



Dikey Kabuk Soyucu
Vertical Huller



SPLT 340 - Vertical

Özellikler / Features	SPLT 340 - Vertical
Makine Ağırlığı / Machine Weight	1000 Kg
Makine Boyutu / Dimension of the machine	840 x 2210 x 1650
Makine Soyuma Alanı / Machine Peeling Area	0.7 m ²
Makine Elek Sayısı / Machine Screen Number	2
Makine Hava Basıncı / Machine Air Pressure	80-150 , 2800 , 1
Makine Motoru / Machine Motor	22 , 1400 , 1
Makine Klape Adeti / Machine Damper Number	2
Makine Hava Ayar Klape Adeti / Machine Shut off Damper Number	5
Makine Gürültü Düzeyi / Machine Sound Level	68 Desibel Maksimum / 68 Decibel Maximum
Makine Rengi / Machine Color	Akrilik (Gri-Beyaz-Sarı) - Acrylic (Grey-White-Yellow)
Standart Gerilim / Standard Voltage	380 volt 22kw
Makine İmalat Malzemesi / Machine Manufacturing Material	st 44 - Ç 1040 - Dökme Taş / Cast Stone

Makine Kapasitesi / Machine Capacity

Türkiye Mercimeği / Turkey Lentils	2,2 - 4 t/h
Kanada Mercimeği / Canadian Lentils	1-2 t/h
Buğday / Wheat	0 t/h
Bezelye / Peas	0 t/h
Arpa / Barley	0 t/h

Natürel ürün giriş miktarına göre hesaplanmıştır.
(Ürün nem oranı max. %15 olmalıdır.)

Makine Ürün Girişi

PLC ile kontrol edilir sisteme girecek ürün kapasitesini belirler.

Gözetleme Kapağı ve Hava Akım Kapağı

Makine içerisini gözetlemeye yarar ve makine içerisine girecek olan hava miktarının bir kısmı buradan manuel olarak ayarlanır.

Hava Emiş

Makinede soyulan ürünü kabuğunun dışarı atılmasını sağlar ve ürünün yukarıdan aşağı doğru iniş hızının belirlenmesinde önemlidir.

Ürün Çıkışı

Soyulmuş ürün çıkışıdır. PLC sistem ile kontrol edilir.

Üst Hava Girişi

Üstten giren hava miktarını ayarlamak için kullanılır. Manuel olarak kontrol edilir.

Machine product input

It determines the product capacity to be entered into the system being controlled by PLC.

Observation gate and air flow gate

It can be used for observing inside the machine and a part of air quantity to be entered into the machine can be adjusted from here manually.

Air Suction

It provides the product shell to be thrown out and it is important in determination descend speed of the product from top to down.

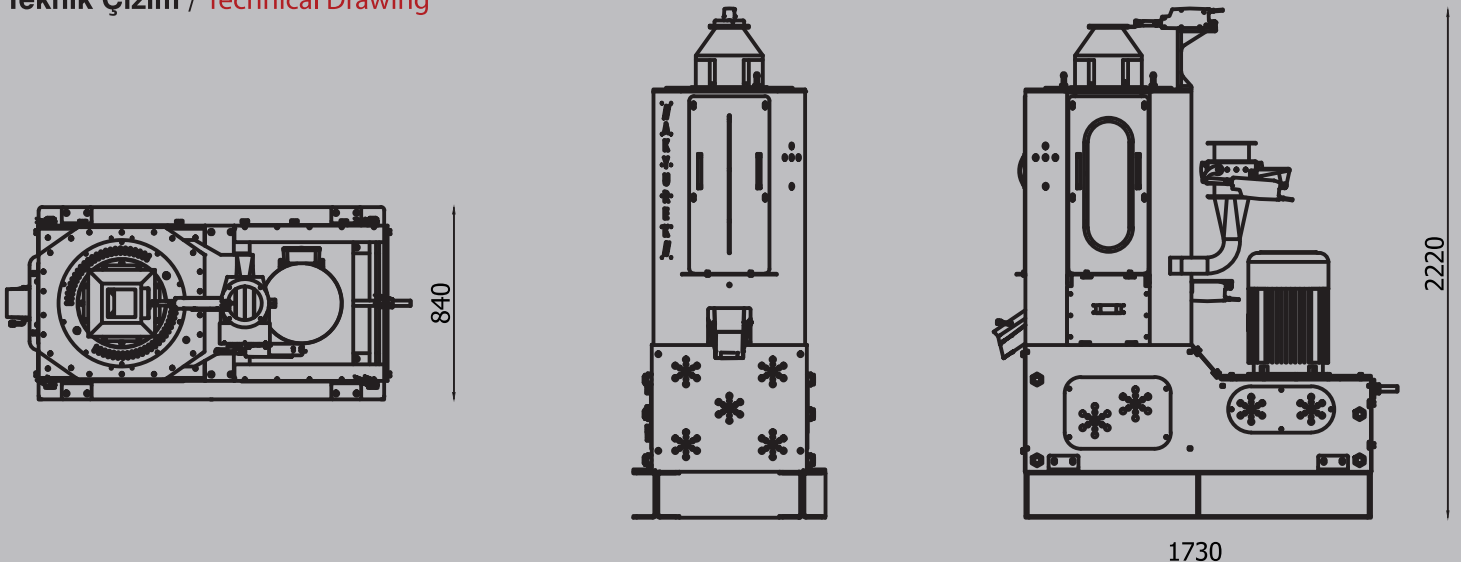
Product output

It is a peeled product output. It is controlled by PLC system.

Top Air Inlet

It is used for adjusting the air quantity coming from the top. It is controlled manually.

Teknik Çizim / Technical Drawing



SPLT 340 - Vertical

Özellikler / Features	SPLT 340 - Vertical
Makine Ağırlığı / Machine Weight	1000 Kg
Makine Boyutu / Dimension of the machine	840 x 2210 x 1650
Makine Soyma Alanı Machine Peeling Area	0.7 m ²
Makine Elek Sayısı Machine Screen Number	2
Makine Hava Basıncı Machine Air Pressure	80-150 , 2800 , 1
Makine Motoru / Machine Motor	22 , 1400 , 1
Makine Klape Adeti Machine Damper Number	2
Makine Hava Ayar Klape Adeti Machine Shut off Damper Number	5
Makine Gürültü Düzeyi Machine Sound Level	68 Desibel Maksimum 68 Decibel Maximum
Makine Rengi / Machine Color	Akrilik (Gri-Beyaz-Sarı) - Acrylic (Grey-White-Yellow)
Standart Gerilim / Standard Voltage	380 volt 22kw
Makine İmalat Malzemesi Machine Manufacturing Material	st 44 - Ç 1040 - Dökme Taş Cast Stone

Makine Kapasitesi Machine Capacity

Türkiye Mercimeği Turkey Lentils	2,2 - 4 t/h
Kanada Mercimeği Canadian Lentils	1-2 t/h
Buğday Wheat	0 t/h
Bezelye Peas	0 t/h
Arpa Barley	0 t/h

Natürel ürün giriş miktarına göre hesaplanmıştır.
(Ürün nem oranı max. %15 olmalıdır.)

Makine Ürün Girişi

PLC ile kontrol edilir sisteme girecek ürün kapasitesini belirler.

Gözetleme Kapağı ve Hava Akım Kapağı

Makine içerisini gözletmeye yarar ve makine içerisine girecek olan hava miktarının bir kısmı buradan manuel olarak ayarlanır.

Hava Emiş

Makinede soyulan ürünü kabuğunun dışarı atılmasını sağlar ve ürünün yukarıdan aşağı doğru iniş hızının belirlenmesinde önemlidir.

Ürün Çıkışı

Soyulmuş ürün çıkışıdır. PLC sistem ile kontrol edilir.

Üst Hava Girişi

Üstten giren hava miktarını ayarlamak için kullanılır. Manuel olarak kontrol edilir.

Machine product input

It determines the product capacity to be entered into the system being controlled by PLC.

Observation gate and air flow gate

It can be used for observing inside the machine and a part of air quantity to be entered into the machine can be adjusted from here manually.

Air Suction

It provides the product shell to be thrown out and it is important in determination descend speed of the product from top to down.

Product output

It is a peeled product output. It is controlled by PLC system.

Top Air Inlet

It is used for adjusting the air quantity coming from the top. It is controlled manually.

Teknik Çizim / Technical Drawing

