin verir. Yeni bir çalışma programının sağlanması ve başlatılması, istenen program seçilerek otomatik olarak gerçekleşir.

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Control: The management software allows the use of specific functions such as the self-setting, self-control, self-calibration and memorization of specific working programs. The provision and launch of a new working program automatically occurs by choosing the desired program

Ultimate: high resolution TRICHROMATIC FULL COLOR RGB sorter with integrated shape-sizing system.

Technological: image acquisition using HSI technology to see almost as a human eye. Additional NIR cameras available (option)

Precise: SORTURK 'NEW GENERATION' software can recognize up to 16 families of defects. Optical resolution 0,1 mm.

Max Capacity: highest production capacity RGB trichromatic sorter with 1 to 10 chutes models

Flexible: Multichannel models divisible in 4 complete independent section (4 sorters in 1)

Reliable: thanks to ever 40 years' experience in electronic sorting

Unique: with airtight, conditioned and tilting optical boxes for their easy opening

COLOR VISUAL PERCEPTION

SORTURK represents the most innovative and flexible sorting solution based on long terms technical experience and a strong concept. SORTURK optical sorter is equipped with

high-resolution full-color RGB trichromatic cameras that, combined with **HSI** software system, **allow a near human eye vision to precisely sort almost ant small shade differences.**

SORTURK software setting can count on the **16 families** of defects adjustment, as well as the combination of said 16 groups. The SORTURK **shape-sizing** function integrated into the system. allows to sort out elements according to their geometric characteristics. Unique with 10 feeding chutes:

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)

SORTURK is available from 1 to 7 chutes, to fulfill every production requirement. Program settings and adjustments are performed through a user-friendly software, which allows the real image setting directly on the sorter touch-screen, to establish the defective elements to sort out. The hardware system is organized with easily replaceable electronic boards, using the ultimate **SMD and FBGA** technologies. SORTURK can be divided up to **four indpt, sections**, to be used depending on customer's sorting needs (rejects double pass, reverse sorting, etc.)



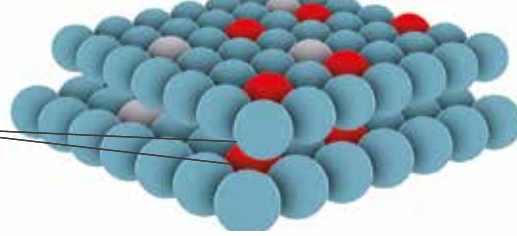
SORTURK RENK AYIRMA - YATAY TİPİ

SORTURK COLOR SORTER - BELT TYPE

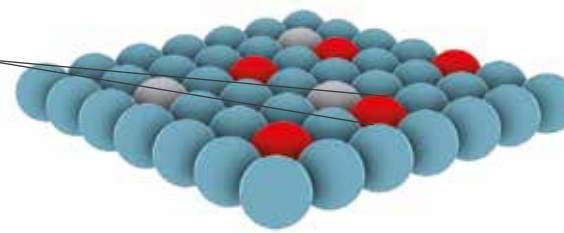
SORTURK, optik ayırıcıların benzer renkteki ancak farklı tonlardaki ürünleri tespit etme ve reddetme kabiliyetini talep eden modern gıda ve gıda dışı işleme sistemlerinin ihtiyaçlarına mükemmel bir şekilde uyar. En yüksek ayıklama doğruluğunun gerekli olduğu bazı tipik örnekler, alerjenlerin uzaklaştırılması, özellikle buğdaydan soya fasulyesi veya glutensiz tahıllardan (mısır, pirinç, karabuğday) gluten içeren elementlerin ayrılmasıdır. SORTURK uygulamasından kaynaklanan diğer belirgin avantajlar, tek renkli ve hatta çift renkli optik ayıklama teknolojilerinin veremediği karışık renkli bakliyat işleminde (barbunya, mercimek, bezelye, bakla vb.) Bulunabilir. SORTURK trikromatik teknolojisi ile sağlanan mükemmel performans. Bazı özel uygulamalar için, SORTURK, görünür ışıktaki tespit edilemeyen bazı kusurları ve kontaminasyonları kızılötesi yoluyla tespit etmek için ek NIR kameralarıyla donatılabilir; bu nedenle, RGB ile kombinasyon dört frekanstan yararlanmaya izin verir. SORTURK, günümüzde gıda ürünleri endüstrisinin giderek artan katı gereksinimlerini karşılayabilen, güvenlik ve saflık gereksinimlerinin net olmasını sağlayan en gelişmiş optik ayıklama teknolojisini temsil etmektedir.

SORTURK, perfectly suits the needs of modern food and non-food processing systems that demand the optical sorters ability to detect and reject products having a similar color but with different shades. Some typical examples for which the highest sorting accuracy is required are the allergen removal, in particular soy beans out of wheat, or separation of elements containing gluten out of gluten-free cereals (maize, rice, buckwheat), Other evident advantages arising from SORTURK application can be found into mixed-colors pulses process (kidney beans, lentils, peas, fava beans, etc.), for which the monochromatic, and even bi-chromatic optical sorting technologies are not able to grant the excellent performance assured by SORTURK trichromatic technology. For some special applications, SORTURK can be equipped with additional NIR cameras, to identify through infrared some defects and contaminations, that wouldn't be detectable in the visible light; therefore, the combination with RGB allows to exploit all the four frequencies. SORTURK represents nowadays the state of the art optical sorting technology which is able to match the increasingly stringent requirements of food commodities industry, ensuring that safety and purity requirements are met.

NIR



CCD



Makine Model Machine Model	30 YATAY 30 HORIZONTAL	60 YATAY 60 HORIZONTAL	120 YATAY 120 HORIZONTAL
Güç (kW) Power (kW)	1,4 kW	1,8 kW	2,4 kW
Ağırlık (Kg) Weight (Kg)	660 Kg	935 Kg	1270 Kg
Akış Flow	1000 Lt	600/1500 Lt	1500/2400 Lt

TOHUM İLAÇLAMA MAKİNESİ - SÜREKLİ TİP LIQUID 022

CONTINUOUS SEED TREATING MACHINE - CONTINUOUS TYPE LIQUID 022

AKYUREK GROUP TOHUM İLAÇLAMA MAKİNESİ STL SIVI 022, tahıl, mısır, bakliyat gibi tohumların sürekli, sıvı kimyasal ilaçlaması işlenmesinde kullanılmaktadır. Tohumlara kimyasalları uygulamanın yanı sıra bu makine mercimek, pirinç, buğday, bulgura su veya yağ uygulamasında ve diğer tavlama işlemlerinde kullanılabilir. Tamamı paslanmaz çelikten imal edilmiş Sıvı uygulayıcı makinemiz böceklenmeye ve mantarlaşmaya karşı, mikro-besinler ve inokülanlar ile ekinlerin en yüksek kalite standartlarında hassas kaplama ve istiflenmesinde kullanılmaktadır. Modern kontrol sistemleri, yüksek işlem esnekliği, işlem güvenliği ve işlem takibi ve dökümantasyonu sağlamaktadır. Entegre tam otomatik operasyonlar, geniş bir ürün yelpazesini işleme tabi tutarken önceden belirlenmiş formüller, PLC volimetrik sistemler sayesinde istenilen formülün uygulaması ile yüksek bir üretim kalite standardı sağlamaktadır.

The AKYUREK GROUP TOHUM İLAÇLAMA MAKİNESİ STL SIVI 022, is used for continuous, wet chemical treating of seed such as grain, corn, pulses etc. All stainless steel manufactured liquid applicators used for precision coating and pilling of crop with insecticides, micronutrients and inoculants to the highest quality standards. Integrated modern control systems provide high process flexibility, process security and process monitoring and documentation. The fully automated operations according to pre-determined formulas, online process data communication, batch and order documentation as well as formula administration guarantee high quality production standards when treating a wide range of products. As well application of chemical to seeds, this machine can be used for water or oil application to lentil, rice, wheat and in other tempering processes.

Avantajları:

- Sürekli, güvenilir çalışma
- Basit operasyon ve kullanım
- Sm tohum kaplama ilacı hassas dozajlaması ve entegre otomatik kontrol cihazlarından dolayı yanlış işlemlerin önlenmesi
- Tohum kaplama ilacının püskürtme diski tarafından ince püskürtülmesinden dolayı homojen karışımı ve ikincil karıştırma ünitesinde etkin karıştırma

Yapı:

Tohum ilaçlama makinesi, ürün giriş kontrol volumetrik klapeli (motorlu), hava emiş hazneli (bağımsız aspiratör), sıvı uygulama hazneli (motorlu) karıştırıcı hazneli (motorlu) olarak tasarlanmış makine işletimi PLC Elektrik Kumanda Panolu ve Dokunmatik Ekran kontrol ünitesi ile entegre edilmiş bir makine olarak tasarlanmıştır.

Standart Ekipman:

- Komple Somun Cıvata montajlı Paslanmaz Çelik Gövde
- Sıvı Uygulama Haznesi
- Sıvı İletimi Dozajlama Pompası
- Makine kontrolü Dokunmatik ekranlı PLC Sistem
- Çapalı Karıştırma / Avjarlama Helezonu
- Sürücü motorları kontrol edilebilir

Standard Equipment:

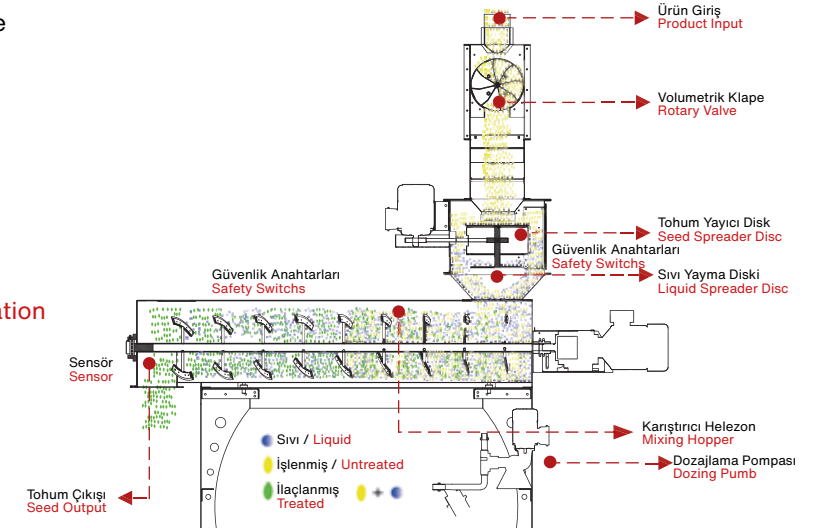
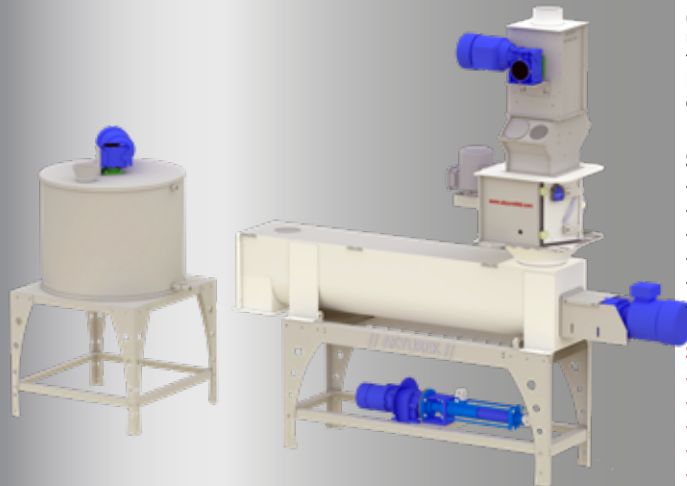
- Bolted housing made of sheet steel
- Chemical seed treating chamber with inlet
- Dosing unit with a pump
- Control cabinet with touch panel and control software
- Secondary mixing unit with a connection for the aspiration
- Drive Motors sensors for monitoring and control

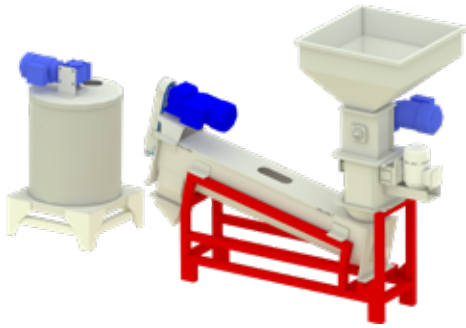
Advantages:

- Continuous, reliable operation
- Simple operation and handling
- Precise dosing of the liquid seed dressing agent and prevention of incorrect treatment due to the integrated automatic checking devices.
- Homogeneous mixing due to fine spraying of the seed dressing agent by the spraying disc and effective mixing in the secondary mixing unit.

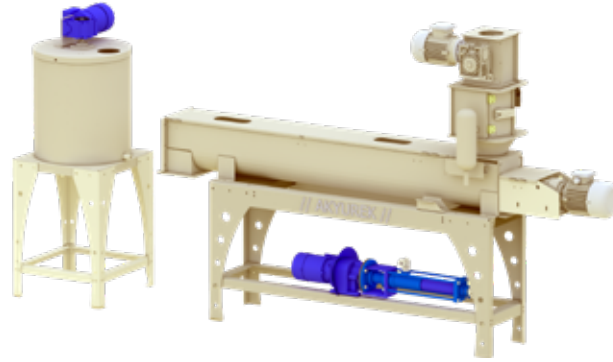
Construction:

The chemical seed treater consists of the product inlet, the chemical seed treating chamber with the distributing and spraying disc, the dosing unit with a pump and the secondary mixing unit. The drive is operated with a gear motor. The chemical seed treater is controlled by a control cabinet with a touch panel.

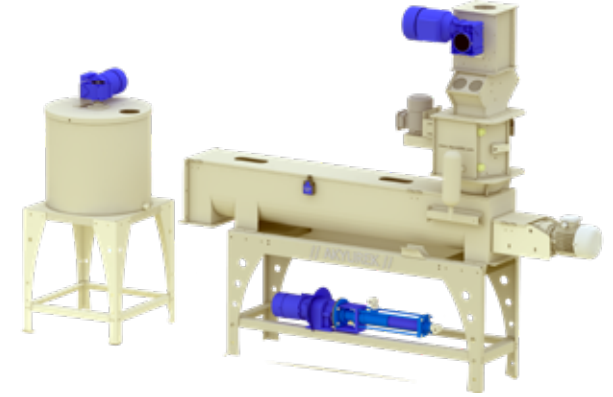




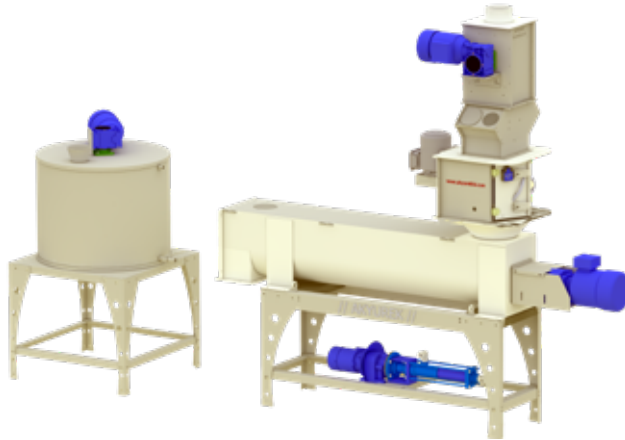
Tohum İlaçlama Sıvısı 005
Seed Treatment Liquid 005
(1,0 - 2,5 tph)



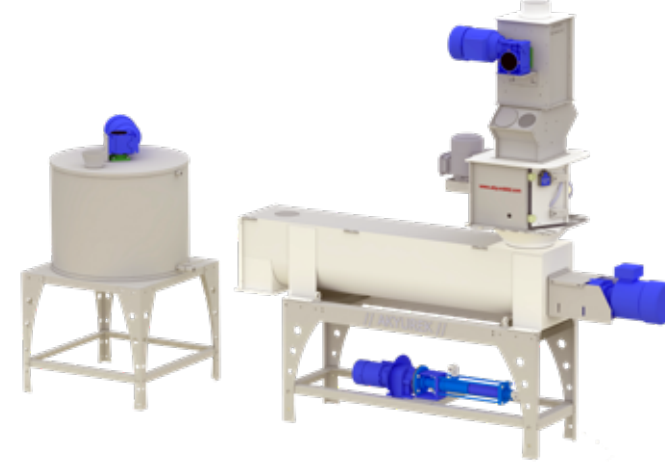
Tohum İlaçlama Sıvısı 010
Seed Treatment Liquid 010
(2,5 - 5 tph)



Tohum İlaçlama Sıvısı 015
Seed Treatment Liquid 015
(5,0 - 10 tph)



Tohum İlaçlama Sıvısı 022
Seed Treatment Liquid 022
(10 - 15 tph)



Tohum İlaçlama Sıvısı 030
Seed Treatment Liquid 030
(15 - 30 tph)

Teknik Veri Technical Data		STL 005	STL 010	STL 015	STL 022	STL 030
Kapasite / Buğdaya Dayalı Capacity / Based on Wheat	t/h	1,0 to 2,5	2,5 to 5	5,0 to 10	10 to 15	20 to 30
MOTORLAR ENGINES						
Dağıtıcı Diskler Distribution Disc	kW	0,37	0,37	0,37	0,75	0,75
Karıştırıcı Çapalı Helezon Secondary Mixing Unit	kW	1,1	0,75	1,1	1,5	2,2
Pompa Pump	kW	0,90	0,78	0,78	0,18	0,18
Döner Tohum Vana Rotary Seed Valve	kW	0,37	0,55	0,55	1,5	1,5
Kimyasal Sıvı Dozajı Dosing of Chemical Liquid	ml/100 Kg	20-1880	100-890	200-1880	500-1000	500-1490

RADYAL TARAR ARA-100

AIR RECYCLING ASPIRATOR ARA-100

Makinenin Görevi

Radyal Tarar, bakliyat ve tahıl fabrikalarında ve tohum temizleme tesislerinde tahıl içerisindeki düşük yoğunluluğa sahip olan maddelerin ayrıştırılmasında kullanılmaktadır. Makinenin genişliğinde homojen bir şekilde dağıtılan tahıl tanelerinden aerodinamik açıdan farklı olan her türlü parçacıkları yatay havalandırma kanalında çiftli ayarlanabilir duvarlar yardımıyla ayırıştırır.

-Portatif bir makinedir.

-Merkezi aspiratör sisteminden bağımsız olarak çalışmasını sağlayacak aspiratör sistemine sahiptir.

-Radyal Tarar havanın %100'nü çevirir, makinenin içerisindeki hava devamlı olarak tekrar tekrar kullanılır ve daha homojen ürün ve çalışma alanı oluşturulur.

Sistem Avantajları

Adından da anlaşılacağı üzere boşaltılmış geri dönüştürülebilir aspiratör, egzozlar ile oluşturulan vakumlu havanın kendi iç sirkülasyonu içinde geri dönüştürülmesini sağlar. Bu arada, üründe bulunan tüm toz yabancı zayıf taneler emilir ve çökelti toplayıcıda çökeltirilir.

- * Sistem dışarıya hava atmayacağı için çevreyi kirletmeden kullanılır.
- * Sistem siklon gerektirmez.
- * Küçük motor gücüyle büyük bir vakum gücü yarattı.
- * Aynı zamanda vakum etkisi ve basınçlı hava etkisi yaratır.
- * Fabrikada kapalı devre olduğu için tozsuz ön temizlik sağlar.

1- Eksantrik sürücülü ürün besleme

1- Product feed with eccentric drive

2- Çift ayarlı vakum kanalı

2- Aspiration channel with double adjustable wall

3- Hafif ürün ayrımı

3- Integrated separator for low density product

4- Hava geri dönüşümü için radyal fan

4- Radial fan for recycling air

5- Hava geri dönüşüm kanalı

5- Air recycling channel

6- Hava hafif ürün boşaltma helezonu

6- Screw conveyor with discharge gate for low-density product

7- İyi ürün çıkış noktası

7- Outlet with finger valves for discharge of heavy product

Work Principle

The air-recycling aspirator ARA is applied for the separation of low-density particles in an aspiration channel from granular products such as soft wheat, rye, barley, oats, beans, chickpeas, sunflower seeds, sesame seeds, corn (maize).

High degree of separation thanks to excellent separating efficiency. The air-recycling aspirator ARA is characterized by its excellent separating efficiency, which ensures a high degree of separation:

The uniform distribution of the air across the entire width of the aspiration channel and the dually adjustable wall in the vertical aspiration channel ensure stable and reliable separation. The degree of separation can be selected with high precision, preventing unnecessary product loss.

The advantages of system

The evacuated recyclable exhaustor as the name suggests the vacuumed air which is created with exhausters recycles within its own internal system to process compressed air. The sucked air without discarding it provides endless cycle of own internal circulation. In meanwhile all powder foreign weak grains, which are in product, are sucked and precipitated in precipitate hooper.

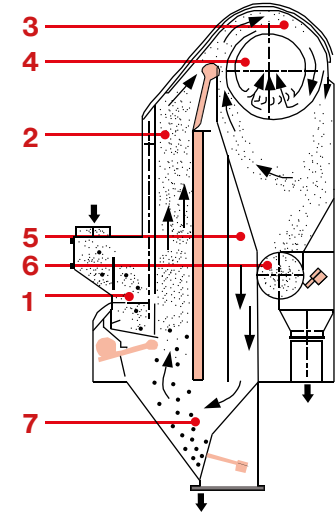
*The system will not throw air outside, so it is used without polluting the environment

*The system does not require the cyclone.

*Created a large vacuum power with a small motor power.

*It creates at the same time both vacuum effect and compressed air effect.

*As it is a closed circuit in the factory, it provides dust-free pre-cleaning.



SEÇME BANDI S.BLET-011

INSPECTION CONVEYOR BELT S.BELT-011

Çalışma Prensibi

İletici makinalar yardımı ile ya da insan el ile taşıyıcı ve serici bant üzerine dökülen ürün, bant üzerinde ilerlerken insan eliyle ayıklama yöntemidir. Basit bir sistem olmasına karşılık kesin bir çözüm olarak görülmektedir. Bu sistem genelde kiloluk paket bakliyat yapan firmalarda kullanılır.

Görevi

Çeşitli aşamalardan geçerek temizlenmiş olan ürün, içerisindeki bulundurduğu rengi bozuk olan taneleri ayıklamak için kullanılır. renk ayırma makinesinin kullanılmadığı tesislerde uygulanır. Renk ayırma makinesinden sonra en son kontrol olarakta uygulamaları mevcuttur.

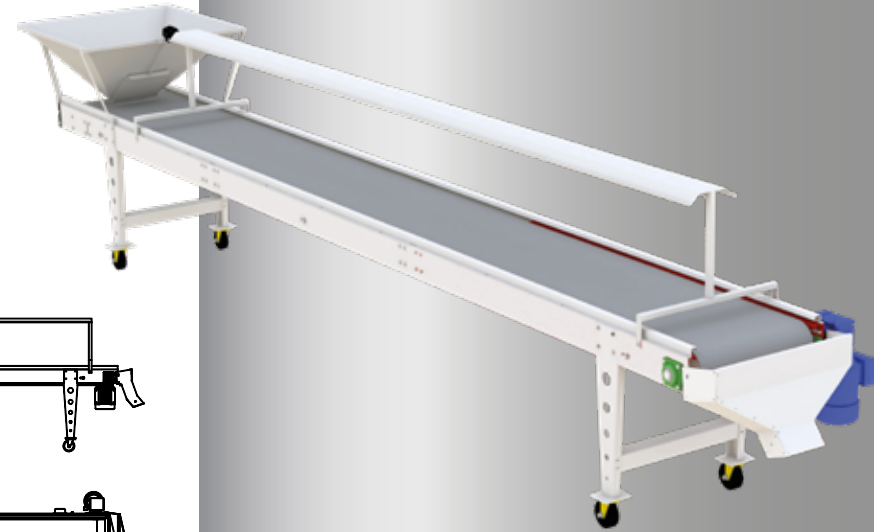
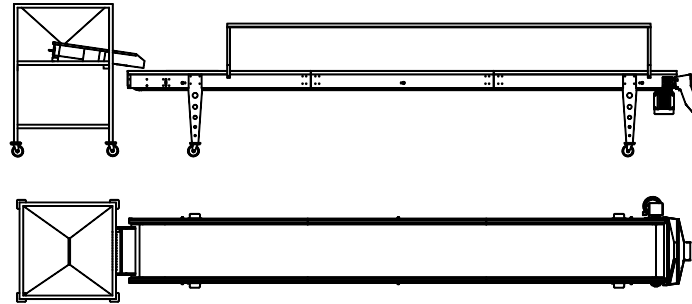
Work Principle

Seed is feed to the Pre-Storage and for uniform feeding Hopper gate adjust as per need. Seed moves on the conveyor belt and a brush located on top of the belt single layers the seed. Operators that its on the side of the Inspection belt visually detect and hand pick the rejects/impurities whilst the conveyor belt conveys seed in front of them. Visually inspect seeds conveyed to the end of the belt and discharged from chute to next stage. Final control equipment in a Seed Conditioning Plant.

Function

Inspection belt is used for final controls. Some of cleaned products might still contains some discolored or impurities in them after various stages of cleaning. It is advisable for the businesses, which has no color sorter machine to use this equipment to color sort their commodities by operators. It can also be used for final check after color sorted commodity cleaning.

Makine Model Machine Model	Model A	Model B	Model C	Model D
Uzunluk (m) Length (m)	4	6	8	10
Standart Genişlik (cm) Standard Width (cm)	60	60	60	60
Opsiyonel Genişlik (cm) Opsiyonel Width (cm)	50-100	50-100	50-100	50-100
Kayış Tipi Belt Type	Düz Flat	Düz Flat	Düz Flat	Düz Flat
Motor (kW) Motor (kW)	0,75	0,75	1,1	1,5
Ağırlık (Kg) Weight (Kg)	260	360	460	560
Standart Gerilim (Volt) Standard Voltage (Volt)	380	380	380	380
Opsiyonel Gerilim (Volt) Opsiyonel Voltage (Volt)	220-440	220-440	220-440	220-440
Işıklandırma Lighting	Standart Standard	Standart Standard	Standart Standard	Standart Standard
Tekerlek Wheel	Standart Standard	Standart Standard	Standart Standard	Standart Standard
Opsiyonel Özellikler Optional Specifications				
Hız Kontrol Cihazı (Invertor) Speed Control Device (Invertor)	+	+	+	+
Bozuk Ürün Hattı Reject Product Line	+	+	+	+
Oturma Sehpası With Seat	+	+	+	+
Paslanmaz Hazne Oluk Chrome Pre Storage Hopper	+	+	+	+



ZİG ZAG HAVA AYRIŞTIRICI ZZAS ZIG ZAG SEPARATORS ZZAS

Ayrıştırma işlemi için gerekli olan hava akışı, ayrıştırma kanalında aşağıdan yukarı doğru sağlanır. Hava akışı sayesinde ayrıştırılan hafif taneler siklona taşınır ve döner şekilde çuvallanarak bir sonraki taşıyıcıya iletilir. Ağır taneler hava akışı ile ayrıştırılmaz, bundan dolayı ağır taneler ayrıştırıcı kısımdan dışarı atılır.

Hava akışı ile siklona aktarılan hafif taneler burada ayrıştırılır ve döner kapaklı valflerden dışarı atılır.

Zig Zag Hava Ayrıştırıcı Tesisleri genellikle devirdaimli hava akışıyla çalıştırılır. Bu hava akışındaki temizlenen hava, üfleyici vasıtasıyla ayrıştırıcı kısma geri döner. Daha tozlu veya nemli ürünler için kısmi hava sirkülasyonu veya emiş modları da kullanılabilir. Gerekli hava ve basınç dairesel üfleyici tarafından sağlanır.

Zig Zag Hava Ayrıştırıcı Uygulaması:

Çoklu aşamalı-çapraz akışlı-ayrıştırma işlemi sayesinde çok kesin ayrıştırma işlemi (8 ila 15 ayrıştırma işlemi sayısı)

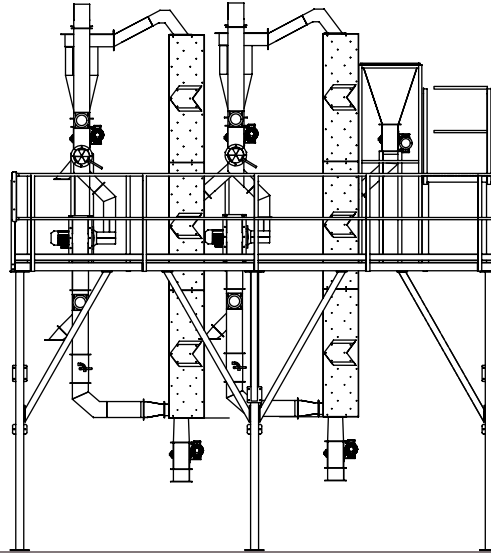
İstikrarlı işlem koşullarına ulaşabilmek için, özel olarak dizayn edilmiş hava aygıtı kullanıyoruz.

Ürün kalitesinin sabit kalması için hava akışı ve kontrolü ayarlanabilir

Ayrıştırıcı kanalda bulunan ilave temizleyici valfler sayesinde tesis kolayca temizlenebilir.

Devirdaimli hava akışı modunda emisyon kaynağı bulunmamaktadır.

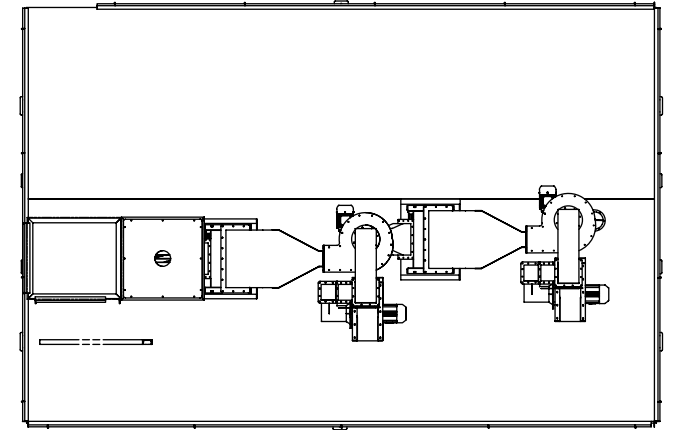
Dirençli yapıda ve ayrıştırıcı içerisinde dönen herhangi bir parça bulunmadığı için uzun ömürlüdür. Sağlam, kuvvetli dizaynlanmıştır.



The feed material is conveyed onto an airproof item to the separator channel. According to the multiple-cross low separating process, light material is separated from heavy material. The air flow required for separation is blown through the separation channel from bottom to top. Light material is carried by the air flow up stream in to cyclone and through rotary sack in to sack on to the next conveyor. Heavy material cannot be carried by the air flow and falls through the air flow and is discharged through the separator base. The light material transported by the air flow to the cyclone gets separated there and is discharged via rotary gate valve. Zig Zag Air Separator Plants are usually operated in recirculation air mode, where by the cleaned air is returned via blower to the separator base. In case of circulation or suction mode. The required air flow and pressure is generated by a radial blower.

Application of the Zig Zag air separator:

- Very precise separation due to by multi-stage-cross-flow separation (8 to 15 separation stages)
- Based on arranged upon another separation steps and the consequential multiple impacts of the mass flow, the desagglomeration and release of product knots is ensured.
- To reach stable operating conditions, we use a special designed ventilator rotor disk.
- Constant product quality is provided via regulation of air flow and-control (optional)
- Due to additional cleaning valves in the separator channel the plant can be cleaned easily.
- In the air recirculation mode exists no emission source.
- Long life span due to robust construction and no rotating parts in the separator
- Sturdy design.



KILÇIK KIRAN K.KIRAN-054 DE-AWNER MACHINE K.KIRAN-054

Kılçık Kıran, çeşitli tahıl türlerinin ön işlemden geçirilmesi için kullanılır; Tente açma işleminin amacı, arpa çekirdeklerinden kılçıkları, buğdaydan gevşek kabukları çıkarmak ve yulaf tanelerini kırpmaktır.

Kırpma / kılçık kıran, ağır tente ihtiyaç duyulan yerlerde kullanılabilir, ayrıca sadece hafif bir tente ihtiyaç duyulan ürünler için de kullanılabilir.

- Sağlam ve aşınmaya dayanıklı yapı
- Ayarlanabilir işleme yoğunluğu, iki aşamalı Devir ayarları ve kademesiz olarak ayarlanabilen alt sıyrıcı
- Çelik sacdan cıvatalı gövde
- Karıştırıcı şaftı, isteğe bağlı olarak ürünlere duyarlı yuvarlak veya kare pimli çirpıcılarla mevcuttur
- Elektrik motorlu tahrik ünitesi
- Ek sürtünme için değiştirilebilir aşınma plakaları ile isteğe bağlı

Kılçık Kıran Makinesine Genel Bakış

Kıçıkkıran öncelikle olarak arpa ve buğdaydaki kılçıkları ayıklamak için tasarlanmıştır, fakat Akyürece girdikten sonra çok yönlü bir makinelerden biri haline gelmiştir. Doğrudan veya Değişken Hızlı Sürüş ile kullanılabilir.

Kullanım Kolaylığı

Kıçık kıran makineleri az eğitim ile kontrolleri ve göstergeleri kullanarak çalışma sırasında ayarlanabilir.

Dayanıklılık

Akyürek Teknoloji Kılçık Kıran Makineleri, güvenilir ve çok yönlü makineler olmuştur.

Makine Model Machine Model	AWN-053	AWN-054	AWN-055
Kapasite (Ton) Capacity (Ton)	5-10	10-15	15-20
Ağırlık (Kg) Weight (Kg)	280	300	420
Parametrik Ölçüler Parametric Dimensions	1400-1150-490	1600-1150-490	2100-1300-490
Motor Gücü Engine Power	4,0	5,5	7,5
Tahrik Sistemi Drive System	Kayış Kasnak Sistemi Belt Pulley System		
Kullanılan Enerji Miktarı Energy Consumption	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Frekans Frequency	50 Hz		
Güvenlik Security	Mekanik Switch Mechanic Switch		

De-awner is used for pre treatment of various grain types; the purpose of the de-awning operation is to remove awns from barley kernels, loose husks from wheat, and to clip oat kernels. The clipper/de-awner can be used where heavy de-awning is required but also for products where only a light de-awning is needed.

- Robust and wear resistant construction
- Adjustable processing intensity the two stage RPM settings and its infinitely adjustable bottom scraper
- Bolted housing made of sheet steel
- Agitator shaft available optionally with rounded or square pin beaters gentle to products
- Drive unit with electric motor
- Optional with exchangeable wear plates for additional friction

Overview of Deawners Machine

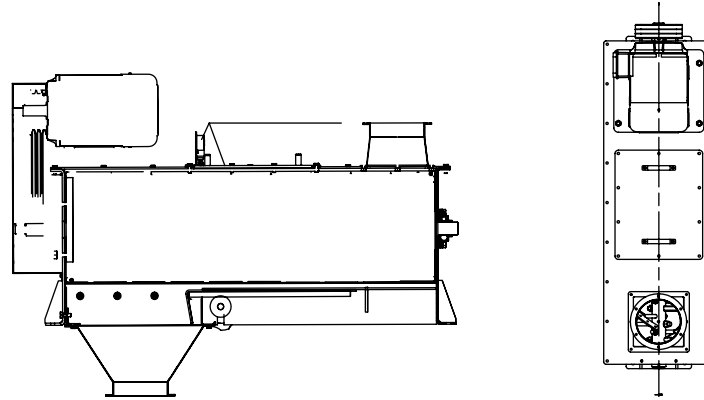
Deawners was designed primarily to debeard barley and wheat, but it has since become one of the most versatile machines in the entire Akyurek line. Available with direct or variable speed drive.

Ease of Use

Deawner machines are adjustable during operation with little training using controls and gauges.

Durability

The Akyurek Group Deawners has been reliable and versatile machine.



FIRÇALI KILÇIK AYIKLAMA MAKİNESİ BRUSH DE-AWNER MACHINE

Akyurek Group Fırçalı Kılçık Ayıklama Makineleri, çim tohumları ve yoncaların işleme alınması ve çift otların ayrılmasının yanı sıra tohum grubundan tozların alınması için uygundur.

Benzer şekilde yulafların tohum uçlarındaki tüylü sapların ayıklanmasında da kullanılabilir. Fırça makineleri modüler bir sistemde tasarlanmıştır ve 4 silindire kadar kullanılabilir.

Son rakam, seri ya da paralel olarak düzenlenebilecek silindirlerin sayısını göstermektedir (Aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi).

Excell 150.1 tipi, tek uygulamalı olarak imal edilirken 150.2 tipi iki silindirden meydana gelmektedir, vb. Her silindir, tel ağdan yapılmış sepetin üç yüzeyini süpüren dört fırça bulunmaktadır.

Her silindir sepetinde iki parçalı bir kolay değiştirilebilir ağ bulunmaktadır ve çeşitli malzemelerde ve delik ebatlarında mevcuttur.

Excell fırçalama makinelerinin bütün türleri tamamen kapalı, toz geçirmezdir ve genel toz toplama sistemine ya da ayrı bir fan ve siklona bağlantı için aspiratör ağızına sahiptir.

En yüksek performansı elde etmek için tüm ana düzenlemeler, makinenin dışında uygun şekilde konumlandırılmış kontrol kolları ile sağlanmaktadır.

Makine Model Machine Model	150.1	150.2	150.3	150.4
Uzunluk (mm) Length (mm)	2275	2275	2275	2275
Genişlik (mm) Width (mm)	1300	1300	1300	2460
Yükseklik (mm) Height (mm)	1730	3400	4000	3400
Güç Power	3 kW	2x3 kW	3x3 kW	4x3 kW

The Akyurek Group Brush De-awner machines are suitable for handling grass seeds and clovers, and separating of double grasses as well as removing dust from seed lot. It is likewise employed to remove the hairy tails from germ end of oats. The brush machines are designed in a modular system and available with up to 4 cylinders. The last digit indicates the number of cylinders which may be arranged in series or in parallel (refer to diagram below).

The brush machines are designed in a modular system and available with up to 4 cylinders.

The last digit indicates the number of cylinders which may be arranged in series or in parallel (refer to diagram below).

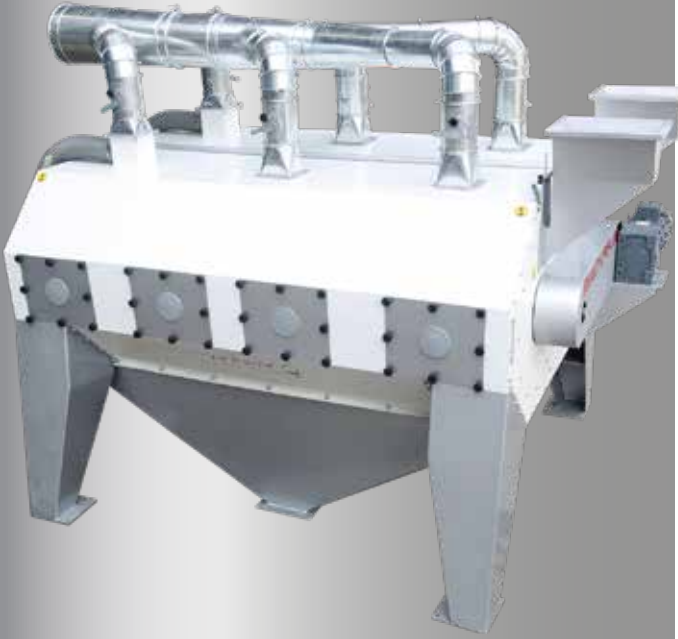
The type Excell 150.1 is manufactured in single execution while type 150.2 comprises two cylinders, etc.

Each cylinder is equipped with four brushes which sweep the inner surface of the wire mesh basket.

Each cylinder basket consists of a two part easily interchangeable mesh and is available in various material and perforations.

All types of Excell brush machines are totally enclosed, dust proof, and provided with aspirator spout for connection to the general dust collecting system or to a separate fan and cyclone.

To obtain optimal performance all the main adjustments are achieved by means of control handles conveniently positioned outside the machine.



LABORATUVAR TİPİ ELEME MAKİNESİ LABORATORY TYPE SCREENING MACHINE

LTEM-350x600 Laboratuvar Tipi Eleme Makinesi, araştırma istasyonlar, enstitüler vb. için hassas ve ince bir temizleyicidir. LTEM, toplu ve sürekli akış ayırma için kullanılabilir ve çok çeşitli tohum türlerinin temizlenmesi için çok uygundur.

LTEM-350x600 Laboratuvar Tipi Eleme Makinesi aşağıdaki özellikleri sunar:

- Kapasite sürgülü ve başlat / durdur ve potansiyometreli vibratör besleyici giriş,
- Hava sirkülasyon sistemine bağlı ön aspirasyon ve son aspirasyonlu aspirasyon sistemi,
- 1 kısa haşlama ızgarası ve 2 uzun boylama / kum elek tabakası içeren bir elek teknesinden oluşan elek bölümü; lastik top temizleme özelliğine sahip 2 uzun elek tabakası.

Seçenekler:

- Aspirasyon odası için döner valf; dahil, 6 kW motor
- Nihai aspirasyon kanalında hava hızı ölçer
- Giriş için uzatma (25 l)
- Ürünün zemin seviyesine taşınması için çıkış boruları
- Ürünün zemin seviyesine taşınması için uzatılmış çıkış tep-sileri ve plastik kılıflar
- Lastik top temizlemeli üç uzun elek tabakası (1 scalping ve 2 grading) (0,4 m2)
- 110 V için otomatik transformatör. 60 Hz.

LTEM-350x600 Laboratory Screening Machine is suitable for research stations, institutes, etc. It is a delicate and fine cleaner for. LTEM can be used for batch and continuous flow separation and is well suited for cleaning a wide variety of seed types.

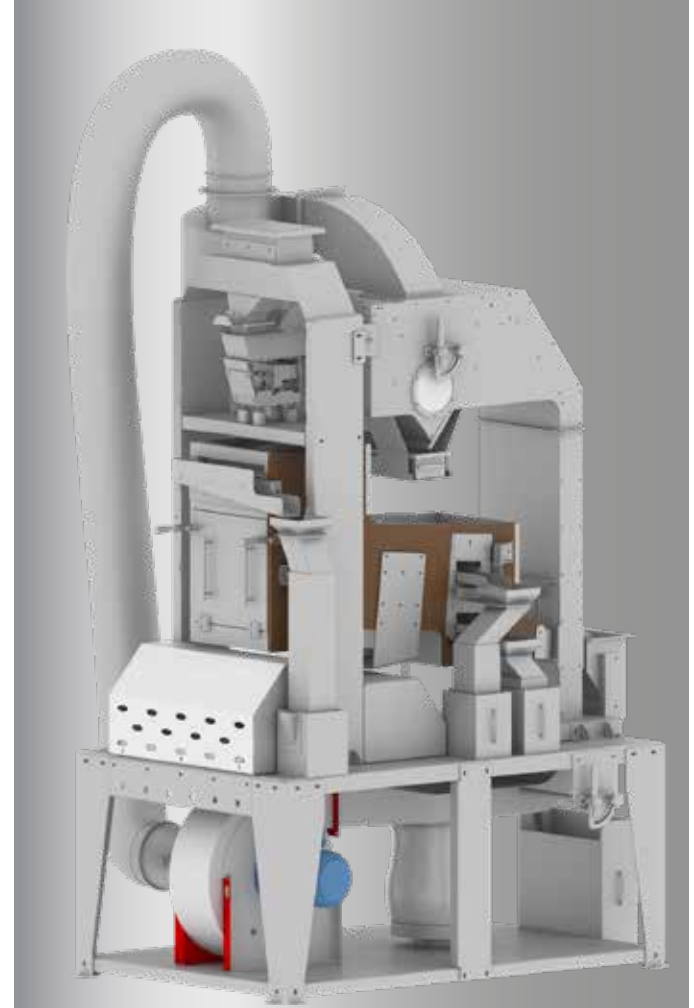
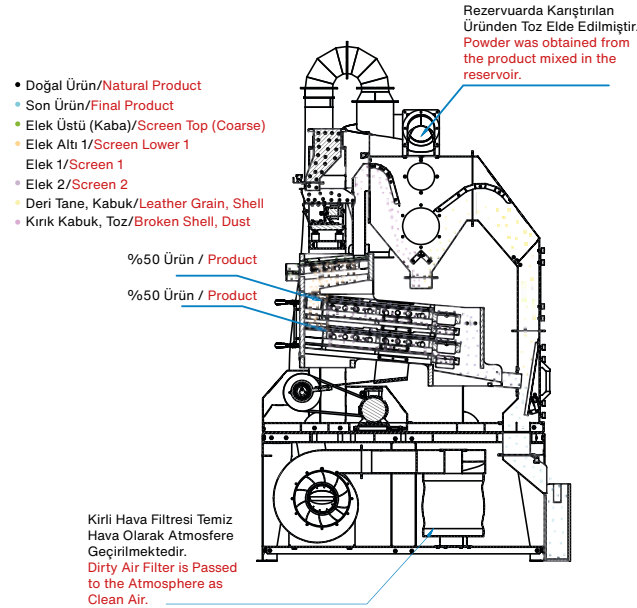
The LTEM-350x600 Laboratory Screening Machine offers the following features:

- Vibrator feeder input with capacity sliding and start/stop and potentiometer,
- Pre-aspiration and post-aspiration aspiration system connected to the air circulation system,
- Sieve section consisting of a sieve trough with 1 short scalding grid and 2 long sieve/sand sieve layers; 2 long sieve layers with rubber ball cleaning.

Options :

- Rotary valve for aspiration chamber; incl. 6 kW motor
- Air velocity meter in final aspiration duct
- Extension for inlet (25 l)
- Outlet pipes for transporting the product to ground level
- Extended output trays and plastic sleeves for transporting product to ground level
- Three long sieve layers with rubber ball cleaning (1 scalping and 2 grading) (0.4 m2)
- Auto transformer for 110 V. 60 Hz.

Teknik Özellikler Technical Specifications	LTEM-350x600
Elek Alanı m ² Screen Area m ²	0,105+0,21+0,21=0,525
Elek Boyutu BxG - Kısa Boylama Screen Size LxW - Short Length	350x350
Elek Boyutu BxG - Uzun Boylama / Kum Screen Size LxW - Long Length / Sand	350x600x2 Seviye / Level
Motorlar V Motors V	1x230
Fan Motoru kW Fan Motor kW	1,1
Elek Tekne Motoru kW Screen Boat Motor kW	0,37
Vibratör Besleyici Motoru kW Vibrator Feeder Motor kW	0,17



LABORATUVAR TİPİ TAŞ AYIRMA MAKİNESİ LABORATORY TYPE DE-STONER MACHINE

LTTAM Laboratuvar Tipi Taş Ayırma Makinesi, halihazırda temizlenmiş olan küçük miktarlardaki tohum ve tahılların sürekli akış ayırması için tasarlanmıştır. Taş ayırma, bir ürünün özgül ağırlığındaki en küçük farklılıkları bulunur ve bu nedenle ağır katkı maddesini hafif tohumdan ayırmak mümkündür.

LTTAM Taş ayırma aşağıdaki özellikleri sunar:

- Kapasiteli kapaklı giriş.
- Hava dağıtım plakalı ve standart kaplamalı salınlı üçgen tesviye platformu.
- Dijital göstergeli eksantrik mil.
- Manuel olarak ayarlanabilir: güverte eğimleri eğim / sabit strok uzunluğu - güverte hızı sabit - hava hacmi ayarlanabilir.
- Çıkış bölümü
- Frekans dönüştürücü entegre fan.
- 2 fraksiyon için toplama çekmeceleri.
- Motorlar. Makine, lamine ahşap sınıflandırma güvertesi ile çelik konstrüksiyondur.
- Seçenekler:
 - Giriş için uzatma (25 L)
 - Güvertenin üstünde aspirasyon davlumbazı
 - Ürünün zemine taşınması için çıkış boruları

AYIRT EDİCİ AVANTAJLAR:

- Tüm tesviye güvertesi boyunca eşit bir hava dağılımı sağlayan entegre fanlı yüksek verimli hava sistemi
- Dağıtımın tüm tesviye güvertesi boyunca doğru şekilde bölünmesi için salınlı üçgen tesviye platformu
- 230V prize kolay bağlantı için elektrik kontrolleri; 110V için Otomatik
- Transformatör de mevcuttur.
- Bir üründen diğerine geçerken kolay temizlik
- Düşük bakım maliyeti

DISTINCTIVE ADVANTAGES:

- High efficiency air system with integrated fan providing an even distribution of air throughout the entire leveling deck
- Oscillating triangular leveling platform for accurate division of distribution across the entire leveling deck
- Electrical controls for easy connection to 230V outlet; Auto for 110V
- Transformer is also available
- Easy cleaning when switching from one product to another
- Low maintenance cost

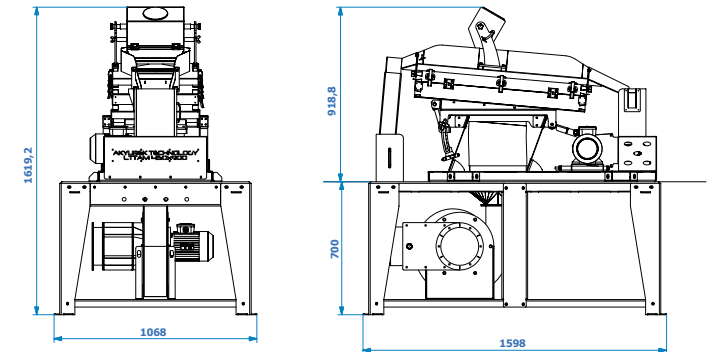
LTTAM Laboratory Type Stone Sorting Machine, currently It is designed for continuous flow separation of small quantities of seeds and grains that have been cleaned. Stone separation has the smallest differences in the specific gravity of a product and therefore it is possible to separate the heavy additive from the light seed.

LTTAM Stone separation offers the following features:

- Capacity capped inlet.
- Oscillating triangular leveling platform with air distribution plate and standard coating.
- Camshaft with digital display.
- Manually adjustable: deck slopes pitch / fixed stroke length - deck speed fixed - air volume adjustable.
- Exit section
- Integrated fan with frequency converter.
- Collection drawers for 2 fractions.
- Motor. The machine is steel construction with laminated wood grading deck.
- Options:
 - Extension for login (25 L)
 - Suction hood above deck
 - Outlet pipes for transporting the product to the ground



Teknik Özellikler Technical Specifications	LTTAM-450x900
Eksantrik Motor Eksantrik Motor	0,25 kW 915 d/dk/RPM
Aspiratör Motor Aspiratör Motor	1,1 kW 3000 d/dk/RPM
Toplam Güç Sarfıyatı Total Power Consumption	1,35 kW
Elek Ölçüsü Screen Size	450x900 mm
Eleme Alanı Screen Area	0,35 m

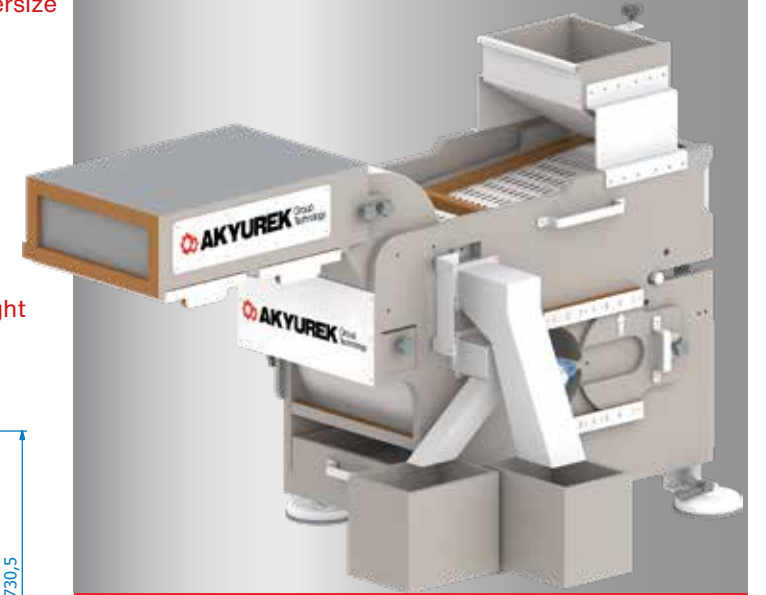
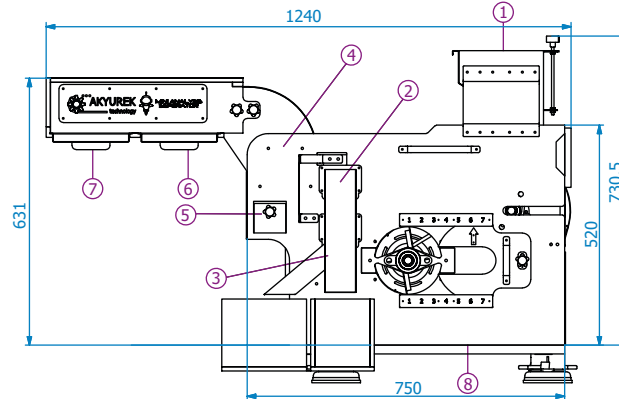


NUMUNE - ANALİZ ELEME MAKİNESİ SAMPLE SCREEN CLEANER

Küçük lot Tohum temizleme, test etme veya Analiz için doğru ve güvenilir performans. Masaüstü tasarımı küçük ve nihai sonuç. Kompakt ve kolay taşınabilir. Büyük Tohum lotları örneklemek için tohum bitkilerinde kullanılır. Özel temizlik, sınıflandırma ve boyutlandırma için sebze ve çiçek yetistircileri ve tohum mağazalarında popülerdir. Birçok Tohum laboratuvarı kullanır. Alt ve üst elekler için 120'den fazla ebatla delikli sac seçenekleri mevcuttur. Bir Kaba ve Toz ayırma alanı için iki adet 25 x 45cm elek kullanır. İsteğe bağlı çıkarılabilir kap, çıkarılabilir tepsi ile bir hava filtresi yuvası mevcuttur. Kasnak tarafından tahrik edilen güçlü alttan üfleme fanı. Hava giriş açıklıklarındaki ayarlanabilir klape, ara hava ayarı sağlar.

Accurate, dependable performance for small lot cleaning, testing, or sampling Tabletop design is small and accurate Compact and easy to move Used in seed plants for sampling large lots Popular with vegetable and flower growers and in seed stores for specialized cleaning, grading, and sizing Used in Many Seed laboratory Oversize and Undersize screens are standard with over 120 sizes to choose from Screen Shoe uses two 25x45cm screens, one for the top and the other for the lower separation area Removable catchall performs as an air screening receptacle with removable tray Powerful bottom blast fan driven by a pulley Adjustable slide on the air intake openings provide intermediate air regulation

- 1 Ürün hazneye beslenir ve üst eleğin tüm genişliği boyunca eşit olarak yayılır.
The Seed is fed to the hopper and is spread evenly across the full width of the top screen.
- 2 Ürün daha sonra ürünün kendisinden daha büyük açıklıklara sahip olan üst elek boyunca hareket eder. İyi bir ürün elekten geçerken, büyük yabancı madde elek üstünde kalır ve elek sonundaki oluk sayesinde akıştan ayrılır. dışarı alınır.
The product then moves across the top screen, which has openings larger than the product itself. The large foreign oversize admixtures separated and discharged out from flow via chute while the semi good seed falls through the screen.
- 3 Alt elek, elek altı ayırımında kullanılır. Küçük dane ayırtmasını yapabilmek için, alt elek açıklıkları temizlenmekte olan üründen daha küçük olmalıdır. Küçük boy Çöp, yabancı ot tohumları ve kırıklar, iyi ürün elek üzerinden geçerken alt elekten düşer ve elek sonundaki oluk sayesinde akıştan ayrılır, dışarı alınır. (Bu, soldaki semada gösterilen akıştır).
The bottom screen does undersize separation. The bottom screen openings must be smaller than the seed being cleaned. Undersize Trash, weed seeds and splits drop through the bottom screen; separated and discharged out from flow via chute while the good product passes over it. (This is the flow shown in the diagram at the left).
- 4 Daha sonra ürün, alt üfleme fanından bir hava sütunu üzerinden yönlendirilir. Bu hava boslugu, elemeyen sonra kalan herhangi bir hafif çöpü ve tozu etkili bir şekilde temizler
Next, the product is routed through a column of air from the bottom blast fan. This blast of air effectively removes any light weight trash and dust that may have remained after screening.
- 5 Hafif, Yarı boş taneler kapta birikir.
Light, Semi empty seeds collected in a bucket.
- 6 Hafif, boş taneler kapta birikir.
Light, empty seeds collected in a bucket.
- 7 Toz ve gibi maddeler kapta birikir.
Dust and light admixtures are collected in a bucket.
- 8 İyi, temiz ürün hava haznesinin dibinde temiz bir tohum kutusuna boşaltılır.
Good, clean product is discharged at the bottom of the air chamber into a clean seed box.



AŞINDIRICI DİKEY SOYMA - KÜÇÜK TARTIM AVRASİVE VERTICAL PEELING - SMALL WEIGHING

Küçük Tartım Dikey Soyma Makinesi, en yüksek tam tahıl üretimini sağladığı kanıtlanmış, dikey aşındırıcı, yukarıdan aşağıya çalışma prensibini kullanır. Tahıl, bir giriş yoluyla Huller'a girer ve yerçekimi ile işleme odasına yönlendirilir. Orada sekiz aşındırıcı taş halkası ve dış elek arasındaki tane yüzeyinin dikkatli bir şekilde soyulmasına maruz kalır, Rotor dinamik olarak dengelenir, düzgün bir çalışma sağlanır. Hulling yoğunluğu, tutma kapağının karşı ağırlığı ve rotor ile frenler arasındaki boşluk gibi kolayca ayarlanabilen iki araçla kontrol edilir. İnce ayar, tutma kapağının karşı ağırlık konumunu değiştirerek yapılır, böylece Hulling odası içindeki basınç kontrol edilir. Ürünün yerçekimi akışı, acil bir kapatma durumunda sorunsuz bir yeniden başlatmaya izin verir.

Uygulama:

Küçük Tartım Dikey Soyma Sm Buğday, Arpa, Bezelye, Mercimek, Darı, Pirinç, Nohut, Maş Fasulyesi gibi çeşitli ürünlere uyarlanabilecek kadar çok yönlüdür, Hassas Kabuk soymada en yüksek ihtiyaçları karşılamak üzere tasarlanmıştır. En yüksek tam tahıl veriminde en iyi yüzey işlemini elde etmek için mükemmel bir araçtır. Makine minimum çabayla çalıştırılabilir ve bakımı yapılabilir. Optimize edilmiş sanitasyon konsepti sayesinde temizlik süresi neredeyse ortadan kalkar.

Aspiratör Sistemi:

Küçük Tartım Dikey Soyma Makinesi, iki görevi çok verimli bir şekilde yerine getiren basit bir aspirasyon sistemi ile donatılmıştır: Tahılları soğutur ve burada kırılmayı azaltır ve kabuğun, soyma odasından egzoz sistemine taşınmasını destekler. Bu nedenle, aspirasyon havası kısmen ürünün içinden ve kısmen eleklerin etrafından yönlendirilir. Açılması veya çıkarılması kolay olan aspirasyon başlığı, makinenin kalbine tam erişim sağlar. En iyi temizlik için, gövde sökme sisteminde hareketli parçalar yer almaz. Ampermetre ve vakum ölçer, motor akımının ve uygulanan egzoz sisteminin negatif basıncının izlenmesini sağlar. Ekipmana Aspiratörlü bir mini Siklon bağlanmıştır.

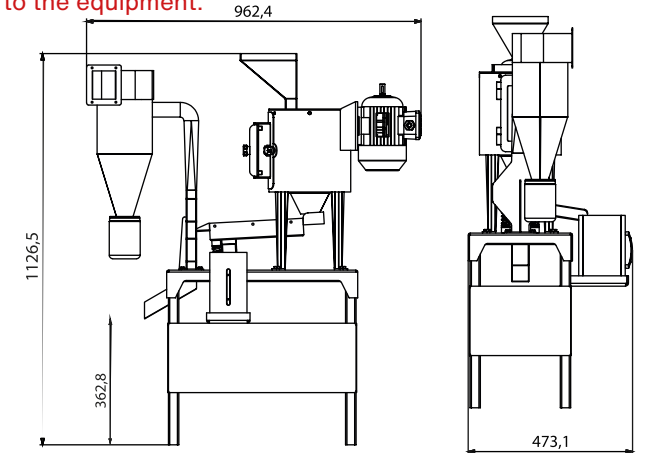
The Small Weigh Vertical Peeler uses the vertical abrasive, top-down operating principle, proven to deliver the highest whole grain production. Grain enters the Huller via an inlet and is guided by gravity to the processing room. There it undergoes careful peeling of the grain surface between the eight abrasive stone rings and the outer sieve, the Rotor is dynamically balanced, ensuring a smooth running. Hulling density is controlled by two easily adjustable tools, such as the counterweight of the catch cover and the clearance between rotor and brakes. Fine-tuning is done by changing the counterweight position of the holding cover, thereby controlling the pressure inside the Hulling chamber. The product's gravity flow allows for a smooth restart in the event of an emergency shutdown.

Application:

Small Weigh Vertical Peeler Sm Versatile enough to be adapted to a variety of crops such as Wheat, Barley, Peas, Lentils, Millet, Rice, Chickpeas, Mung Beans, Highest needs in Precision Hulling designed to meet. It is the perfect tool to achieve the best surface treatment at the highest whole grain yield. The machine can be operated and maintained with minimal effort. Cleaning time is virtually eliminated thanks to the optimized sanitation concept.

Aspirator System:

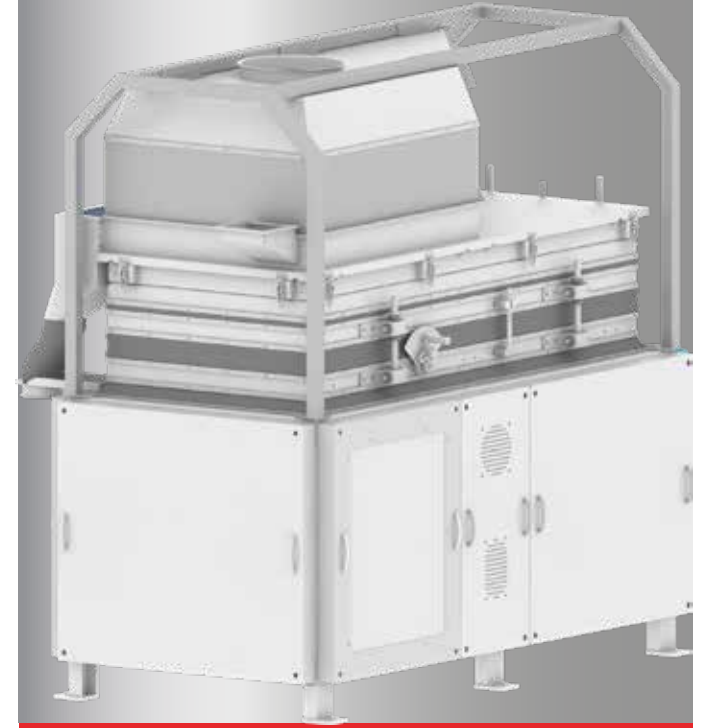
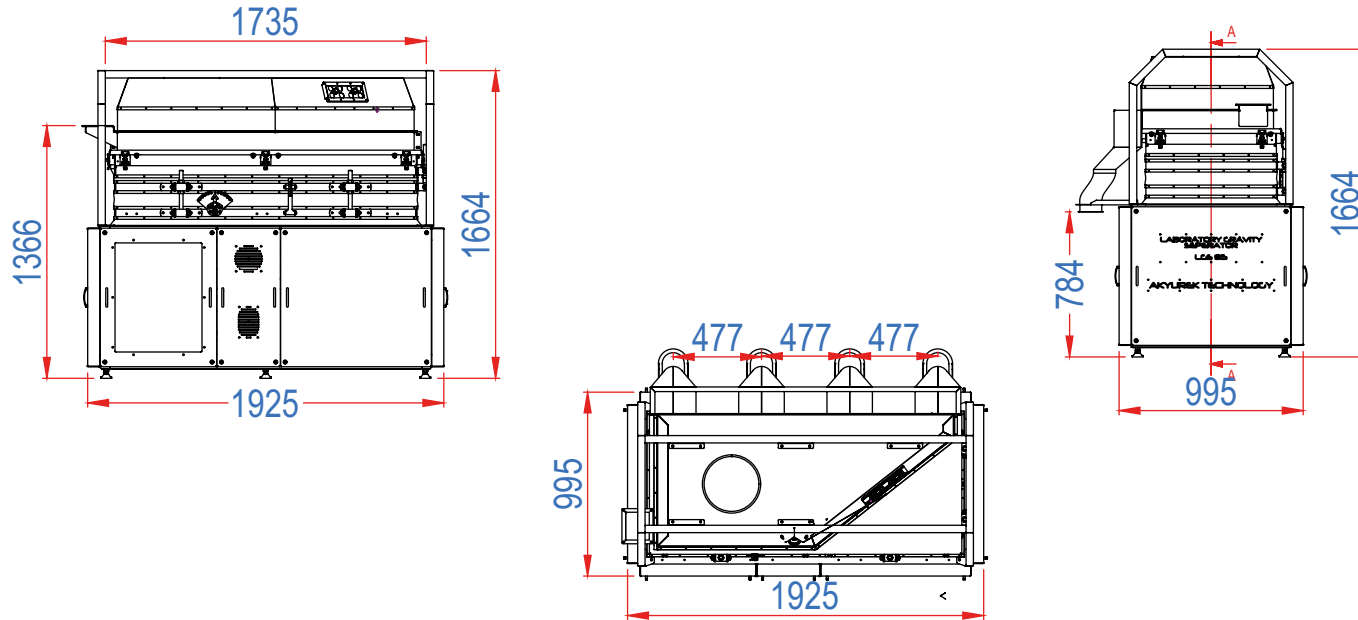
The Small Weigh Vertical Peeling Machine is equipped with a simple aspiration system that performs two tasks very efficiently: It cools the grains and reduces breakage there and supports the transport of the husk from the peeling chamber to the exhaust system. Therefore, the aspiration air is directed partly through the product and partly around the sieves. Easy to open or remove, the suction head provides full access to the heart of the machine. For best cleaning, the body removal system has no moving parts. The ammeter and vacuum gauge allow monitoring of engine current and negative pressure of the applied exhaust system. A mini Cyclone with Aspirator is connected to the equipment.



LABORATUVAR TİPİ HAFİFTANE MAKİNESİ

LABORATORY TYPE GRAVITY SEPARATOR MACHINE

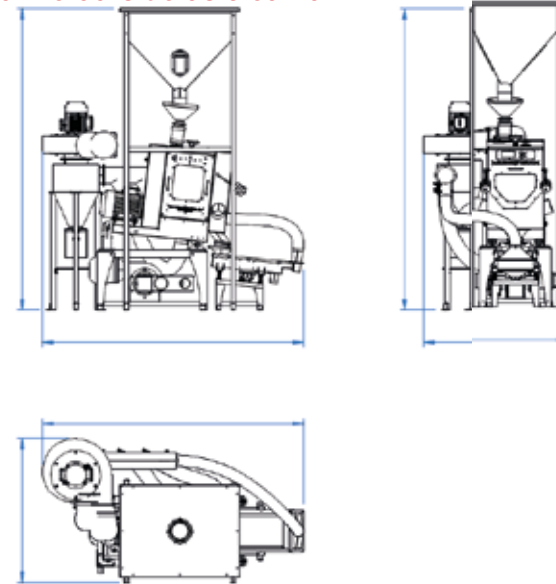
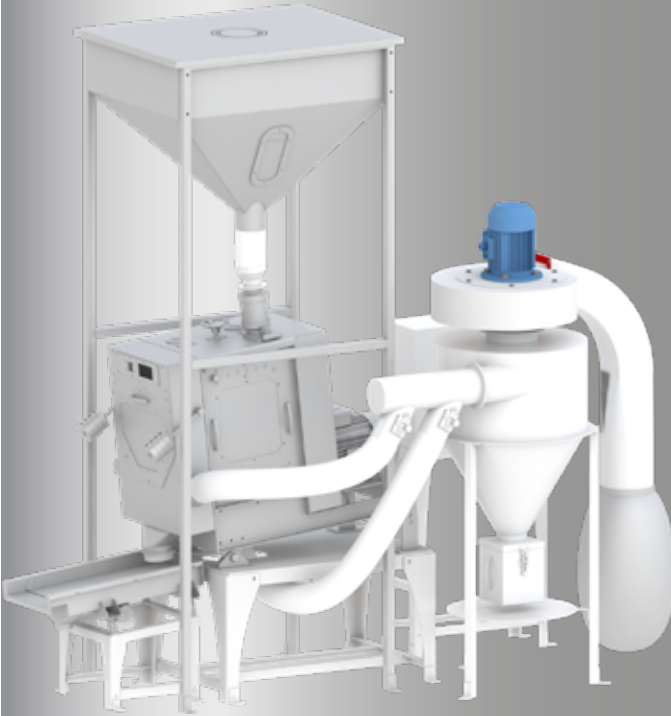
- Tamamen demir sac levhadan oluşan kapalı bir yapı sistemine sahiptir.
 - Makine tablası eğimi sağa-sola, öne-arkaya doğru hareket edebilecek şekilde dizayn edilmiştir.
 - Kolay ve hızlı tabla ayarı değiştirilebilir özelliğine sahiptir.
 - Tabla eksantrik hareketi bir karşı denge ağırlığı ile sağlanır.
 - Müşteri talebi doğrultusunda, makine altına yerleştirilmiş fanların oluşturduğu hava sirkülasyonunun ölçümü için manometre cihazı ekleme opsiyonu seçeneğine sahiptir.
 - Tüm bakliyat ürünlerinde etkilidir.
 - Tahıl, hububat, mısır, ince tohum, baklagiller, pamuk tohumu, çeltik yağlı tohumlar, çim tohumu, mercimek ve benzeri, ürünlerde etkin performans sergiler.
 - Metal, plastik, kauçuk ve ahşap malzeme ayırımında kullanılabilir.
- It has a closed structure system consisting entirely of iron sheet metal.
 - The inclination of the machine table is designed to move right-left, forward-backward.
 - Easy and fast table setting can be changed.
 - The eccentric movement of the table is provided by a counterbalance weight.
 - It has the option of adding a manometer device to measure the air circulation created by the fans placed under the machine, in line with the customer's request.
 - It is effective in all legumes products.
 - It exhibits effective performance in cereals, grains, corn, fine seeds, legumes, cotton seeds, paddy oil seeds, grass seeds, lentils and similar products.
 - It can be used to separate metal, plastic, rubber and wood materials.



LABORATUVAR TİPİ YATAY KABUK SOYMA LABORATORY TYPE HORIZONTAL PEELING

- Laboratuvar Tipi Yatay Kabuk Soyma Ünitesi mercimek, bakla, bezelye vs. gibi kabuklu ürünleri soyamak için kullanılmaktadır.
- Laboratuvar Tipi Yatay Kabuk Soyma Ünitesi ürün giriş haznesi, yatay soyma makinesi, kırık eleği, siklon ve aspiratörden oluşmaktadır.
- Soyulacak ürün, 2 çeşit opsiyonel giriş haznesi olan bunker veya huni vasıtası ile soyma makinesine girmektedir. Daha sonra, soyma bölgesindeki taşlar ile ürünün soyma işlemi gerçekleşmektedir. Soyulan ürün içerisinde bulunan kabuklar hava yardımı ile, kırık taneler ise elek yardımı ile ayrıştırılmaktadır.
- Hava içerisindeki küçük toz taneler ve yabancı maddeler, aspiratör çıkışındaki filtre yardımı ile süzülerek temiz hava olarak dış ortama tahliye edilir.

- Laboratory Type Horizontal Peeling Unit for lentils, broad beans, peas, etc. It is used to peel crusty products such as
- Laboratory Type Horizontal Peeling Unit consists of product inlet chamber, horizontal peeling machine, broken sieve, cyclone and aspirator.
- The product to be peeled enters the peeling machine by means of a bunker or a funnel with 2 types of optional inlet chambers. Then, the peeling process of the product takes place with the stones in the peeling zone. The shells in the peeled product are separated with the help of air, and the broken grains are separated with the help of a sieve.
- Small dust particles and foreign substances in the air are filtered with the help of the filter at the aspirator outlet and discharged to the outside as clean air.



ÇEKİÇLİ DEĞİRMEN HM-1000 HAMMER MILL HM-1000

Akyürek Group, tahıl gıda isleme ekipmanlarının lider üreticisidir. Akyürek çekiçli değirmenler, hububat ve hububat fabrikalarından, bira fabrikalarından ve Ayrıca yem değirmenlerinden ve mash filtrasyon için yüksek kaliteli ince öğütme üretir. Akyürek çekiç değirmen HMAK, gıda veya yem fabrikasında ince öğütme değirmeni olarak islev görür. formüle edilmiş yem üretiminde öğütme değirmeni, un değirmeni ve biyokütle endüstrileri. **Optimize edilmiş tasarım ile verimli ve güçlü boyut azaltma.** HMAK'ın optimal olarak elde ettiği doğru, verimli boyut küçültme için maksimum malzeme teması çekiç tasarımı, yerleştirme ve optimum çekiç çubugu hızı. Gelişmiş ekran tasarımı ile elde edilen ezilmiş parçacıkların optimal desarji enerji tüketimini azaltır. En iyi performanslar 250 kW'a kadar güçlü motorla teslim edilebilir. **Hızlı ve kolay ekran ve çekiç değişiklikleri ile zaman kazanın.** Akıllı kapı tasarımı ile ekranlara kolay erişim. Hiçbir çerçeve ekranı, bunları değiştirirken araç gerektirmez.

Çekiç çubuk kilitleme mekanizmasıyla çekiçlere hızlı ve kolay erişim. Çok çeşitli parçacık boyutları üretebilme yeteneği Ince öğütme için% 15'e kadar nem ile 0,2 ila 0,8 kg / dm³ civarında malzeme yığın yoğunluğu, 0,3 ila 1,5 mm arasında değişen parçacıklar için ince elekler ile donatılmış HMAK çekiçli değirmen. Malzeme kütle yoğunluğu 0,2 ila 0,8 kg / dm³ olmalıdır. Tabii öğütme için% 15'e kadar nem ile birlikte, HMAK çekiçli değirmen 1,5 ila 8,0 mm arasında değişen partikül boyutları için yuvarlak delikli elekler ile donatılmıştır.

Akyurek Group is a leading manufacturer of grain food processing equipment. Akyurek hammer mills grind various products from grain and hulling mills, from breweries and also from feed mills and produce high quality fine grind for mash filtration. The Akyurek hammer mill HMAK functions as a fine grinding mill in food or feed plant production and as a course grinding mill in the formulated feed manufacturing, flour milling and biomass industries. **Efficient and powerfull size reduction via optimized design.** Maximum material contact for proper, efficient size reduction achieved by HMAKS's optimal hammer design, placement and optimum hammer bar velocity. Optimal discharge of crushed particles achieved by sophisticated screen design thus reducing energy consumption. Top performances can be delivered by powerfull motor with up to 250 kW. **Save time with fast and easy screen and hammer changes.** Easy access to the screens via smart door design. No frames screens requires no tools when exchanging them. Fast and easy access to the hammers with the hammer bar locking mechanism. **Ability to produce a wide range of particle sizes** Material bulk density around 0,2 to 0,8 kg/dm³ with moisture up to 15% for fine grinding. The HMAK hammer mill equipped with fine screens for particle sizes ranging from 0,3 to 1,5 mm. Material bulk density must be 0,2 to 0,8 kg/dm³, with moisture up to 15% for course grinding, The HMAK hammer mill equipped round-hole screens for particles sizes ranging from 1,5 to 8,0 mm.



Model Model		Ø 600x500	Ø 1200x400	Ø 1200x600	Ø 1200x700	Ø 1200x800	Ø 1400x800	Ø 1400x1000
Ölçüler Dimensions	A	1000	1400	1400	1400	1600	1600	1600
	B	1500	2000	2000	2000	2000	2500	3000
	C	900	1300	1300	1300	1300	1500	1600
	Motor Gücü / Motor Power	37 kW	90 kW	110 kW	132 kW	160 kW	200 kW	250 kW
	Kapasite / Capacity	5 Ton	10 Ton	15 Ton	20 Ton	30 Ton	35 Ton	40 Ton

TOHUM KAPLAMA MAKİNESİ ASBC 50

BATCH TYPE SEED COATING MACHINE ASBC 50

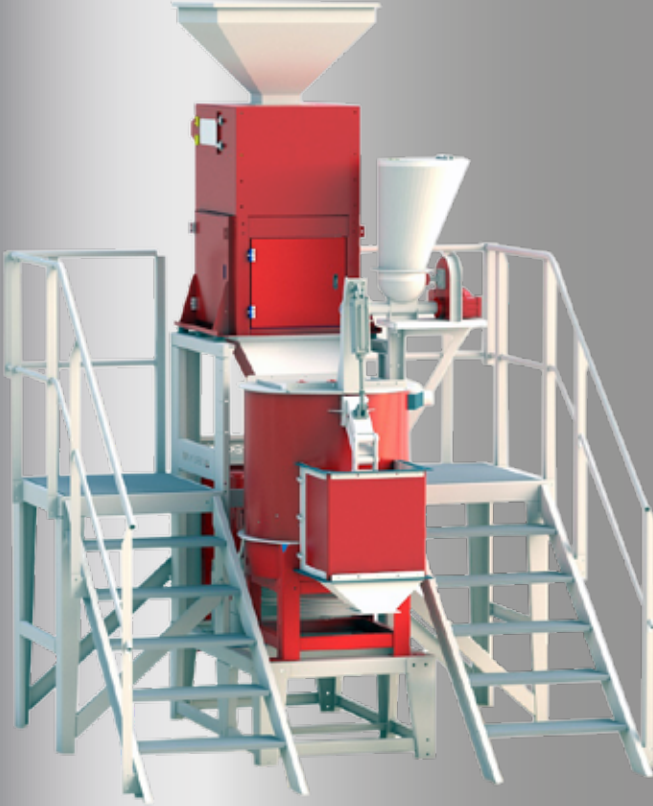
AKYÜREK GROUP BATCH tipi TOHUM KAPLAMA MAKİNESİ bir tohum işleme hattı içerisinde kurulmak üzere tasarlanmış, tam otomatik çalışan bir tohum ilaçlama makinesidir. Operatör, ekran üzerinden gerekli tüm parametreleri ayarlar, örn. ağırlık, mil hızı, bulamaçların dozaj zamanlaması, vb. BATCH tipi TOHUM KAPLAMA MAKİNESİNİ çalıştırdıktan sonra, tohumlar elektronik loadcell kullanılarak dahili bir tartı tarafından tartılır. Önceden tartılmış tohumların karışım odasına doldurulması otomatik olarak gerçekleştirilir.

Farklı bulamaçların dozaj ayarları operatörün ayarlamasına göre yapılır. Bir PLC, işlemin kalbi olan tohumun kaplanma işlemini kontrol eder. Bu sayede her Batch için aynı kalitede tekrarlanabilir işlem garanti edilir. Tüm makine çalışmaya hazır durumdadır, sadece ana güç kaynağının bağlanması ve basınçlı hava kaynağı bağlantısının yapılması gerekmektedir.

ASBC 50 üzerinde aynı zamanda mevcut havalandırma sisteminin bağlanması için bir ağız bulunmaktadır ve havalandırma sistemi mutlaka lokal olarak sunulmalıdır ya da bireysel aspiratör kullanılabilir. Bulamaçlar için dozaj ayarlama hatları, esnek hortumlar kullanılarak kimyasal tanka bağlanmalıdır.

Bilindiği gibi, bitki yetiştirmenin ilk temel noktası tohumdur. İyi bir tohum olmadığı sürece, yetiştirme ve bakım koşulları ne kadar iyileştirilirse iyileştirilsin, verim ve kaliteyi istenen seviyeye yükseltmek pek mümkün olmaz. Bu nedenle, bir yandan yetiştirme tekniği geliştirilirken, asıl olarak çeşitlerin ıslah edilmesi, verimin artırılması, kalitenin yükseltilmesine gidilmekte ve ayrıca tohumun en iyi şekilde kullanımı için gayret sarf edilmektedir. Bunun için kullanılan yaygın yöntemlerden birisi de tohum kaplama yöntemidir.

AKYUREK GROUP BATCH type SEED COATING MACHINE is a fully automatic seed spraying machine designed to be installed in a seed processing line. The operator adjusts all necessary parameters via the display, Weight, shaft speed, dosing timing of the slurries, etc. After running the BATCH SEED COATING MACHINE, the seeds are weighed by an internal weigher using the electronic loadcell. Pre-weighed seeds are automatically filled in the mixing chamber. The dosage settings of the different slurries are made according to the operator's setting. A PLC controls the seeding process, which is the heart of the process. Repeatable operation for this batch is guaranteed for each batch. The entire machine is ready for operation, only the main power supply connection and the compressed air supply connection are required. There is also a mouth on the ASBC 50 for the connection of the existing ventilation system and the ventilation system must be supplied locally or an individual extractor can be used. Dosage adjustment lines for slurries should be connected to the chemical tank using flexible hoses. As it is known, the first basic point of plant growth is seed. As long as there are no good seeds, no matter how much the cultivation and maintenance conditions are improved, it is not possible to raise the yield and quality to the desired level. For this reason, on the one hand, as the breeding technique is being developed, it is mainly aimed at improving the varieties, increasing the yield, increasing the quality and also making efforts for the best use of the seed. One of the common methods used for this is the seed coating method.



Model Model	ASBC 50
Motor Engine	5,5 kW 970 Devir / RPM
Toz Besleme Ünitesi Powder Feeding Unit	0,37 kW 70 Devir / RPM
Aspiratör Motor Aspirator Engine	0,37 kW 2800 Devir / RPM
Pompa Motor Pump Engine	0,37 kW Hız Kontrollü Speed Controlled
Kapasite Capacity	5-7 t/h
Güç Kaynağı Power Supply	3/N/PE, 400V, 50HZ, min 25A
Pnömatik Pneumatic	2,0 Nm³/s, 6 Bar
Havalandırma Ventilation	300 m³/s @ p=1,5 kPa
Tek Şarj Süresi Single Charging Time	20-25 sc
Tartım Haznesi Hacmi Weighing Habits	0,1 m3 (Hız Dolum Özellikleri) (Fast Filling Feature)
Tek Seferde Aldığı Ürün One Time Product	En Fazla / Up to 50 Kg
Malzeme Ölçeklendirme Material Scaling	Loadcell Yardımıyla With Loadcell
Sıvı Katkı Ölçeklendirme Scaling Liquid Additives	Ölçekli tüp yardımıyla With the help of a scaled tube
Tahrik Motoru Gücü Drive Motor Power	5,5 kW
İhtiyaç Duyulan Hava Basıncı Air Pressure Required	6-7 Bar
Malzeme Dönüş Hızı Material Rotation Speed	11 m/s
Karışım Odası Mixing Room	Buğday için azami 50 Kg Up to 50 Kg for wheat

DIKEY KABUK SOYUCU SPLT 340

VERTICAL HULLER SPLT 340

Dikey Kabuk Soyucu, en yüksek tam tahıl verimini sağladığı kanıtlanmış dikey aşındırıcı, yukarıdan aşağıya çalışma prensibini kullanır. Tahıl, Soyucu'ya iki giriş yoluyla girer ve bir besleme vidası ile işleme odasına yönlendirilir. Orada, altı aşındırıcı halka ile elek arasındaki tane yüzeyinin dikkatlice beyazlaşmasına maruz kalır. Rotor dinamik olarak dengelendiği için düzgün bir çalışma sağlanır. Hulling yoğunluğu, tutma kapısının karşı ağırlığı ve rotor ile frenler arasındaki boşluk tarafından kolayca ayarlanabilen iki araçla kontrol edilir. Kaba ayar için, elek sepetine takılı dikey frenler, sadece bir el çarkı döndürülerek ve orada, hazne içindeki direnç ayarlanarak eş zamanlı olarak hareket ettirilir. İnce ayar, tutma kapısının karşı ağırlık konumunu değiştirerek ve böylece basıncı kontrol ederek yapılır. Ürünün yerçekimi akışı, acil bir kapatma durumunda sorunsuz bir yeniden başlatmaya izin verir.

Uygulama:

Dikey Kabuk, Buğday, Arpa, Bezelye, Mercimek, Darı, Pirinç, Nohut, Maş Fasulyesi gibi çeşitli ürünlere adapte edilebilecek kadar çok yönlüdür. Hassas Kabuklamada en yüksek ihtiyaçları karşılamak için tasarlanmıştır. En yüksek tam tahıl veriminde en iyi yüzey işlemini elde etmek için mükemmel bir araçtır. Makine minimum çabayla çalıştırılabilir ve bakımı yapılabilir. Optimize edilmiş sanitasyon konsepti sayesinde temizlik süresi neredeyse ortadan kalkar.

Aspiratör Sistem:

Dikey Toplayıcı, iki görevi çok verimli bir şekilde yerine getiren optimize edilmiş bir aspirasyon sistemi ile donatılmıştır: Tahılları soğutur ve orada kırılmayı azaltır ve kabuğun gövde bölmesinden egzoz sistemine taşınmasını destekler. Bu nedenle, aspirasyon havası kısmen ürünün içinden ve kısmen de eleklerin etrafından yönlendirilir. Açılması veya çıkarılması kolay olan aspirasyon başlığı, makinenin merkezine tam erişim sağlar. En iyi temizlik için, gövde çıkarma sistemine hiçbir hareketli parça dahil edilmemiştir. Ampermetre ve vakum göstergesi, motor akımının ve uygulanan egzoz sisteminin negatif basıncının izlenmesini sağlar.

The Vertical Huller uses a vertical abrasive, top-down principle of operation proven to deliver the highest whole grain yield. Grain enters the Hopper via two inlets and is directed into the processing chamber via a feed screw. There it undergoes careful whitening of the grain surface between the six abrasive rings and the sieve. Since the rotor is dynamically balanced, smooth operation is ensured. Hulling intensity is controlled by two means, which can be easily adjusted by the counterweight of the holding gate and the gap between the rotor and the brakes. For coarse adjustment, the vertical brakes attached to the sieve basket act simultaneously by simply turning a handwheel and adjusting the resistance inside the hopper there. is made. Fine adjustment is made by changing the counterweight position of the holding gate and thus controlling the pressure.

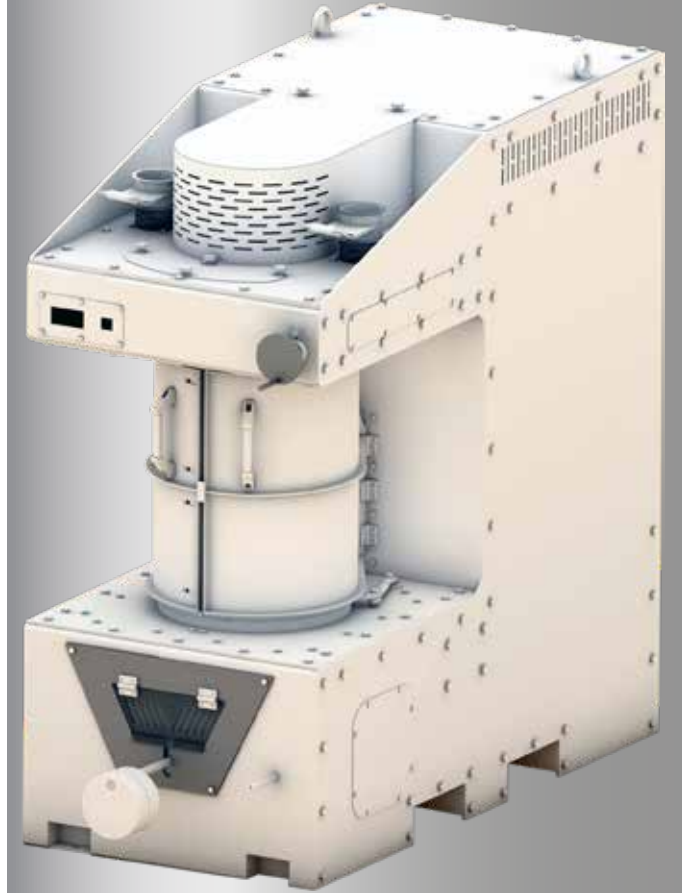
Application:

The Vertical Husk is versatile enough to be adapted to a variety of crops such as Wheat, Barley, Peas, Lentils, Millet, Rice, Chickpeas, Mung Beans. Designed to meet the highest demands in Precision Shelling. It is the perfect tool to achieve the best surface finish at the highest whole grain yield. Machine minimum can be operated and maintained with effort. Thanks to the optimized sanitation concept, cleaning time is virtually eliminated.

Aspirator System:

The Vertical Collector is equipped with an optimized aspiration system that performs two tasks very efficiently: It cools the grain and reduces breakage there, and supports the transport of the husk from the hull compartment to the exhaust system. Because aspiration air is directed partly through the product and partly around the screens. Easy to open or remove, the suction head provides full access to the center of the machine. For optimal cleaning, no moving parts are included in the body removal system. Ammeter and vacuum gauge measure the engine current and applied exhaust system negative pressure. allows monitoring.

Model	SPLT 340
Kapasite	3500-8000* Kg/h
Capacity	
Motor kW 45	37-55 (Standart: 37 kW)
Engine kW 45	37-55 (Standard: 37 kW)
Aspiratör m³/dk	35
Aspirator m³/min	
Yaklaşık Ağırlık Kg	
Approximate Weight Kg	
Ambalajsız	1300
Unpackaged	
Raylı Ambalaj	1500
Rail Packaging	
Suya Uygun Ambalaj	1600
Waterproof Packaging	
Hacim m³	
Volume m³	
Suya Uygun Ambalaj	4,3
Waterproof Packaging	



YATAY TAŞ DEĞİRMENİ ESM 700-800 EMERY STONE MILL ESM 700-800

Sistemin tabanı, birbirinden ayrılan özel zımparalanmış iki taştan oluşmaktadır. Altındaki taş ana aksa bağlanır ve motor ile zorlanır. Substrat taşı sabittir. Ürün girişte iki taş arasında yayılır ve katlama ile kepek soyma işlemi yapılır. Böylece taşlar arasındaki mesafe düzenlenebilir, özel ürünler kazanılabilir. Kapasite arıtma cıvataları ile giriş sayesinde gerekli soyulma oranları mümkündür. Motor kayışı bağlantıları ve döner taş sistemi kapalı ve çok güvenli iki çeşit taş değirmeni vardır.

Dikey Taş Değirmeni
Yatay taş değirmeni

YATAY TAŞ DEĞİRMENİ STANDART MODEL 600, 700, 800 MM

Yatay taş değirmeni modellerimiz, 600, 700 ve 800 mm ebatlarında yapay değirmen taşları ile mevcuttur ve örn. tahıllar, bezelye, kahve, baharat ve diğer kuru ürünler.

Ünlü Akyürek değirmen taşlarıyla tedarik edilen Yatay taş değirmeni modelleri, ince bir taşlama ve yüksek verimi garanti eder.

Değirmen Taşları

Değirmen taşı, bir değirmenin en önemli parçasıdır.

Değirmen taşının kalitesi hem değirmen öğütme kapasitesi hem de toprağın kalitesi için belirleyicidir. Günümüzün Akyürek yapay değirmen taşlarının özel tasarımı, 40 yılı aşkın üretim sürecinde kazanılan pratik deneyimin bir sonucudur. Taşlar 250 mm'den 1515 mm ebatlarında üretilmekte olup, Türkiye dışında nadiren bulunan yüksek kaliteli taş malzemelerden oluşmaktadır. Pek çok imitasyon var, ama sadece bir tane orijinal, AKYÜREK'in kalite mühürüne bakın, taşın arka tarafında. Orijinal değirmen taşı için garantiniz budur.

The base of the system consists of special emery moulded two stones which lays on each other. The stone underneath is connected to the main axle and is forced with the engine. The substrate stone is fixed. The product is spread between two stones in the entry and the folding and bran peeling is done. So that the distance between stones can be regulated, special products can be gained. Through the entry with the capacity refining bolts the necessary rates of peeling is possible. The engine strap connections and the revolving stone system are covered and so secure

There are two types of Stone Mills

Vertical Stone Mill

Horizontal Stone Mill

EMERY STONE MILL STANDARD MODEL 600, 700, 800 MM

Our Emery Stone Mill models are available with artificial millstones in the sizes 600, 700 and 800 mm and are suitable for grinding e.g. grains, peas, coffee, spices and other dry products.

Supplied with the famous Akyurek millstones the Emery Stone Mill models guarantee a fine grind and a high output.

Mill Stones

The millstone is the most essential part of a mill. The quality of the millstone is decisive both for the grinding capacity of the mill and the quality of the ground. Today's special design of the Akyurek artificial millstones is a result of practical experience gained during more than 40 years of production. The stones are produced in sizes from 250 mm to 1515 mm, and composed of particularly high quality stone materials, rarely found outside Turkey. There are many imitations, but only one original, Look for the AKYUREK seal of quality, cast in the rear side of the stone. That is your guarantee for the original millstone.

Yatay Taş Değirmeni Çalışma Prensibi

Sistemin tabanı, birbiri üzerine oturan özel zımparalanmış iki taştan oluşmaktadır. Altındaki taş ana aksa bağlanır ve motor ile zorlanır. Substrat taşı sabittir. Ürün girişte iki taş arasında yayılır ve katlama ile kepek soyma işlemi yapılır. Böylece taşlar arasındaki mesafe düzenlenebilir, özel ürünler kazanılabilir. Kapasite arıtma cıvataları ile giriş sayesinde gerekli soyulma oranları mümkündür. Motor kayışı bağlantıları ve döner taş sistemi kapalı ve emniyetlidir.

Emery Stone Mill Work Principle

The base of the system consists of special emery molded two stones which lays on each other. The stone underneath is connected to the main axle and is forced with the engine. The substrate stone is fixed. The product is spread between two stones in the entry and the folding and bran peeling is done. So that the distance between stones can be regulated, special products can be gained. Through the entry with the capacity refining bolts the necessary rates of peeling is possible. The engine strap connections and the revolving stone system are covered and secure.

Model Model	Ölçüler Dimensions			Motor Engine kW	Kapasite Capacity t/h	Ağırlık Weight Kg	Ulaşım Alanı Transport Area m ²
	A	B	C				
ESM 700	1020	1790	1340	5,5	~ 1	620	3
ESM 800	1070	1790	1400	7,5	~ 1,3	705	3/3

BAKLİYAT DEĞİRMENİ PHS-340 & 460

PULS HULL & SPLIT PHS-340 & 460

Bakliyat gerekli amino asitleri barındıran zengin bir protein kaynağıdır. Bakliyattan alınan karbonhidrat genel olarak nişasta ve lif olmakla birlikte tahıldan daha düşük glikemik indeks barındırır. Genel olarak bakliyat daha sağlıklı ve besleyicidir. Ayrıca, bakliyat gerekli mineralleri içermektedir. Atmosferden toprağa nitrojen taşıyarak toprağın kalitesini artırır. Besleyici ve çevreci özelliğindedir ki gıda üreticileri bakliyatı yenilik için önemli bir içerik olarak görmektedir. Bakliyat yıllık baklagillerden olup ve tohum zarfında 1 – 12 arası çekirdek/iç içermektedir. Nohut, kuru fasulye bakliyat ürünü olarak alınırken bezelye, yeşil fasulye bakliyat olarak görülmemektedir aslında sebzelerdir. Mercimek de bir bakliyat çeşididir. Zamanla teşhis edilmemiş taneler rengine, kullanımına göre belirlenmiş ve pek çok tane bakliyat olarak tanımlanmıştır.

BAKLİYAT İŞLEMEDE YENİ STANDARTLARI KURULUYOR

Bakliyat kabuğunu çıkarma işleme yeniden tanımlandı. Maksimum verimlilik sunuyor.

EN YÜKSEK GÜÇ TASARRUFU

Akyürek dinamik dengeleme, verim aygıtları, ayarlanabilir karşı ağırlık çıkışı kontrolü ile sert/sıkı dizayn parametrelerine sahiptir. Bu ise süreç için daha az güç gerekliliği anlamına gelmektedir. Yüksek ürün çıktısı büyük oranda azaltılan enerji gerekliliği ile birleştirildiğinde karlılık ciddi oranda arttırılmıştır.

DÜNYA ÇAPINDA MAKİNE

Sıralanan seçenekler makinenin farklı çeşit ve sınıflardaki bakliyat ürünlerinin işlenmesini mümkün kılmaktadır.

Introduction to pulses, lentils and grams Pulses are a rich source of protein which is composed of essential amino acids. In addition, the carbohydrates from pulses are mostly starch and bre which means they have a lower glycemic index than cereals. Effectively pulses deliver better health and nutritional value. Further, pulses also contain essential minerals and can fix nitrogen from atmosphere to soil thereby improving the quality of soil. Because of this nutritional and environmental sustainability, food manufacturers and processors have identified pulses as important ingredients for innovations. Pulses are dened as an annual leguminous crops yielding from 1 to 12 seeds within the pod, harvested for dry seeds. While pulses include dry peas and dry beans, green peas and green beans are not considered as pulses - they are, in fact, vegetables. Lentils or dal or dhal or daal are also type of pulses. Over time unidentified legumes have been identified as Akyurek not only provides machines for cleaning, grinding, grading and optical sorting but also process control equipments for conveying, weighing, packing etc.

NEW STANDARDS IN PULSES PROCESSING

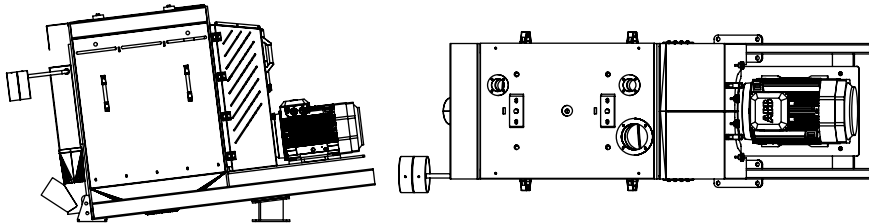
Pulses hulling redefined. Delivering maximum efficiency.

HIGHEST POWER SAVING

Akyurek has stringent design parameters of dynamical balancing. efficient drives & bearing and adjustable counter weight outlet controller. This leads to reduced power requirement for the process. Profitability is greatly improved due to lower power requirement combined with high throughput.

UNIVERSAL MACHINE

The following options make the machine versatile enough to be used for diereent varieties and grades of pulses.



Model Model	Teknik Özellikler Technical Specifications		Ses Volume m³	Ağırlık Weight Kg
	Kapasite Capacity	Motor Engine		
PHS-340	2500 Kg	18,5 kW	2,95	1156
PHS-460	2500 Kg	18,5 kW	2,95	1600



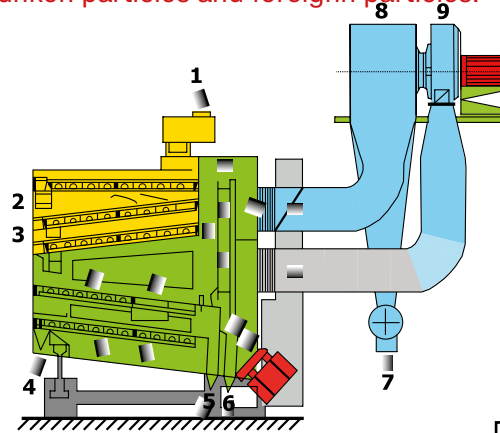
MULTİNATÖR MULTİ SEPARATOR

Çalışma Şekli: Temizlemenin ilk aşaması, boyutlandırma boyutlarının üzerindeki veya altındaki tüm parçacıkların ayrılmasını içerir. Ayıklama eleği, tahıl tanesinden daha büyük olan saman, çöp veya taş vb. Gibi tüm yabancı maddeleri temizler.

Kum ekran, kum taneciklerinden daha küçük olan kum, kırık parçacıklar ve yabancı parçacıklar gibi tüm kalıntıları temizler. Bir sonraki önemli adım, ürünü partikül ağırlığına göre ayırmak ve karışımı fraksiyonlara bölmektir. Aynı büyüklükteki parçacıklar yoğunluklarına göre ayrılır. Ayırma, ürünün farklı fraksiyonlarının akış hızındaki farklılıklara dayanmaktadır: ağır parçacıklar, salınan kabuk tabanıyla temas eder ve parçalanmanın birleşme aşamasına akarken, temiz tahıl hava yastığı üzerindeki ürün çıkışına akar. Havalandırma yoluyla sınıflandırma, toz, kabuk, büzülmüş parçacıklar ve yabancı parçacıklar gibi düşük yoğunluklu parçacıkların ayrılmasına izin verir.

Mode of operation: The first stage of cleaning involves the separation of all particles that are above or below the dimensioning dimensions. The sorting screen removes all impurities such as straw, garbage or stone, etc., which are larger than the grain.

The sand screen removes all debris, such as sand, broken particles and foreign particles, which are smaller than the grain. The next important step is to separate the product by particle weight and divide the mixture into fractions, Particles of the same size are separated according to their density. The separation is based on differences in the flow rate of the different fractions of the product: heavy particles come into contact with the oscillating screen bottom and flow to the next stage of disintegration, while the clean grain flows to the product outler on the air pad. Classification by ventilation allows the separation of low density particles such as dust, shell, shrunken particles and foreignn particles.



- ① Ürün Girişi
Product Inlet
- ② Yabancı Cisim Ayrımı
Foreign Object Separation
- ③ Kum
Sand
- ④ Taş
Stone
- ⑤ Ağırlığa Göre Sıralama
Sorting Out By Weight
- ⑥ Karışık Sınıflandırma
Mixed Classification
- ⑦ Hafifliğe Göre Sınıflandırma
Classification By Lightness
- ⑧ Üfleyici Ayırıcı
Blower Separator
- ⑨ Aspiratör Bağlantıları
Aspirator Connections

Model Model	Yükseklik Height	Genişlik Width	Uzunluk Length	Ağırlık Weight
Multi SG-DS-GS	3458 cm	1763 cm	2366 cm	1750 cm

Model Model	Buğday Cinsinden Kapasite t/h (yakl. değerler) Capacity in t/h wheat (approx. values)	Aspirasyon ile Hava Geri Dönüşüm Sistemi, m³/dak. Aspiration with/without air-recycling system m³/min	Güç Gerekirimi Vibratör Power requirement Vibrator kW	Yaklaşık Kg cinsinden ağırlık Approx. weight in kg			Dalga Sürünmesi Sea Transportation m³
				Net Net	Brüt Gross	Dalga By sea	
Multi SG-DS-GS	3-12	90	2x0,75	1650	1800	2000	9,0

KOMBI TOHUM TEMİZLEYİCİ COMBI SEED CLEANER

Akyürek Kombi Tohum Temizleyicileri CSC serisi Ekipman ürünleri, tahıl, yağlı tohumlar, ince tohumlar (çim ve sebze tohumları) gibi yüksek kaliteli tohum temizliği ve serbest akan hacimli ürünler için kullanılır. Yüksek temizlik standardı, eleme işleme, hava aspirasyon sistemi ve çentikli silindirlerin/Triyör'ün bir kombinasyonu ile elde edilir.

Avantajları:

- Geniş ayar seçenekleri sayesinde çeşitli ürünler için uygundur.
- Yüksek temizlik standardı
- Basit ve hızlı elek değiştirme
- Çeşitli ürünler için ayarlanabilen iki farklı hava hacmi aralığı
- Elek yüzeylerinin son derece etkili temizliği (üst Elek) Elek tokmağı ve (alt Elek) fırçalar ile gerçekleşir.
- Yüksek analizli ayrıştırma performansı için sık Çentikli silindir.
- Ayrıca Çentikli silindir/Triyör olmadan yoğun temizlik için de uygundur.

Yapısı:

Eleme bölümünde, ürün giriş haznesi, Toz odası iki bölümlü giriş ve çıkış toz emiş kanalı, iki katmanlı bir elek bölmesi ile donatılmıştır. Makinenin çeşitli bileşenleri (giriş haznesi, Elek bölmeleri, fan vb.) bir Elektrik motoru ile V kayış sistemi tarafından çalıştırılır.

The Akyurek Combi Seed Cleaners CSC series Equipment are used for high-quality seed cleaning of free flowing bulky products, e.g. grain, oilseeds, fine seeds (grass and vegetable seeds). The high standard of cleaning is achieved by a combination of the screening process, the air aspiration system, and the indented cylinders.

Advantages:

- Suitable for various products due to extensive setting options
- High standard of cleaning
- Simple and quick changing of screens
- Two different air volume ranges adjustable for various products
- Highly effective cleaning of the screen surfaces by screen agitators (top screen) and brushes (bottom screen)
- Equipment with two indented cylinders for a high sorting performance
- Also suitable for intensive cleaning without the indented cylinder

Construction:

The Air Screen Cleaners are equipped with an inlet hopper, one pre- and final aspiration duct with depositing chambers, a screen compartment with two screen layers. The various components of the machine (inlet hopper, screen compartments, fan etc.) are operated by a V-belt system with an electric motor.

Model Model		CSC 1.1	CSC 2.2
Kapasite (Buğday) Capacity (Wheat)			
Kaba Temizlik Industrial Cleaning	t/h	4	8
Tohum Temizleme Seed Cleaning	t/h	2,5	5
Çalışma Genişliği Working Width	mm	65	130
Elek Alanı Screen Area	m²	1,26	2,52
Hava Hacmi 1 Air Volume 1	m³/h	4500	6500
Hava Hacmi 2 Air Volume 2	m³/h	5800	7800
Tahrik Motoru Drive Motor	kW	3	6
Hız Speed	Devir Rpm	1450	1450
Fan Hızı 1 Speed of the Fan 1	Devir Rpm	900	900
Fan Hızı 2 Speed of the Fan 2	Devir Rpm	1100	1100
İstenilen Silindir Hızı Speed Indented Cylinder	Devir Rpm	35	35

Model Model		CSC 1.1	CSC 2.2
Elek Katmanlarının Sayısı No. of Screen Layers	pcs.	2	2
Üst Elek Katmanı Upper Screen Layer	pc.	1	1
Alt Elek Katmanı Lower Screen Layer	pc.	1	1
Üst Elek Katmanı Temizliği Cleaning of Upper Screen Layer		Tokman Agitators	Tokman Agitators
Alt Elek Katmanı Temizliği Cleaning of Lower Screen Layer		Fırça Brushes	Fırça Brushes
Ölçüler Dimensions			
Uzunluk Length	mm	4717	5060
Genişlik Width	mm	1337	2100
Yükseklik Height	mm	2100	2200
Boru Bağlantılarının Toplam Yükseliği Total Height With Pipe Connection	mm	2473	2780
Hava Boşaltma Sistemi Air Exhaust System			
Boşaltma Sisteminin Boru Çapı Diameter Pipe for Exhaust System	mm	450	450
Siklon Tipi Cyclone Type		1250/1600	1750



TOHUM SOYMA DARBE TİPİ DEĞİRMENİ ID-900

IMPACT DE-HULLER ID-900

Akyürek Group'un Tohum Soyma Darbe Tipi Değirmeni ID-900, yulaflar, kılıksız buğday, soya, sert buğday, kenevir tohumu, ayçiçeği tohumları ve diğer birçok tohumu işlemede kullanılan hassas ve verimli bir kabuk soyma ünitesidir.

GENEL ÖZELLİKLER

Çalışma: Ürün, giriş verilerek buradan besleme kontrol borusu üzerinden pervane çarkına geçer. Besleme kontrol kolunun doğru bir şekilde ayarlanması, kabuk soyma işleminin kusursuzluğunu belirler. Dönen pervane çarkının merkezkaç kuvveti, ürünü "kabuk soyma halkasına" karşı tahrik eder. Dönen pervanenin hızı, kabuk soyma halkasına karşı tam darbe kuvvetini oluşturmak için düzenlenir. Kabuk soyma halkasının dönen pervane çarkına olan mesafesi, hassas ayarlama için ayarlanabilir bir parametredir. Hızın ince ayarının yapılabilmesi, kırık tohumları en aza indirir ve kabuk soyma kapsamını en yüksek düzeye çıkarır. Kabuk soyma odasından, soyulan ürün ve ayrılan kabuklar alt çıkış ağzından tahliye edilir. Sağlam tasarımı sayesinde uzun hizmet ömrünün sağlandığı endüstriyel bir makine, kolay değiştirilebilir pervane ve kabuk soyma halkasının aşınma direnci için yüksek sağlamlığa sahip bir çelikten üretilmiştir.

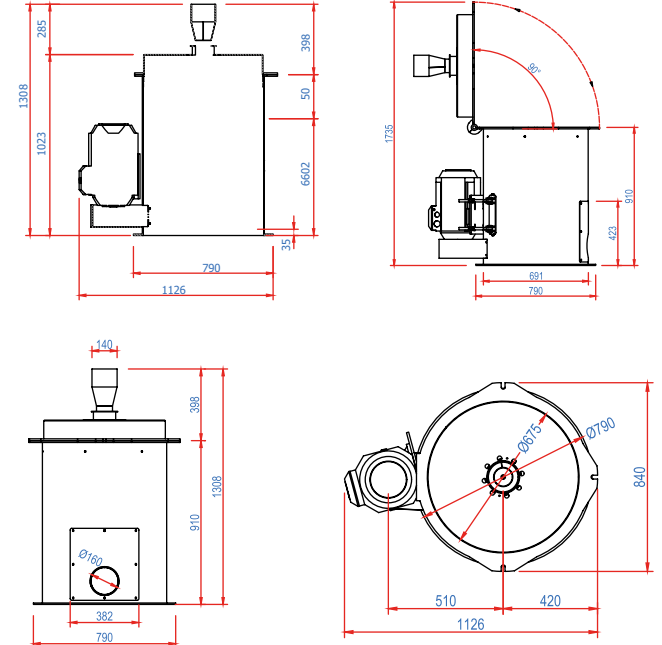
Akyürek Group's Impact Dehuller ID-900 is a precise and efficient dehulling unit applicable for processing oats, spelt wheat, soya, buckwheat, hemp seed, sunflower seeds and may other seeds.

GENERAL FEATURES

Operation: Product is fed into the inlet where it enters the impeller wheel through the feed control pipe. Accurate adjustment of the feed control handle determines the perfection of the hulling operation. The centrifugal force of the rotating impeller wheel drives the product against the hulling ring. The speed of the rotating impeller is adjusted to create the exact force of impact against the hulling ring. Hulling ring distance from rotating impeller wheel is an adjustable parameter for precise setting. Fine-tuning of the speed minimises broken seeds and maximises hulling thoroughness. From the hulling chamber the hulled product and separated hulls discharged at the bottom outlet. An industrial duty machine, long lifetime ensured by Rugged design ensures. Easily replaceable Impeller and hulling ring fabricated from a highly durable steel for wear resistance.



Kapasite Capacity	Yulaf Oats	Kılçık Buğday Spelt Wheat	Soya Soya	Ayçekirdeği Sunflower
	500-1000 Kg/h	500-1000 Kg/h	500-1500 Kg/h	500-1200 Kg/h
Teknik Veri Technical Data				
Pervane Motoru Impeller Motor	4 kW			
Kaldırma Motoru Lift Motor	0,12 kW			
Rotor Hız Aralığı Rotor Speed Range	1000-1500 dk/min			
Ağırlık Weight	515 Kg			
Aspirasyon Havası Aspiration Air	10 m3/dk-min			



4 DEĞİRMENLİ ÇEKİRDEK SOYMA MAKİNESİ IMPACT DE-HULLER 4 MILL WITH SHELL SEPARATOR

Görevi

Çekirdek Soyma Makinesi elevatörü ürünü 4 adet Soyucu Değirmene besler, Yatay dönen disk, sütne dökülen ay çekirdeklerine hız kazandırarak değirmenin kazan duvarına fırlatır. Duvara çarpan ay çekirdeği kabuğu kırılır ve ikiye ayrılır. Değirmen kazan dairesinde oluşan kabuk ve çekirdek vibro iletilici tekne sayesinde hava emiş aspiratörü altında ilerler iken havalı vakum çekirdek kabuklarından arındırılır. Soyulmamış çekirdek ve çekirdek içleri yukarı tırmanır ve bir sonraki vibro titreşimli teknenin üzerine aktarılır, soyulmamış çekirdekler ise elevatörle tekrar beslenir ve değirmene tekrar gönderilir. Toplamda açısı ayarlanabilir 4 adet vibro teknede ilerleyen çekirdek içleri soyulmamış çekirdeklerden ayrıştırılmaya devam eder. Makine üstünde yer alan hava emişli vakum sistemi bu 4 aşamadan ayrıştırılan soyulmamış çekirdekleri tekrar en başa soyucu değirmenlere iletir.

Dizayn: Bakımı kolay makineler, temel vasıflı operatör önleyici işlemleri gerçekleştirebilir bakım. Tesisin kullanım kılavuzlarına göre bakımı yapılan makineler ömür boyu sürecektir.

Kapasite Kılavuzu

Soyma kapasitesi analizi %98 olan nem oranı %5 ila 6 olan 3,00><3,80 mm arası boylanmış Siyah ayçekirdeğinde, çekirdek içi makine çıkışında 300 ila 400kg/saat %98 tam tane çekirdek içi (%2 =Soyulmamış taneler, kırık çekirdek içi, yarı kabuklu taneler) Soyma kapasitesi analizi %98 olan nem oranı %5 ila 6 olan 3,80> boylanmış Siyah ayçekirdeğinde, çekirdek içi makine çıkışında 300 ila 600 kg/saat %98 tam tane çekirdek içi (%2 = Soyulmamış taneler, kırık çekirdek içi, yarı kabuklu taneler)

Function

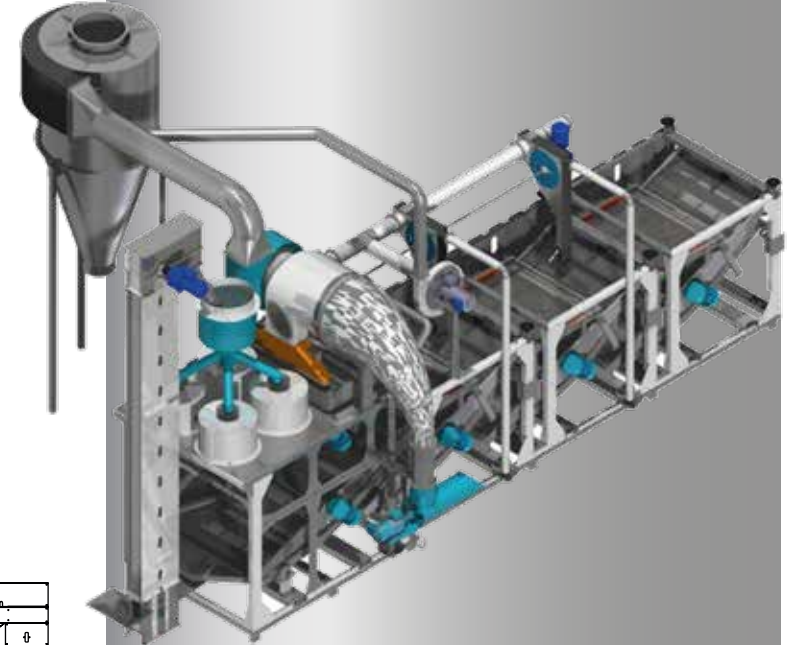
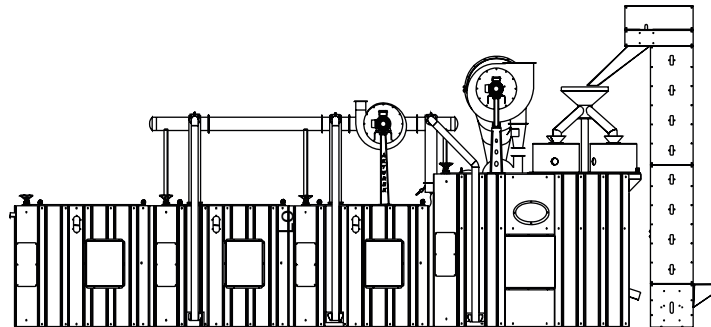
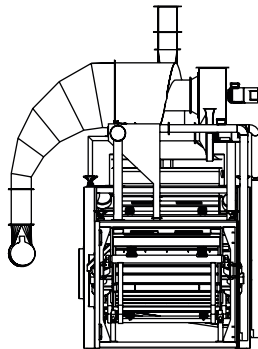
Impact Type Dehulling Machine: The impact De huller Feeds Seed onto the centre of a horizontally Rotating impeller fitted with outward directing blade, 4 of them. The seed is accelerated outward along the blades and collides with the static wall where the hull is cracked. The mixture consisting of kernels, husks and unshelled product is discharged through an outlet hopper. The losses hulls, partially dehulled seed and some unshelled seed needs separating from dehulled kernels by means of aspiration. Third stage is to separate hulled kernels and unhulled seeds with 4 Units of inclined vibrating screens one after another. The unshelled seeds will be returned to the dehuller for re-hulling system.

Desing: Easy to maintain machinery, basic skilled operator can carry out preventative maintenance. If plant maintained according to user manuals machinery will last life time.

Capacity Guide Lines

De-hulling output capacity for 3,00><3,8 mm Sunflower Kernel Seeds 300-400 kg/hr output kernel capacity with 98% purity. In put 5-6% Humidity. In put Seeds Screen cleaned and 98% analyzed Graded. De-hulling output capacity for 3,8> Sunflower Kernel Seeds 400-600 kg/hr output kernel capacity with 98% purity. In put 5-6% Humidity. In put Seeds Screen cleaned and 98% analyzed Graded.

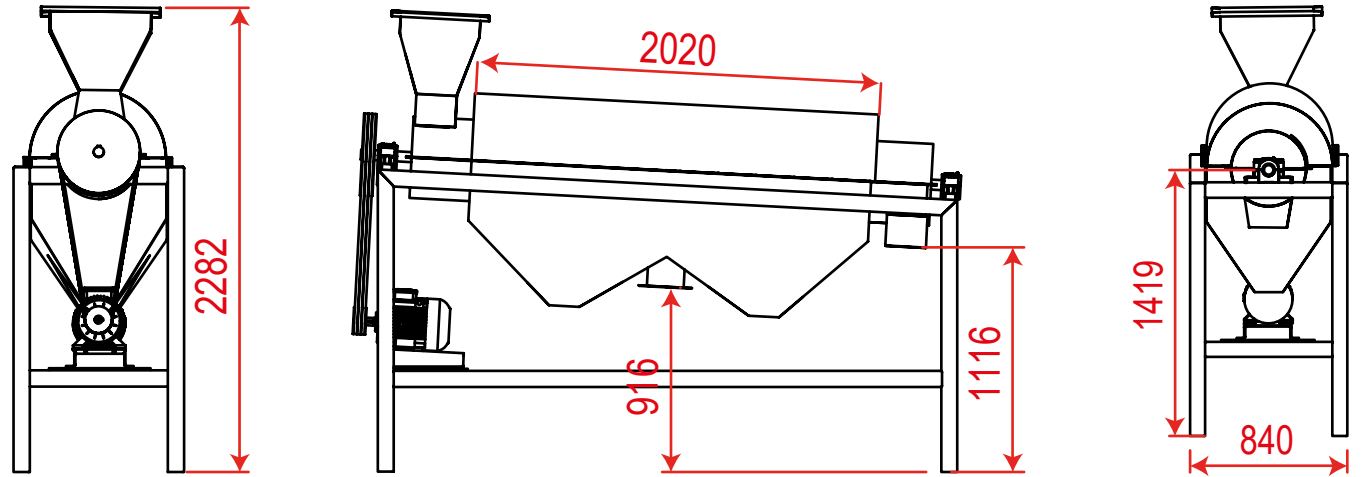
Aspiratör No. Aspirator No.	1
Hava İhtiyacı Air Consumption	12,600 m³/h
Soyma Değirmeni De-Hulling Mills	4
Vibro Motorlu Tekneler Inclined Vibrating Screens	4
Toplam Elektrik Gücü Total Power Requirement	27 kW
Standart Voltaj Standard Volt	380
Opsiyonel Voltaj Optional Volt	220-440
Ağırlık Weight	11000
Vibrasyon Vibration	Vibrasyon Vibration



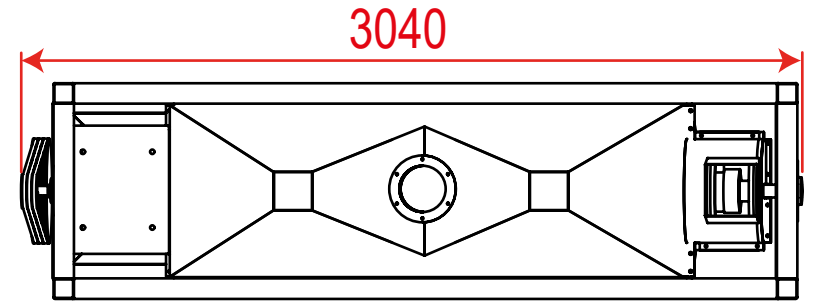
BEZLİ PARLATMA MAKİNESİ AK 50-1 POLISHING MACHINE AK 50-1

Gıda sektöründe ürün parlatımında kullanılan en son teknoloji makinedir. Üzerinde toz emişi için kullanılan sabit aspiratör kullanılır. Çalışma prensibi basit olup döner elek üzerindeki kumaşların aralarına ürün dağılarak giriş bölgesinden çıkış noktasına kadar sürtünme yoluyla ilerler ve sonuç noktasında daha göz alıcı bir görünüme ulaşır .

Continuous Friction Polisher is able to provide polished look on seed lot. Process takes place in drum body of the equipment; Drum surface is perforated screen and within drum screw flights made of soft material conveys the seed from entrance inlet to exit outlet . During this conveying process seed friction takes place and fine dust leaves the surface of the seed through perforated drum and exits from bottom chute. At the entrance inlet Aspiration unit located on machine removes initial dust with suction. Adding value to your commodity by polished look, increased the visual quality of seed.



Kapasite Capacity	Mısır Corn	6-7 Ton
	Maş Fasulyesi Green Mung Beans	5-6 Ton
	Fasulye Beans	6-7 Ton
	Çekirdek Sunflower	4-5 Ton
Toplam Güç Total Power	Sürücü Motor Drive Motor	5,5 kW
	Aspiratör Aspirator	2,2 kW



SUSAM SOYMA MAKİNESİ SP-4000 SESAME PEELER MACHINE SP-4000

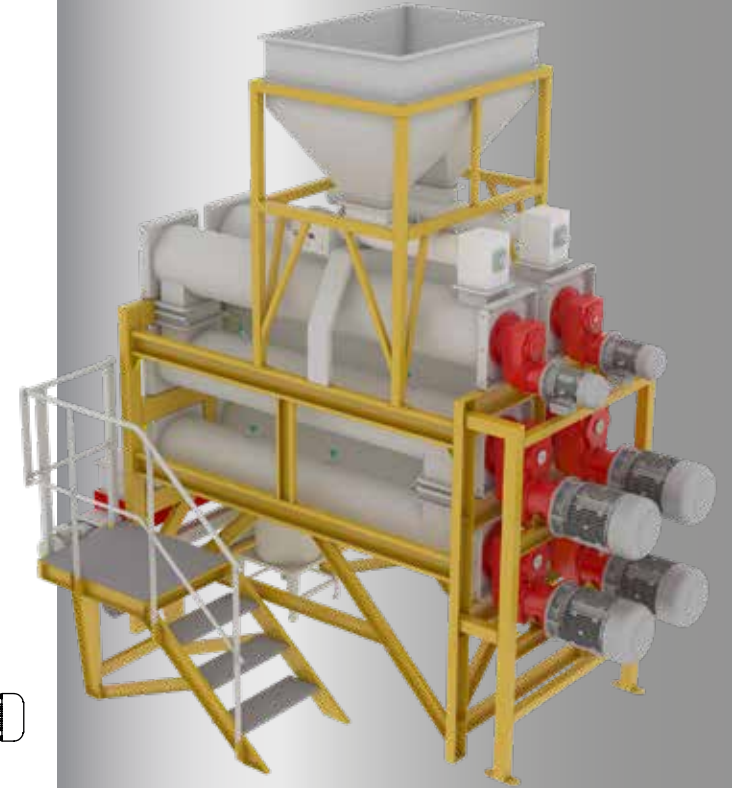
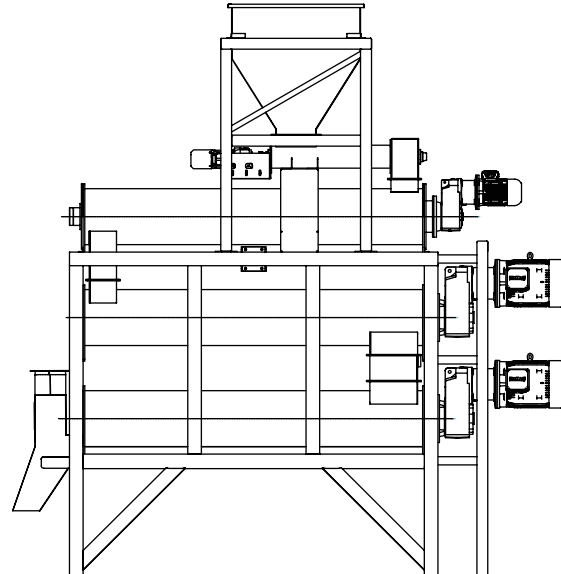
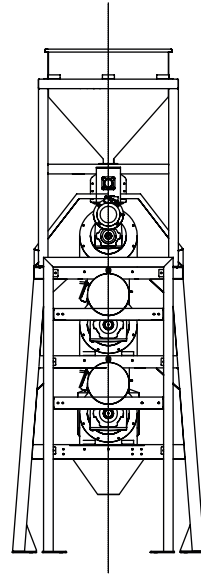
Akyürek Group'un Susam Soyma Makinesi SP-4000, her türde Susam tohumu kabuk soyma işleminde geçerli hassas ve etkin bir sürtünmeli tip kabuk soyma ünitesidir.

- Tam kapalı Hijyenik Çalışma.
- Diğer geleneksel kabuk soyma yöntemlerine kıyasla en aza indirilmiş ütilite faturaları.
- Susam Kabuk Soyma İşlemi sırasında kimyasal madde veya tuz kullanılmaz.
- Susam'ın doğal özelliklerini değiştirmeden yüksek kaliteli ürün elde edilir.
- Yenilikçi teknoloji ile daha gelişmiş kabuk soyma sistemleri.
- Kabuk soyma sistemi, üç silindirden yapılmıştır.
- Optimum ve yüksek mahsul kabuk soyma işlemi için ilk silindir, tohumları sürekli ve homojen bir şekilde su ile karıştırır.
- Kabuk soyma işlemi için, ikinci silindir tohumlar arasında sürtünme yaratır.
- Üçüncü silindir, aynı sürtünme tekniği ile sürtünme işlemine devam eder, böylece işlem tekrarlandıkça optimum ve yüksek kaliteli sonuçlar elde edilir.
- Dahili PLC paneli kullanılarak giriş parametreleri kontrolünün düzenlenmesi.

Akyurek Group's Sesame Peeler SP-4000 is a precise and efficient friction type dehulling units applicable for processing all kinds and types of Sesame seed peeling.

- Fully enclosed Hygienic Operation.
- Minimised utility bills comparison to other traditional methods of peeling.
- No chemical or salt used during Sesame Peeling Process.
- High quality product without modifying Sesame's natural properties.
- Improved peeling systems via Innovative technology.
- The peeling system is made of three cylinders.
- For optimum and high yield peeling process the first cylinder mixes the seeds with water in a continual and homogeneous way.
- For peeling process second cylinder creates friction between the seeds.
- The third cylinder continues the friction process with the same friction technique, so an optimum and high quality result obtained with process repeat.
- Regulation of input parameters control via on board PLC Panel.

Model	SP-4100	SP-4200	SP-4500
Model	500 Kg 750 Kg/h	1,0-1,5 tph	1,5-2,0 tph
Teknik Veri Technical Data			
Silindir Motorları Impeller Motor	45 kW	90 kW	135 kW
Ağırlık Lift Motor	2,700 Kg	5,250 Kg	7,950 Kg
Aspirasyon Havası Rotor Speed Range	N/A	N/A	N/A
Su Gereksinimi Weight	80 Lt/Tn	80 Lt/Tn	80 Lt/Tn



ÖN TEMİZLEYİCİ + TAŞ AYIRMA PRE-CLEANER + DE-STONER

Akyürek Group “Ön Temizleyici + Taş Ayırma Makinesi” verimli ve başarılı konsepti ile kendisini kanıtlamıştır.

Temizlik işleminin ilk aşamasında katkı maddelerinin ayrılmasını sağlar. Temizlik işleminin başında yabancı maddelerin ayrılması, aşağı yönde ekipman işlemede daha yüksek verimliliğe izin verir. Sezon başında ürünleri alırken, boşaltma süresi çok önemlidir. Akyürek Group “Zemin Yerfıstığı Ön Temizleme Makinesi” yüksek ürün kapasite hacimlerinde çalışırken doğru ve hassas temizlik yapabilir.

“Ön Temizleyici + Taş Ayırma Makinesinin” 3 aşaması vardır;

Aşama 1 - Uzun çubuklar ve büyük taşlar gibi “büyük katkı maddelerini ve kum eleği ile ayrılmış kum ve ince toz gibi “küçük katkı maddelerini” ayırmak için tasarlanmış “Kabuk Çıkarma” & “Eleme” için 2 Elek Seviyesine sahip Eleme Teknesi.

Aşama 2 - Yer Fıstığından daha ağır olan taş, kaya, cam veya diğer katkı maddelerinin verimli ayrıştırılmasını gerçekleştiren Taş Ayırma Makinesi.

Aşama 3- Gevşek çekirdeklerin ayrı ve güvenli bir şekilde işlenmesi için sahadan depoya gitme sırasında kabuğundan halihazırda ayrılmış olan gevşek Yerfıstığı İçlerini ayırmak için Tek Eleme Seviyesine sahip Elek Teknesi.

Akyurek Group ‘Pre-Cleaner + De-Stoner’ approves its self with its efficient and successful concept. Separations of admixtures at first stage in cleaning process allows for increased efficiency. Performing foreign material separation early in the cleaning process allows for increased efficiency by downstream processing equipment. When receiving product at beginning of season, unload time is very important. Akyurek Group ‘Ground Peanut Pre-Cleaner’ can work at high capacity volumes of product, while performing accurate and precise cleaning.

‘Pre-Cleaner + De-Stoner’ machine has got 3 Stages;

Stage 1- Screen Boat with 2 Levels of Screen for ‘Scalping’ & ‘Screening’ designated to separate ‘oversize admixtures’ like long sticks and large stones and ‘undersize admixtures’ like sand and fine dust separated by sand screen.

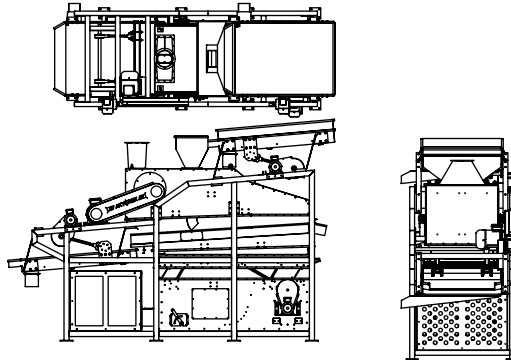
Stage 2-De-Stoner with efficient density separation of heavier admixtures like stones, rocks, glass or any other admixture heavier than Ground Peanut.

Stage 3- Screen Boat with Single Screening Level to separate loose Peanut Kernels that are already shelled from its husk during field to warehouse trip so loose kernels can be processed separately and safely.

Çalışma Prensipli: Ürün, akış oranı kontrolüne (opsiyonel) izin veren değişken hızlı bir makara besleyici üzerinden temizleyiciye girer. Makara besleyici ürünü eşit oranda yayar ve gövdeye aktarır, büyük katkı maddeleri üst elekte ayrılır, ürün üst elekten geçer ve alt eleğe gönderilir. Delikli kalbur elekleri kullanılarak alt elekte toz ve kum temizlenir. Toz ve kum temizlendiğinde, ürün taş ayıklama makinesine gönderilir. Stratifikasyon için alt fan kullanılarak Taş Ayırma Makinesi üzerinde bir sıvılaştırılmış hava yatağı oluşturulur, eksantrik sistem, reddedilenleri (taşlar ve ağır katkı maddeleri) zıt yönde taşıırken kabul edilen tohum partileri zıt yönde makineden çıkar. Hafif toz parçacıkları havalandırma sisteminde hareket eder ve bir toz toplama birimine gider. Geriye kalan kabul edilebilir ürün, gövdeden aşağı devam eder ve mevcut olabilecek parçalar veya diğer kalıntıları ayırmak için diğer delikli elekler üzerinden akar.

Work Principle: Product enters the cleaner through a variable speed roll feeder, which allows for flow rate control (optional). The roll feeder evenly spreads the product and transfers it to the deck, large admixtures separated at upper screen, product pass through top screen and expose to bottom screen. Dirt and sand is removed on the lower screen with the use of perforated sifting screens. Once the dirt and sand is removed, product is conveyed to the destoner. A fluidized air bed generated on De-Stoner deck via lower fan for stratification, eccentric

system conveys rejects (stones and heavy admixtures) on opposite direction whilst accept seed lot leaves the machine on opposite direction. Light dust particles travel through the ventilation system and then to a dust collection unit. The remaining acceptable product continues down the deck and flows over another series of perforated screens to remove any meats, splits, or any other siftings that may be present.



Model	GPC-12X28
Kapasite	
Capacity	
Yer Fıstığı Groundnut	10-15 t/s
Ağırlık	
Weight	3500 Kg
Ölçüler	
Dimensions	
Yükseklik Height	3300 mm
Genişlik Width	1730 mm
Uzunluk Length	5000 mm
Toplam Elektrik	
Total Electrical	
Güç Tüketimi Power Consumption	34,5 kW
Hava Gereklilikleri Air Requirement	37000 m³/h

FISTIK KIRMA PEANUT SHELLER

Kırıcı Silindiri

- Fıstık Kırma, kullanım kolaylığı ve düşük bakım göz önünde bulundurularak tasarlanmıştır.
- Bombardıman ızgaralarının değiştirilmesi kolaydır, hızlı değiştirme özelliği, operatörün fıstıkların boyutu değişikçe bombardıman ızgaralarını kolayca değiştirmesine olanak tanır. Motorları ve dişli redüktörünün doğrudan tahrik edilmesi nedeniyle bir sheller silindir yükü altında bir yük altındadır.
- Doğrudan motoru ve dişli redüktörü ile tahrik edilen bombardıman silindiri, bir yük altında S yapma kabiliyetine sahiptir.

Üç Tekneli Eleme

Dengeli Eksantrik Sistem

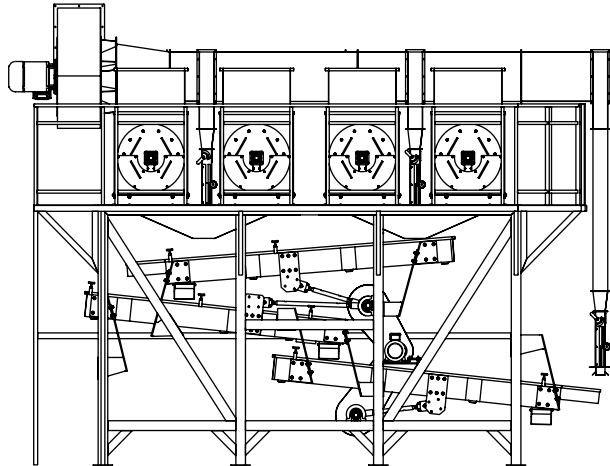
- Sabit çalışmayı sağlayan karşı ağırlıklarla donatılmıştır
- Bina ve çelik yapılar üzerinde minimum stres içeren
- "Ağır hizmet" rulmanları ile donatılmıştır
- Doğru ayarlanmış strok ve Devir sayesinde eleklerin temizleme etkisinin maksimum kullanımını sağlar.

Top Kutusu

- Eleklerin lastik bilyeler sayesinde verimli bir şekilde temizlenmesini sağlar
- Kauçuk bilyeler çok uygun bir malzemeye döküldüğü için son derece düşük sıcaklıklarda temizleme etkisini koruyabilir.
- Tohumların sıkışmasını vb. Önlemek için katı dökülür. (Kendi kendini temizler)
- Top kutularını çıkarmadan eleklerin hızlı bir şekilde değiştirilmesini sağlayan ekran gösterilerine ayrı ayrı monte edilmiştir.

Gövde Aspirasyon Vakum Kanalları

- Hafif kabukları ortadan kaldırır
- Hava akışı ile hangi kabuk, toz vb. Emiş sistemine yönlendirilir.



Sheller cylinders

- Peanut Sheller is designed with ease of operation and low maintenance in mind.
- The shelling grates are easy to change, quick change feature allows the operator to easily vary shelling grates as the size of the peanuts change. under a load under a load of sheller cylinders due to directly driven of its motors and gear reducer.
- Directly driven by its motor and gear reducer, the shelling cylinder has the ability to S under a load.

Three screening boats

Balanced Eccentric System

- Is fitted with counter weights ensuring steady runing
- Involving minimum stress on building and steel structures
- Is fitted with "heavy duty" bearings
- Ensures maximum utilisation of the cleaning effect of the sieves owing to accurately attuned stroke and RPM.

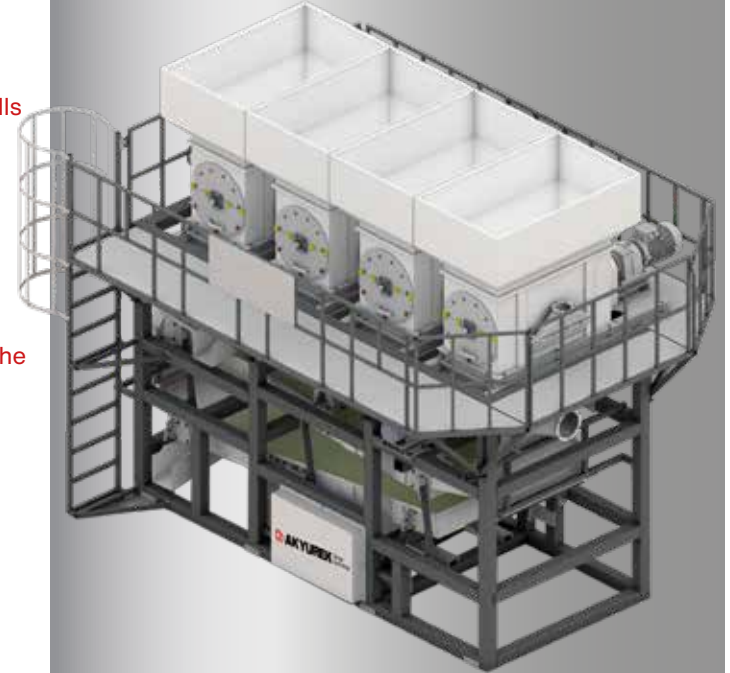
Ball Box

- Ensures efficient cleaning of sieves by means of rubber balls
- Can maintain the cleaning effect at extremely low temperatures as the rubber balls are cast in a very suitable material
- Is cast soild so that it prevents stuck seeds etc. (self-cleaning)
- Is separately mounted in the screen shoes which ensures a quick change of sieves without removing the ball boxes.

Hull aspiration Vacuum Channels

- Eliminates light shells
- Through which shells, dust etc. are led with the airflow to the after suction system.

Model	PS 4X3
Ölçüler	
Dimensions	
Ağırlık	7000 Kg
Weight	
Uzunluk	6350 mm
Lenght	
Genişlik	3610 mm
Width	
Yükseklik	4300 mm
Height	
Eleme Alanı	11,0 m²
Screen Area	
Motorlar (Standart)	
Engines (Standard)	
Aspiratör Motor	11 kW
Aspirator Engine	
Eksantrik Motor	2,2 kW
Eccentric Engine	
Kırıcı Motor	11 kW
Sheller Motors	
Bunker Titreşimli Motorlar	0,18 kW
Bunker Vibrating Motors	
Makine Emme Hava Hacmi	22500 m³/h
Machine Intake Air Volume	

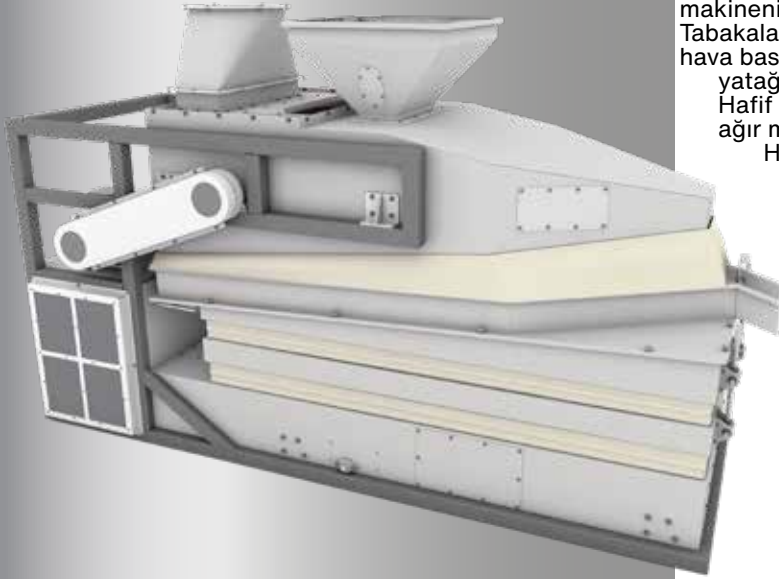


YER FISTIĞI SEPARATÖRÜ DENSITY SEPARATOR

Akyurek Group Yerfıstığı Separatör geniş bir uygulama alanına sahiptir

-Yer Fıstığından Taş Ayrımı (Yer Fıstığından daha ağır herhangi bir katkı;
Taşlar, Cam, metaller, toprak toprak vb.)
-Boş veya Yarı Boş Yer Fıstığı
-Prime Ground Peanut'tan Ayrılma
-Kabuklu Fıstıktan Kabuksuz Fıstık Ayırma
-Basit operasyon
-Paslanmaz Çelik kontaklar mevcuttur
-Tamamen kapalı toz başlığı
-Tek bir fan ile sağlanan yüksek verimli akışkanlaştırma
-Karşı dengelenmiş eksantrik
-Optimum ayırma için Eşit Besleme
-Kabuklu ve Kabuklu Fıstık Ayırıcı / KFSPR - 2000-13 - V1
-Bu makineler, doğal üründen boş ve yarı boş ürünlerin ayrılmasını sağlar.

Çalışma Prensipleri: Fıstık, makineyi besleyen bir asansör ile hazneye taşınır. Ön Depolama hunisi, tohumu sürekli olarak makinenin ızgarasına besler. Yoğunluk Ayırıcının Ekranındaki Tabakalama bölgesi için dahili bir fan tarafından sağlanan hava basıncı. Makinenin eksantrik hareketi ve sağlanan hava yatağı, hafif ve ağır partikülleri ayırma görevini başlatır. Hafif maddeler / katkılar veya safsızlıklar yan kanaldan ve ağır maddeler / tohumlar / taneler ön kanaldan ayrılıyor. Hava tahliyesi makinenin üst kısmından yapılır.



Akyurek Group Peanut Density Separator has a wide variety of application area;

-Stone Separation from Ground Peanut (any admixture that is heavier than Ground Peanut; Stones, Glass, metals, dirt balls etc.)
-Empty or Half Empty Ground Peanut
-Separation from Prime Ground Peanut
-Un-hulled Peanut Separation from Hulled Peanut
-Simple operation
-Stainless Steel contacts available
-Full enclosed dust hood
-High efficiency fluidization provided by a single fan
-Counterbalanced eccentric
-Uniform Feeding for optimum separation
-Unshelled & Shelled Peanut Separator / KFSPR - 2000 - 13 - V1
-This machines provides separation of empty and half-empty products from the natural product.

Working Principle: Peanut is conveyed to the hopper by an elevator which feeds the machine. Pre-Storage hopper feeds seed on to the screen of the machine continuously, Air pressure for the Stratifying zone on the Screen of the density Separator supplied by an internal fan. Eccentric movement of the machine and provided bed of air starts the separation task of the light and heavy particals. Light items/admixtures or impurities leaves from the side chute and heavy items/seeds/ kernels leaves from the front chute. Air exhaust is done form the top of the machine.

Model Model	PDS-12X25
Makine Ağırlığı Machine Weight	1950 Kg
Makine Boyutu Machine Size	4400x2300x1900 mm
Eleme Alanı Screen Area	2,5 m ²
Makine Kapasitesi Machine Capacity	750 Kg
Elek ve Hava Ayarı Screen and Air Adjustment	Mekanik Mechanic
Makine Ses Düzeyi Machine Noise Level	85 Desibel Maksimum 85 Decibel Maximum
Makinenin Hava Hacmi Aspiratör Air Volume of the Machine Aspirator	Yüksüz 21000 m ³ /h Unladen 21000 m ³ /h
	18,5 kW

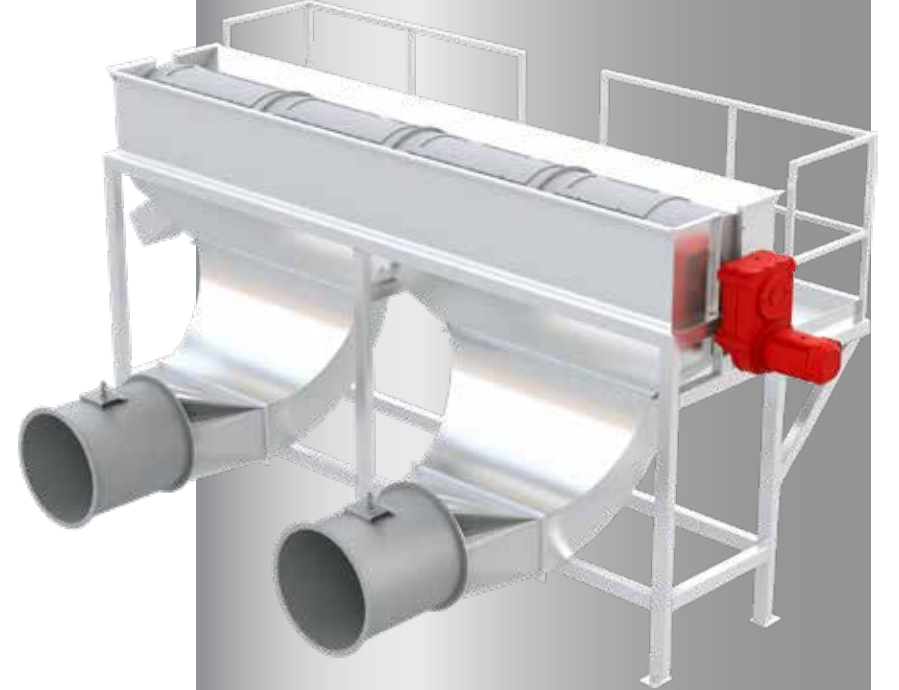
FIRÇALI KEPEK ALMA **SEED BRUSH CLEANER**

Tohum Fırçalayıcı birçok uygulama için tasarlanmıştır;

- *Susam tohumlarının burnundaki siyah noktaların giderilmesi
- *Yarı kabuklu susamda soyma işlemine devam edin
- *Önceden işlenmiş ürünü kurutucuda oda sıcaklığına kadar soğutun
- *Kurutma veya kavurma işlemi sırasında gevşeyen kabuğun çıkarılması.

Seed Brusher is designed for many application;

- *Removing the black spots of sesame seeds on the nose of the seed
- *Continue hulling process for semi hulled sesame
- *Cool down the previously treated product in the dryer to a room temperature
- *Removing hull that has loosen in the drying or roasting process.



ZİG ZAG KABUK AYIRICI SEPARATÖR ZIG ZAG SHELL SEPARATOR

Çift Kolon Zig Zag Kabuk Ayırıcı Susam Soyma işleminden sonra Kabuk Ayırma ve Susam Tohumlarından nemin ayrılması için tasarlanmıştır.

Zig Zag Kabuk Ayırıcı özelliklerinin uygulanması

- * Çok aşamalı çapraz akış ayırma sayesinde çok hassas ayırma
- * Kütle akışının sonuçta ortaya çıkan çoklu etkileri, dağılma ve ürün düğümlerinin salınması sağlanır.
- * Kararlı çalışma koşullarına ulaşmak için özel tasarlanmış bir ventilatör rotor diskli kullanıyoruz.
- * Hava akışının düzenlenmesi ve kontrolü ile sabit ürün kalitesi sağlanır (opsiyonel)
- * Ayırıcı kanaldaki ilave temizleme vanaları sayesinde ekipman kolayca temizlenebilir
- * Hava devridaim modunda herhangi bir emisyon kaynağı yoktur.
- * Sağlam yapısı ve ayırıcıda dönen parça olmaması nedeniyle uzun ömür
- * Sağlam tasarım

Teknik Detay: Komple Paslanmaz Çelik Gövde

2 Kolon 6 Aşamalı Çapraz Akış Zig Zag Kabuk Ayırıcı Kanalı

Her Kolon Isı Dirençli hava akış jeneratörü Aspiratöre sahiptir.

Besleyici Hazneler Döner Valfli Siklonlar, Döner Valfli Toplama Siklonlarını Reddetme, Temel Çerçeve ve Servis Platformu.

Çalışma Prensipleri

İlk Kabuk Ayırma Siklonu

Müşteriler Susam Soyucu çıktısı, ürünü Birinci Siklon Besleyici Haznesine taşıyan bir Pnömatik Konveyöre beslenir.

-Besleyici haznesi Döner Besleyicili Siklon 0,55 kw, ürünü (Kabuk ve soyulmuş Susam) ısı dirençleri ve 4 kw Aspiratör ile donatılmış 6 Karşı Akışlı Zig Zag Hava Kanalına gönderir;

Aşağıdan yukarıya itilen sıcak hava, yerçekimi akış kabuğu ve soyulmuş Susam ile buluşur ve burası kabuğun yukarı doğru itilerek soyulmuş susamdan ayrıldığı yerdir. Döner besleyici ile siklonla toplanan kabuğun reddi ve bir torbaya beslenir veya müşteri tercihinə göre farklı şekilde ele alınır. Döner Besleyiciye beslenen ve daha sonra beslenen yerçekimi ile aşağıya düşen çıktıyı kabul edin.

İkinci Siklon Besleyici Haznesine besleme yapan Pnömatik Üfleme Borusu ve tekrarlanan ayırma görevi

Double Column Zig Zag Hull Separator Sesame Hull Separation and Sesame After Peeling It is designed to separate moisture from its seeds.

Application of Zig Zag Shell Separator features

- * Very precise separation thanks to multi-stage cross-flow separation
- * The resulting multiple effects of mass flow, dispersion and release of product nodes are achieved.
- * We use a specially designed fan rotor disc to achieve stable operating conditions.
- * Constant product quality is ensured by regulation and control of air flow (optional)
- * Equipment can be easily cleaned thanks to additional cleaning valves in the separator channel
- * There is no emission source in air recirculation mode.
- * Long life due to its robust structure and no rotating parts in the separator
- * Robust design

Technical Detail: Complete Stainless Steel Body

2 Column 6 Stage Cross Flow Zig Zag Shell Separator Channel

Each Column has a Heat Resistant air flow generator Aspirator.

Feeder Hoppers, Rotary Valve Cyclones, Rejecting Rotary Valve Collection Cyclones, Core Framework and Service Platform.

Working Principle

First Dehulling Cyclone

Customers Sesame Peeler output is fed to a Pneumatic Conveyor which transports the product to the Primary Cyclone Feeder Hopper.

-Feeder hopper Rotary Feeder Cyclone 0.55 kw sends the product (Shelled and peeled Sesame) to 6 Counter Flow Zig Zag Air Ducts equipped with heat resistors and 4 kw Aspirator;

The hot air pushed from the bottom up meets the gravity flow shell and the peeled Sesame, and this is where the shell is separated from the peeled sesame by pushing upward. The shell is rejected by cyclone with rotary feeder and fed into a bag or handled differently according to customer preference. Accept the output fed into the Rotary Feeder and then falling down by gravity to be fed. Pneumatic Luffing Pipe feeding to the Second Cyclone Feeder Hopper and repeated separation duty

Genişlik Width	1900 mm
Uzunluk Length	3400 mm
Yükseklik Height	4550 mm
Ağırlık Weight	1950 Kg
Direnç Fanı Resistance Fan	2x4 kW
Üfleme Blower	2x1,5 kW
Direnç Resistance	2x(16x2000W)
Hava Kilidi Airlock	6x0,55 kW
Kapasite Capacity	1500 Kg/h
İç Sıcaklık Internal Temperature	100 °C

SUSAM SULAMA TANKI SESAME IRRIGATION TANK

Susam Sulama Tankı Susam Tohumu İşleme sırasında susam tohumuna su gerektiren katkı maddelerinin uygulanması için tasarlanmıştır.

Uygulama alanları

- Kabuklanmayı kolaylaştırmak için, kabuklamadan önce Susam'a su uygulayın.
- Soyulmuş Susam rengini artırmak için katkı maddesi uygulayın.
- Daha iyi kavurma ve daha iyi tat için susam merkezini nemli ve homojen nemi artırın
- HACCP yönetmeliklerine göre tasarlanmıştır
- Taşıma gövdesinin dış kapağına su uygulamak için Su Nozulları.
- Su Devirdaim pompası.
- Su filtresi ve pompa
- Susam Tohumunun suda süresinin kontrolü.
- *Sürekli prensipte çalışır.

Sesame Irrigation Tank Sesame Seed For applying water-requiring additives to sesame seeds during processing designed.

Scope of application

- To facilitate crusting, apply water to Sesame seeds before crusting.
- Apply additive to increase the peeled Sesame color.
- Increase sesame center moist and uniform moisture for better roasting and better taste
- Designed according to HACCP regulations
- Water Nozzles for applying water to the outer cover of the carrying body.
- Water circulation pump.
- Water filter and pump
- Controlling the duration of Sesame Seed in water.
- It always works on principle.

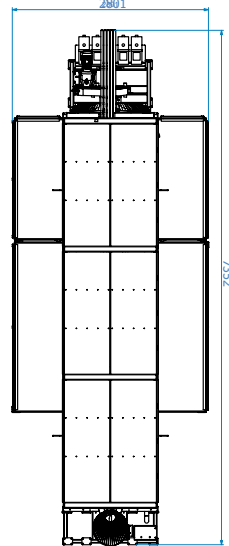
Tank Kapasitesi = 3,853 m³

3 cr Pompa 3 Birim 0,45 kW, H = 38-5 m, Q = 10-80 l/dak

5 cr Pompa 1 Birim 0,75 kW, H = 67-12 m, Q = 10-80 l/dak

1 Adet 0,75 kW Motor

1 Adet 0,25 kW Motor



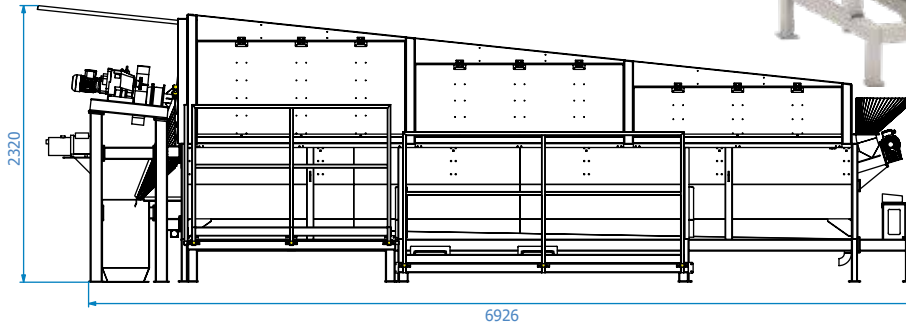
Tank Capacity = 3,853 m³

3 cr Pump 3 Units 0,45 kW, H = 38-5 m, Q = 10-80 l/min

5 cr Pump 1 Units 0,75 kW, H = 67-12 m, Q = 10-80 l/min

1 Piece 0,75 kW Motor

1 Piece 0,25 kW Motor



SUSAM KURUTMA SESAME DRYING

Susam Kurutucu, Soyma veya Nemlendirme İşleminden sonra Susam Tohumundan nemin ayrılması için tasarlanmıştır ve ayrıca kavurma öncesi için de geçerlidir.

YAPISI & AVANTAJI:

- Isı Kaynakları - Brülör veya Buhar
- Serpantini Seçimi
- Tek Susam Giriş
- Tek Kuru Susam Çıkışı
- Tek Fan
- Tek Sıcak Hava Girişi
- Tek Sıcak Hava Çıkışı
- Tek Kurutma Odası
- Temizlik ve bakım için kolay erişim
- Kolay Isı Kontrolü
- Düzgün kurutulmuş tohum
- Çelik işi tamamen Paslanmaz Çelikten geçiyor
- CNC Lazer kesim çelik bileşenler hassas imalat

OPERASYON:

Susam, tedarik edilen konveyör ekipmanı ile makineye beslenir; Kurutma Odasını beslemek için kısa bir Vidalı Konveyör ile donatılmış Kurutucunun girişi. Fan ile hazneye sıcak hava verilir ve hazneye girdiğinde Susam sıcak havaya maruz kalır. Nem oranı yüksek olan susam, Haznenin alt seviyesinde kalır ve Susama sıcak hava uygulandığında tohumdan nem buharlaşır ve Susam hafiflemeye başlar. Hazne çakmağının altından sıcak hava patlamasıyla Susam, Haznede daha yüksek bir seviyeye yükselir ve kısa bir vidalı konveyörün tohumu bir sonraki işleme boşalttığı çıkış oluğunu kabul etmeye yönlendirilir.

OPERATION:

Sesame is fed into the machine by supplied conveyor equipment; Entrance to the Dryer equipped with a short Screw Conveyor to feed the Drying Chamber. Hot air is supplied to the chamber with the fan and when it enters the chamber, Sesame is exposed to the hot air. Sesame with high moisture content remains at the lower level of the Hopper and when hot air is applied to the Sesame, moisture evaporates from the seed and the Sesame begins to lighten. By blasting hot air from the bottom of the hopper lighter, the Sesame rises to a higher level in the Hopper and is directed to accept the outlet chute where a short screw conveyor discharges the seed into the next process.

Sesame Dryer is designed for removing moisture from Sesame Seeds after Hulling or Humidification Process and also for pre-roasting.

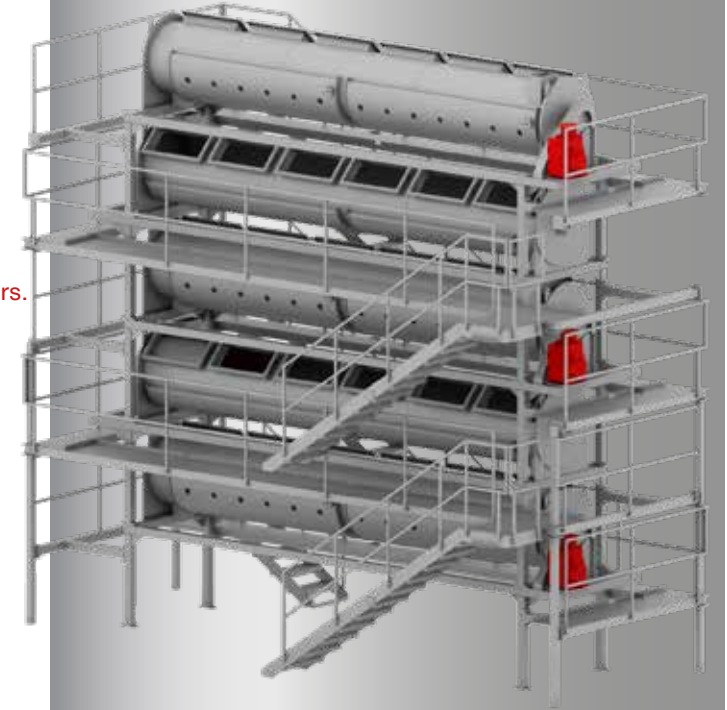
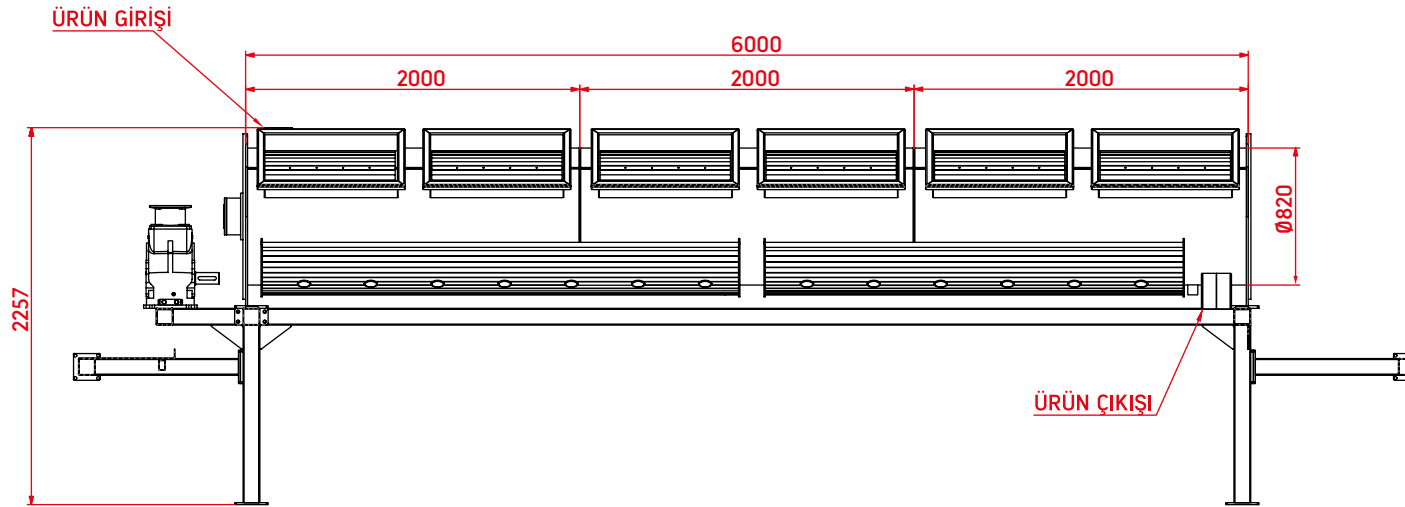
STRUCTURE & ADVANTAGE:

- Heat Sources - Burner or Steam
- Serpentine Selection
- Single Sesame Introduction
- Single Dry Sesame Outlet
- Single Fan
- Single Hot Air Inlet
- Single Hot Air Outlet
- Single Drying Room
- Easy access for cleaning and maintenance
- Easy Temperature Control
- Properly Dried Seeds
- Steel work is entirely through Stainless Steel
- CNC Laser cut steel components precision manufacturing

Genişlik Width	2465 mm
Uzunluk Length	3505 mm
Yükseklik Height	5879 mm
Ağırlık Weight	1835 Kg
Hazne Çapı Hopper Diameter	1900 mm
Fan Gücü Fan Power	30 kW
Fan Akışı Fan Flow	40000 m ³
Buhar Gereksinimi Steam Requirement	8 Bar-1600 Kg/h
Kapasite Capacity	1500 Kg/h
Malzeme Material	AISI-304, ST37
İç Sıcaklık Internal Temperature	100 °C

SİLİNDİRİK SUSAM KAVURMA CONTINUOUS CYLINDRICAL ROASTER

- En yenilikçi teknolojiyi kullanarak geleneksel işlem prensiplerine göre optimum sonuç için susam kavurma için tasarlanmış Sürekli Silindirik Kavurma Makinesi.
- Silindirik Susam Kavurma, buharla ısıtılan çift kapaklı bir dizi silindirden oluşur.
- Susamın ısıtılmış çift kapaklı silindirlerden geçmesiyle elde edilen ideal nem koşullarında homojen bir susam kavurması.
- Kavurma makinesinin tüm parametreleri PLC Sistemi ile kontrol edilir.
- Roaster'ın mekanik dinamikleri yılların tecrübesi yansıması ile tasarlanmıştır.
- Operasyonel pratiklik ve hijyen, teknolojik uygulamalar ve donanım dayanıklılığı ile birlikte kilit tasarım faktörleridir.
- Kombine kavurma ve sterilizasyon
- Hedeflenen önleme iyileştirme
- Continuous Cylindrical Roasting Machine designed for sesame roasting for optimum result according to traditional process principles using the most innovative technology.
- Cylindrical Sesame Roasting consists of a series of cylinders with double lids heated by steam.
- Ideal humidity achieved by passing sesame through heated double-covered cylinders
A homogeneous sesame roasting under conditions.
- All parameters of the roasting machine are controlled by PLC System.
- Roaster's mechanical dynamics have been designed with the reflection of years of experience.
- Operational practicality and hygiene, together with technological applications and hardware durability, are key design factors.
- Combined roasting and sterilization
- Targeted prevention improvement



PLASTİK KOVALI ELEVATÖR P.ELEV-0012 BUCKET ELEVATOR P.ELEV-0012

P-El ve Z-EL model elevatörler hububat, tohum, yağlı tohum, gübre, talaş ve buğday gibi taneli ürünlerin taşınmasında kullanılır. Elevatörlerin standart üretiminde aşağıdaki özellikler ile üretilir. Standart yükseklik 4,0 metre. Elevatör kayışı yağlı tohumlara dayanıklı ve 4 katlı 6 mm Kauçuktan veya tesis ve ürününe uygun çok veya az katlı plastik kayışlardan üretilir. Hatasız üretim için Elevatör gövde demir parçaları Laser ile kesilir. Kolay bakım ve ileriki değişiklikler için tüm elevator gövdesi vida civara ve somun ile monte edilir. Elevatörlerin gövde parçaları Fırınli boyama ve Akrilik Anti statik boya ile kaplanır.

AYIRICI ÖZELLİKLER:

- Sanayi türü demir ile üretilmiş, Fırınli Boya ve Akrilik Anti statik boyalanmış ve kayış makaraları aşınmaya dayanıklı.
- Kapalı bütünleşmiş sistem ile güvenli çalışma sahası.
- Yüksek esnek üretim kapasitemiz ile tüm tesis ihtiyaçlarını karşılaya bilme (yükseklik, kayış genişliği, kayış hızı, kayış kalitesi)
- Düşük devirli ve frenli motorlu opsiyonları mevcuttur.
- Doğru ve başarılı dolun ve boşaltım için değişik ebat ve kapasitelerde elevator kovaları mevcuttur.
- Sorunsuz operasyon için Kayış Gerdirmesi aparatı elevator alt haznesinde mevcuttur.
- Değişik ürün taşıma ara temizliğini kolaylaştıran, çıkartılıp takılabilen-çekmeceli elevator alt haznesi.
- Çekmeceli alt toplama haznesi veya entegre hava vakumlu temizleme sistemi opsiyonlu özellik.
- Elevatör Gözetleme penceresi standart.
- Ürün giriş kontrol kapısı.
- Elevatörler ürün giriş haznelidir.
- Düşük maliyetli koruyucu bakım ve bir yıl parka garantili.

DISTINGUISHING FEATURES:

- Heavy duty steel construction in Acrylic Antistatic Owen Powder Painted finish incorporating belt rolls of hard-wearing material.
- Totally enclosed design offering maximum security during operation.
- Highly flexible construction to meet a wide range of requirements (height, belt width, belt speed, and belt quality) and to suit individual plant layouts.
- Slow speed monitor and reverse brake available as an option.
- Large selection of elevator buckets to give the best possible transportation of a vast range of products ensuring correct filling and emptying of the product in question.
- Elevator boot with adjustment device for easy belt tensioning ensuring trouble free operation at all times.
- Elevator boot with cleanout door on both sides ensuring easy clean-down when changing from one product to another.
- Extractable collecting drawer below the elevator or integrated air cleaning system available as an option.
- Easy visual check-up during operation through inspection window made of plexiglass.
- Manual Product feed control Gate.
- Elevators with product intake feed apparatus.
- Low maintenance costs and one-year parts warranty.
- Every part undergoes following processes: sand blasting, spray application

The P- EL and Z-EL elevator is suited for transportation of cereals, seeds, fertilizers, minerals, wood shavings, wood chips, granular products, and similar materials; also suitable for oleaginous seeds. In standard construction, the EL elevators are delivered with the following features. Standard height is 4.0 m. The elevator belt is oil resistant type 4 Ply 6mm Caoutchouc or Plastic with high number of Plys upon on your plant request. The elevator components are Laser Cut Steel for precise manufacturing. The elevator construction All Through Nut Bolt and Gasket Connected for easy maintenance or future extension. The elevator is All Through Paint : Acrylic Antistatic Owen Powder Painted. Paint Code:9100



Model Model	P.ELEV-0012-10	Model Model	P.ELEV-0012-15	P.ELEV-0012-20	P.ELEV-0012-25	P.ELEV-0012-30
0-3 Metre 0-3 Metre	0,3 kW 88 Rpm	0-5 Metre 0-5 Metre	0,75 kW 88 Rpm	1,1 kW 88 Rpm	1,5 kW 65 Rpm	1,5 kW 65 Rpm
3-5 Metre 3-5 Metre	0,55 kW 88 Rpm	5-7 Metre 5-7 Metre	1,1 kW 88 Rpm	1,5 kW 88 Rpm	2,2 kW 65 Rpm	2,2 kW 65 Rpm
5-8 Metre 5-8 Metre	0,55 kW 88 Rpm	7-10 Metre 7-10 Metre	1,5 kW 88 Rpm	2,2 kW 88 Rpm	3 kW 65 Rpm	3 kW 65 Rpm
		10-13 Metre 10-13 Metre	2,2 kW 88 Rpm	3 kW 88 Rpm	4 kW 65 Rpm	4 kW 65 Rpm

SONSUZ KOVALI ELEVATÖR CONTINUOUS CUP ELEVATORS

Sürekli kova beslemeli asansörler, ürün bozulmasını veya hasarını en aza indirmek için kırılğan ve hassas malzemeleri işlemek üzere tasarlanmıştır. Ayrıca ağır veya aşındırıcı malzemelerin taşınması için idealdir. Sürekli kova besleme asansörleri, hava almasının engellenmesi gereken hafif ve akışkan malzemeleri taşımak için de kullanılır. Malzeme, bir giriş oluğu vasıtasıyla kovalara taşınır. Kovalar yumuşak boşaltma için tasarlanmıştır; malzemenin önceki kepçenin arkasından akmasına izin vermek için kepçeler kısa aralıklarla kayış veya zincir üzerine yerleştirilir; uzun kenarlar, malzemeyi boşaltma ağzına yönlendirmek için kanalı kapatır. Bu tip asansörlerde malzemenin direk yüklenmesi düşük hızda gerçekleştiği için santrifüj tip asansörlerin fırlatma hareketini engeller ve kırılğan malzemelerde hassas kullanım için idealdir.

Continuous bucket feed elevators are designed to handle fragile and delicate materials to minimize product degradation or damage. It is also ideal for transporting heavy or abrasive materials. Continuous bucket feeding elevators, ventilation

It is also used to transport light and fluid materials that need to be prevented.

The material is transported into buckets via an inlet chute. Buckets are designed for gentle emptying; buckets are placed on belt or chain at short intervals to allow material to flow behind the previous bucket; the long sides cover the channel to direct the material to the discharge spout. Since the direct loading of the material in this type of elevators occurs at low speed, it prevents the throwing motion of centrifugal type elevators and is ideal for sensitive use in fragile materials.

Tip Type	100	125	150	180	200	250	300
A	1164 cm	1164 cm	1164 cm	1164 cm	1164 cm	1164 cm	1164 cm
B	402 cm	402 cm	402 cm	402 cm	402 cm	402 cm	402 cm
C	738 cm	738 cm	738 cm	738 cm	738 cm	738 cm	738 cm
D	1140 cm	1140 cm	1140 cm	1140 cm	1140 cm	1140 cm	1140 cm
E	4771 cm	4771 cm	4771 cm	4771 cm	4771 cm	4771 cm	4771 cm
F	6800 cm	6800 cm	6800 cm	6800 cm	6800 cm	6800 cm	6800 cm
G	885 cm	885 cm	885 cm	885 cm	885 cm	885 cm	885 cm
H	350 cm	350 cm	350 cm	350 cm	350 cm	350 cm	350 cm
I	250 cm	250 cm	250 cm	250 cm	250 cm	250 cm	250 cm
J	788 cm	788 cm	788 cm	788 cm	788 cm	788 cm	788 cm
K	1056 cm	1056 cm	1056 cm	1056 cm	1056 cm	1056 cm	1056 cm
L	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm	200 cm
M	100 cm	100 cm	100 cm	100 cm	100 cm	100 cm	100 cm
N	250 cm	252,5 cm	254,5 cm	256,5 cm	258,5 cm	260,5 cm	262,5 cm
O	400 cm	400 cm	400 cm	400 cm	400 cm	400 cm	400 cm
P	600 cm	600 cm	600 cm	600 cm	600 cm	600 cm	600 cm
Kapasite Capacity	1 tph	2 tph	3 tph	5 tph	7 tph	10 tph	12,5 tph



SONSUZ KOVALI P ELEVATOR EASY DUMP ELEVATOR

Akyürek, mevcut konveyörlerinin performansını, güvenilir tasarımı ve etkinliğini birleştiren yeni bir nazik elleçleme asansörü tasarladı. Akyürek sürekli olarak ekonomik ve sağlam ekipmanlar ile işletmelere yüksek bir performans sunmaktadır.

- Zincir & Kova tasarımı
- Pabuç temizleme kapıları
- Somunlar ve Cıvatalı Ayajlar
- Tohum temas alanları Paslanmaz çeliktir.
- Yüksek kapasiteli taşıma
- Şafta monteli geri geçiş kilitli dişli redüktör
- Servis platformları & merdiven mevcuttur
- Valf seçenekleri - Manuel ve pnömatik
- Tohumun nazik.e tahliye edilmesi

Çalışma İlkesi

Tohum, giriş silosundan kovalara aktarılır. Kovalar, dişlilerin ilk takımının etrafına çekilene kadar ayaklara doğru hareket eder. Kovalar nazikçe kaldırılır ve tohumlar tahliye silosuna boşaltılır. Bu silodan tohumlar sizin belirlediğiniz noktaya bir boru ile taşınır. Kovalar bu döngüde devam eder ve neredeyse sıfır hasar ile tohumların sürekli bir sorunsuz akışı elde edilir.

Work principle

Seed is transferred into the buckets from intake hopper. The buckets moves up the legs until they are pulled around the first set of gears. The buckets tilted gently and seed dispenses into the discharge hopper. From this hopper the seed feeds through a pipe to your allocated point. The buckets continue in this cycle and provide a continuous, smooth flow of seed with a near zero damage.

Kolay Dökme Asansörünün Özellikleri & Opsiyonları

Lazer Kesim ve Cıvatalı Montaj

Sevkiyat masrafını düşürmek için, asansörlerimizin ayakları demonte olarak sevk edilebilir.

Anlık Pabuç Temizleme

Pabucun tabanında bulunan bir çekmece, pabucun açılmasını ve asansörün içerisinde kalan tohumların hızlı bir şekilde temizlenmesini kolaylaştırır.

“Tek” Seri

Yükseklik sınırlamaları ve akış borusu limitleri sorun olduğunda “Ördek” Serisi Kolay Dökme Asansörü kullanılabilir. Aynı tarafta besleme ve tahliye işlemlerinin yapılması ile sıradan asansörlerde neredeyse imkansız olan püskürme konfigürasyonlarını elde edebilirsiniz.

“Çift” Seri

Sınırlı alanlarda iki farklı ürünü kaldırmak için, “Çift” Serisi Kolay Dökme asansörü kullanılabilir. Kontaminasyon olmadan, iki farklı ürün türünü kaldırabilirsiniz. “Çift” model, iki ayrı ürün girişi, kova şeritleri ve tahliye muslukları ile iki asansör gibi hareket eder.

Kolay Çalıştırma

Çok basit, açık ve etkin çalışma ilkeleri bulunmaktadır.

Features & Options of Easy Dump Elevator

Laser Cut and Bolted Assembly

To reduce the cost of shipment, the legs of our elevators can be shipped disassembled.

Instant Boot cleaning

A draw which is located right at the bottom of the boot makes an easy operation to open the boot and pull out the remaining seed in the elevator in an instant.

Duck” Series

When with height restrictions and flow pipe limitations are challenge the “Duck” Series Easy Dump Elevator can be used. Feeding and discharging on the same side allows you to achieve spouting configurations that are near impossible by regular elevators.

“Double” Series

For lifting two different products in limited spaces the “Double” Series Easy Dump elevator can be used. Without contamination you can elevate two different product types. The “Double” to act as two elevators by two separate product in-takes, bucket lanes and discharge spouts.

Easy Operation

Very simple, straightforward and effective work principles

Akyurek has designed a new gentle-handling elevator combining its existing conveyors' performance, reliable design and effectiveness. With a high-performance Akyurek continuous to offer businesses with an economical and sturdy piece of equipment.

- Chain & bucket design
- Boot clean doors
- Nuts and Bolted legs
- Seed Contact areas Stainless steel available
- High capacity conveying
- Gear reducer with backstop Shaft-mounted
- Service platforms & ladder available
- Valve options-Manual and pneumatic
- Gentle discharge of seed



Model Model	Kova Boyutu Bucket Size	Metreküp/Saat Cubic Meter/Hour	Kapasite tph@ 350 m ² Capacity tph@ 350 m ²	Kapasite tph@ 800 m ² Capacity tph@ 800 m ²
EDE-S125	125	7,5	3,4	6
EDE-D125	125x2	15	6,8	12
EDE-S150	150	10	4,5	8
EDE-D150	150x2	20	9	16
EDE-S180	180	12,5	5,6	10
EDE-D180	180x2	25	11,3	20
EDE-S200	200	15	6,8	12
EDE-D200	200x2	30	13,5	24
EDE-S250	250	18,75	8,4	15
EDE-D250	250x2	37,5	16,9	30
EDE-S300	300	22,5	10,1	18
EDE-D350	300x2	45	20,3	36

C TİPİ ELEVATÖR C.ELEV.012-500

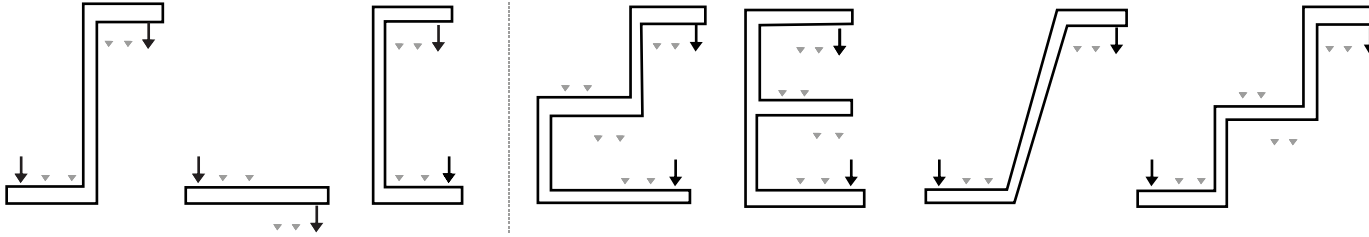
PENDULUM ELEVATOR C.ELEV.012-500

Çalışma Prensipleri ve Görevi

Sarkaç kovalı elevatör, tüm granüler ürün çeşitlerinin oldukça hassas bir şekilde dikey taşınmaları için kullanılır. Özellikle tohum sektöründe, en uygun taşıyıcılarıdır. Aynı zamanda, büyük yatay uzaklıklarını da kontrol ederler, böylece bantlı konveyörün kombinasyonu ve normal kovalı elevatör değiştirilebilir. Gelen ürün, sarsak besleyici aracılığıyla sürekli ve oldukça hassas bir şekilde sarkaç kovalı elevatörle beslenir. Kovaların uçları giriş bölümünde birbirleriyle kesişirler ve böylece çekirdeklerin dökülmesi önlenir. Zincirdeki dönel montajından dolayı, kovalar tamamen çıkış ağzına varana kadar, yatay konumunu elevatörün çerçevesi boyunca tutar. Orada her kova eğilir ve dışarıya çıkan her ürün, çıkış bunkerine hassas bir şekilde sokulur. Sarkaç kovalı elevatör, birkaç hava giriş deliğiyle ve çıkış yerleriyle donatılabilir. Çıkış yerleri, tek çalıştırılırken, yani, geçişi olarak aktif olan yalnızca bir çıkış ağzının çalıştırılması hava girişleri aynı zamanda da çalışabilir.

Application and Function

Pendulum bucket elevators are used for very gentle vertical conveying of all kinds of granular product. Especially on the seed sector, they are the most suitable conveyors. They can also manage big horizontal distances, thus being able to replace the combination of belt conveyor and normal bucket elevator. The incoming product is fed to the pendulum bucket elevator continuously and very gently by means of a vibratory feeder. The edges of the buckets overlap each other in the inlet section and therefore prevent spillage of kernels. Due to the pivoted mounting of buckets in the chain, buckets keep their horizontal position all through the way around in the conveyor until they finally reach the outlet. There, each bucket is tilted and the product falling out is gently led into the outlet hopper. The pendulum bucket elevator can be equipped with a number of several inlets and outlets. Inlets can work at the same time, while outlets are used singular, meaning only one outlet being active momentarily.



Teknik Veri Technical Data	7,5 Metre Kadar Up to 7,5 Meters
Makine Aspiratör Motor Machine Aspirator Motor	22 kW 14 Devir/Rpm
Makine Rengi Machine Color	Akrilik Gri - Akrilik Beyaz Acrylic Grey - Acrylic White
Standart Volt Standard Voltage	380 Volt
Makine İmalat Malzemesi Machine Manufacturing Material	st 44, Ç 1040

SONSUZ KOVALI Z ELEVATÖR P.ELEV.012-DZ350 CONTINUOUS CUP Z ELEVATOR P.ELEV.012-DZ350

Tüm tarım ürünlerinin dikey/yatay taşınmasında gereksinim duyulan bir makinedir. En önemli özelliği ürün taşıma sırasında ürüne kesinlikle zarar vermemesidir. daha çok kırılabilirliği yüksek bakliyat çeşitlerinin taşınmasında kullanılmaktadır. Sabit ve seyyar modelleri vardır. Değişik ölçülerde imal edilebilir. İletici manyetik sarsak yardımı ile ya da makine üzerine dökülen ürün, birbiri ardına dizilmiş olan zincirler tarafından taşınan plastik kovalar aracılığı ile gideceği noktaya doğru iletilir. Zincirler dört adet dişli etrafında sonsuz olarak döner. Tüm tarım ürünlerinin dikey ve yatay taşınmasında gereksinim duyulan bir makinedir. En önemli özelliği ürün taşıma sırasında ürüne kesinlikle zarar vermemesidir ve makinenin yükseklik/genişlik işleve göre imal edilebilir.

Dizayn

Akyürek Z Elevatörleri iki tip model üretilmektedir. Müşteri talebi doğrultusunda dik Z veya yatay Z tipi modeller üretilir.

Akyurek has designed a new gentle-handling elevator combining its existing conveyors' performance, reliable design and effectiveness.

With a high-performance Akyurek continuous to offer businesses with an economical and sturdy piece of equipment. Hopper with Magnetic Feeders provides even and steady loading rate and with out damaging the product whilst feeding the Continues cup Z Elevators. All Carbon Steel parts are cut with CNC Laser machine, painted with Acrylic Owen Powder Paint and mounted with nut bolt and gasket. Continuous Cup Z Elevators convey bulk material horizontal-vertical-horizontal from one or multiple feed points(s) to one discharge point. Without the need of intermediate transfers they deliver smooth and continuous travel from the feed point horizontally and then via elevation to the top horizontal section to the discharge. Continuous Cup Elevators are designed to handle products ranging from Delicate Granule Dry Vegetables (Beans, Coffee, Peanut, ect) and other industrial products (Chemicals, Pharmaceuticals, Highly Abrasive, Sand, Gravel est.) Z elevator is necessary for both vertical and diagonal transportation of all grains, seed and pulse crops. The most important characteristic of the machine is that it doesn't give any harm or damage to the product during transportation and hight/width can be as long as the operation requires. There are both fixed and portable models of the machine

Design

Akyurek Continuous Cup Conveyors are available in the typical vertical 'Z' or Inclined 'Z' configuration, designed to the customers' needs.

Elevatör Kovaları

Gereken kapasite ve mevcut olan kurum ebatlarına uygun maksimum verim alınabilecek çeşitli ebatlarda kovalar mevcuttur. Her elevatör size gereken kapasiteye uygun olarak üretilir. Standart tasarımları ihtiyaç duyulan tesis şartlarına uygun tasarlanır. Birbirine bağlantılı kovalar malı dökmeden ve zedelemeyen taşır. Kovalar enjeksiyonlu kalıplarda, kuvvetlendirilmiş Poly Proplen materyalden, kalın etli üretilir. Esnek bağlantıları sayesinde aralıksız bir kova hattı sağlarlar. Kovalar içerisindeki pimler kova itici zincirlere vidalanır. Kovalarımız yüksek ısılara uygun veya iletken diğer malzemelerinde üretilebilir; Polyoxymethylene, Karbon çelik, paslanmaz çelik.

Elevatör Zinciri

Akyürek Özel Üretim Karbon Çelik Zincirleri, yağlanmaya gerek duymayan, kolay değiştirilebilen ve bakım yapılabilen kova sürücüsüdür. Temiz ve sessiz çalışır. Akyürek Kovalı Elevatörleri diğer taşıma sistemleri ile karşılaştırıldığında daha az enerji sarf eder, az servis ve bakım gerektiren taşıma sistemidir.

Elevator Cups

Akyurek Continuous Cup Elevators are available in several Cup sizes to match your material flow requirements and minimize the space needed for the conveyor. Every Cup Conveyor is designed to match your needs. Made from standardized sections we will match your on site requirements for each conveyor. Interconnected Cups ensure spill free and gentle operation. They are made of strong injection moulded, reinforced PP nylon, with a heavy wall thickness. With flexible connecting flaps they form a continuous Cup string without gaps between Cups. Rods are locking the flaps and Cups into place and connect the Cup belt. Cups can be made from other Plastics such as POM (Polyoxymethylene plastic), Carbon Steel, Aluminium and Stainless Steel, for high temperature applications, conductivity and other reasons.

Elevator Chain

Akyurek Custom Carbon Steel Chains are the driving and transporting members with replicable wear points requiring no lubrication or maintenance. Operation is silent and clean. Akyurek Cup Elevators have lower Power requirements, and less need for servicing and maintenance compared to conventional conveying systems.

Model A Model A	Tip Type	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	Kova Genişliği Bucket Width	Kova Kapasite Bucket Capacity
Dikey Z Vertical Z	350	1160	1110	1900	4400	450	350 mm	0,02 m³
	600	1160	1110	1900	4400	700	600 mm	0,044 m³
Model B Model B	Tip Type	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	Kova Genişliği Bucket Width	Kova Kapasite Bucket Capacity
Dikey Z Vertical Z	350	1175	1180	2800	3410	450	350 mm	0,02 m³
	600	1175	1180	2800	3410	700	600 mm	0,044 m³

	Uzunluk Length	Makine Motor Machine Engine
P.ELEV-012-DZ350	2-3,5 Meter	0,75 kW 28 Devir / RPM
	3,5-5,5 Meter	1,1 kW 28 Devir / RPM
	5,5-7 Meter	1,5 kW 28 Devir / RPM
	7-12 Meter	2,2 kW 28 Devir / RPM
P.ELEV-012-YZ350	2-3,5 Meter	0,75 kW 28 Devir / RPM
	3,5-5,5 Meter	1,1 kW 28 Devir / RPM
	5,5-7 Meter	1,5 kW 28 Devir / RPM
	7-12 Meter	2,2 kW 28 Devir / RPM
P.ELEV-012-500	3-4,5 Meter	1,1 kW 28 Devir / RPM
	4,5-6,5 Meter	1,5 kW 28 Devir / RPM
	6,5-9 Meter	2,2 kW 28 Devir / RPM
	9-13 Meter	3 kW 28 Devir / RPM



ZİNCİRLİ KONVEYÖR CC-400

CHAIN CONVEYOR CC-400

CC400 tipi zincirli konveyör, doğru bir şekilde birleştirildiğinde herhangi bir konveyör kurulumuna kolayca takılabilen standart elemanlardan oluşur. Akyurek Technology zincirli konveyör galvanizli malzemeden üretilmiştir, bu da onu özellikle dış mekan uygulamaları için uygun kılar. CC400 zincirli konveyör tahıl, granül ve diğer dökme ürünlerin taşınması için tasarlanmıştır. Kauçuk taşıyıcılarla donatılmış kaliteli bir makaralı zincir, tüm malzeme nakliyesinin sessiz, güvenli ve etkili bir şekilde yapılmasını sağlar. Zincirli konveyör, hem yatay konumda hem de 100'e kadar yukarı açıda etkili bir şekilde çalışır ve kapasitesine göre düşük güç tüketimine sahiptir. Akyürek zincir asansöründen depoya veya Akyürek bantlı konveyöre gelince. Akyürek Zincirli Konveyörler, istenilen hacimde tahılın nazik ve ekonomik bir şekilde düz veya eğimli taşınmasını sağlar. Yüksek kaliteli zincir. Isıl işlem görmüş zincir, zincir pimleri ve makaralar. Zincirden zincire sürtünmeyi önleyen destek zinciri üzerinde plastik kanatçıklar ile maksimum gövde ömrü. Ekonomik düşük periyodik bakım. Galvanizli çelik, isteğe bağlı boyalı çelik ve paslanmaz çelikten standart yapı. Lazer kesim sac somun ve civata montajı. Bakım ve serviste kullanıcı dostu.

Chain conveyor type CC400 is made up of standard elements which, when correctly combined, can easily be fitted into any conveying installation. The Akyurek Group chain conveyor is made galvanized material, which makes it particularly suitable for outdoor applications. The CC400 chain conveyor is designed for transportation of grain, granulates, and other bulk goods. A quality roller chain fitted with rubber carriers ensures that all material transport is conducted quietly, safely, and effectively. The chain conveyor works effectively in both a horizontal position and at an upward angle of up to 100 and has low power consumption in relation to its capacity. As regards capacity, the conveyor is designed for transporting materials from a Akyurek chain elevator to storage or to a Akyurek belt conveyor Akyurek, Chain Conveyors ensure straight and or inclined transport of the grain gently and economically in required volume. High-quality chain. Heat treated chain, chain pins and rollers. Maximum life span of body with plastic paddles on the support chain preventing chain to chain friction. Economic low periodic maintenance. Standard construction in galvanized steel, optional painted steel and stainless steel Laser cut sheets nut and bolt assembly. User friendly on maintenance and service.

Standart Ekipmanlar:

- Doğrudan monte edilmiş dişli motor
- Şok emilimi için tork kolu
- Çıkış hunisi 90°
- Kauçuk taşıyıcılar
- İnceleme kapaklı 2,5 m uzatma
- Gergili tahrik istasyonu
- Asansör bagajında / sıkma bölümünde muayene kapağı
- Yan giriş

Standard Equipment:

- Directly mounted gear motor
- Torque arm for shock absorption
- Outlet hopper 90°
- Rubber Carriers
- Extension 2,5 m with inspection cover
- Elevator boot/tightening section
- Drive station with tensioner
- Inspection cover in elevator boot/tightening section
- Side inlet

Teknik Veri Technical Data	25-60 Ton Arası From 25 to 60 tons			60-120 Ton Arası From 60 to 120 tons			
	CC 25	CC 40	CC 60	CC 60	CC 80	CC 100	CC 120
Zincir tohumda ton olarak kapasite 0,5m/s 0,7t/m³ Su içeriği %18 Capacity in tons at chain seed 0,5 m/s 0,7 t/m³ Water Content 18%	25	40	60	60	80	100	120
Alt / Yan / Üst Sac Kalınlığı Sheet Thickness bottom / side / top	3/2/1,5	3/2/1,5	3/2/1,5	3/3/2	3/3/2	4/3/2	4/3/2
Plastik Taşıyıcılar Plastic Carriers	+	+	+				
Alt 10 mm Kaymaz Bottom 10 mm nonslip				+	+	+	+
V-Kayış Tahriki V-belt Drive	+	+					
Sonsuz Dişli Tahrik Worm Gear Drive	+	+	+				
Dişli Çark Tahriki Gear Wheel Drive				+	+	+	+
Boş/Dolu Ağırlık Weight Per m Empty/Full	24/36	30/61	3/76	52/102		57/119	
Zincir 38,4 R+ Chain 38,4 R+		+	+				
Zincir 40x6 125 Bölüm Chain 40x6 125 Section				+		+	
Giriş / Çıkış Q Inlet / Outlet Q	16	Q	Q21/Ø250	Q24/Ø250		Q30/Ø300	



TELESKOPIK TAŞIMA BANDI TELES.BELT-180

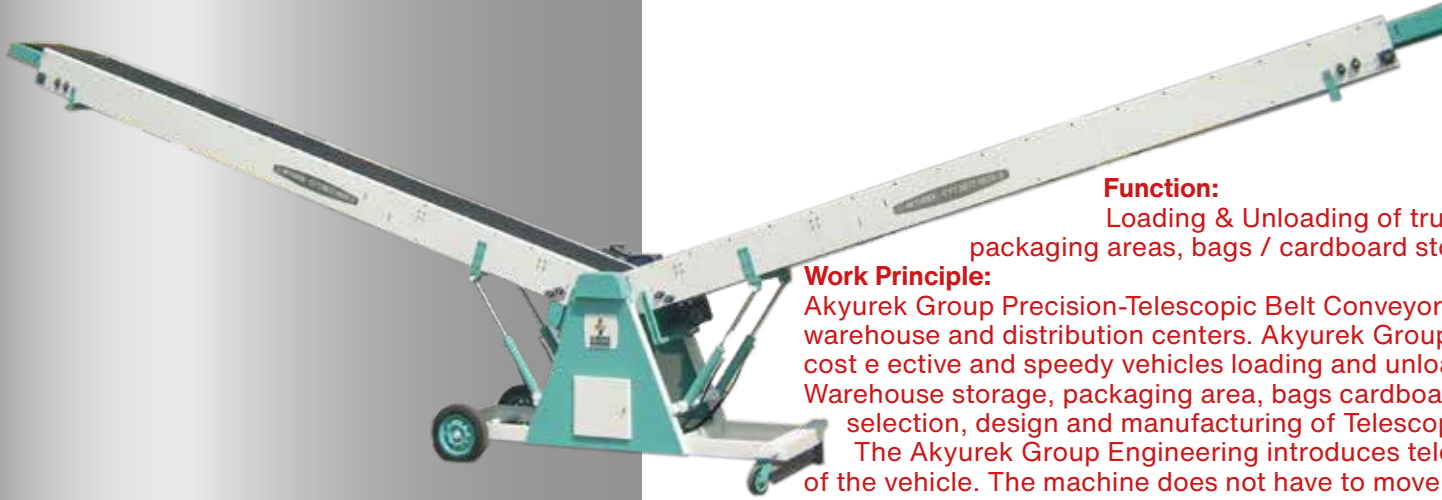
TELESCOPIC BOOM CONVEYOR BELT TELES.BELT-180

Görevi:

Kamyon, konteyner, treyler, depo paketleme tesisleri, limanlarda kutu, çuval gibi ürünleri yükleme, yük boşaltma veya ürün istif amaçlı kullanılır.

Çalışma Prensipleri:

Akyürek Group Teleskopik Taşıma Bantları, günümüzün antrepo, ürün dağıtım merkezleri ve liman gibi ürün taşıma yoğunluğunun yaşandığı sektörlerle ve talebin devamlı artışta olduğu iş sahalarına uygun bir çözüm sunmaktadır. Akyürek Group Teleskopik Taşıma bantları bu çözüm çerçevesi içinde depolarda, tesislerde, gemilerde, konteynır, tır, kamyon vb ürün indirme, bindirmelerde daha kısa sürede ürün yükleme ve boşaltma, az işçilik yoğunluğu, güvenli çalışma ortamı ve operasyon masraflarını düşürebilmektedir. Akyürek Group Teleskopik bantları standardında iki tip olarak üretilmektedir ve müşteri talepleri doğrultusunda da ihtiyaçlara çözümler sunulmaktadır. Akyürek Group teleskopik bandı treyler veya konteyner içerisinde gereken uzunluu ulaşabilmektedir. Yük indirme ve bindirme esnasında aracın hareket etmesine gerek yoktur. Teleskopik kol ve kayış kontrolü makine üzerinde istenilen noktada tedarik edilebilmektedir ve hata uzaktan kumanda da tedarik edilebilmektedir. Bu esneklik sayesinde işletme çalışma amacına uygun operator kolaylıkla tüm parametreleri kontrol edebilir.



Function:

Loading & Unloading of truck, containers, trailers, warehouse storage, packaging areas, bags / cardboard storage etc.

Work Principle:

Akyurek Group Precision-Telescopic Belt Conveyors meeting the increased demands of today's warehouse and distribution centers. Akyurek Group Teleskopik belt conveyor satisfy all criteria provide cost e ective and speedy vehicles loading and unloading trucks, trallers, containers and vants etc. Warehouse storage, packaging area, bags cardboard storage etc., Akyurek Group will provide selection, design and manufacturing of Telescopik Belt Conveyor as per the customer requiremen The Akyurek Group Engineering introduces telescopic belt conveyor that will reach right to the end of the vehicle. The machine does not have to move during the loading or unloading process making it ideal for use with a conveyor system. The telescopic boom and belt drive are controlled via simple to operate push button controls fixed at the end of the telescopic boom. The boom can be extended or retracted to where the operator requires with the remote push button station also.

Teleskopik Bant Ölçüleri Telescopic Boom Belt Dimensions	
a	3500 mm
b	7000 mm
c	4000 mm
d	6500 mm
e	1620 mm
f	22000 mm

TAŞIMA BANDI T.BELT-023

BELT CONVEYORS T.BELT-023

Akyurek Group Bant konveyör tipi T.BELT-014, doğru şekilde birleştirildiğinde, herhangi bir taşıma tesisatına kolayca takılabilen standart elemanlardan oluşur. Akyurek Group Bantlı Konveyör, galvanizli çelikten üretilmektedir ve hafif ve montajı kolay bir modüler sistemle Boyalı ve dizayn edilmiştir. T.BELT-014 tipi, sessiz ve kapasiteleri ile ilgili olarak düşük güç tüketimine sahip kılavuz silindirlerle tasarlanmıştır. Taşıyıcılar kullanılarak 30°'ye kadar yukarı bir açıda taşıma imkanı da vardır. Bantlı konveyörler çoğu malzemenin güvenli ve etkili taşınması için son derece uygundur.

Akyurek Group Belt conveyor type T.BELT-014 is made up of standard elements which, when correctly combined, can easily be fitted into any conveying installation. The Akyurek Group Belt Conveyor is manufactured in galvanized steel and or Painted and designed in a light and easy-to-assemble modular system. Type T.BELT-014 is designed with guide rollers which is quiet and have low power consumption in relation to their capacity. There is also a possibility for transport at an upward angle of up to 30° using carriers. The Belt conveyors is well-suited to safe and effective transportation of most materials

Model Model	T.BELT 023-30		
Bant Uzunluğu Band Length	0-3 Metre	4-6 Metre	6-10 Metre
Bant Genişliği Band Width	300 mm		
Motor Engine	0,37 kW 70 Rpm	0,55 kW 70 Rpm	0,75 kW 70 Rpm
Rulo Arası Mesafe (Sac Gövde) Distance Between Rolls (Sheet Body)	530 mm		
Rulo Arası Mesafe (Profil Gövde) Distance Between Rolls (Profile Body)	500 mm		
Kapasite (m³/saat) Capacity (m³/hour)	5 to 10 tph		

Model Model	T.BELT 023-40					
Bant Uzunluğu Band Length	0-3 Metre	3,5-6 Metre	6,5-9 Metre	9,5-14 Metre	14,5-25 Metre	25,5-35 Metre
Bant Genişliği Band Width	400 mm					
Motor Engine	0,55 kW 70 Rpm	0,75 kW 70 Rpm	1,1 kW 70 Rpm	1,5 kW 70 Rpm	2,2 kW 70 Rpm	3 kW 70 Rpm
Rulo Arası Mesafe (Sac Gövde) Distance Between Rolls (Sheet Body)	530 mm					
Rulo Arası Mesafe (Profil Gövde) Distance Between Rolls (Profile Body)	500 mm					
Kapasite (m³/saat) Capacity (m³/hour)	10-15 tph					
Model Model	T.BELT 023-50					
Bant Uzunluğu Band Length	0-3 Metre	3,5-6 Metre	6,5-9 Metre	9,5-14 Metre	14,5-25 Metre	25,5-35 Metre
Bant Genişliği Band Width	500 mm					
Motor Engine	0,75 kW 70 Rpm	1,1 kW 70 Rpm	1,5 kW 70 Rpm	2,2 kW 70 Rpm	3 kW 70 Rpm	4 kW 70 Rpm
Rulo Arası Mesafe (Sac Gövde) Distance Between Rolls (Sheet Body)	530 mm					
Rulo Arası Mesafe (Profil Gövde) Distance Between Rolls (Profile Body)	500 mm					
Kapasite (m³/saat) Capacity (m³/hour)	15-25 tph					
Model Model	T.BELT 023-60					
Bant Uzunluğu Band Length	0-3 Metre	3,5-6 Metre	6,5-9 Metre	9,5-14 Metre	14,5-25 Metre	25,5-35 Metre
Bant Genişliği Band Width	600 mm					
Motor Engine	1,1 kW 70 Rpm	1,5 kW 70 Rpm	2,2 kW 70 Rpm	3 kW 70 Rpm	4 kW 70 Rpm	5,5 kW 70 Rpm
Rulo Arası Mesafe (Sac Gövde) Distance Between Rolls (Sheet Body)	530 mm					
Rulo Arası Mesafe (Profil Gövde) Distance Between Rolls (Profile Body)	500 mm					
Kapasite (m³/saat) Capacity (m³/hour)	25-35 tph					



YÜKLEME BANDI Y.BELT-0014 INCLINED CONVEYOR BELT Y.BELT-0014

Yükleme Bandı Kullanım alanları...

- Konteyner/Kamyon Yüklemeye ve İndirme işlemleri
- Depo içi istifleme
- Dökme ürün taşıma ve istifleme
- Çuvalanmış ürünü Yüksek veya Alçak mesafelere taşıma
- Kutulanmış ürünün Yüksek veya Alçak mesafelere taşıma
- Kasalanmış ürünleri Yüksek veya Alçak mesafelere taşıma

İki adet bant tamburu üzerinde dönmekte olan sonsuz kayış alt taraftan verilen çuval ya da ürünü üst noktaya doğru taşır. Kayış üzerindeki pürüzlü noktalar sayesinde çuvalın geriye kayması önlenir. Yükseklik ayarı manuel kol yardımı ile yapılır. Konik rule tertibatı sayesinde bant yüzeyinde çukurluk sağlanarak ürün taşınmasında doğru netice alınır. Yüklemeye Bandı yüksekliğini ayarlamak için motorlu mekanizmada tedarik edilebilir.

Inclined Belt Conveyors application areas are...

- Loading & Unloading Trucks or Trailers/Containers
- Sack Stacking in warehouse
- Bulk Product conveying and Piling
- Sack Conveying to high and Low heights
- Cardboard Conveying to high and Low heights
- Plastic crates Conveying to high and Low heights

Konstrüksiyon

Güçlendirilmiş Metal gövdeli ve Anti Statik Elektrostatic Boyalı Gövde Bakım İhtiyacı duymayan yataklar/rulmanlar Güçlendirilmiş zort şartlara dayalı kalın Kayış Standart Üretiminde 60cm eninde Kayış ve daha geniş kayış talep üzerine tedarik edilebilir. Yüklemeye Bandının taşınabilmesi için iki Geniş Makine üstünde Motor Control Paneli ve Acil Stop Butonu.

An infinitive belt which turns on two drums on a roller bed carries product from the lower points to upper point. To prevent product tumbling back on belt conveyor, correct inclination for each type of product is taken in to consideration with right type of Belt. Discharge height of the Inclined Belt Conveyor can be adjusted by manual Jack Lift or Motorized Jack Lift System.

Construction

Sturdy frame made of Mild Steel and Antirust Coated-Antistatic Powder Oven Painted, Maintenance-free ball bearing in Rollers Extremely Sturdy Belt with Hot Pressed Z splice connection with many layers of ply. 60cm width to any required width available Belt Transportable with 2 Large Wheels & 2 Small wheels at tail end for Operational maneuvers. On Board Motor Control Panel with Emergency Button.

Opsiyonel Ürünler

- Paslanmaz Çelik Gövde
- Galvaniz Gövde
- Gıdaya Uygun Kayış
- Çekme Kancası
- Giriş Havuzu
- Yan Siperler
- 50 metre Kablo ve Piriz
- Makine Üstü Jeneratör
- Hız Kontrol Cihazı.

Optional Items available on request

- Stainless steel Body Frame
- Galvanized body Frame
- Food Grade Belt
- Towing hook
- Intake Hopper
- Side Walls
- 50 meter Cable and Plug
- Generator Installed Onboard
- Variable Speed Controller.

Dökme Üründe Kapasite

Capacity for Bulk Product

- Buğday / Wheat
- Arpa / Barley
- Ayçekirdeği / Sunflower Seed
- Susam / Sesame

Kayış Eni Belt Width

60 cm	80 cm
40 tph	60 tph
40 tph	60 tph
20 tph	30 tph
30 tph	45 tph

Çuvalı Üründe Kapasite

Kayış Hızı 270 metre/Saat/ 50kg Çuval 1 Metre Uzunluk =270 Adet x 50kg = 13,500 tn/hr (Buğday)
Kayış Hızı 270 metre/Saat/ 50kg Çuval 1 Metre Uzunluk =270 Adet x 50kg = 13,500 tn/hr (Buğday)

Capacity for Bag/Sack

Belt speed 270 meters/hr / 1 meter a 50kg Sack= 270 units of x 50 kg = 13,500 tn /hr
Belt speed 270 meters/hr / 1,2 meter a 100kg Sack= 225 units of x 100 kg = 22,500 tn /hr

BORULU HELEZON SE-016

SCREW CONVEYORS SE-016

Borulu Helezon Konveyör Tipi BSC, tahıl, gübre, un tozu ve granül dökme malzemelerin yatay veya hafif yükselen taşınması için tasarlanmıştır.

Tekneli Vidalı Konveyör Tipi USC, tahıl, gübre, un, toz ve granül dökme malzemelerin yatay veya hafif artan şekilde taşınması için tasarlanmıştır. Her tür burgu, standart modüller halinde tasarlanmıştır ve müşterilerin ayarladığı özel parçalarla tamamlanabilir.

Tubular Screw Conveyor Type BSC is designed for horizontal or slightly ascending transport of grain, fertilizer, flour, powder and granular bulk materials.

Trough Screw Conveyor Type USC is designed for horizontal or slightly ascending transport of grain, fertilizer, flour, powder and granular bulk materials. All types of augers are designed in standard modules, which can be supplemented by customers' adjusted special parts

Genel Özellikler

A-Ana Ünite

Rulmanlı tahrik ile tamamlayın (dişli motorlar veya şafta monte dişli kutuları olmadan tedarik edilen konveyörler için)

Seçenek:

*Sızdırmaz rulmanlar veya özel rulmanlar

B-Sürücü

Motora ve şafta monte dişli motorla (modele ve Devir'e bağlı olarak) Kasnaklar ve VEE kayışları (veya zincirli ve pinyonlu dişli motorla)

Seçenekler

*Farklı hızlar

*İhtiyaca göre sürücü tipi

*Şafta monte dişli motorlar (sıralı veya dik açılı sürücüler)

*Esnek kaplinlere ve korumalara sahip sıralı dişli motorlar

*İnverter ile değişken hızlı sürücüler

C-Tekne

Kaynaklı flanşlarla birleştirilmiş, birbirine cıvatalanmış

Seçenekler:

*Artan oluk kalınlığı

*Mühürlü bağlantılar

*Oluk için yükseltilmiş taraflar

*Açık dipler

D-Düz Kapaklar

Seçenek:

*Eğimli kapaklar

*Profilli kapaklar

*Mühürlü kapaklar

SE-16	130	210	300	350	400
Çıktı (t/h)* Through put (t/h)*	10	20	40	50	75
Verim m³/h Through put in m³/h	13	26	53	66	100
Devir RPM	210	130	88	77	80
Maksimum Güç (kw) Maximum Power (kW)	2,2	4	11	11	15

Genel Özellikler

A-Head Unit,

Complete with drive with bearings (for the conveyors supplied without geared motors or shaft mounted gear boxes)

Option:

*Sealed bearings or special bearings

B-Drive

By motor and shaft mounted geared motor (depending upon model and RPM.) Drive via pulleys and VEE belts (or gearmotor with chain and pinions)

Options:

*Different speeds

*Drive type according to requirement

*Shaft mounted geared motors (in line or right angle drives)

*In line geared motors with flexible couplings and guards

*Variable speed drives by inverter

C-Trough

Joined by welded flanges, bolted together

Options:

*Increased thickness of trough

*Sealed joints

*Raised sides to the trough

*Open bottoms

D-Covers flat

Options:

*Pitched covers

*Profiled covers

*Sealed covers



SARSAK TAŞIYICI JC-100 JOG CONVEYÖR JC-100

Akyurek Group, Tahıl Taşıma Ekipmanlarının lider üreticisidir.

Akyurek Sarsak Taşıyıcıları, tahıl ürünlerinin yatay ve kolay taşınması için tasarlanmıştır.

Temizleme, işleme, ayırma vb. Makinelere bağlanabilir ve çalıştırılabilir. Sarsak Taşıyıcı, saatte 10 ila 35 ton buğday çıktı sağlar.

Akyurek Group is a leading manufacturer of Grain Conveying equipment.

Akyurek Jog Conveyors are designed for horizontal and easy transportation of grain products. Could be connected and operated with the machines of cleaning, treating, sorting ...etc. Jog conveyor provides an output from 10 to 35 tons wheat per hour

Optimize edilmiş tasarım sayesinde verimli ve nazik taşıma.

Minimum hareketli parça ekipmanı ile elde edilen yüksek kapasiteli taşıma.

Eksantrik mil çift volanlı olup, strok ve frekansı kapasiteye göre ayarlanır.

Kapasite, konveyör uzunluğuna ve ürüne bağlıdır.

Birden çok giriş ve birden çok çıkış.

Kapağa cıvatalı veya yaylı kilitli kapak ile tamamen kapalı.

Minimum hareketli parça ekipmanı ile elde edilen yüksek kapasiteli taşıma.

Eksantrik mil çift volanlı olup, strok ve frekansı kapasiteye göre ayarlanır.

Kapasite, konveyör uzunluğuna ve ürüne bağlıdır.

Birden çok giriş ve birden çok çıkış.

Kapağa cıvatalı veya yaylı kilitli kapak ile tamamen kapalı.

Eccient and gentle conveying via Optimized design.

High capacity conveying achieved by with minimum moving parts equipment.

Eccentric shaft has double flywheels and its stroke and frequency are adjusted according to the capacity.

Capacity is depending on length of conveyor and product.

Multiple inlets and multiple outlets.

Totally enclosed with a bolted on cover or with a cover with spring lock.

Screening available (with or without ball tray cleaning)

Multiple pan flow options.

Bolted construction available to allow installation into smaller limited spaces.

Screening available (with or without ball tray cleaning).

Sanitary design.

Stainless steel contacts available.

Counterbalance for minimal vibration.

Multiple widths and lengths.



Hızlı ve kolay temizlik ile zamandan tasarruf edin.

Konveyör kendi kendini temizler ve açık çelik sacı destekleyen taban plakasından oluşur.

Save time with fast and easy cleaning.

Conveyor is self-cleaning and it consists of a base plate which supports the open steel plate.

Teknik Veri Technical Data	2 Metre 2 Meter	4 Metre 4 Meter
Eksantrik Motor Eccentric Engine	1,5 kW 1000 Devir/RPM	1,5 kW 1000 Devir/RPM
Eksantrik Devir Eccentric RPM	500 Devir/RPM	500 Devir/RPM
Ölçüler Dimensions		
Genişlik Width	680 mm	680 mm
Uzunluk Length	2230 mm	4230 mm
Yükseklik Height	650 mm	650 mm
Eleme Alanı Screening Area	1 m ²	2 m ²
Elek Ölçüleri Screen Dimensions	Opsiyonel Optional	Opsiyonel Optional
Net Ağırlık Net Weight	307 Kg	390 Kg
Gürültü Seviyesi Noise Level	50 dB	50 dB

RANDIMAN KANTARI RDKTR-017 PLC FLOW SCALE RDKTR-017 PLC

Bilgisayar Denetimli Randıman Sistemleri

- *Orjinal SCADA programı üzerine yazılan özel Randıman Uygulama Programı.
- *İhtiyaç olan sayıda Elektronik Tumbalama Kantarı başlayabilme.
- *Beklenen randıman değerleri ile randıman toleranslarını programlayabilme özelliği.
- *Beklenen randıman değerleri ile randıman değerlerinin monitörde karşılaştırmalı gösterim.
- *Tolerans dışı randıman ölçümlerine karşı alarmlar
- *Kayıplar devamlı izleyebilme
- *Grafiksel randıman değerlerini bilgisayardan izleyebilme
- *Devamlı giriş ve çıkışa göre toplam randıman hesaplama gösterim ve bağımsız formül uygulayabilme

Elektronik Randıman Kantarı

- *Tam PLC Denetimli
- *Paslanmaz çelik yük hücreleri ile hassas tartım ve uzun ömür
- *Ip67 koruma sınıfında özel sistem panosu
- *Tuş takımı ile kolay kalibrasyon
- *Tartılacak ürüne göre özel çift pistonlu tek pistonlu yada motorlu kantar besleme sistemi
- *Gerçek tartım değerine göre bilgi işleme
- *Ton / Saat cinsinden debi ölçümü ve gösterimi
- *İstendiği takdirde geçiş debisi ayarı
- *Toplam geçen mal miktarı gösterimi
- *Lokal yada network halinde çalışabilme

Operatör Terminal Denetimli Bilgisayar Sistemleri

- *Toplam 5 kantara kadar randıman izleyebilme
- *Devamlı giriş ve çıkışa göre randıman izleyebilme
- *Her kantar için ayrı ayrı sınıflanabilen totalizör
- *Bilgisayar denetimli randıman sistemine kolay geçiş

Computerized Extraction Rate Scales

- *Special Extraction Rate Application Programs on original SCADA Program. *Required number of intake or extraction rate can be connected to the system.
- *Programmable expected and tolerance values of the extraction rates.
- *Display of the expected and current extraction rates
- *Out of tolerance alarms for extraction rates.
- *Graphical extraction rate reports
- *Monitoring loss of humidity
- *Continuous display and calculation of extraction according to input and output and ability of independent formula application.

Extraction Rate Scales

- *Full PLC inspection.
- *Sensitive and quick weighing with stainless steel loadcells.
- *System panel in IP67 standard
- *Easy calibration.
- *Various feeding system according to true weighing values.
- *Bulk flow measurement in ton / hour.
- *Bulk flow adjustment when it is required.
- *Display of total value that has been weighed.
- *Ability of individually or with network.

Extraction Rate Scales

- *Monitor the extraction up to 5 extraction rate scales.
- *Continuous display and calculation of extraction according to input and output two different totalizers for each scales.
- *Easy conversion to the computerized system



YARI OTOMATİK NET TARTIM & ÇUVALLAMA KANTARI SEMI-AUTOMATED NET WEIGHER & BAGGING SCALES

Akyürek Yarı Otomatik Net Tartım & Torba Kantarı Makinesi, torbalama öncesi tartım ve 5 ila 50 kg'lık toplu ürünlerin torbalanmasında kullanılmaktadır. Akyürek Yarı Otomatik Net Tartı & Torba Kantarı Makineleri elektronik ve mikro-işlemci kontrollüdür. İstiflenmiş çuvalar ve tartım ile ilgili rapor alma özelliği vardır. PLC veya bilgisayar gibi elektronik cihazlara bağlanabilir. Makinemiz tüm dane tohumları, granül ürünler, tuz, granül kimyasallar, artıklar, hayvan yemleri, çimento, yapı kimyasalları, kömür ve taş için kullanılabilir. İşlem, Operatörün istif kavramasına istifleri vermesiyle başlar, tartı istifi brüt tartma ve net tartma olarak iki aşamada tartar ve malları istife teslim eder. Bu işlem seri aksiyonda kesintisizdir.

Akyurek Semi-Automated Net Weigher & Bagging Scale Machines are used for Pre-bagging weighing and Bagging of 5 to 50 kg bulk product.

Akyurek Semi-Automated Net Weigher & Bagging Scale machines are with electronic and micro-processing control. Feature of getting reports about sacked bags and weighing is available. It can connect to electronic devices such as PLC or computer. Our machine can be used for all grain seeds, granule products, salt, granule chemicals, residue, provender, cement, construction chemicals, coal and stone. Operation starts with Operator feeding the sack to sack grip, scale weighs the batch in two stages with gross weighing and net weighing and delivers the good in to sack. This process continuous in series action.

UYGULAMA ENDÜSTRİSİ;

- Gıda
- Çimento / İnşaat
- Kimya / Petrokimya
- Madencilik

APPLICATION INDUSTRY;

- Food
- Cement / Construction
- Chemistry / Petrochemistry
- Mining

Özellikler;

- Hızlı ve Hassas Tartma
- Doldurulacak torba sayısının programlanabilir olması
- Yapılandırılabilir Azami ve Asgari Sınırlar
- Tolerans dışı tartma uyarısı
- Üst Tankta Seviye Kontrolü
- Tartma Belleği

Ürün tipi ve gerekli kapasite şunları belirler...

Product type and required capacity determines the...

- Konveyör Tipi
- Ön Saklama Silo Ebatı
- Besleme Birimi Tipi
- Tartı Modeli
- Çuval Kavrama Modeli
- Çuval Konveyör Bant
- Çuval Kapatma Türü

- Conveyor type
- Pre Storage Hopper size
- Feeding Unit type
- Scale Model
- Bag Grip Model
- Bag Conveyor Belt
- Bag Closing type.

Features;

- Fast and Sensitive weighing
- Programmable number of bag to fill
- Configurable Max and Min Limits
- Warning at Out of tolerance weighing
- Level Check at Top Tank
- Weighing Memory

Tek Kefe Kantar
Single Scale Model



Çift Kefe Kantar
Double Scale Model



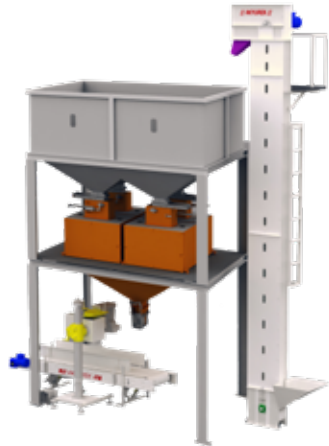
Dört Kefe Kantar
Quadruple Scale Model





Model Model	Hedef Tartma Target Weighing (Kg)	Torba Dakika Bags per Minute	Torba Saat Bags per Hour	Kapasite Capacity Tn/s	Hassasiyet Precision (gr) ±	Gerekli Güç Air Required Power	Hava Gerekliliği /Basıncı Air Requirement /Pressure	Komut ve Kontrol Command and Control
Tek Kefe Kantar TKYOK.017 Single Scale Weigher Bager TKYOK.017	5	9	540	2,70	5 to 25	220 V 50 Hz AC	500 Lt min 8 Bar	Elektronik Mikroişlemci t
	10	9	540	5,40				
	25	9	480	12,00				
	50	9	360	18,00				

Model Model	Hedef Tartma Target Weighing (Kg)	Torba Dakika Bags per Minute	Torba Saat Bags per Hour	Kapasite Capacity Tn/s	Hassasiyet Precision (gr) ±	Gerekli Güç Air Required Power	Hava Gerekliliği /Basıncı Air Requirement /Pressure	Komut ve Kontrol Command and Control
Çift Kefe Kantar CKYOK.017 Double Scale Weigher Bager CKYOK.017	5	14	840	4,20	5 to 25	220 V 50 Hz AC	700 Lt min 8 Bar	PLC ve Dokumatik Ekran PLC and Touchscreen
	10	14	840	8,40				
	25	12	720	18,00				
	50	9	540	27,00				



Model Model	Hedef Tartma Target Weighing (Kg)	Torba Dakika Bags per Minute	Torba Saat Bags per Hour	Kapasite Capacity Tn/s	Hassasiyet Precision (gr) ±	Gerekli Güç Air Required Power	Hava Gerekliliği /Basıncı Air Requirement /Pressure	Komut ve Kontrol Command and Control
Dört Kefe Kantar DKYOK.017 Quadruple Scale Weigher Bager DKYOK.017	5	28	1680	8,40	5 to 25	220 V 50 Hz AC	700 Lt min 8 Bar	PLC ve Dokumatik Ekran PLC and Touchscreen
	10	28	1680	16,80				
	25	24	2040	51,00				
	50	16	1080	54,00				

BİG BAG TARTIM - ZEMİN & YER ÜSTÜ TARTIM

BIG BAG SCALE - ON & ABOVE GROUND WEIGHING

Big Bag Torbalama Kantarı Fındık, Granül, Plastik, Şeker, Tuz, Granül Kimyasallar, Yem, Tahıl, Bakliyat, Çimento, Yapı Kimyasallar, Küçük Tanecikli Madencilik ürünleri gibi dökme malzemenin 500kg, 1000kg, 2000kg veya 1 Ton'a kadar torbalamasında kullanılan otomatik torbalama makinesidir. Operatörün dolum ağzına torbayı takması ile çalışmaya başlar. Torbayı şişirir set edilmiş miktarı iki kademedede hassas olarak torbaya doldurur ve dolum bitince palet üzerine bırakır (opsiyonel) Torba forklift ile platform üzerinden alınır veya opsiyonel taşıyıcı bant ile dışarı taşınır. Big Bag Torbalama Kantarı mikro işlemci kontrollü ve tam elektrondur. Doldurulan torbalarla ilgili adet ve ağırlık raporları alınabilir. Harici PLC ve bilgisayara bilgi aktarılabilir.

Big Bag Bagging Scale Automatic bagging used for bagging bulk materials such as Hazelnuts, Granules, Plastics, Sugar, Salt, Granulated Chemicals, Feed, Grains, Pulses, Cement, Construction Chemicals, Small Grained Mining products up to 500kg, 1000kg, 2000kg or 1 Ton. machine. It starts working when the operator inserts the bag into the filling nozzle. It inflates the bag, fills the set amount into the bag precisely in two stages, and leaves it on the pallet when the filling is finished (optional). The bag is taken from the platform by a forklift or carried out with an optional conveyor belt. Big Bag Bagging Scale is microprocessor controlled and fully electronic. Quantity and weight reports regarding the filled bags can be obtained. Information can be transferred to external PLC and computer.

Özellikler:

- Hızlı ve hassas tartım
- Programlanabilir torba sayısı
- Tolerans dışı tartımlarda uyarı
- Üst hazne seviye kontrolü
- Ağırlık adet bellekleri
- Hatalara karşı alarm sistemi
- Kolay temizlik için yerden yükseltilmiş platform

Opsiyonlar:

- Paslanmaz Çelik
- Rulolu Konveyör
- Otomatik Torba Gergi ve Bırakma

Features:

- Fast and precise weighing
- Programmable number of bags
- Warning for out-of-tolerance weighing
- Upper chamber level control
- Weight quantity memories
- Alarm system against errors
- Platform raised off the ground for easy cleaning

Options:

- Stainless steel
- Roller Conveyor
- Automatic Bag Tensioner and Release

Model Model	Hedef Tartım Target Weighing (Kg)	Çuval Saat Bags per Hour	Hassasiyet Precision (gr) ±	Gerekli Güç Air Required Power	Hava Gerekliliği /Basıncı Air Requirement /Pressure	Komut ve Kontrol Command and Control
Big Bag Kantarı Yer Üstü Tartım BBS-AGW-017 Big Bag Scale Above Ground Weighing BBS-AGW-017	500	10 - 15	0,01 %	220 V 50 Hz AC	500 Lt min 8 Bar	Elektronik Mikroişlemci PLC Entegre Electronic Microprocessor PLC Integrable
	1000	10 - 15				
	1500	10 - 15				
Big Bag Kantarı Zemin Tartım BBS-AGW-017 Big Bag Scale On Ground Weighing BBS-AGW-017	500	10 - 30	0,01 %	220 V 50 Hz AC	500 Lt min 8 Bar	Elektronik Mikroişlemci PLC Entegre Electronic Microprocessor PLC Integrable
	1000	10 - 30				
	1500	10 - 30				

MEKANİK ÇUVALLAMA KANTARI 25-50 KG

MECHANIC SCALE IN-BAG GROSS WEIGHER 25-50 KG

Torbalama / Çuval Tartım Görevi:

Tarım ürünlerinin 25 ve 50 kilogramlık çuvalar halinde paketlenmesini sağlayan makinedir. Tamamen mekanik olarak çalışır. İstenilen ebatta yapılacak olan silonun altına bağlantı civataları ile sabitlenir.

Torbalama / Çuval Tartım Çalışma Prensibi:

Kantar üzerine sıkıştırılan çuval içerisinde dökülen ürün çuval içerisinde tartılmaya başlar. İstenilen kilograma gelen ürün mekanik ağırlıklara baskı yaparak ürün girişini kapatır ve tartım gerçekleşmiş olur. Çuval yine el yardımı ile kantar üzerinden alınır.

- Kapasite operatör işlem hızı ile bağlanır.
- Hassasiyet oranı ürün özelliklerine göre değişkendir.
- Hassasiyet iyileştirmek için kantar altına elektronik baskül yerleştirilip hassasiyet ayarı operatör tarafında el yardımı ile çuvala ürün ekleme ve elektronik baskül panelini okuyarak istenilen hassasiyet başarabilmek mümkündür.

Bagging / Sack Scale Function

Bagging scale used for packing granule crops in 25 and 50 KGS bags. It works completely machanically. It is Fixed under silo the silo or hopper by bolts. Small,medium or large capacity Hoppers are available.

Bagging / Sack Scale Work Principle:

The Sack is fitted tightly to the sack clamps. Operaor activates the product flow in to the sack with a leaver and product weighing starts. When sack reaches set weight , a pressure on the mechanical system stops the flow of the product. Operator removes the sack from the sack clamp.

- Obtainable Capaciy is interdependent witd operator's skills.
- Accuracy precentage can change on each di erent type of product
- In order to get a good accuracy, a Digital Platform Scale can be used below the scale where te sack can be released frow above on digital platform scale Operator can do the necessary adjustment by adding or taking product to or from the sack.

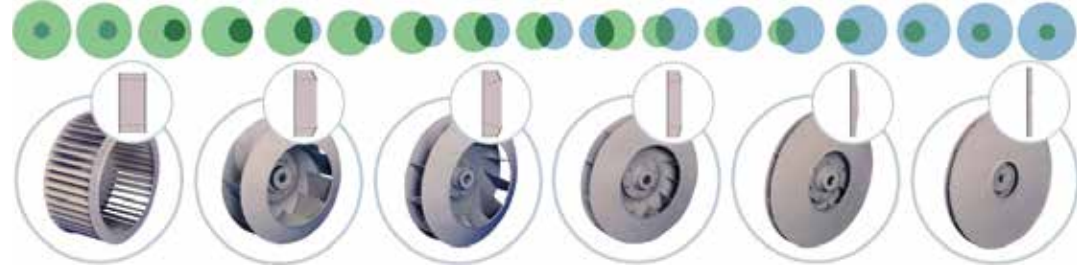
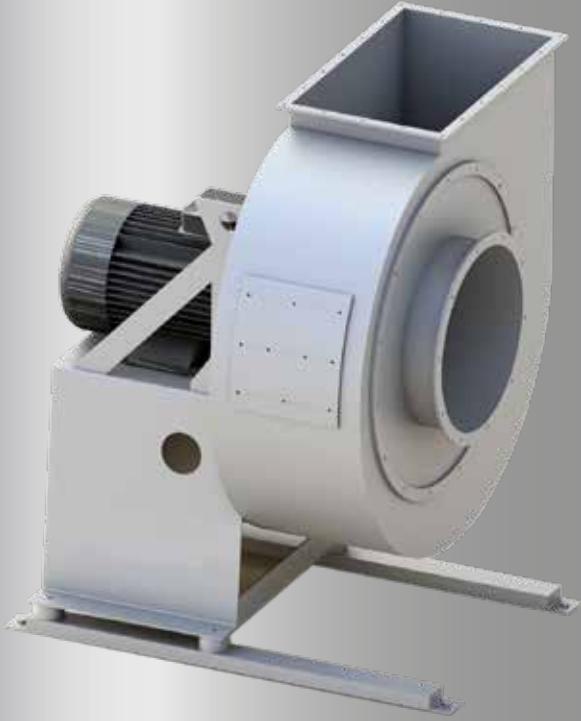


Çuval Ağırlığı Sack Weight	Çuval Dakika Bags per Minute	Çuval Saat Bags per Hour	Kapasite Capacity	Hassasiyet Precision
25 Kg	12	720	18000 Kg	± 500 Gr
50 Kg	5	360	9000 Kg	± 500 Gr

ASPIRATÖR FAN ASPIRATOR FAN

Akyürek Group santrifüj fan çeşidi olan AFC çelik plakada üretilmiş, çelik bıçaklı kıvrımlara sahip orta basınçlı bir fanıdır. Çark kendini temizleyebilir ve dinamik bir şekilde dengelidir. Spiral makine kaynaklanmış çelik plakadan yapılmıştır. Fanlar 1450 rpm bağlantı motorlu dinamo tarafından sağlanmıştır. Daha büyük modeller ACF620, 625 ve 630, motor çerçevesi tarafından desteklenmiş ve emme bölümünde Varifan'da yapılandırılmıştır. Standart gazı kesen vanalarla donatılan ACF fanları, alınan miktarda olan rozet gibi ayarlanabilir rehber plakalardan yapılan özel geliştirilmiş VARIFAN ile tedarik edilebilir. Hava hacmini düzenler ve en düşük kapasiteyle enerji tüketimini azaltır.

The Akyurek Group centrifugal fan type ACF is a medium pressure fan having backward curved steel blades manufactured in steel plate. The impeller is self-cleaning and dynamically balanced. The spiral housing is made of welded steel plate. The fans are supplied with a direct coupled 1450 rpm flange motor. The larger models, ACF620, 625 and 630 are supplied with motor frame and built-in Varifan on the suction side. The ACF fans are as standard equipped with trottle valves and can be supplied with the specially developed VARIFAN (see drawing) which is made of adjustable guide plates placed as a rosette at the intake. It regulates the air volume and reduces the energy consumption with lowered capacity. Radial fans are designed to transportations with relatively high air resistance as well as a transportation of the plastic bottles on the production line. Motors are able to run in temp between 15 and +40 Celsius's and humidity up to 95%



Model Model	Kapasite Capacity (m3/h)	Ses Noise (dB)	Ağırlık Weight (Kg)	Güç Power (kW)	Rotasyon Rotations (Devir-RPM)	Uygulama Application
AKCF-110	13000	93	239	11	1500	Temiz Hava, Tozlu Hava, Toz Malzemeler Clean Air, Dusty Air, Powder Materials
AKCF-150	18000	94	300	15	1500	
AKCF-185	22000	96	455	18,5	1500	
AKCF-220	23500	97	460	22	1500	
AKCF-300	30000	99	650	30	1500	
AKCF-370	35000	100	840	37	1500	

JET FİLTRELER AKJF

JET FILTERS AKJF

Şok basınç rezistans filtreleri nerdeyse her sektörde ve endüstrinin her dalında kullanılmaktadır. Sürekli olarak artan çevresel farkındalığın ve daha fazla zorlayıcı yasal düzenlemeler ışığında, tozdan arındırma nerdeyse tüm şirketlerde zorunlu olmuştur. Jet Filtreli AKJF özellikle tahıl ve diğer dökme yük materyalleri için depo ve alış bitkileri için, biokütle endüstrisi, besleme ve yiyecek endüstrisi kullanılmaya uygundur.

Etkileyici toz arındırma ve deritoplu tasarım:

* Siklon giriş aracılığıyla ağır parçacığın ayrımı sayesinde daha etkili toz temizleme.

* et Filter AKJF, yüksek filtreleri yüzey yükü ve deritoplu tasarım sayesinde düşük mesafe gereksinimi ve düşük harcama fiyatları ile övünmektedir.

Filtre torbalarının etkili bir şekilde temizlenmesi:

* Zaman kontrollü ve/ya da diferansiyel dışı basınç kontrollü filtre torbalarının temizlenmesi sonucu temizleme operasyonunu ayarlamak için daha büyük bir esneklikle sonuçlanmıştır.

* Filtre torbalarının fışkırması sonradan ortaya çıkan operasyonel güvenilirliğini garantiler.

Basınç şok rezistansı:

* Basınç yayan basınç şok rezistansı, Jet filtrelerin patlayıcı veya yanıcı toz için de uygun olduğu anlamına gelir.

* Bu yüzden ki, Jet filtreleri en sıkı güvenlik gereksinimlerini bile tatmin eder.

Bagging / Sack Scale Function

Bagging scale used for packing granule crops in 25 and 50 KGS bags. It works completely mechanically. It is fixed under silo the silo or hopper by bolts. Small, medium or large capacity Hoppers are available.

Bagging / Sack Scale Work Principle:

The Sack is fitted tightly to the sack clamps. Operaor activates the product flow in to the sack with a leaver and product weighing starts. When sack reaches set weight , a pressure on the mechanical system stops the flow of the product. Operator removes the sack from the sack clamp.

-Obtainable Capacity is interdependent with operator's skills.

-Accuracy percentage can change on each different type of product

-In order to get a good accuracy, a Digital Platform Scale can be used below the scale where the sack can be released from above on digital platform scale Operator can do the necessary adjustment by adding or taking product to or from the sack.

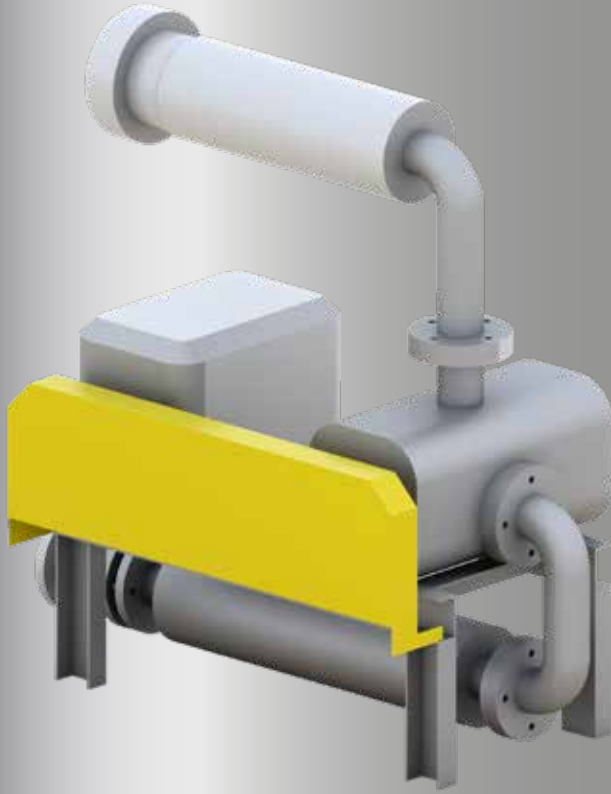
Çuval Ağırlığı Sack Weight	Çuval Dakika Bags per Minute	Çuval Saat Bags per Hour	Kapasite Capacity	Hassasiyet Precision
25 Kg	12	720	18000 Kg	± 500 Gr
50 Kg	5	360	9000 Kg	± 500 Gr



BLOWER GRUBU ASPIRATOR FAN

Yeni dizayn edilen "Blower Pompa" komple bir paket haline getirilmiştir. Paket içinde; Blower Pompa, susturucu, filtre, emniyet valfı, motor (Direk akuple veya kayış kasnaklı) ve diğer bağlantı parçalarından meydana gelmektedir. Blower olarak genellikle ROBUSCHI marka kullanılmaktadır. Hava girişine konulan filitre ile blowere temiz hava girmesi sağlanmıştır. Bu filtre sık sık temizlenmesi gerektiği için kolay sökülebilir olarak imal edilmiştir. Bu şekilde blower'ın ömrü uzatılmıştır. Blower çıkışına konulan valf yardımıyla havanın geri dönüşü önlenmiştir. Bu şekilde blower içinde tozlu havanın girmesi önlenmiştir. Blower sehпасının altına titreşim emici vibrasyon takozları konmalıdır. Blower'ın rulmanları ve yağ seviyeleri çok sık kontrol edilmelidir.

The new type compact blower package incorporates a blower silencer, air intake filter, derive and safety valve in one single balanced unit in designing it, particular attention was paid to noise control and to the reduction of the maintenance and cleaning requirements. The unit is designed to receive Robuschi rotary blower. The package is driven by a standart electric motor. The inlet silencer is combined with the filter which can be easily replaced. Blower packages or V-blet driven tensioning and to easily adapt. The drive to di erents sizes of blowers and motors. Three-phase electric motors, according to sec standarts, B3 mounting position and IP 54 protection, are used to drive the blower.

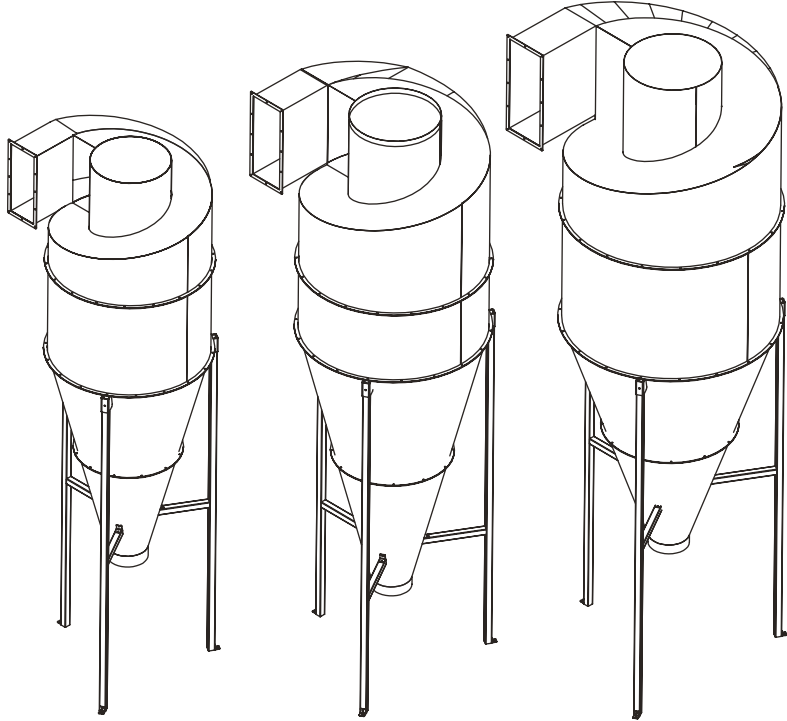


Model	Devir	100 mbar		200 mbar		300 mbar		400 mbar		500 mbar		600 mbar		700 mbar		800 mbar	
Model	Rpm d/min	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW	Akış m³/m	Güç kW
A-50	950	0,90	0,30	0,75	0,59	0,64	0,85	0,53	1,11	0,44	1,34	0,38	1,58	0,32	1,81	0,27	2,02
	1100	1,17	0,35	1,03	0,68	0,92	0,99	0,82	1,34	0,73	1,57	0,67	1,84	0,61	2,09	0,56	2,34
	1250	1,38	0,37	1,24	0,77	1,12	1,12	1,02	1,46	0,92	1,78	0,86	2,09	0,80	2,39	0,75	2,55
	1350	1,54	0,43	1,39	0,83	1,28	1,21	1,18	1,58	1,09	1,93	1,02	2,26	0,97	2,56	0,91	2,66
	1450	1,70	0,43	1,56	0,89	1,45	1,30	1,34	1,69	1,26	2,06	1,18	2,42	1,12	2,76	1,08	2,76
	1550	1,86	0,49	1,72	0,95	1,61	1,39	1,50	1,81	1,41	2,21	1,34	2,59	1,28	2,95	1,24	3,08
	1650	2,02	0,52	1,88	1,01	1,77	1,48	1,66	1,93	1,57	2,35	1,51	2,75	1,45	3,14	1,40	3,40
	1750	2,19	0,59	2,04	1,08	1,93	1,57	1,82	2,05	1,73	2,49	1,66	2,92	1,60	3,33	1,56	3,78
	1950	2,51	0,62	2,36	1,23	2,25	1,75	2,14	2,29	2,04	2,77	1,97	3,26	1,91	3,70	1,87	4,37
	2200	2,08	0,69	2,71	1,39	2,54	1,97	2,37	2,58	2,20	3,13	2,03	3,68	1,86	4,17	1,69	4,93
A-55	950	1,50	0,50	1,25	0,98	1,06	1,42	0,89	1,85	0,74	2,24	0,63	2,64	0,53	3,01	0,45	3,37
	1100	1,94	0,58	1,72	1,13	1,53	1,65	1,37	2,24	1,21	2,62	1,11	3,06	1,02	3,49	0,94	3,90
	1250	2,30	0,66	2,07	1,28	1,87	1,86	1,70	2,43	1,54	2,97	1,43	3,48	1,34	3,97	1,25	4,25
	1350	2,56	0,72	2,35	1,38	2,14	2,02	1,97	2,63	1,81	3,21	1,70	3,76	1,61	4,27	1,52	4,43
	1450	2,83	0,70	2,60	1,49	2,41	2,17	2,23	2,82	2,08	3,44	1,97	4,03	1,87	4,60	1,80	4,60
	1550	3,10	0,82	2,80	1,59	2,68	2,32	2,50	3,02	2,35	3,68	2,24	4,31	2,14	4,92	2,07	5,13
	1650	3,37	0,87	3,14	1,69	2,95	2,47	2,77	3,22	2,62	3,92	2,51	4,59	2,41	5,24	2,34	5,66
	1750	3,65	0,93	3,40	1,80	3,21	2,62	3,03	3,42	2,88	4,15	2,77	4,87	2,67	5,55	2,60	6,30
	1950	4,19	1,03	3,94	2,00	3,75	2,92	3,57	3,82	3,40	4,61	3,29	5,43	3,19	6,17	3,12	7,28
	2200	4,80	1,15	4,55	2,31	4,30	3,28	4,05	4,30	3,80	5,21	3,55	6,13	3,30	6,94	3,05	8,21
A-60	950	2,41	0,83	2,23	1,35	2,05	1,96	1,89	2,55	1,74	3,11	1,63	3,64	1,53	4,15	1,43	4,64
	1100	2,97	1,29	2,80	1,57	2,62	2,28	2,47	2,96	2,34	3,61	2,23	4,22	2,12	4,81	2,03	5,38
	1250	3,41	1,50	3,27	1,78	3,08	2,59	2,92	3,36	2,79	4,09	2,67	4,79	2,56	5,46	2,46	6,10
	1350	3,77	1,60	3,61	1,92	3,42	2,80	3,26	3,63	3,13	4,42	3,01	5,17	2,91	5,90	2,80	6,59
	1450	4,13	1,70	3,96	2,06	3,77	3,01	3,62	3,90	3,48	4,75	3,36	5,56	3,26	6,34	3,15	7,08
	1550	4,48	1,80	4,30	2,20	4,11	3,21	3,96	4,17	3,82	5,07	3,70	5,94	3,60	6,77	3,49	7,56
	1650	4,82	1,90	4,65	2,34	4,45	3,42	4,30	4,44	4,16	4,40	4,04	6,32	3,94	7,20	3,84	8,04
	1750	5,17	2,00	5,00	2,49	4,80	3,63	4,65	4,70	4,50	4,73	4,39	6,70	4,29	7,64	4,19	8,54
	1950	5,86	2,20	5,68	2,70	5,48	4,04	5,33	5,25	5,18	6,38	5,07	7,46	4,97	8,50	4,88	9,51
	2200	6,24	1,50	6,04	3,00	5,84	4,30	5,64	5,60	5,44	6,80	5,24	8,00				

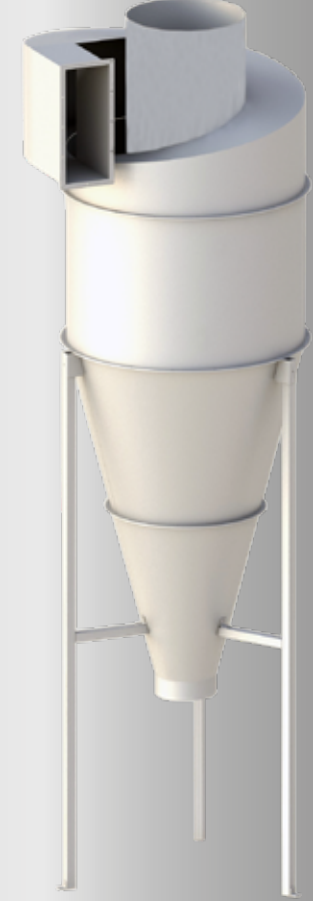
SİKLON GRUBU C.MAC-019 CYCLONE GROUP C.MAC-019

Akyürek Group Siklonik ayırma sistemleri vortex ayırma sistemi ile hava içerisinde bulunan partikülleri filtre siz olarak birbirinden ayırabilmektedir. Sonsuz döngü ve yer çekiminin yaratmış olduğu etkileri kullanarak bu ayrımı gerçekleştirir. Akyürek Tesis, makine ve toz oranlarına uygun Siklonlar tasarlar ve üretir. Bu ürünler zamana ve ürün aşınmaya karşı dayanıklı materyaller ile tasarlanmakta ve üretilmektedir.

Akyurek Group Cyclonic separation is a method of removing particulates from an air without the use of filters, through vortex separation. Rotational effects and gravity used to separate mixtures of solids from air. Akyurek designs and offers most suitable model of cyclone for your needs. As for all our products stability, Functionality, Durability, Reliability applied to our Cyclones during designing processes.



Siklon Model Tipi Cyclone Model Type	Akış m³/h Flow m³/h	Ağırlık Kg Weight Kg
C.MAC.019-125	7000-8000	240
C.MAC.019-150	12000-14000	345
C.MAC.019-175	18000-20000	510



KARE DEPOLAMA SİLOLARI INDOOR STORAGE SILOS

Gıda işleme veya sanayi tesislerinde bir çok amaca hizmet edecek şekilde tasarlanır ve tedarik edilir. Bu amaçlara uygun yardımcı ekipmanlar da tedarik edilir. Örneğin ürün besleme elevatörleri, kapasite sensorları, ürün çıkış hazneleri mekanik, pnömatik veya kapasite ölçümlü çıkışlı hazneler, ikinci ürün çıkış oluğu, manyetik sarsaklar, gözetleme pencereleri, ürün döküş yavaşlatıcı merdivenler, soğutucular yada ısıtıcılar...

Indoor Square Silos are designed and manufactured for food processing and or industrial plants product storage purposes. Akyurek Group designs, manufactures and supplies with helper equipments for Square silos usage purpose i.e product feeding elevators, roduct drop down slower, capacity sensors, mechanical outlet valves, pneumatic valve outlets, capacitive measurement outles, second outlet (for big bag filling i.e) magnetic feeders, cooler and heaters.

Silo Duvar Panelleri

müşteri talebi doğrultusunda amacına uygun materyallerden üretilir, galvaniz çelik, paslanmaz çelik veya maksimum denge ve sağlamlık için Lazer ile kesilmiş Elektro Anti statik Tozlu Fırınılı Boya ile kaplanmış standart çelik veya uygun ağaç konstrüksiyonlu. Kusursuz tasarımıyla üretim ve montajda ürün sızdırmayan silolar. Depolanacak ürünün karakteristik özelliği ve kapasite ihtiyacına göre uygun kalınlıkta paneller kullanılır.

Köşebentler

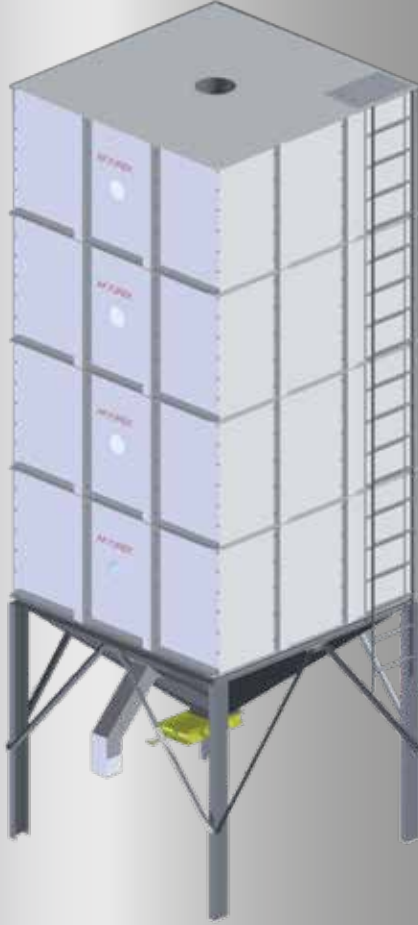
Çizimlerde görüldüğü gibi köşebentler 2 çeşit ile mevcuttur. A tipi dört köşesi bükümlü duvarlar somun, pul ve cıvata ile birbirine monte edilir. B Tipi dört duvar birbirine L veya Kare profiller ile kaynatılmış. Köşebentler fırında boyanmış standart karbon çelik veya galvanizli olarak tedarik edilebilir. Standart dışı köşebentlerde talep üzerine mevcuttur

Wall Sheets

for the bins are manufactured from suitable material for customer demand hot galvanized steel sheets, Stailess Steel, Owen Coated Painted ST 37 Carbon Steel Sheets which are Laser Cut for maximum rigidity obtained. Accurate processes on the production line ensures a tight fit and easy erection. Depending on wall element length and to what total height bins will have to be, di erent sheet thicknesses have to be selected.

Corner Post

Corner posts are available in 2 designs according to the illustrations. Type 1- where four walls are jointed together with Nut Bolt and Washer Joints Type 2-Square profile steel bars welded where four walls are jointed together. where four walls are jointed together. The posts are available as standard painted or hot dipped galvanized. Apart from standard posts above, there are a number of posts for special purposes, for instance, when hoppers are fitted



Model Model	1500x1500		2000x2000		2300x2300		3000x3000	
	Orta Boşaltma Middle Discharge	Ön Boşaltma Front Discharge	Orta Boşaltma Middle Discharge	Ön Boşaltma Front Discharge	Orta Boşaltma Middle Discharge	Ön Boşaltma Front Discharge	Orta Boşaltma Middle Discharge	Ön Boşaltma Front Discharge
1. Zemin/Floor (Kg)	500	530	720	810	960	1030	1220	1380
1,5. Zemin/Floor (Kg)	500	640	920	1010	1200	1270	1630	1780
2. Zemin/Floor (Kg)	500	700	1000	1090	1290	1360	1760	1910
2,5. Zemin/Floor (Kg)	780	800	1200	1300	1530	1610	2170	2320
3. Zemin/Floor (Kg)	830	860	1290	1380	1620	1690	2310	2460
3,5. Zemin/Floor (Kg)	940	970	1490	1580	1860	1930	2720	2860
4. Zemin/Floor (Kg)	1000	1020	1570	1660	1950	2020	2850	2990
4,5. Zemin/Floor (Kg)	1100	1130	1770	1860	2190	2260	3250	3400
5. Zemin/Floor (Kg)	1160	1190	1850	1940	2290	2350	3380	3530
Koni Üzerinde (m) Over The Cone (m)	1,7	2	1,8	2,3	1,87	2,5	2	3

TESİS OTOMASYONU PLANT AUTOMATION

Akyürek Group ekipmanlarının en yüksek kapasitesi otomasyonla elde edilmektedir. Uzun yıllara dayanan deneyimin bir sonucu olarak, süreçleri kontrol etmek için en iyi otomasyon seviyesini önerebiliriz. Bu bağlamda, Akyürek Group'un bariz gücü, süreçler, sistemler ve otomasyon bilgilerimizi tek bir organizasyonda bir araya getirmiş olmamız ve otomasyon ortağı olarak Akyürek Group'u seçerek müşterilerimizin modern teknolojiye ve optimize edilmiş işlevselliğe dayalı uygun şekilde boyutlandırılmış bir sisteme sahip olmasıdır. Anahtar teslimi bir ortak olmanın avantajları arasında tasarım ve uygulamanın yanı sıra ihtiyaç duyulduğunda sonradan servis verilebilir.

Anahtar Teslimi Ortak

Akyurek Teknoloji anahtar teslimi sözleşmeleri, proses kontrolü için PLC ve SCADA'yı ve makine ve bina tesisleri için elektrik pano kurulumlarını içerir. Elektrik mühendisleri yalnızca elektrik tesislerinin ve proses kontrolünün eksiksiz tasarımı ve yürütülmesinde değil, aynı zamanda sistem tasarımı ve makinelerin teçhizatında da uzmanlığa sahiptir.

Panel Montajları

Akyürek, komple sistemler için her türlü elektrik panosu kurulumunu tasarlar ve tedarik eder: dağıtım panelleri, güç faktörü düzeltme panelleri, devre kesici paneller ve PLC panelleri.

Süreç Kontrolü

Bir fabrikanın makine ve ekipmanı, sistemin boyutuna ve organizasyonuna uyarlanmış PLC sistemleri tarafından kontrol edilir. Tesisin işletilmesi ve izlenmesi için bir SCADA sistemi kullanılmaktadır. Bir SCADA sistemi, çalıştırma, izleme ve uyarı için özel fonksiyonların programlanmasını mümkün kılar, ancak aynı zamanda deneysel verilerin depolanmasını ve sunulmasını da mümkün kılar.

The highest capacity of Akyurek Group equipment is achieved by automation. As a result of many years of experience we can advise the best automation level for controlling the processes. In this respect, Akyurek Group obvious strength is that we have gathered our knowledge of processes, systems and automation into one organization and, by choosing Akyurek Group as an automation partner, our customers get a properly dimensioned system based on modern technology and optimized functionality. The advantages of being a turnkey partner include design and execution, as well as subsequent servicing when the need arises.

Turnkey partner

Akyurek Group turnkey contracts include PLC and SCADA for process control and electrical panel installations for machinery and building facilities alike. Our electrical engineers not only have expertise in the complete design and execution of electrical facilities and process control, but also in designing systems and equipping machinery.

Panel installations

Akyurek designs and supplies all types of electrical panel installations for complete systems: distribution panels, power-factor correction panels, circuit-breaker panels and PLC panels.

Process control

A plant's machinery and equipment are controlled by PLC systems adapted to the size and organization of the system. A SCADA system is used for operating and monitoring the plant. A SCADA system makes it possible to program special functions for operating, monitoring and alerting, but also makes it possible to store and present empirical data.









AKYUREK

Group
Technology

AKYÜREK GROUP GIDA TEKNOLOJİLERİ MAKİNE SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Adres: Karaduvar Mah. 65117 Sok. No:35 İç Kapı No:1 33020 Akdeniz / Mersin / TÜRKİYE

Telefon: +90 324 234 47 48

Mail: info@akyurek.com



www.akyurek.com