



**B.MAC-007-1**



**B.MAC-007-2**



**B.MAC-007-3**



**B.MAC-007-4**



**B.MAC-007-5**



**B.MAC-007-6**

## AKYÜREK BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ

## Akyürek Boylama Eleme Makineleri B.MAC-007 Serisi

- tahılgiller ve tohum gibi ürünlerin elenerek boylanması için kullanılır.
- 2 m<sup>2</sup> ile 12 m<sup>2</sup> arasında eleme alanı olan 6 çeşit modeli vardır.
- 2 boy ila 7 boy arasında boylanmış ürün verebilme özelliğine sahiptir.
- karşılıklı Z akış elek dizilimi sayesinde mükemmel analiz elde edilir.
- fırçalı sistem sayesinde eleklerde yüksek verimlilik sağlanır.

### Serbest veya Sarsaklı Ürün Besleme

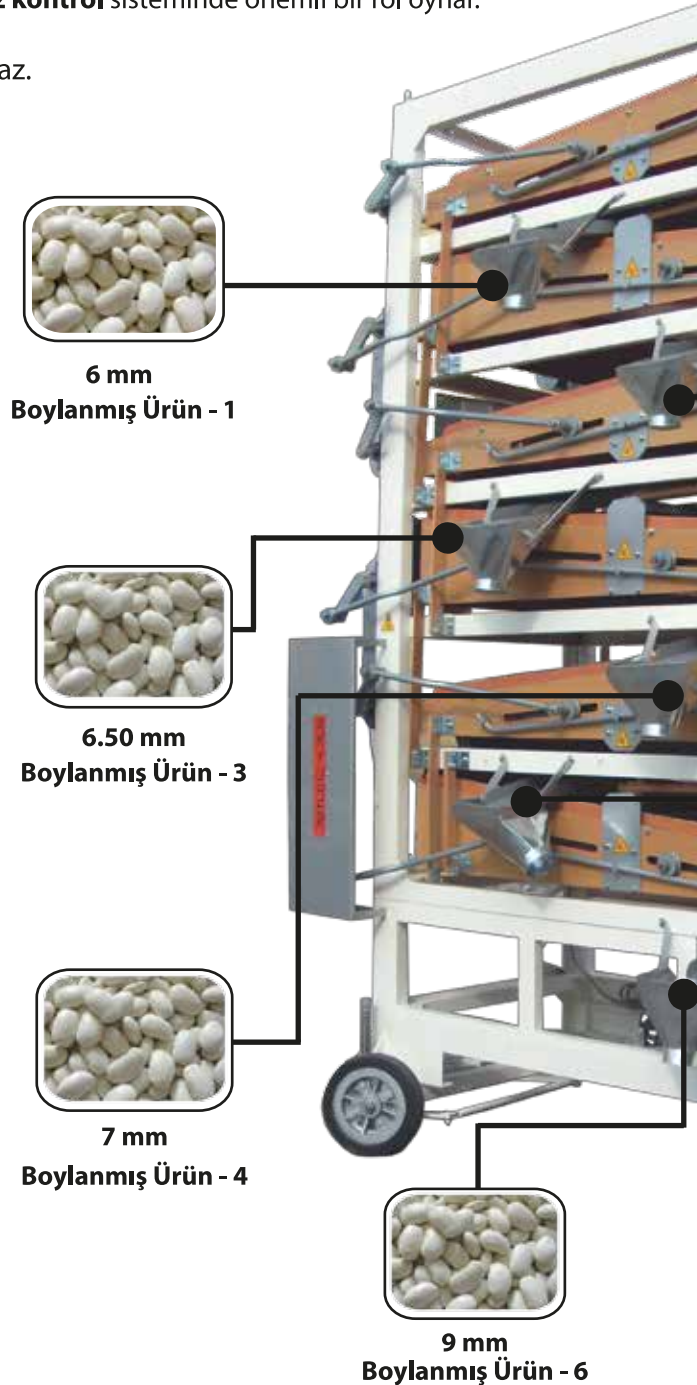
- kesintisiz ve düzenli ürün akışkanlığı elevatör veya bunkerden sağlanır.
- \* **opsiyonel-geniş Liner beslemeli sarsak**, eleğin tüm enine eşit şekilde ürün besleme işlemini sağlar.
- \* liner besleme sarsağı ürünü eşit şekilde dağıttığı için **opsiyonel toz kontrol** sisteminde önemli bir rol oynar.
- \* kendini temiz tutabilir.
- \* özel ürün besleme haznesi sayesinde ürün tıkanması yaşanmaz.
- \* değişik ürün işleme gerektiğinde temizleme gerektirmez.

### Giriş ve Çıkış Hava Emiş Sistemi \*OPSİYONEL

- \* kusursuz ve bağımsız toz temizleme ayrı bir sistem olarak imal edilir.
- \* ürün eleklerle varmadan toz ve hafif ürünleri temizlemek için kullanılır.
- \* ürün temizleme işleminin etkisini arttırmada kullanılır ve akabinde kapasiteyi artırır.
- \* ürün çıkmadan yapmış olduğu hava emişi ile mükemmel bir ürün saflığı sağlar, cılız tane, kabuk, vb. yan ürünler temizlenmiş olur.

### Elek Tekneleri

- mukavemetli konstrüksiyon sayesinde uzun çalışma hayatına sahiptir.
- titreşimi emen kontrplak sayesinde uzun çalışma hayatına sahiptir.
- nemli ve haşareli ortamlara dayanıklı.
- elek temas noktaları kolaylıkla değiştirilebilir parçalara sahiptir.
- \* **opsiyonel** -lazer kesim siyah sac tekne, krom sac tekne ve elekleri.



## Her amaca uygun Akyürek Elekleri

- ürünlere göre 1,0 ile 25,0 mm arasında yarık elekler kullanılmaktadır.
- ürünlere göre 0,50 ile 50,0 mm arasında yuvarlak elekler kullanılmaktadır.
- ürünlere göre tel örgü olarak da mevcuttur.
- minimum analiz kaybını önlemek için sık delikli elekler kullanılır.
- standart üretimde siyah sacdan elekler, opsiyonel olarak galvanizli veya krom elekler mevcuttur.
- yedek elek gereksinimini minimum tutmak için standart ölçülerde üretilir.
- 2000 mm (Boy) x 1000 mm (En) = 2 m<sup>2</sup> , Akyürek Eleklerinin % 80 inde kullanılabilir.

### Fırçalı Sistem

- eleklerin temiz tutulması için kullanılır.
- en düşük derecelerde bile fırçaların sayesinde temizlik maksimum seviyede muhafaza edilir.
- güçlü yapısı sayesinde en zor ürünlerde bile başarı ile temizlik gerçekleştirir.
- elekler ile ayrı monte edildiği için eleklerin kolayca değiştirilmesine imkan verir.

### Dengeli Eksantrik Sistemi

- düzenli çalışma prensibi için tersine ağırlıklar ile dengelenmiştir.
- bina zeminine ve makine şasesine minimum stres uygular.
- özel yataklı rulmanlar ile donatılmıştır.
- maksimum temizliğe erişilmesinde doğru dakika devir ve vuruş etkisini sağlar.



6.25 mm

Boylanmış Ürün - 2 **Ürün Akış Değişimi**

- sabit ; tüm elekler elek altı boylanmış ürün verir.
- makine siparişi ve üretimi esnasında ihtiyaca yönelik elek üstü akıştan ayrılacak şekilde oluklar yeniden dizayn edilir.



8 mm

Boylanmış Ürün - 5

### Kullanım Kolaylığı

- tüm makine ayarlama aparatları erişebilir yüksekliktedir.
- makine ayarları hassas ve kusursuz ölççekler ile mümkündür.
- tüm ayarlama noktaları çıkış olukları ile aynı noktadır.



10 mm

Boylanmış Ürün - 7

| Ürün Kodu        | B.MAC-007/1      | B.MAC - 007/2    | B.MAC - 007/3    | B.MAC - 007/4    | B.MAC - 007/5     | B.MAC - 007/6     |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Elek Adet Sayısı | 1                | 2                | 3                | 4                | 5                 | 6                 |
| Eleme Yüzölçümü  | 2 m <sup>2</sup> | 4 m <sup>2</sup> | 6 m <sup>2</sup> | 8 m <sup>2</sup> | 10 m <sup>2</sup> | 12 m <sup>2</sup> |
| Boy Alma Sayısı  | 1                | 3                | 4                | 5                | 6                 | 7                 |
| Elek Fırça Adedi | 5                | 10               | 15               | 20               | 25                | 30                |
| Toplam Güç       | 1,47 kw          | 2,05 kw          | 2,95 kw          | 3,75 kw          | 4,5 kw            | 4,8 kw            |
| Ağırlık          | 550 kg           | 1050 kg          | 1150 kg          | 2200 kg          | 2580 kg           | 3075 kg           |



## Tek Tekneli Boylama Eleme Makinesi

### B.MAC-007-1

Ön temizlenmiş ya da temizlenmesine gerek duyulmayan ürünlerin **bir veya iki farklı boya** ayrılmasını veya içinde bulunan kırıkların alınmasını sağlayan bir makinedir.



## İki Tekneli Boylama Eleme Makinesi

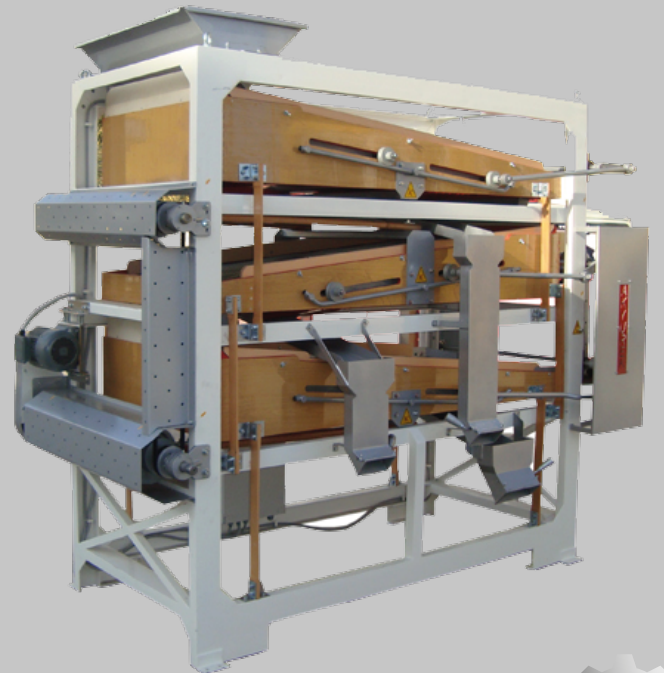
### B.MAC-007-2

Ön temizlenmiş ya da temizlenmesine gerek duyulmayan ürünlerin **iki veya üç farklı boya** eleme yöntemi ile ayrılmasını sağlayan makinedir. Standardında aynı yöne ve farklı yöne tekne akışları olmak üzere iki modeli vardır.

## Üç Tekneli Boylama Eleme Makinesi

### B.MAC-007-3

Ön temizlenmiş ya da temizlenmesine gerek duyulmayan ürünlerin **iki, üç veya dört farklı boya** eleme yöntemi ile ayrılmasını sağlayan makinedir.



## Dört Tekneli Boylama Eleme Makinesi

### B.MAC-007-4

Ön temizlenmiş ya da temizlenmesine gerek duyulmayan tohumların **iki, üç, dört veya beş farklı boya** eleme yöntemi ile ayrılmasını sağlayan bir makinedir.



## Beş Tekneli Boylama Eleme Makinesi

### B.MAC-007-5

Ön temizlenmiş ya da temizlenmesine gerek duyulmayan tohumların **iki, üç, dört, beş veya altı farklı boya** eleme yöntemi ile ayrılmasını sağlayan bir makinedir.



## Altı Tekneli Boylama Eleme Makinesi

### B.MAC-007-6

Ön temizlenmiş ya da temizlenmesine gerek duyulmayan tohumların **iki, üç, dört, beş, altı veya yedi farklı boya** eleme yöntemi ile ayrılmasını sağlayan bir makinedir.



# AKYÜREK BOYLAMA ELEME MAKİNELERİ



## Akyürek Makine A.Ş.

Karaduvar Mahallesi 65117 Sokak  
No:37 Mersin / TÜRKİYE

Telefon: +90 324 237 47 48 - +90 324 234 47 59  
+90 324 237 37 14 - +90 324 237 47 10

Faks: +90 324 234 47 07

E-Posta: [info@akyurekltd.com](mailto:info@akyurekltd.com)

Web: [www.akyurekltd.com](http://www.akyurekltd.com)



## Akyürek Makine A.Ş.

Karaduvar Avenue 65117 Street  
No:37 Mersin / TÜRKİYE

Phone: +90 324 237 47 48 - +90 324 234 47 59  
+90 324 237 37 14 - +90 324 237 47 10

Fax: +90 324 234 47 07

E-Mail: [info@akyurekltd.com](mailto:info@akyurekltd.com)

Web: [www.akyurekltd.com](http://www.akyurekltd.com)



CE  
ISO 9001 - 2008  
QUALITY ASSURANCE

+90 444 6 259

[www.akyurekltd.com](http://www.akyurekltd.com)

Akyürek Kardeşler San.Tic.Ltd.Şti. Have all the copyrights of the information and pictures provided in this catalogue. We have all rights to do necessary adjustments on the product & these changes may not reflect on the catalogue at the moment of production. We will do our utmost to inform you all the changes if and when.