



Çentikli Silindir

İŞLEV VE UYGULAMA

Tüm tanecikli maddelerin (buğday, yulaf, ince tohumlar mercimek, pancar tohumları, ay çekirdeği) uzunluklarına göre iyi olanlarının istenmeyen kısa ürünlerden ve artıklarından ayrılmasında cepli silindir kullanılmaktadır. Bu tanecikler 1,0 - 24 mm arasında olabilir. Ürün girişten geçerek iç rotasyon silindirine ve buradan hazne içinde etkin cep isimlendirdiğimiz çentiklere gelir. Tanecikler ceplere girerek taşınırlar ve belli bir mesafeye taşındıktan sonra ceplerden dışarı iç hazneye düşerler. (sarı ok) Bir konveyör (helezon) tarafından dışarıya tahliye edilirler. Ceplerden alınmaya tüm madde, ürünler ve artıklar hazne içinde kalarak diğer kabuk boşları ile birlikte dışarı atılırlar. Buna bağlı olarak ürünler uzunluk ve yuvarlaklıklarını uygun olarak ayıklanmış ve sınıflandırılmış olurlar.

SERİ ÜRETİM

Akyürek Kardeşler makinelerini seri üretim imalat yaparak kısa zamanda teslim garantisini sağlamaktadır. Teslim öncesi makineler kalite kontrol testinden geçmektedir. Böylelikle yüksek kalite standartlarını ve uzun kullanım ömrünü garantiye almış olur.

SİLİNDİR EĞİMİ

İstek üzerine ayarlanabilir eğim tertibatı (0-3 derece) veya sabit eğim tertibatını ilave edebilmekteyiz. Bu işlem ayıklama sonucunu optimize etmektedir.

CEP ŞEKİLLERİ

Ayıklayıcı ürüne bağlı olarak işlevine göre yuvarlak ve damla şeklinde cepler sunmaktayız. Bu farklılık bize tane kalitesini optimize etmeyi ve artığı en aza düşürmeyi sağlıyor.

SERTLEŞTİRİLMİŞ PARÇALAR

İstek üzerine sertleştirilmiş parçalar üretebiliriz. Bunların ömürleri daha uzun olmakla birlikte aşındırıcı özelliği yüksek olan ürünlerde kullanılmaktadır.

SİLİNDİR PARÇALARIN DEĞİŞTİRİLMESİ

İşlemdeki ürünü değiştirme ve temizleme giderlerini mümkün olan en düşük seviyede tutmak için silindir haznesini birçok parçaya bölerek hızlı sabitleme ve çözme imkanı veren kelepçeler ile dizayn edilmiştir.

HAZNE YALITIMI

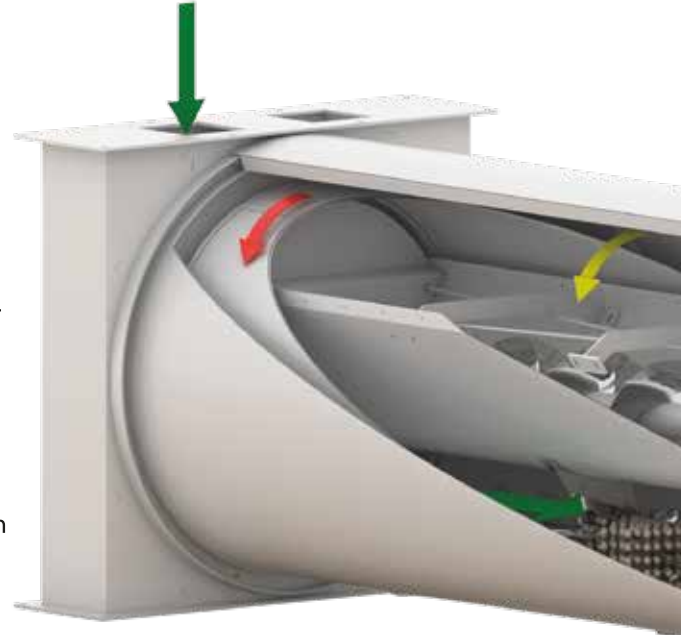
Tüm ayırıcı tiplerinde tekne ve silindir arasında yalıtım tertibatı mevcuttur. Silindir ve haznenin arasında bu yalıtım, istenmeyen tanelerin hazneye girmesini engeller daha etkin ve özelleştirilmiş tane ayıklamasını sağlar.

SÜRÜCÜLER

Ayırıcılarımızda sorunsuz ve etkin işlevi garantilemek için zincirli, kayışlı veya dişli çark sürücülerini kullanılmıştır. Hata ve arıza riskini azaltarak oluşabilecek işletme giderlerini ve doğabilecek malzeme arızalarını en alt seviyeye getirilmiştir. Bizim kullandığımız dişli motorlar ise dünya çapında tanınmış ve yaygın hizmet ağı olan en büyük dişli motor üreticilerinden biri tarafından üretilmektedir. Bundan dolayı dünyanın neresinde olursa olsun bir arızanın meydana gelmesi durumunda çok hızlı bir şekilde hareket etme ve sorunu giderme imkanı sağlanmış olur.

SİLİNDİR ÇEPERİ

Silindir çeperi ayırıcının en önemli parçasıdır. Ayıklamanın kalitesi ve atık maddelerin miktarı silindirin imalatına bağlıdır. Bundan dolayı imalatı esnasında işçiliğine ve malzeme kullanımına özel itina gösterilir.



TASARIM

Ayırıcılar yatay silindir şeklinde, tam kapalı tekne haznesi ile tasarlanmıştır. Bu tasarım silindir parçaların işlevini kolaylaştırmaktadır. Koruma kapağı açıldığında makine kendiliğinden emniyet anahtarı sayesinde durmaktadır.

AYIKLAMAYI KONTROL ETMEK

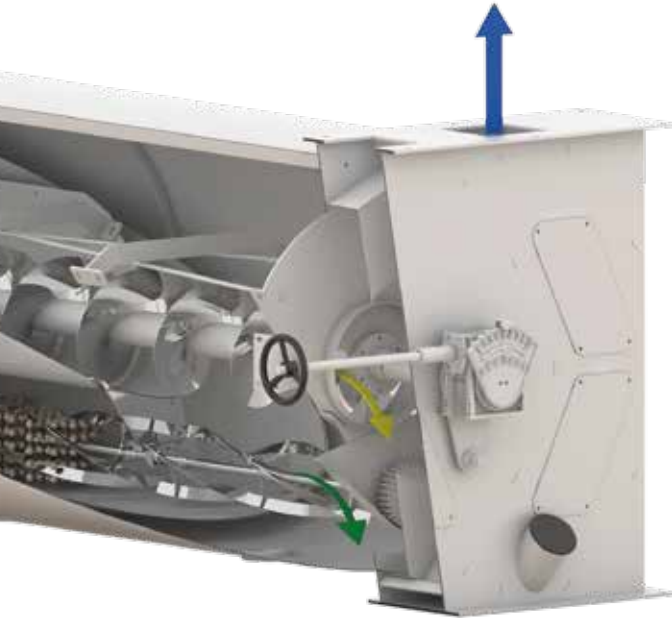
Ayıklayıcımız çıkış yönünde iki adet geniş kontrol penceresi ile düzenlenmiştir. Bu kullanıcıya kaza riski olmaksızın işlev sırasında her an doğru ayıklamayı kontrol etmesini sağlar. Ayrıca kullanıcıya hiçbir tehlike riski olmadan her an kontrol aralıklarından numune alınmasına imkan sağlamaktadır.

ATEX

Potansiyel patlama tehlikesi olan çevrelerde yapılan çalışmalarda ATEX tarafından D21 ve D22 alanlarında test edilmiş.

CM² BAŞINA CEP

Akyürek Kardeşler tane ayırıcı silindir imalatçısı olarak silindir parçalarını kendisi üreten ender firmalardan biridir. Bu bizi dış üreticilerden bağımsız kılar ve müşterimizin özel ihtiyaçlarını yerine getirmemize imkan verir. Biz cepler arasındaki mesafeyi en aza indirgeyerek cm² başına oluşturulabilecek en yüksek cep sayısına ulaştırdık. Bundan dolayı diğer üretici firmalardan daha yüksek bir tasnif ayırma hızı ve daha iyi bir ayırma kalitesine ulaşmaktayız.



DİRENÇ İÇİN KAPLAMA

Aşındırması yüksek ürünlerin işlenmesinde makineyi korumak açısından direnç sağlayan ilave bir kaplama uygulanabilmektedir.

AYARLANABİLİR HIZ

İstek üzerine mekanik veya elektronik olarak ayarlanabilir hız kontrol cihazları temin edilebilmektedir.

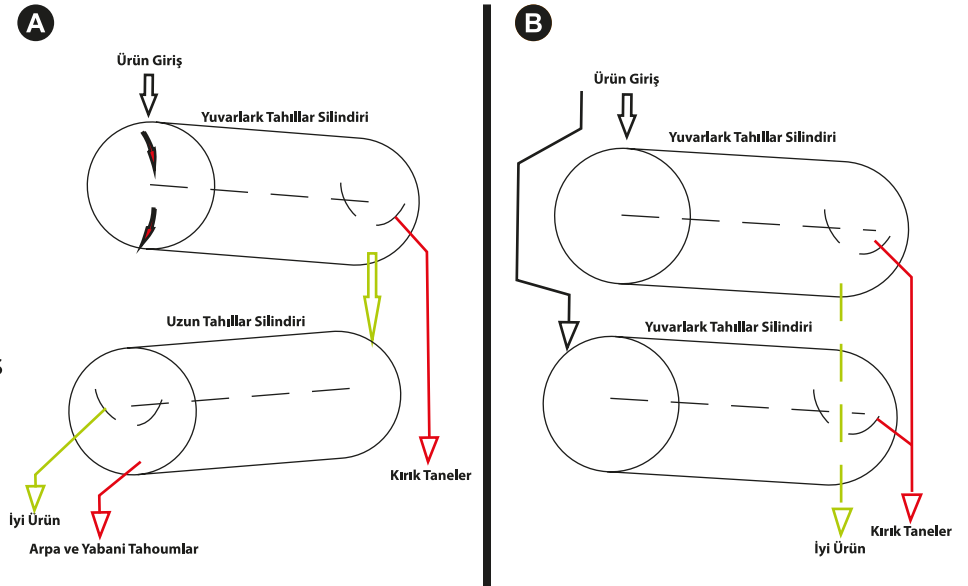
OTOMATİK HAZNE AYARI

İstek üzerine hazne düzenleme sistemine ayar motoru ilave edilebilmektedir.

AKIŞ ŞEMALARI

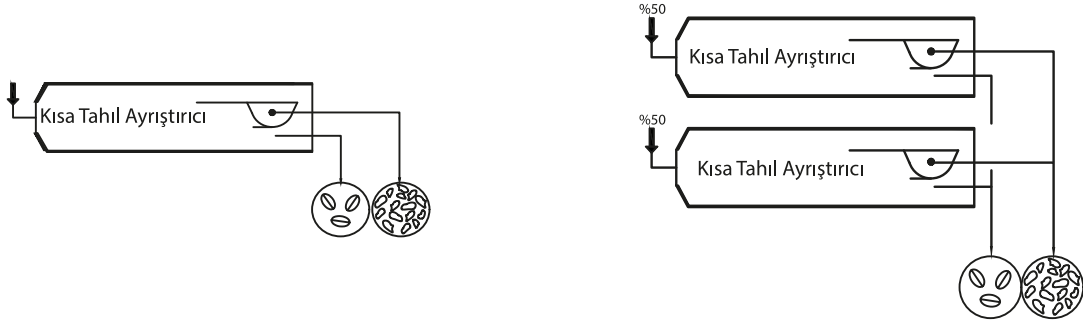
A Seri olarak sıralanmış cepli silindirler

B Paralel olarak sıralanmış cepli silindirler



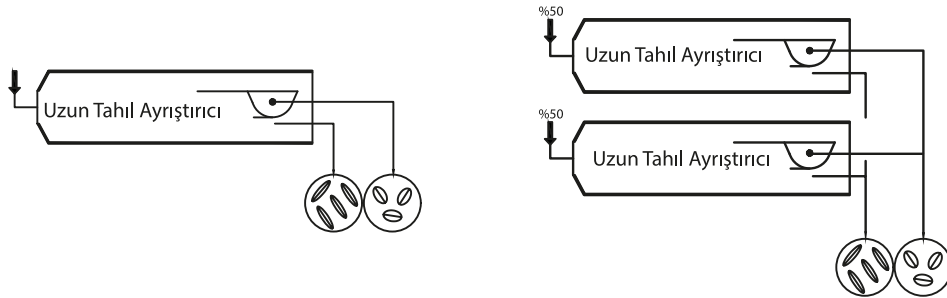
TEKNİK VERİ	Type IC KISA AYRIŞTIRICI									
	ICSS1010	ICSS2010	ICSS3010	ICSS4010	ICSS5010	ICSS6010	ICSS8010	ICSS10010	ICSS12010	ICSS16010
Kapasite t/h										
Buğday	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Arpa	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Pirinç (beyaz)	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Motor (standart) kW	0,37	0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0	3,0	4,0
Hava İhtiyacı m ³ /min	6	7	9	9	9	9	12	12	12	12
Silindir Ölç. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler mm										
Uzunluk	1760	2840	2545	3045	3545	4045	3320	3820	4325	5325
Genişlik	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1202
Yükseklik	620	620	870	870	870	870	1240	1240	1240	1240
Net Ağırlık kg	270	370	510	582	620	750	990	1120	1245	1315

Teknik veriler, gelişmenin devam etmesi veya farklı bir makine kompozisyonu nedeniyle yukarıdakilerin bazıları için farklılık gösterebilir.



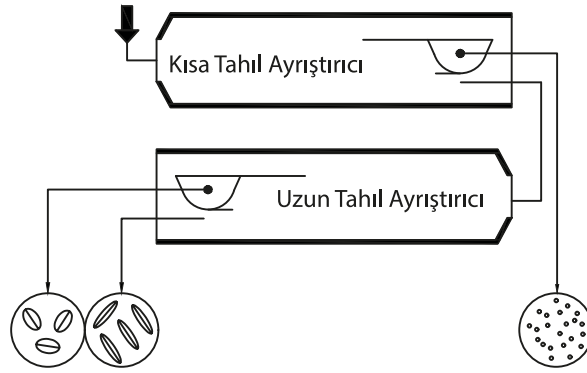
TEKNİK VERİ	Type IC UZUN AYRIŞTIRICI									
	ICLS1010	ICLS2010	ICLS3010	ICLS4010	ICLS5010	ICLS6010	ICLS8010	ICLS10010	ICLS12010	ICLS16010
Kapasite t/h										
Buğday	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Arpa	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Pirinç (beyaz)	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Motor (standart) kW	0,37	0,55	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0	3,0	4,0
Hava İhtiyacı m ³ /min	6	7	9	9	9	9	12	12	12	12
Silindir Ölç. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler mm										
Uzunluk	1760	2840	2545	3045	3545	4045	3320	3820	4325	5325
Genişlik	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1202
Yükseklik	620	620	870	870	870	870	1240	1240	1240	1240
Net Ağırlık kg	270	370	510	582	620	750	990	1120	1245	1315

Teknik veriler, gelişmenin devam etmesi veya farklı bir makine kompozisyonu nedeniyle yukarıdakilerin bazıları için farklılık gösterebilir.



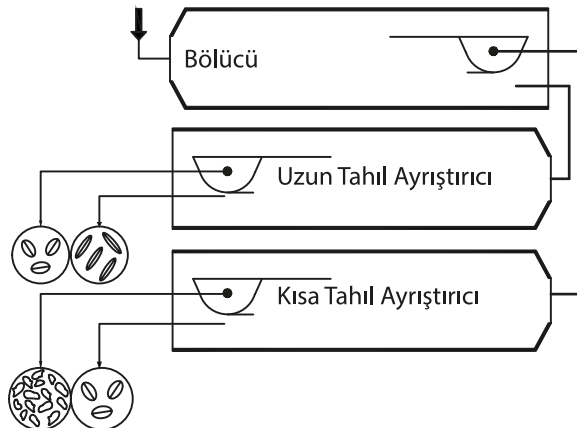
TEKNİK VERİ	Type IC KISA & UZUN AYRIŞTIRICI									
	ICSL1020	ICSL2020	ICSL3020	ICSL4020	ICSL5020	ICSL6020	ICSL8020	ICSL10020	ICSL12020	ICSL16020
Kapasite t/h										
Buğday	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0
Arpa	0,8	1,6	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4	8,0	9,6	12,8
Pirinç (beyaz)	0,4	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	4,8	6,4
Motor (standart) kW	2x0,37	2x0,55	2x1,1	2x1,1	2x1,1	2x1,1	2x3,0	2x3,0	2x3,0	2x4,0
Hava İhtiyacı m ³ /min	6	7	9	9	9	9	12	12	12	12
Silindir Ölç. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler mm										
Uzunluk	2107	3145	2905	3405	3905	4445	3765	4265	4765	5775
Genişlik	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1205
Yükseklik	1240	1240	1740	1740	1740	1740	2480	2480	2480	2480
Net Ağırlık kg	540	740	1020	1170	1240	1500	1980	2240	2490	2630

Teknik veriler, gelişmenin devam etmesi veya farklı bir makine kompozisyonu nedeniyle yukarıdakilerin bazıları için farklılık gösterebilir.



TEKNİK VERİ	Type IC BÖLÜCÜ & KISA & UZUN AYRIŞTIRICI									
	1030	2030	3030	4030	5030	6030	8030	10030	12030	16030
Motor (standart) kW	3x0,25	3x0,55	3x1,1	3x1,1	3x1,1	3x1,1	3x3,0	3x3,0	3x3,0	3x4,0
Hava İhtiyacı m ³ /min	12	14	18	18	18	18	24	24	24	24
Silindir Ölç. mm										
Ø	400	400	600	600	600	600	900	900	900	900
Uzunluk	1000	2000	1500	2000	2500	3000	2000	2500	3000	4000
Ölçüler mm										
Uzunluk	2107	3145	2905	3405	3905	4405	3765	4765	4765	5775
Genişlik	640	640	860	860	860	860	1202	1202	1202	1205
Yükseklik	1860	1860	2610	2610	2610	2610	3720	3720	3720	3715
Net Ağırlık kg	810	1110	1530	1760	1860	2250	2970	3360	3735	3540

Teknik veriler, gelişmenin devam etmesi veya farklı bir makine kompozisyonu nedeniyle yukarıdakilerin bazıları için farklılık gösterebilir.



ÇENTİKLİ SİLİNDİR



Akyürek Makine A.Ş.

Karaduvar Mahallesi 65117 Sokak
No:37 Mersin / TÜRKİYE

Telefon: +90 324 237 47 48 - +90 324 234 47 59

+90 324 237 37 14 - +90 324 237 47 10

Faks: +90 324 234 47 07

E-Posta: info@akyurekltd.com

Web: www.akyurekltd.com



Akyürek Makine A.Ş.

Karaduvar Avenue 65117 Street
No:37 Mersin / TÜRKİYE

Phone: +90 324 237 47 48 - +90 324 234 47 59

+90 324 237 37 14 - +90 324 237 47 10

Fax: +90 324 234 47 07

E-Mail: info@akyurekltd.com

Web: www.akyurekltd.com



CE
ISO 9001 - 2008
QUALITY ASSURANCE

+90 444 6 259

www.akyurekltd.com

Akyürek Kardeşler San.Tic.Ltd.Şti. Have all the copyrights of the information and pictures provided in this catalogue. We have all rights to do necessary adjustments on the product & these changes may not reflect on the catalogue at the moment of production. We will do our utmost to inform you all the changes if and when.